

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA NYATA**

## **DI CV. MITRA TEHNIK INDONESIA**



**Disusun oleh:**

**Septiano Vidyanto**

**NRP: 5703020005**

**PROGRAM STUDI REKAYASA INDUSTRI (KAMPUS KOTA MADIUN)**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA**

**Januari 2025**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA NYATA DI CV. MITRA TEHNIK INDONESIA**



**Disusun oleh:**

**Septiano Vidyanto**

**NRP: 5703020005**

**PROGRAM STUDI REKAYASA INDUSTRI (KAMPUS KOTA MADIUN)  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA**

**Januari 2025**

## HALAMAN PERSETUJUAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA NYATA DI CV. MITRA TEHNIK INDONESIA

Disusun oleh:

Septiano Vidyanto

NRP: 5703020005

Madiun, 10 Januari 2025

Laporan PKN ini telah disetujui oleh Tim Pengaji:

1. Ir. Vinsensius Widdy Tri P, S.T., M.M., IPM  
NIDN 0702027402

2. Ir. Chatarina Dian Indrawati, S.T., M.T.  
NIDN 0708057903

Mengetahui

Ketua Program Studi Rekayasa Industri  
(Kampus Kota Madiun)



Ir. Chatarina Dian Indrawati, S.T., M.T.  
NIDN 0708057903

## HALAMAN PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA NYATA DI CV. MITRA TEHNIK INDONESIA

Disusun oleh:

Septiano Vidyanto

NRP: 5703020005

Madiun, 02 September 2024

Laporan PKN ini telah disahkan oleh:

Pembimbing Lapangan



Samsul Huda

Dosen Pembimbing

Ir. Petrus Setya Murdapa, S.T., M.Eng  
NIDN 0729026801

Ketua Program Studi Rekayasa Industri



Ir. Chatarina Dian Indrawati, S.T., M.T.  
NIDN 0708057903

## **KATA PENGANTAR**

Segala Puji dan syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmat-Nya, sehingga saya dapat menyelesaikan laporan magang ini. Laporan ini disusun sebagai bentuk pertanggungjawaban atas pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Nyata di CV. Mitra Tehnik Indonesia, selama 1 bulan.

Selama menjalani Praktik Kerja Nyata, saya terlibat dalam berbagai aktivitas, antara lain pengoprasian mesin CNC, pembuatan program CNC, menghitung produksi pesanan dan menghitung waktu proses selama proses produksi berlangsung. Melalui kegiatan ini, saya berupaya memberikan kontribusi aktif dalam meningkatkan efisiensi dan produktivitas kerja di bengkel.

Pengalaman Praktik Kerja Nyata ini sangat bermanfaat bagi saya, terutama dalam hal memahami proses produksi dan meningkatkan ketrampilan dalam penggunaan mesin CNC. Pengetahuan dan ketrampilan yang diperoleh selama Praktik Kerja Nyata akan sangat berguna bagi saya dalam melanjutkan studi maupun berkarier di bidang teknik.

Saya mengucapkan terima kasih kepada Bapak Diki Iswahjudi atas bimbingan dan arahannya selama pelaksanaan Praktik Kerja Nyata. Terima kasih juga kepada seluruh staf dan karyawan CV. Mitra Tehnik Indonesia atas dukungan dan kesempatan yang diberikan. Dalam penyusunan laporan ini, saya selaku penulis selalu dibimbing dan diarahkan oleh berbagai pihak. Oleh karena itu, saya juga ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada berbagai pihak yang telah memberikan bimbingan, dukungan dan kesempatan baik secara langsung maupun tidak langsung, sehingga dapat melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Nyata ini dengan lancar. Terkhususnya kepada:

1. Tuhan YME atas berkat dan rahmat-Nya selama melaksanakan Praktik Kerja Nyata.
2. Kedua Orangtua dan keluarga yang telah mendukung dan mendoakan saya sehingga dapat menyelesaikan penelitian ini.
3. Prof. Ir. Felycia Edi Soetaredjo, S.T., M.Phil., Ph.D., ASEAN. Eng selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

4. Ir. Chatarina Dian Indrawati, S.T., M.T, selaku Kepala Program Studi S1 Rekayasa Industri.
  5. Dr. Ir. Petrus Setya Murdapa, S.T., M.Eng, selaku Dosen Pembimbing Akademik dan Dosen Pembimbing Laporan Praktik Kerja Nyata.
  6. Bapak Andri Nova selaku Pimpinan CV. Mitra Tehnik Indonesia.
  7. Bapak Samsul Huda selaku Kepala Bengkel CV. Mitra Tehnik Indonesia.
  8. Moch Bayu selaku Pembimbing CNC.
  9. Para staf dan karyawan CV. Mitra Tehnik Indonesia.
  10. Teman teman dan seluruh pihak yang sudah terlibat dalam penyusunan laporan.
- Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan PKN ini jauh dari kata sempurna, oleh karena itu diharapkan adanya kritik dan saran untuk menyempurnakan laporan PKN ini.

Madiun, Desember 2024

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR LAMPIRAN .....	ix
BAB 1 TUGAS UMUM .....	1
1.1    Tinjauan Umum Perusahaan .....	1
1.1.1    Sejarah Perusahaan.....	1
1.1.2    Organisasi dan <i>Job Description</i> .....	2
1.1.3    Ketenagakerjaan .....	4
1.2    Sistem Produksi.....	4
1.2.1    5M + 1TIE.....	4
1.2.2    Proses Produksi .....	7
1.3    Peta Kerja .....	8
1.3.1 <i>Flow Process Chart</i> (FPC).....	9
BAB II AKTIVITAS HARIAN .....	11
2.1    Aktifitas Harian .....	11
2.2    Permasalahan Pada Departemen .....	14
2.3    Analisis Penyebab Masalah.....	17
2.4    Pembahasan .....	17
2.5    Analisis dan interpretasi .....	22
BAB III PENUTUP .....	24
3.1    Kesimpulan.....	24
3.2    Saran .....	24
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 1.1 <i>Flow Process Chart</i> .....	9
Tabel 2.1 Akifitas Harian Praktik Kerja Nyata .....	11

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 1.1 CV. Mitra Tehnik Indonesia .....	1
Gambar 1.2 Struktur CV. Mitra Tehnik Indonesia .....	2
Gambar 1.3 Produk <i>Roll Bush</i> .....	9
Gambar 2.1 <i>Cross Functional Flowchart</i> .....	16
Gambar 2.2 Rancangan SOP .....	18
Gambar 2.3 Rincian Setiap Aspek dalam Rancangan SOP .....	19
Gambar 2.4 Pembuatan SOP Penerimaan <i>Order</i> .....	20
Gambar 2.5 Formulir <i>Order</i> .....	21
Gambar 2.6 Formulir <i>Order</i> Konsumen .....	21
Gambar 2.7 Formulir Penggerjaan <i>Order</i> .....	22

## **DAFTAR LAMPIRAN**

- Lampiran Surat Penerimaan PKN
- Lampiran Foto Aktivitas PKN
- Lampiran Pengerjaan SOP Pengerjaan *Order*
- Lampiran Penilaian PKN
- Lampiran Kartu Bimbingan Kegiatan PKN