

**LAPORAN PRAKTEK KERJA PROFESI APOTEKER
DI P.T. SATORIA ANEKA INDUSTRI
JL. RAYA KEJAYAN PURWOSARI KM 16, SAMBIIRAH
KECAMATAN WONOREJO KABUPATEN PASURUAN JAWA
TIMUR
1 JULI – 29 AGUSTUS 2025**



PERIODE LXV

DISUSUN OLEH :

**ANSELMUS ANINDITO I S., S.FARM 2448724051
YUSTINUS VIRGILUS PEDY, S.FARM 2448724120**

**PROGRAM STUDI PROFESI APOTEKER
FAKULTAS FARMASI
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA
SURABAYA**

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA PROFESI APOTEKER
DI
INDUSTRI PT. SATORIA ANEKA INDUSTRI
JALAN RAWA KEJAYEN-PURWOSARI KM.16
WONOREJO, PASURUAN
1 JULI-29 AGUSTUS 2025

DISUSUN OLEH :

ANSELMUS ANINDITO I., S.FARM	2448724051
YUSTINUS VIRGILIUS PEDY, S.FARM	2448724120

MAHASISWA PROGRAM STUDI PROFESI APOTEKER
PERIODE LXV
FAKULTAS FARMASI
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA

DISETUJUI OLEH :

Pembimbing I,



apt. Oki Yudiswara S.Farm

Pembimbing II



**Lisa Soegianto, S.Si.,
M.Sc., Apt.
NIK. 241.07.060**

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI LAPORAN
PKPA**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa universitas katolik widya mandala Surabaya:

1. Nama : Anselmus Anindito Indrawan S.Farm
NRP : 2448724051
2. Nama : Yustinus Virgilius Pedy, S.Farm
NRP : 2448724120

Menyetujui laporan PKPA ini :

Metode : Luring

Waktu : 1 Juli – 29 Agustus 2025

Untuk dipublikasikan atau ditampilkan di internet atau media lain yaitu Digital Library Perpustakaan untuk kepentingan akademik sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini dibuat sengan sebenarnya

Surabaya, 20 Januari 2026



Anindito Indrawan

2448724051

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur Penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa karena atas kasih, berkat, perlindungan, penyertaan dan anugerahNya sehingga penulis dapat mengikuti Praktek Kerja Profesi Apoteker di PT. Satoria Aneka Industri pada tanggal 01 Juli- 29 Agustus 2025 dengan baik. Laporan Praktek Kerja Profesi Apoteker (PKPA) ini disusun untuk memenuhi persyaratan dalam memperoleh gelar Apoteker di Fakultas Farmasi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Penulis menyadari bahwa kegiatan PKPA dan penyusunan laporan ini dapat terselesaikan dengan baik karena bantuan dan dukungan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. apt. Oki Yudiswara, S.Farm. selaku pembimbing eksternal di PT. Satoria Aneka Industri yang dengan senantiasa membimbing dan meluangkan waktunya untuk mengajari kami selama berpraktek di PT. Satoria Aneka Industri.
2. apt. Lisa Soegiarto., S.Farm, M.Si. selaku pembimbing internal yang telah memberikan bimbingan dan pengarahan selama pelaksanaan Praktek Kerja Profesi Apoteker di PT. Satoria Aneka Industri.
3. apt. Diana. S.Farm., M.Si selaku Koordinator Praktek Kerja Profesi Apoteker di Industri yang telah menyediakan waktu dalam penyelenggaraan kegiatan PKPA.
4. apt. Restry Sinansari, S.Farm., M.Farm. selaku Ketua Program Studi Profesi Apoteker Universitas Katolik Widya Mandala. Para Dosen Pengajar Apoteker periode 64 Universitas Katolik Widya Mandala

- Surabaya, serta Bapak/ Ibu Praktisi yang telah memberikan banyak ilmu dalam melaksanakan Praktek Kerja Profesi Apoteker (PKPA).
5. Seluruh karyawan di PT. Satoria Aneka Industri yang telah menerima penulis dengan baik dan banyak membantu selama pelaksanaan Praktek Kerja Profesi Apoteker (PKPA).
 6. Orang tua penulis yang selalu mendukung dalam doa dan materi serta selalu memberikan semangat dan motivasi dalam pelaksanaan PKPA.
 7. Rekan seperjuangan Apoteker Periode 65 Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya yang telah memberikan motivasi dan juga berbagi informasi selama menjalankan Praktek Kerja Profesi Apoteker (PKPA) ini.
 8. Seluruh pihak yang turut membantu selama kegiatan Praktek Kerja Profesi Apoteker (PKPA) berlangsung.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna, sehingga penulis mengharapkan kritik dan saran dari seluruh pihak. Penulis juga memohon maaf dalam kesalahan dan kata-kata yang kurang berkenan pada penulisan laporan ini. Semoga laporan Praktek Kerja Profesi Apoteker (PKPA) ini dapat bermanfaat dan memberikan sumbangan yang berarti bagi banyak pihak dalam memperoleh pengetahuan dan informasi.

Surabaya, 20 Januari 2026

Penulis

DAFTAR PUSTAKA

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR PUSTAKA	iii
DAFTAR TABEL	vi
Halaman.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	vii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan Praktik Kerja Profesi Apoteker.....	3
1.3. Manfaat Praktik Kerja Profesi Apoteker.....	3
BAB 2 TINJAUAN INDUSTRI FARMASI	5
2.1. Sejarah PT. Satoria Aneka Industri	5
2.2. Visi dan Misi P.T. Satoria Aneka Industri	6
2.2.1. Visi.....	6
2.2.2. Misi.....	6
2.3. <i>Core Value</i> Satoria	6
2.4. Struktur Organisasi PT. Satoria Aneka Industri	7
2.5. Bangunan Dan Fasilitas PT. Satoria Aneka Industri	8
2.6. Manajemen Mutu PT. Satoria Aneka Industri.....	10
2.7. Pemenuhan Aspek CPOB Bangunan dan fasilitas PT. Satoria Aneka Industri.....	11
2.8. Pemenuhan Aspek CPOB Sarana Penunjang Kritis PT. Satoria Aneka Industri.....	12
2.8.1. Sistem Pengolahan Air.....	12
2.8.2. Sistem Tata Udara	15
2.8.3. Sistem Udara Bertekanan (Parameter).....	16

2.8.4.	Sistem Pengolaan Limbah	17
2.9.	Produksi.....	19
2.10.	Quality Assurance (QA)	29
2.10.1.	Kalibrasi, Kualifikasi dan Validasi (KKV).....	30
2.10.2.	Quality Compliance	32
2.10.3.	Document Control.....	34
2.11.	Quality control.....	35
2.12.	Research and Development (Pengembangan Produk).....	37
2.12.1.	Formulation development	38
2.12.2.	Analitical Development	39
2.12.3.	Packaging Development	39
2.13.	Production, Planning, and Inventory Control (PPIC)	40
2.14.	<i>Warehouse</i> (Gudang)	42
BAB 3	TUGAS KHUSUS	47
3.1.	Pembahasan Tugas Khusus Kualifikasi Kinerja Autoklaf	
	Departemen QA-KKV.....	47
3.1.1.	Pendahuluan.....	47
3.1.2.	Definisi dan prinsip autoklaf.....	48
3.1.3.	Parameter uji.....	49
3.1.4.	Kualifikasi kinerja Autoklaf produk Plan 1	49
3.2.	Pembahasan Tugas Khusus pengujian spesifikasi bahan kemasan primer (capset ex Haoen) dan pengembangan kemasan sediaan	
	Ondansetron injeksi 2 ml.....	55
3.2.1.	Uji Spesifikasi Bahan Kemasan Primer.....	56
3.2.2.	Pengembangan Bahan Kemasan Injeksi Ondansetron 2 mL ..	74
3.2.3.	Pembahasan	87
BAB 4	PEMBAHASAN	89

4.1.	Pedoman atau regulasi yang digunakan oleh PT. Satoria Aneka Industri	89
4.2.	Penggunaan Polypropylene (PP) sebagai bahan kemas di PT. Satoria Aneka Industri.....	90
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN		92
5.1.	Kesimpulan.....	92
5.2.	Saran	92
DAFTAR PUSTAKA		94

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.2 Spesifikasi Purified Water dan WFI	13
Tabel 2.3 Produk PT. Satoria Aneka Industri	28
Tabel 3.1 Hasil uji kesesuaian Sampel capset ex Haoen	57
Tabel 3.2 Lanjutan uji kesesuaian Sampel capset ex Haoen	59
Tabel 3.3 Lanjutan uji kesesuaian Sampel capset ex Haoen	61
Tabel 3.4 Hasil Uji dimensi ex Haoen Batch 20241230.....	65
Tabel 3.5 Hasil Uji Ring Pull off.....	67
Tabel 3.6 Hasil Uji <i>penetration</i>	68
Tabel 3.7 Hasil uji Dynamic spike retention	69
Tabel 3.8 Hasil Uji fragmentasi.	71
Tabel 3.9 Hasil Uji <i>static retention</i>	72
Tabel 3.10 Spesifikasi Folding Box PT. Satoria Aneka Industri	77
Tabel 3.11 Spesifikasi Label PT. Satoria Aneka Industri	81
Tabel 3.12 spesifikasi brosur PT. Satoria Aneka Industri.....	84

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Struktur Organisai PT Satoria Industri	8
Gambar 2.2 Tampak depan PT Satoria Aneka Industri	9
Gambar 2.3 Tata Letak PT. Satoria Aneka Industri	9
Gambar 2.4 Struktur organisasi departemen produksi	19
Gambar 2.5 Alur Produksi Sediaan Injeksi PT Satoria Aneka Industri	22
Gambar 2.6 Struktur Organisasi Departemen QA	29
Gambar 2.7 Struktur organisai QC	35
Gambar 2.8 Struktur Organisasi RnD	37
Gambar 2.9 Struktur organisasi PPIC	40
Gambar 2.10 Struktur Organisasi departemen Warehouse	42
Gambar 3.1 <i>circulating water autoclave plant 2</i>	48
Gambar 3.2 Gambar parameter uji autoklaf	49
Gambar 3.3 Gambar ilustrasi muatan tray	50
Gambar 3.4 Rumus perhitungan F_0	53
Gambar 3.5 Biological Indicator <i>Geobacillus stearothermophilus</i>	54
Gambar 3.6 Titik lubang pada botol infus	55
Gambar 3.7 Gambar tabel informasi minimal yang harus dicantumkan oleh BPOM	75
Gambar 3.8 Desain Folding Box Produk Ondansetron injeksi	80
Gambar 3.9 Informasi minimal yang dicantumkan	81
Gambar 3.10 Desain Label Produk Ondansetron injeksi	83
Gambar 3.11 Desain brosur Produk Ondansetron injeksi	86