

BAB VI

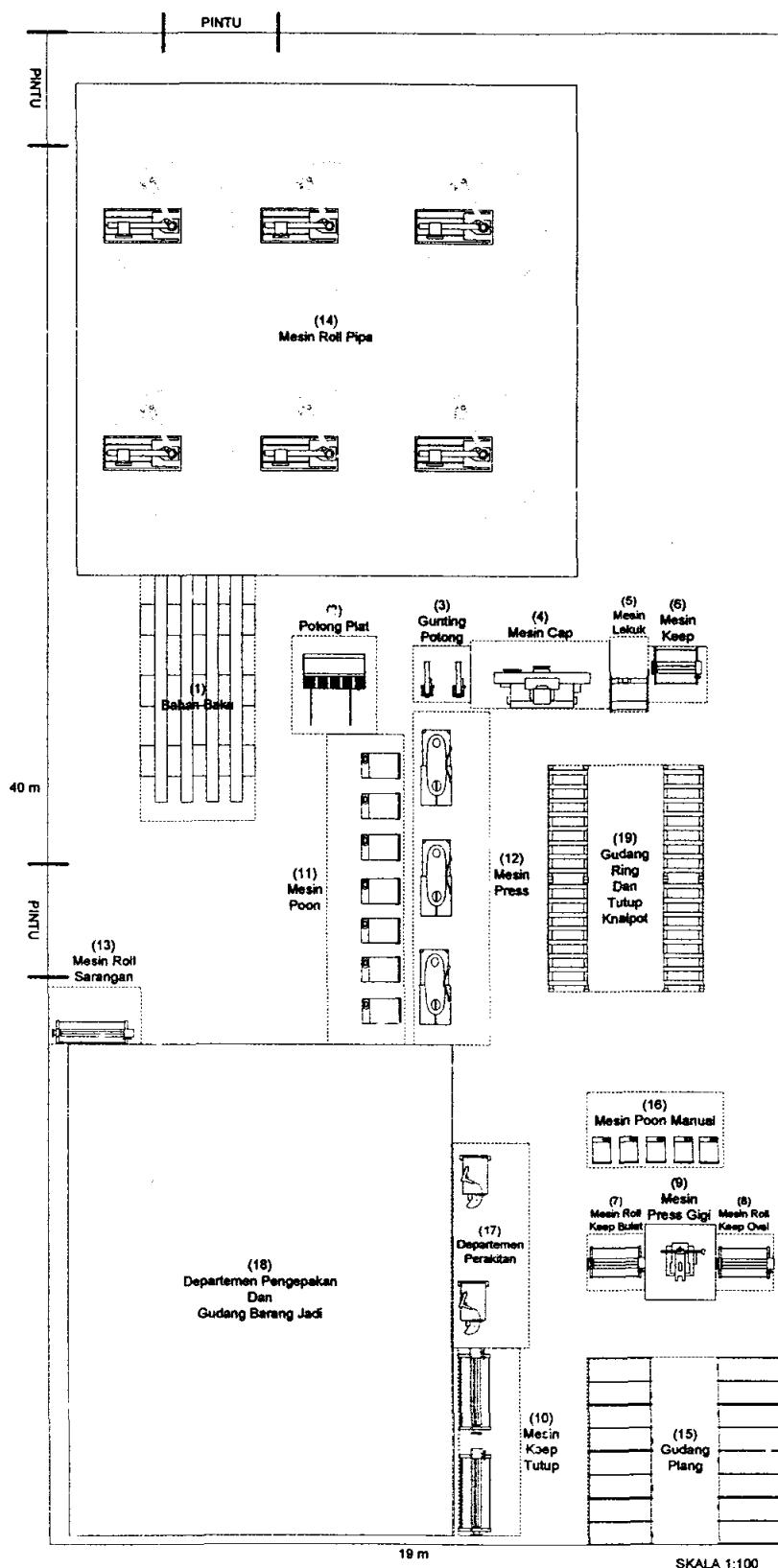
PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Layout yang digunakan sebagai usulan perbaikan tata letak fasilitas pabrik knalpot adalah *layout* usulan untuk alternatif 2 pengelompokan fasilitas. *Layout* usulan ini dipilih karena memiliki momen perpindahan material yang lebih kecil dibandingkan dengan momen perpindahan material yang dihasilkan dengan *layout* alternatif 1 dan *layout* awal.

Dengan susunan tata letak fasilitas seperti pada *layout* usulan alternatif 2, pengurangan total momen perpindahan material yang dapat dilakukan adalah sebesar 34,45% atau sebesar 275.379,65 Kg.m dari momen perpindahan material *layout* awal.

Susunan tata letak fasilitas produksi usulan untuk pabrik knalpot PT. Sumber Makmur Perkasa berdasarkan *layout* usulan alternatif 2 dapat digambarkan seperti yang terlihat pada Gambar 6.1.



Gambar 6.1 Tata Letak Fasilitas Produksi Usulan PT. Sumber Makmur Perkasa

6.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya, perlu dilakukan pengembangan model yang dapat digunakan untuk menyelesaikan permasalahan tata letak pabrik yang tergolong ke dalam *medium scale* dan *large scale problem*.

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

- Brooke, A., Kendrick, D., Meeraus, A. and Raman, R., 2005, "GAMS A Users Guide", GAMS Development Corporation, Washington.
- Brooke, A., Kendrick, D., Meeraus, A. Raman, R., 2005, "GAMS The Solver Manuals", GAMS Development Corporation, Washington.
- Heragu, Sunderesh., 1997, "Facilities Design", PWS Publishing Company, Boston.
- Meyers, F.E. and Stephens, M.P., 2000, "Manufacturing Facilities Design and Material Handling", 2nd ed, Prentice-Hall Inc., New Jersey.
- Wignjosoebroto, S., 1996, "Tata Letak Pabrik Dan Pemindahan Bahan", Edisi ketiga, PT Guna Widya, Jakarta.