

**LAPORAN
KERJA PRAKTEK**

PT. SUMBER LANCAR CEMERLANG

Unit Kerja: *Quality Control & Marketing*

(Jl. Industri Blok B2 Jeruklegi, Balongbendo, Sidoarjo, Jawa

Timur, Indonesia)

23 Juni - 23 Agustus 2025



Disusun oleh:

Adriel Manueto Xaverius

NRP: 5203022006

Marcelano

NRP: 5203022007

**PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
2025**

LEMBAR PENGESAHAN

Seminar **KERJA PRAKTEK** bagi mahasiswa tersebut di bawah ini:

Nama : Adriel Manuelo Xaverius

NRP : 5203022006

telah diselenggarakan pada tanggal 09 Oktober 2025, karenanya yang bersangkutan dapat dinyatakan telah memenuhi sebagian persyaratan kurikulum guna memperoleh gelar Sarjana Teknik Program Studi Teknik Kimia.

Sidoarjo, 08 November 2025

Pembimbing Lapangan



Yosapath Dova Novi S.

Surabaya, 10 November 2025

Pembimbing Prodi



Ir. Maria Yuliana, S.T., Ph.D., IPM.

NIDN. 0706078605

Dewan Penguji Prodi

Ketua Penguji



Ir. Herman, S.T., M.T.

NIDN.0723047201

Anggota 1



Ir. Nathania Puspitasari,
S.T., Ph.D., IPP.

NIDN.0725119401

Anggota 2



Ir. Chintya Gunarto,
S.T., Ph.D., IPP.

NIDN.0728119501

Mengetahui

Dekan Fakultas Teknik



Prof. Ir. Yelycia Edi Soetaredjo, S.T.,
M.Phil., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.

NIDN. 0702047702

Ketua Program Studi



Shella Permatasari Santoso, S.T.,
Ph.D., IPM.

NIDN. 0709119004

LEMBAR PENGESAHAN

Seminar **KERJA PRAKTEK** bagi mahasiswa tersebut di bawah ini:

Nama : Marcelano

NRP : 5203022007

telah diselenggarakan pada tanggal 09 Oktober 2025, karenanya yang bersangkutan dapat dinyatakan telah memenuhi sebagian persyaratan kurikulum guna memperoleh gelar Sarjana Teknik Program Studi Teknik Kimia.

Sidoarjo, 07 November 2025

Pembimbing Lapangan

Yosapath Dova Novi S.

Surabaya, 10 November 2025

Pembimbing Prodi

Ir. Maria Yuliana, S.T., Ph.D., IPM.

NIDN. 0706078605

Dewan Penguji Prodi

Ketua Penguji

Ir. Herman, S.T., M.T.

NIDN.0723047201

Anggota 1

Ir. Nathania Puspitasari,
S.T., Ph.D., IPP.

NIDN.0725119401

Anggota 2

Ir. Chintya Gunarto,
S.T., Ph.D., IPP.

NIDN.0728119501

Mengetahui

Dekan Fakultas Teknik

NIDN. 0702047702

Ketua Program Studi

NIDN. 0709119004

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Program Studi Teknik Kimia Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Adriel Manuelo Xavierius

NRP : 5203022006

Menyetujui laporan kerja praktek saya:

Laporan Kerja Praktek PT. Sumber Lancar Cemerlang

untuk dipublikasikan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian Pernyataan Persetujuan Publikasi ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 18 November 2025

Yang menyatakan,



Adriel Manuelo Xavierius

NRP 5203022006

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Program Studi Teknik Kimia Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Marcelano

NRP : 5203022007

Menyetujui laporan kerja praktek saya:

Laporan Kerja Praktek PT. Sumber Lancar Cemerlang

untuk dipublikasikan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian Pernyataan Persetujuan Publikasi ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 18 November 2025

Yang menyatakan,



Marcelano

NRP 5203022007

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini, saya tersebut diatas juga menyatakan bahwa hasil kerja praktek dalam bentuk Laporan Kerja Praktek ini benar merupakan hasil karya saya sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya, kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui ada pelanggaran dan penyelewengan dari peraturan akademik Program Studi Teknik Kimia Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, maka saya sadar dan menerima konsekuensi bahwa Laporan Kerja Praktek ini tidak dapat digunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 18 November 2025

Yang menyatakan,



Adriel Manueto Xaverius

NRP 5203022006

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini, saya tersebut diatas juga menyatakan bahwa hasil kerja praktek dalam bentuk Laporan Kerja Praktek ini benar merupakan hasil karya saya sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya, kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui ada pelanggaran dan penyelewengan dari peraturan akademik Program Studi Teknik Kimia Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, maka saya sadar dan menerima konsekuensi bahwa Laporan Kerja Praktek ini tidak dapat digunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 18 November 2025

Yang menyatakan,



Marcelano

NRP 5203022007

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kepada Tuhan yang Maha Esa sebab atas rahmat dan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek pada PT. Sumber Lancar Cemerlang (PT. SLC) sehingga dapat menyusun Laporan Kerja Praktek ini dengan baik. Kerja Praktek adalah salah satu bentuk pengaplikasian ilmu Teknik Kimia yang telah dipelajari di dalam kampus menuju ke lingkungan industri sehingga melalui Kerja Praktek, mahasiswa dapat memperoleh gambaran terhadap dunia kerja. Oleh karena hal tersebut, Laporan Kerja Praktek menjadi salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik, pada Program Studi Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Keberhasilan penulisan laporan Kerja Praktek ini tentunya tidak terlepas dari berbagai pihak yang telah mendukung penulis mulai sejak awal hingga akhir. Dalam kesempatan ini, penulis hendak mengucapkan banyak terima kasih kepada:

1. Ibu Ir. Maria Yuliana, S.T., Ph.D., IPM. selaku pembimbing dari Program Studi Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
2. Bapak Edward Alexandria selaku pemilik PT. SLC;
3. Ibu Liliani selaku *Head Officer* PT. SLC;
4. Bapak Dova Novi Salantua selaku pembimbing pada PT. SLC;
5. Seluruh karyawan pada PT. SLC;
6. Orang tua, kerabat, serta teman-teman yang telah membantu penulis baik secara materi maupun non-materi, sehingga penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek.

Akhir kata, penulis berharap Laporan Kerja Praktek ini dapat memberikan kontribusi, baik bagi Universitas maupun Perusahaan, serta bagi ilmu pengetahuan dan pihak lainnya.

Surabaya, 06 Oktober 2025

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	iv
LEMBAR PERNYATAAN.....	vi
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
RINGKASAN EKSEKUTIF.....	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1. Latar Belakang.....	1
I.2. Tujuan Kerja Praktek.....	2
I.3. Manfaat Kerja Praktek.....	2
BAB II GAMBARAN UMUM INSTANSI.....	5
II.1. Profil Perusahaan.....	5
II.2. Visi dan Misi PT. SLC.....	6
II.3. Komitmen PT. SLC.....	6
II.4. Lokasi dan Tata Letak PT. SLC.....	7
II.4.1 Lokasi Pabrik.....	7
II.4.2. Dasar Pemilihan Pabrik.....	7
II.4.3. Tata Letak Pabrik.....	8
II.5. Struktur Organisasi.....	9
II.5.1. Struktur Organisasi PT. SLC.....	9
II.5.2. Tugas dan Tanggung Jawab Jabatan di Area Rajut.....	11
II.6. Produk Sarung Tangan.....	11
II.7. Karakteristik Benang.....	15
II.8. Jasa <i>Marketing</i>	15
II.9. Bentuk Kegiatan Magang.....	16
BAB III ANALISIS KEGIATAN.....	17
III.1. Uraian Proses Produksi.....	17
III.1.1. Proses Produksi Unit Rajut.....	17
III.1.2. Proses Produksi Unit <i>Dotting</i>	19
III.2. Spesifikasi Alat pada PT. SLC.....	20
III.3. Sistem Utilitas pada PT. SLC.....	22
III.3.1. <i>Power Station</i>	22
III.3.2. Unit Pendukung Proses Produksi.....	22
III.3.3. Unit Pengolahan Air.....	23
III.3.4. Unit Pengolahan Limbah.....	24
III.3.5. Unit Pengeringan.....	24

BAB IV SISTEM MANAJEMEN K3.....	26
IV.1. Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	26
IV.1.1. Tujuan Penerapan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).....	27
IV.1.2. Faktor-faktor yang mempengaruhi K3.....	27
IV.1.3. Peraturan Perundang-Undangan K3.....	28
IV.2. Alat Pelindung Diri (APD).....	29
IV.2.1. Sarung Tangan.....	29
IV.3. Dinamika Api.....	30
IV.3.1. Teori Segitiga Api.....	30
IV.3.2. Teori Bidang Empat Api.....	30
IV.4. Klasifikasi Kebakaran.....	31
IV.5. Konsep Pemadaman Kebakaran.....	31
IV.6. Standar Sarana Penyelamatan.....	31
IV.7. Sarana Proteksi Kebakaran Aktif.....	32
BAB V TUGAS KHUSUS.....	34
V.1. Latar Belakang.....	34
V.2. Metodologi.....	35
V.2.1 Komponen Mesin Rajut.....	36
V.2.2 Jenis-jenis <i>Defect</i>	38
V.3. Hasil dan Pembahasan.....	39
V.3.1. Mesin 01.....	46
V.3.2. Mesin 02.....	47
V.3.3 Mesin 03.....	48
V.3.4 Mesin 04.....	49
V.3.5 Mesin 05.....	50
V.3.6 Mesin 06.....	51
V.3.7 Mesin 07.....	52
V.3.8 Mesin 08.....	53
V.3.9 Mesin 09.....	54
V.3.10 Mesin 10.....	55
V.3.11 Mesin 11.....	56
V.3.12 Mesin 12.....	57
V.3.13 Mesin 37.....	58
V.3.14 Mesin 38.....	59
V.3.15 Mesin 39.....	60
V.3.16 Mesin 40.....	61
V.3.17 Mesin 41.....	62
V.3.18 Mesin 42.....	63
V.3.19 Mesin 43.....	64
V.3.20 Mesin 44.....	65
V.3.21 Mesin 45.....	66

V.3.22 Mesin 46.....	67
V.3.23 Mesin 47.....	68
V.3.24 Mesin 48.....	69
V.3.25 Hasil Pengamatan Mandiri.....	70
V.3.26. Marketing.....	73
V.4. Kesimpulan Tugas Khusus.....	75
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	78
DAFTAR PUSTAKA.....	80
LAMPIRAN I.....	84
DOKUMENTASI KEGIATAN.....	84

RINGKASAN EKSEKUTIF

Kerja Praktek (KP) ini dilaksanakan di PT. Sumber Lancar Cemerlang (PT. SLC), perusahaan manufaktur sarung tangan *safety* di Sidoarjo, Jawa Timur, berdiri sejak 2017. Struktur organisasi terdiri dari divisi *Marketing*, Produksi, Administrasi, dan *Maintenance*. Proses produksi dimulai dari perajutan benang otomatis (*Shima Seiki* dan *Haisen*), dilanjutkan obras, setter, hingga *dotting*, menggunakan bahan baku utama benang *Tetoron Cotton* (TC), *Tetoron Cotton Clear* (TCC), dan *Charcoal Cotton* (CC). Kapasitas produksi sekitar 288 pasang sarung tangan per hari per mesin, didukung listrik ± 300 kW per hari, udara bertekanan, dan sistem pengelolaan limbah. KP berlangsung dua bulan, dari 23 Juni hingga 23 Agustus 2025, fokus pada departemen *Quality Control* di Unit Rajut dan divisi *Marketing*.

Kegiatan KP ini membekali kompetensi analisis efisiensi produksi, identifikasi *defect*, *quality inspection*, penyusunan katalog produk, strategi pemasaran, dan komunikasi bisnis. Pada departemen QC area rajut, analisis terhadap 24 mesin di *lane B* menunjukkan adanya *defect*, seperti mesin 04 dan 12 mencatat *defect* tipe B 5 sebesar 1,64% dan 1,86%, menunjukkan perlunya penyesuaian produksi akibat keausan jarum dan kualitas benang yang lebih tebal. Mesin 44 dan 45 mencatat *defect* tipe BK 400 sebesar 2,73% dan 2,78%, karena benang sangat tipis yang mudah putus. Mesin 10, 37, dan 38 menghasilkan *defect* tipe B 450 sebesar 2,03%–4,06%, dipengaruhi panjang sarung tangan yang meningkatkan risiko jarum aus dan benang kusut. Mesin 08, 09, dan 41 mencatat *defect* tipe B 400 antara 1,88%–3,05% akibat benang tipis yang rentan robek dan aus jarum. Mesin 43 memiliki *defect* tertinggi pada tiga tipe sarung tangan tipis sekaligus. Jika dibandingkan dengan rata-rata produksi lima bulan terakhir, % GB tercatat 1,37% pada B 5, 1,79% pada BK 400, 1,25% pada B 450, dan 1,44% pada B 400. Temuan ini menegaskan perlunya perhatian khusus pada mesin, bahan, dan operator untuk mengurangi *downtime* dan meningkatkan mutu produksi.

Di divisi *Marketing*, kegiatan difokuskan pada penyusunan katalog produk dan pengiriman *email marketing* ke 63 perusahaan di Balikpapan dan Makassar sebagai bagian strategi pemasaran. Meski belum mendapat *customer* baru, disarankan penguatan *digital marketing* lewat *social media ads*, pendekatan B2B dengan distributor lokal, *exhibition*, dan *free trial* produk. Kerja Praktek ini memberikan kontribusi nyata bagi perusahaan sekaligus memperkaya pengalaman mahasiswa melalui penerapan ilmu teknik kimia dan pengembangan keterampilan kerja.