

**LAPORAN KERJA PRAKTEK PADA DIVISI PRODUKSI
ENAMEL DI
PT ELANG JAGAD**



Disusun oleh:

Yulius Christiano	NRP. 5303020015
Felix William Sutjipto	NRP. 5303021011

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
2024

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini penulis menyatakan bahwa laporan kerja praktik dengan judul "ANALISIS KECACATAN PRODUK PADA DIVISI PRODUKSI ENAMEL DENGAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL DI PT ELANG JAGAD" ini benar-benar merupakan hasil karya penulis sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain. Baik sebagian maupun seluruhnya, kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui bahwa laporan kerja praktik ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, maka kami sadar dan menerima konsekuensi bahwa laporan kerja praktik ini tidak dapat digunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 6 Januari 2025

Penulis 1



Yulius Cristiano

NRP. 5303020015

Penulis 2



Felix William Sutjipto

NRP. 5303021011

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek di PT Elang Jagad, Jl kolonel sugiono no 53. Kecamatan Waru, Kabupaten Sidoarjo tanggal 24 juni sampai dengan 21 Agustus 2024 telah diujikan dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa:

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| 1. Yulius Cristiano | NRP: 5303020015 |
| 2. Felix William Sutjpto | NRP: 5303021011 |

telah menyelesaikan sebagian kurikulum Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 6 Januari 2025

Pembimbing Perusahaan



Drs. Budi Santoso
Elang Jagad

Dosen Pembimbing



Ir. Luh Juni Asrini, S.si., M.Si., Ph.D.
NIK. 531.14.0814



SURAT KETERANGAN PELAKSANAAN KERJA PRAKTEK



Elang Jagad

Industri dan Perdagangan

Jl. Kol. Soegiono No.53A RT.05 RW.02 Ngingas - Waru - Sidoarjo
Phone / Fax. (031) 8552541 E-mail : budiarto6969@yahoo.co.id

Nomor : 03/SB-EJ/24

Sidoarjo, 22 Mei 2024

Lamp : -

H a l : Surat Penerimaan Mahasiswa PKL

Kepada : Yth. Dekan Fakultas Teknik

UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA
Di SURABAYA

Dengan hormat,

Sehubungan dengan akan dilaksanakan PKL mahasiswa Progdi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, bersama ini kami sampaikan bahwa kami memberikan kesempatan untuk melakukan kegiatan PKL di PT. Elang Jagad yang akan dilangsungkan dari 24 Juni 2024 – 21 Agustus 2024. Adapun mahasiswa yang kami terima adalah sebagai berikut :

NO	NAMA MAHASISWA	PROGRAM STUDI	NRP.
1	Yulius Cristiano	Teknik Industri	5303020015
2	Felix William S.	Teknik Industri	5303021011

Untuk itu bagi mahasiswa yang melakukan PKL diwajibkan mengikuti semua ketentuan perusahaan yang terkait dengan disiplin dan aspek keselamatan kerja serta tidak mengganggu kelancaran proses produksi.

Demikian surat ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapan terimakasih.

Sidoarjo, 22 Mei 2024

Hormat Kami,



Dwi Wahyu A.S, S.Psi

LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI LAPORAN KERJA PRAKTEK

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai Mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

- | | |
|---------------------------|-----------------|
| 1. Yulius Cristiano | NRP: 5303020015 |
| 2. Felix William Sutjipto | NRP: 5303021011 |

“ANALISIS KECACATAN PRODUK PADA DIVISI PRODUKSI ENAMEL DENGAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL DI PT ELANG JAGAD” untuk dipublikasikan atau ditampilkan di internet atau media lainnya (*Digital Library* Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi Laporan Kerja Praktek ini saya buat dengan sebenar-benarnya.

Surabaya, 6 Januari 2025

Penulis 1



Yulius Cristiano

NRP. 5303020015

Penulis 2



Felix William Sutjipto

NRP. 5303021011

KATA PENGANTAR

Puji dan Syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa karena berkat anugerah dan rahmatnya, kami mampu menyusun dan menyelesaikan laporan kerja praktek dengan judul ”Analisis Kecacatan Produk pada Divisi Produksi Enamel dengan Metode *Statistical Quality Control* di PT Elang Jagad ” dengan baik dan lancar. Laporan kerja praktek ini disusun sebagai hasil kerja praktik yang telah dilakukan. Dalam laporan ini, pengalaman dan pengetahuan yang diperoleh selama masa kerja praktek di PT Elang Jagad didokumentasikan secara menyeluruh.

Penyelesaian laporan kerja praktek ini tidak dapat berhasil tanpa adanya bimbingan, dukungan, dan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini kami selaku penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada berbagai pihak yang telah memberikan dukungan dan bantuan sepanjang proses penulisan laporan kerja praktek hingga selesai. Kami selaku penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Ibu Ir. Luh Juni Asrini, S.Si., M.Si., Ph.D. selaku dosen pembimbing dalam kerja praktek
2. Bapak Bambang selaku Manager di PT Elang Jagad yang telah memberikan kami kesempatan untuk boleh melakukan kerja praktik di PT Elang Jagad
3. Ibu Drs. Budi Santoso selaku pembimbing lapangan yang telah membantu kami dalam berbagai hal dalam upaya mendukung kerja praktik kami.
4. Seluruh pimpinan dan karyawan Elang Jagad namanya tidak bisa saya sebutkan satu per satu.
5. Keluarga masing-masing penulis yang selalu mendampingi lewat doa dan dukungan moral dari kampung halaman.
6. Grup The Boys yang beranggotakan Reynard, Yustinus, dan Jimmy yang sudah menemani dalam proses belajar baik perkuliahan maupun kehidupan pada lini waktu ini.

Kami menyadari bahwa penyusunan laporan kerja praktek ini masih jauh dari sempurna dan memiliki keterbatasan yang dapat dikembangkan lebih lanjut di masa mendatang. Oleh karena itu, dengan penuh keterbukaan, kami menerima kritik dan saran yang konstruktif untuk meningkatkan kualitas laporan ini. Sebagai penutup, kami berharap laporan ini dapat memberikan wawasan dan manfaat yang berarti bagi para pembaca.

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
SURAT KERTERANGAN PELAKSAAN KERJA PRAKTEK.....	iii
LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI LAPORAN KERJA PRAKTEK	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	x
ABSTRAK.....	xi
BAB I.....	2
PENDAHULUAN.....	2
1.1 Latar Belakang	2
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan.....	4
1.2.1 Tempat Pelaksanaan.....	4
1.2.2 Waktu Pelaksanaan.....	4
1.3 Aktivitas Kerja Praktek.....	4
BAB II.....	5
TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	5
2.1 Lokasi dan Infrastruktur Perusahaan.....	5
2.2 Sertifikasi Perusahaan	5
2.3 Kapasitas Produksi.....	6
2.4 Manajemen Perusahaan	6
2.5 Visi dan Misi Perusahaan.....	7
2.6 Nilai Perusahaan.....	7
2.7 Kategori Karyawan.....	7
2.8 Jam Kerja	8
2.9 Struktur Organisasi	8
2.10 <i>Layout</i> Perusahaan <i>Layout</i> perusahaan dari PT Elang Jagad dapat dilihat pada gambar 2.2. 11	
2.11 Deskripsi Layout perusahaan.....	13
2.12 Analisis K3	14
BAB III	16
TINJAUAN SISTEM PERUSAHAAN	16

3.1	Proses Bisnis Perusahaan atau Unit Usaha atau Departemen	16
3.2	Produk yang Dihasilkan	16
3.3	Proses Produksi Perusahaan.....	17
3.4	Material Handling.....	18
	BAB IV	19
	TUGAS KHUSUS KERJA PRAKTEK	19
4.1	Pendahuluan Tugas Khusus.....	19
4.4.1	Latar Belakang	19
4.1.2	Rumusan Masalah.....	20
4.1.3	Tujuan	20
4.1.4	Batasan Masalah	20
4.1.5	Sistematika Penelitian	21
4.2	Landasan Teori	22
4.2.1	Kualitas.....	22
4.2.2	Manfaat Kualitas	23
4.2.3	Faktor-faktor yang Mempengaruhi Kualitas Produk	23
4.2.4	Pengendalian Kualitas	25
4.2.5	Ruang Lingkup Pengendalian Kualitas	26
4.2.6	Tahapan Pengendalian Kualitas.....	26
4.2.7	Statistical Quality Control	27
4.2.8	Alat Bantu Statistical Quality Control.....	28
4.3	Metode Penelitian	36
4.4	Pengelolahan data.....	38
4.4.1	P Chart	39
4.4.2	Diagram Histogram.....	41
4.4.3	Diagram Pareto	42
4.4.4	Uji Validasi	46
4.4.5	Analisis Pembahasan.....	48
4.5.	Penutup	53
4.5.1.	Kesimpulan.....	53
4.5.2.	Saran.....	55
	DAFTAR PUSTAKA	56

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Sertifikat JAMSOSTEK PT Elang jagad.....	6
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Elang Jagad.....	8
Gambar 2.3 Layout Perusahaan	11
Gambar 2.4 APAR	14
Gambar 2.5 Sarung Tangan	14
Gambar 2.6 Ear Plug	15
Gambar 2.7 helm welding	15
Gambar 3.1 Kereta Dorong.....	18
Gambar 4.1 Alat Bantu Statistical Quality	28
Gambar 4.2 Check Sheet	29
Gambar 4.3 Histogram	30
Gambar 4.4 Diagram Pareto	31
Gambar 4.5 Diagram Alir (Process Diagram).....	31
Gambar 4.6 Scatter Diagram	32
Gambar 4.7 Control Chart	32
Gambar 4.8 Bentuk-bentuk Penyimpangan.....	33
Gambar 4.9 Diagram Sebab-Akibat.....	35
Gambar 4.10 Flowchart Penelitian.....	36
Gambar 4.11 hasil P Chart Minitab	40
Gambar 4.12 diagram histogram.....	41
Gambar 4.13 diagram Pareto	45
Gambar 4.14 hasil uji validasi	47
Gambar 4.15 Fishbone diagram Body Tidak Simetris	49
Gambar 4.16 Fishbone cairan enamel yang kurang menempel	51

DAFTAR TABEL

Table 3.1 Jenis produk yang diproduksi di PT Elang Jagad	17
Table 3.2 FPC di PT Elang Jagad	18
Table 4.1 Data Jumlah produksi Enamel Baik dan jumlah cacat.....	38
Table 4.2 Jumlah dan Jenis Masing-masing Cacat pada produksi enamel.....	43
Table 4.3 P bar data yang baru	46

ABSTRAK

Kerja praktek merupakan kegiatan wajib bagi mahasiswa Teknik Industri untuk mengasah keterampilan praktis dan memahami proses kerja nyata di dunia industri. Laporan ini disusun berdasarkan pelaksanaan kerja praktek di PT Elang Jagad, perusahaan manufaktur yang memproduksi enamel dan ring plat washer. Fokus utama dari kegiatan ini adalah menganalisis kualitas proses produksi enamel, khususnya dalam mengidentifikasi jenis kecacatan yang dominan serta faktor penyebabnya. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah Statistical Quality Control (SQC), dengan alat bantu berupa P-Chart untuk memantau proporsi kecacatan, Histogram untuk melihat distribusi cacat harian, Diagram Pareto untuk mengidentifikasi jenis kecacatan terbesar, dan Fishbone Diagram untuk mengetahui akar penyebab masalah. Hasil pengamatan menunjukkan bahwa kecacatan pada produk enamel masih terjadi di beberapa titik produksi, terutama pada proses pembuatan body yang tidak simetris dan pelapisan cairan enamel yang tidak menempel sempurna. Beberapa titik pengamatan juga menunjukkan hasil yang melebihi batas kendali atas dalam P-Chart, yang menandakan perlunya tindakan korektif segera. Berdasarkan hasil analisis, diberikan rekomendasi perbaikan proses dengan menyusun standar prosedur kerja yang lebih terkontrol agar kualitas produk lebih konsisten.

Kata Kunci: Kerja Praktek, Enamel, Statistical Quality Control, P-Chart, Diagram Pareto, Fishbone Diagram, Kualitas Produk.