

BAB I

PENDAHULUAN

I.1. Sejarah Perusahaan

PT. Batara Elok Semesta Terpadu merupakan Perusahaan yang bergerak dalam bidang pengolahan dan pemasaran minyak goreng kelapa sawit. Perusahaan ini berlokasi di Jalan Gamma Blok Q no. 2, Kawasan Industri Maspion, Desa Sidomukti Manyar, Kecamatan Manyar, Gresik dan mulai beroperasi sejak tahun 2013 hingga saat ini. PT. Batara Elok Semesta Terpadu memiliki sejumlah divisi pengolahan antara lain :

- a. Refinery and Fractintion plant
- b. Double fractionation plant
- c. Shortening and margarine plant
- d. Packaging, moulding, and filling plant
- e. Palm kernel plant

Visi – Misi PT. Batara Elok Semesta Terpadu adalah

Visi : menjadi Perusahaan pengolah kelapa sawit dan turunannya yang berkelas dunia dan memproduksi secara konsisten produk – produk dengan kualitas terbaik yang akan memberikan kontribusi untuk para konsumen dengan didukung oleh teknologi pengolahan dan operasi yang aman dan kualitas terbaik.

Misi :

- a. Membuat proses produksi yang mengedepankan kualitas produk dengan memperhatikan segala aspek keamanan pangan berdasarkan teknologi terkini dan keselamatan kerja secara efektif dan efisien
- b. Memfokuskan pada prioritas kepuasan pelanggan dengan memberikan pelayanan atas ketepatan pengiriman dan informasi produk terkini berdasarkan permintaan konsumen
- c. Membangun sistem managemen yang berkarakter kuat dan berdedikasi tinggi sehingga mampu mempertahankan eksistensi produk dan perusahaan di tingkat nasional dan internasional

I.2. Lokasi dan Tata Letak

PT. Batara Elok Semesta Terpadu terletak pada area seluas 5,5 hektar yang terdiri dari Gedung kantor, area produksi, Gedung bungkil, area ekstraksi, tangki bahan jadi, dan tangki penyimpanan. Penempatan pabrik didasarkan pada pemilihan Lokasi yang tepat, antara lain ketersediaan bahan baku, ketersediaan air, listrik, tenaga kerja, transportasi, biaya lahan dan fasilitas pembuangan limbah. Berdasarkan poin – poin diatas, PT. Batara Elok Semesta Terpadu memiliki Kawasan Industri Maspion karena :

- A. Bahan baku : PT. Batara Elok Semesta Terpadu berada dekat dengan Pelabuhan sehingga memudahkan untuk pengangkutan bahan baku seperti CPO dan kernel yang dikirim dari Kalimantan dan juga distribusi ataupun penjualan produk dalam jumlah banyak melalui Pelabuhan.
- B. Ketersediaan air dan tenaga listrik : ketersediaan air sangat penting untuk air proses dan sanitasi. Air yang digunakan oleh PT. Batara Elok Semesta Terpadu bersumber dari PDAM dan air sumur yang sudah diolah. Listrik yang digunakan oleh PT.Batara Elok Semesta Terpadu berasal dari PLN dan generator sebagai Cadangan bila listrik PLN mengalami padam / masalah.
- C. Fasilitas pembuangan limbah : dengan memilih Lokasi yang terletak dalam Kawasan Industri Maspion in karena Kawasan ini sudah memiliki Instalasi Pengolahan Air Limbah/ IPAL

Adapun batas wilayah PT. Batara Elok Semesta Terpadu :

Timur : PT. Petronas

Selatan : Pabrik TPC

Barat : Jalan Gamma

Utara : Jalan Beta

I.3. Kegiatan Usaha

Kegiatan usaha PT. Batara Elok Semesta Terpadu meliputi penyediaan bahan baku CPO, pengolahan CPO dan pemasaran produk minyak goreng dan produk samping. Fokus kerja praktek ini adalah pengolahan minyak kelapa sawit dari CPO. Adapun produk – produk yang ditawarkan oleh PT. Batara Elok Semesta Terpadu

- a. Refined Bleached Deodorized Palm Oil (RBDPO) : Terdiri atas dua jenis, yaitu RBDP-Stearin dan RBDP-Olein. RBDP-Stearin merupakan produk padat yang diperoleh dari hasil fraksinasi minyak sawit. Produk ini berbentuk padat pada suhu kamar serta memiliki warna putih. RBDP-Stearin umumnya digunakan pada produksi margarin dan shortening serta dalam pembuatan sabun dan lilin. Sedangkan RBDP-Olein adalah produk cair dari proses fraksinasi yang berwujud cair pada suhu kamar dengan warna kuning. RBDP-Olein sendiri digunakan sebagai minyak goreng dan dalam persiapan makanan komersil, serta dapat digunakan dalam proses pembuatan sabun dan lilin
- b. Refined Bleached Deodorized Palm Kernel Oil (RBDPKO) : diperoleh dari pengepresan biji kelapa sawit / kernel. RBDPKO ini berwujud cair dengan warna putih yang biasanya digunakan pada industri farmasi yang memproduksi kosmetik dan obat - obatan
- c. Bungkil : merupakan ampas hasil proses pengepresan kernel. Bungkil biasanya digunakan pada industri pakan ternak
- d. Palm Fatty Acid Distilate (PFAD) : merupakan produk samping dari proses refining, bleaching dan deodorization
- e. Palm Kernel Fatty Acid Distilate : adalah produk samping dari proses refining, bleaching dan deodorization biji kelapa sawit hingga diperoleh minyak
- f. Shortening : merupakan produk hasil dari pengolahan RBDP-Stearin, umumnya digunakan sebagai bahan tambahan pada produk seperti biscuit, kue dll. Shortening dibuat dengan proses pendinginan secara bertahap sambil dilakukan pengadukan
- g. Biodiesel : energi alternatif yang terbuat dengan bahan dasar minyak nabati. Proses pembuatannya dilakukan dengan proses transesterifikasi dgn mereaksikan trigliserida dan methanol yang dibantu oleh penggunaan sodium metilat sebagai katalis untuk menghasilkan biodiesel dan gliserin. Biodiesel yang diproduksi oleh PT. Batara Elok Semesta Terpadu dibuat dari RBDP-Stearin yang sudah dikondisikan pada T tertentu untuk nantinya digunakan sebagai campuran solar atas permintaan perusahaan BUMN untuk membuat biosolar
- h. Gliserin : merupakan hasil samping dari proses pembuatan biodiesel. Gliserin umumnya dimanfaatkan dalam industri farmasi, makanan dan pertanian karena gliserin dapat dimanfaatkan sebagai bahan obat – obatan, bahan aditif pada makanan dan pelarut untuk ekstrak tumbuhan

Pengemasan : PT. Batara Elok Semesta Terpadu membuat sendiri kemasan botol yang akan digunakan

- a. Pengeringan : dalam tahap ini, biji plastic dikeringkan dengan 7an untuk menghilangkan kadar air yang dapat menyebabkan bubble / gelembung agar botol yang di hasilkan memiliki kualitas yang baik. Semakin lama waktu pengeringannya maka hasilnya akan semakin baik
- b. Peleahan : biji plastic yang sudah kering kemudian akan masuk ke extruder untuk dipanaskan hingga biji plastic meleleh
- c. Blowing : leahan biji plastic dari proses sebelumnya kemudian akan ditiup dalam cetakan dan kemudian akan dilanjutkan ke proses filling untuk pengisian minyak

I.4. Pemasaran

Hasil produksi yang dilakukan oleh PT. Batara Elok Semesta Terpadu baik dalam jumlah dan jenis produknya didasarkan pada permintaan konsumen. Hasil produksinya dipasarkan dengan nama dagang “Best Choice” yang dikemas dalam berbagai ukuran yaitu 25 l, 20 l, 5 l, 4 l, 1 l, 500 ml, dan 250 ml.

Terkait dengan pengembangan dan pemasaran produk, PT. Batara Elok Semesta Terpadu melakukan ekspor ke beberapa pasar internasional dan juga dalam negri. Beberapa negara yang menjadi tujuan ekspor PT. Batara Elok Semesta Terpadu yaitu Afrika, Timur tengah, dan China. Secara umum, konsumen PT. Batara Elok Semesta Terpadu adalah pabrik – pabrik dan perusahaan lain yang menggunakan minyak goreng atau agen – agen yang bergerak di bidang kosmetik, bahan kimia, dan makanan. Dalam satu hari, PT. Batara Elok Semesta Terpadu dapat mengirimkan 50 container produknya.