

**LAPORAN PRAKTIK KERJA PROFESI APOTEKER
DI INDUSTRI PT. FINUSOLPRIMA FARMA
INTERNASIONAL
JL. RAYA BEKASI KAWASAN INDUSTRI RAWA
PASUNG NO. KM 28.5, RT.006/RW.001, KOTA BARU,
KEC. BEKASI BARAT, KOTA BEKASI, JAWA BARAT
05 JANUARI – 27 FEBRUARI 2026**



DISUSUN OLEH:

ANGELICA P. LAVEINDRA, S.Farm. NPM. 2448725010

DWI ANNA HASIAN, S.Farm. NPM. 2448725021

**PROGRAM STUDI PENDIDIKAN PROFESI APOTEKER
FAKULTAS FARMASI
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA**

2026

LEMBAR PENGESAHAN

**LAPORAN PRAKTIK KERJA PROFESI APOTEKER
DI INDUSTRI PT. FINUSOLPRIMA FARMA INTERNASIONAL
JL. RAYA BEKASI KAWASAN INDUSTRI RAWA PASUNG
NO. KM 28.5, RT.006/RW.001, KOTA BARU, KEC. BEKASI BARAT,
KOTA BEKASI, JAWA BARAT
05 JANUARI – 27 FEBRUARI 2026**

DISUSUN OLEH:

ANGELICA P. LAVEINDRA, S.Farm.

NPM. 2448725010

**MAHASISWA PROGRAM STUDI PENDIDIKAN PROFESI
APOTEKER PERIODE LXVI
FAKULTAS FARMASI
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA**

DISETUJUI OLEH:

Pembimbing I,



27 April 2026
INTERNASIONAL
A Kelba Company

apt. Agung Rizky Prasetyo, S.Farm.
STR: DY00000100256344
Quality Assurance Supervisor

Pembimbing II,



apt. Diana, S.Farm., M.Si.
NIK. 241.18.0993

LEMBAR PENGESAHAN

**LAPORAN PRAKTIK KERJA PROFESI APOTEKER
DI INDUSTRI PT. FINUSOLPRIMA FARMA INTERNASIONAL
JL. RAYA BEKASI KAWASAN INDUSTRI RAWA PASUNG
NO. KM 28.5, RT.006/RW.001, KOTA BARU, KEC. BEKASI BARAT,
KOTA BEKASI, JAWA BARAT
05 JANUARI – 27 FEBRUARI 2026**

DISUSUN OLEH:

DWI ANNA HASIAN, S.Farm.

NPM. 2448725021

**MAHASISWA PROGRAM STUDI PENDIDIKAN PROFESI
APOTEKER PERIODE LXVI
FAKULTAS FARMASI
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA**

DISETUJUI OLEH:

Pembimbing I,



apt. Toni Fatoni, S.Farm.
SIPA: 440/00023/SIP-APT/DPM-PTSP.26
Quality Control Manager

Pembimbing II,



apt. Diana, S.Farm., M.Si.
NIK. 241.18.0993

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI
LAPORAN PRAKTIK KERJA PROFESI APOTEKER**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

1. Nama : Angelica P. Laveindra
NRP : 2448725010
2. Nama : Dwi Anna Hasian
NRP : 2448725021

Menyetujui Laporan PKPA kami:

Tempat : PT. Finusolprima Farma Internasional
Alamat : Jl. Raya Bekasi Kawasan Industri Rawa Pasung
No. Km 28.5, Kota Baru, Bekasi Barat, Kota Bekasi
Waktu Pelaksanaan : 05 Januari – 27 Februari 2026

Untuk dipublikasikan atau ditampilkan di internet atau media lain yaitu *Digital Library* Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya untuk kepentingan akademik sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta. Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini penulis buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 27 Februari 2026
Yang mewakilkan



Angelica P. Laveindra, S.Farm
2448725010

KATA PENGANTAR

Puji dan Syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan Rahmat dan karunia serta izin-Nya, sehingga Praktik Kerja dan Penyusunan Laporan Praktik Kerja Profesi Apoteker di PT. Finusolprima Farma Internasional Jl. Raya Bekasi Kawasan Industri Rawa Pasung No. Km 28.5, Rt.006/Rw.001, Kota Baru, Kec. Bekasi Barat, Kota Bekasi, Jawa Barat 05 Januari – 27 Februari 2026 dapat terselesaikan dengan baik. Penyusunan laporan ini dimaksudkan untuk memenuhi salah satu persyaratan dalam menyelesaikan Pendidikan Profesi Apoteker di Fakultas Farmasi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Penulis sangat menyadari bahwa laporan ini tidak dapat terselesaikan tanpa bantuan arahan, dan semangat dari semua pihak. Penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu selama proses pembuatan laporan ini:

1. Tuhan Yesus Kristus, atas kasih karunia, kekuatan, dan bimbingan-Nya yang tidak pernah berhenti menyertai dari awal hingga akhir proses penulisan laporan ini, serta kepada Bunda Maria, atas kasih dan pengantara menjadi sumber ketenangan dan pengharapan di saat-saat sulit.
2. Ibu apt. Restry Sinansari, S.Farm., M.Farm. dan ibu apt. Vania Denise D., S.Farm., M.Farm.Klin. selaku kepala dan sekretaris Program Studi Profesi Apoteker untuk kesempatan dan fasilitas yang diberikan dalam pelaksanaan PKPA.
3. Ibu apt. Diana, S.Si., M.Si. selaku Koordinator PKPA Industri sekaligus Pembimbing internal untuk bimbingan, arahan serta kesempatan dan fasilitas yang diberikan dalam pelaksanaan PKPA.

4. Bapak apt.Toni Fatoni, S.Farm selaku *Quality Control Manager* di PT. Finusolprima Farma Internasional yang telah meluangkan waktu dalam membimbing, memberikan saran dan arahan.
5. Bapak apt. Agung Rizky Prasetyo, S.Farm selaku *Quality Assurance Supervisor* di PT. Finusolprima Farma Internasional yang telah meluangkan waktu dalam membimbing, memberikan saran dan arahan.
6. Teman-teman seperjuangan Apoteker Periode LXVI yang telah memberikan dukungan moral dan emosional.

Dengan keterbatasan pengalaman, pengetahuan maupun pustaka yang ditinjau, penulis menyadari kekurangan dalam penulisan laporan ini. Semoga hasil Praktik Kerja Profesi Apoteker yang tertulis dalam laporan ini dapat bermanfaat bagi masyarakat luas.

Surabaya, 27 Februari 2026

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR SINGKATAN.....	x
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Profesi Apoteker	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Profesi Apoteker	3
1.3 Manfaat Praktik Kerja Profesi Apoteker	4
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Sejarah Singkat Industri.....	5
2.2 Visi, Misi, dan Kebijakan PT. Finusolprima Farma Internasional .	6
2.2.1 Visi	6
2.2.2 Misi.....	6
2.2.3 Kebijakan Perusahaan	6
2.2.4 Kalbe Panca Sradha	7
2.2.1 Logo PT. Finusolprima Farma Internasional	8
2.3 Struktur Organisasi dan Personalia.....	9
2.3.1 Struktur Organisasi.....	9

Halaman

2.3.2	Personalia	12
2.4	Bangunan, Fasilitas dan Jenis Obat yang Diproduksi di PT. Finusolprima Farma Internasional	28
2.4.1	Lokasi PT. Finusolprima Farma Internasional	28
2.4.2	Bangunan dan Fasilitas.....	28
2.4.3	Jenis Obat yang Diproduksi	30
2.5	Pemenuhan Aspek Cara Pembuatan Obat yang Baik (CPOB)	31
2.5.1	Manajemen Mutu Industri Farmasi	32
2.5.2	Pengawasan Mutu.....	32
2.5.3	Pengkajian Mutu Produk	33
2.5.4	Pemastian Mutu	34
2.5.5	Manajemen Resiko Mutu	36
2.5.6	Personalia	36
2.5.7	Bangunan dan Fasilitas.....	37
2.5.8	Sarana Penunjang Kritis	38
2.5.9	Waster Water Treatment Plant	41
2.5.10	Alur Proses Produksi	41
2.5.11	Proses Pengembangan Produk.....	44
BAB 3	TUGAS KHUSUS SELAMA PKPA	45
3.1	Departemen <i>Quality Control</i> (Dwi Anna Hasian)	45

	Halaman
3.1.1 Latar Belakang	45
3.1.2 Tujuan.....	46
3.1.3 Tahapan Pengerjaan.....	47
3.1.4 Trend Bravo kapasitas utilitas penggunaan HPLC dan UPLC	48
3.1.5 Hasil Trend BRAVO Kapasitas Utilitas Penggunaan HPLC dan UPLC	62
3.2 Departemen <i>Quality Assurance</i> (Angelica P. Laveindra).....	67
3.2.1 Latar Belakang	68
3.2.2 Tujuan.....	68
3.2.3 Tahapan Pengerjaan.....	69
3.2.4 Hasil.....	70
BAB 4 PEMBAHASAN	72
4.1 Sistem Manajemen Mutu	72
4.2 Personalia.....	74
4.3 Bangunan dan Fasilitas	75
4.4 Sarana Penunjang Kritis.....	77
4.4.1 Sistem Tata Udara (AHU/HVAC).....	77
4.4.2 Compressed Air	78
4.4.3 Sistem Pengolahan Air (SPA)	78
4.5 Sistem Pengolahan Limbah	79

	Halaman
4.6 Produksi	80
4.6.1 Lini Produksi	81
4.6.2 Alur Proses Produksi	83
4.7 Cara Penyimpanan dan Pengiriman Obat yang Baik.....	85
4.6.1 Penyimpanan Produk.....	86
4.6.2 Pengiriman Produk	87
4.8 Pengawasan Mutu (<i>Quality Control</i>).....	88
4.9 Pemastian Mutu (<i>Quality Assurance</i>)	91
4.10 Inspeksi Diri, Audit Mutu dan Persetujuan Pemasok	96
4.11 Keluhan dan Penarikan Produk.....	98
4.12 Kegiatan <i>Toll Manufacture</i>	100
4.13 Kualifikasi dan Validasi.....	101
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN	106
5.1 Kesimpulan	106
5.2 Saran	107
DAFTAR PUSTAKA	108

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3.1 Penggunaan HPLC untuk Produk <i>Finnish Good</i> Tahun 2026-2028	48
Tabel 3.2 Penggunaan HPLC untuk Produk <i>Finnish Good</i> Tahun 2029-2031	50
Tabel 3.3 Penggunaan HPLC untuk Produk <i>Finnish Good</i> Tahun 2032-2034	52
Tabel 3.4 Penggunaan UPLC untuk Produk <i>Finnish Good</i> Tahun 2026-2028	54
Tabel 3.5 Penggunaan UPLC untuk Produk <i>Finnish Good</i> Tahun 2029-2031	54
Tabel 3.6 Penggunaan UPLC untuk Produk <i>Finnish Good</i> Tahun 2032-2034	55
Tabel 3.7 Penggunaan HPLC pada Produk Stabilita Tahun 2025	56
Tabel 3.8 Penggunaan HPLC pada Produk Stabilita Tahun 2026-2034	57
Tabel 3.9 Penggunaan UPLC pada Produk Stabilita Tahun 2025	57
Tabel 3.10 Penggunaan UPLC pada Produk Stabilita Tahun 2026-2034	57
Tabel 3.11 Penggunaan HPLC pada <i>Raw Material</i> Tahun 2025	58
Tabel 3.12 Penggunaan HPLC pada <i>Raw Material</i> Tahun 2026-2034	59

Halaman

Tabel 3.13	Penggunaan UPLC pada Raw Material Tahun 2025.....	59
Tabel 3.14	Penggunaan UPLC pada Raw Material Tahun 2025.....	60
Tabel 3.15	Penggunaan HPLC pada Kalibrasi di Tahun 2025.....	60
Tabel 3.16	Penggunaan UPLC pada Kalibrasi di Tahun 2025.....	61
Tabel 3.17	Penggunaan HPLC saat <i>Breakdown</i> di Tahun 2025.....	61
Tabel 3.18	Penggunaan UPLC saat <i>Breakdown</i> di Tahun 2025.....	61
Tabel 3.19	Persentase Utilitas Kapasitas HPLC Tahun 2026-2034	62
Tabel 3.20	Persentase Utilitas Kapasitas HPLC Tahun 2028-2034 dengan Penambahan Satu HPLC	62
Tabel 3.21	Persentase Utilitas Kapasitas HPLC Tahun 2029-2034 dengan Penambahan Dua HPLC	63
Tabel 3.22	Persentase Utilitas Kapasitas HPLC Tahun 2031-2034 dengan Penambahan Tiga HPLC.....	64
Tabel 3.23	Persentase Utilitas Kapasitas HPLC Tahun 2033-2034 dengan Penambahan Empat HPLC.....	64
Tabel 3.24	Persentase Utilitas Kapasitas HPLC Tahun 2034 dengan Penambahan Lima HPLC	65
Tabel 3.25	Persentase Utilitas Kapasitas UPLC Tahun 2026-2034	66

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Logo PT. Finusolprima Farma Internasional.....	8
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT. Finusolprima Farma Internasional.....	10
Gambar 2.3 Lokasi PT. Finusolprima Farma Internasional	28
Gambar 4.1 Alur Proses Produksi	85

DAFTAR SINGKATAN

AHU	: <i>Air Handling Unit</i>
ART	: <i>Alat Rumah Tangga</i>
ATK	: <i>Alat Tulis Kantor</i>
BAST	: <i>Berita Acara Serah Terima</i>
BRAVO	: <i>Baseline, Rate of Use, Analysis, Variation, Outlook</i>
CAPA	: <i>Corrective and Preventive Action</i>
CDOB	: <i>Cara Distribusi Obat yang Baik</i>
CET	: <i>Continuous Education Training</i>
cGMP	: <i>current Good Manufacturing Practices</i>
CIP	: <i>Cleaning In Place</i>
CoA	: <i>Certificate of Analysis</i>
CPOB	: <i>Cara Pembuatan Obat yang Baik</i>
CQA	: <i>Critical Quality Attribute</i>
CSV	: <i>Computer System Validation</i>
DAF	: <i>Dissolved Air Flotation</i>
DQ	: <i>Design Qualification</i>
ED	: <i>Expired Date</i>
EKM	: <i>Evaluasi Kebutuhan Material</i>
EKV	: <i>Evaluasi Kinerja Vendor</i>
EMS	: <i>Equipment Monitoring System</i>
ESO	: <i>Efek Samping Obat</i>
FAT	: <i>Factory Acceptance Test</i>
FEFO	: <i>First In First Out</i>
FG	: <i>Finish Good</i>
FIFO	: <i>First Expired First Out</i>

FKP	: Formulir Keluhan Pelanggan
FOB	: <i>First On Batch</i>
GA	: <i>General Affairs</i>
GMP	: <i>Good Manufacturing Practice</i>
HCO	: <i>Human Capital Organization</i>
HET	: Harga Eceran Tertinggi
HPLC	: <i>High Performance Liquid Chromatography</i>
HRD	: <i>Human Resource Development</i>
HVAC	: <i>Heating, Ventilation, dan Air Conditioning</i>
IDB	: Inspeksi Diri Bulanan
IDS	: Inspeksi Diri Semester
IDT	: Inspeksi Diri Triwulan
IPC	: <i>In Process Control</i>
IQ	: <i>Installation Qualification</i>
JFT	: <i>Job Function Training</i>
KPI	: <i>Key Performance Indicator</i>
KRH	: Kartu Rincian Hitung
KTKO	: Keluhan Teknis Kualitas Obat
LOB	: <i>Last On Batch</i>
LTPD	: <i>Long Term Development Plan</i>
LVP	: <i>Large Volume Parenteral</i>
MBPR	: <i>Membrane Pure Reactor</i>
MBR	: <i>Moving Bed Bioreactor</i>
MD	: <i>Manufacture Date</i>
MOPS	: <i>Moving Order Pick Slip</i>
MPS	: <i>Master Production Schedule</i>
MSTD	: <i>Manufacturing System, Technology and Development</i>
OQ	: <i>Operational Qualification</i>

PDS	: <i>Pressure Differential Switch</i>
PIC	: <i>Person In Charge</i>
PM	: <i>Packaging Material</i>
PPI	: <i>Prosedur Pengolahan Induk</i>
PPIC	: <i>Production Planning dan Inventory Control</i>
PQ	: <i>Performance Qualification</i>
PQR	: <i>Product Quality Review</i>
QA	: <i>Quality Assurance</i>
QBD	: <i>Quality By Design</i>
QC	: <i>Quality Control</i>
QRM	: <i>Quality Risk Management</i>
QS	: <i>Quality System</i>
R&D	: <i>Research and Development</i>
RDC	: <i>Regional Distribution Center</i>
RM	: <i>Raw Material</i>
RPP	: <i>Rapat Persiapan Produksi</i>
RPP	: <i>Rolling Production Plan</i>
SAT	: <i>Site Acceptance Test</i>
SIBK	: <i>Surat Izin Keluar Barang</i>
SIP	: <i>Sterilization in Place</i>
SUCU	: <i>Set Up dan Clean Up</i>
SVP	: <i>Small Volume Parenteral</i>
TOC	: <i>Total Organic Carbon</i>
TPS	: <i>Tempat Penyimpanan Sementara</i>
TS	: <i>Technical Service</i>
VMP	: <i>Validation Master Plan</i>
WFI	: <i>Water For Injection</i>
WWTP	: <i>Waste Water Treatment Plant</i>