

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Pada era saat ini setiap individu harus dapat meningkatkan kualitas diri dalam profesionalisme, sehingga akan mampu menjadi individu yang siap bersaing di sektor industri. Seorang lulusan sarjana dibekali dengan ilmu pengetahuan dan teori-teori dasar sebagai modal untuk melangkah ke dunia kerja yang nyata, namun selain ilmu dan teori tersebut diperlukan juga untuk mengetahui kondisi, situasi, dan cara kerja yang nyata di dunia industri. Oleh sebab itu, mahasiswa diwajibkan mengikuti kerja praktik agar mengamati, memahami, dan belajar secara langsung di dunia kerja. Kerja praktik juga merupakan salah satu mata kuliah wajib di program studi teknik industri Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya (UKWMS) sebagai syarat untuk menyelesaikan jenjang S1 Teknik Industri.

Selama masa kerja praktik mahasiswa dapat bertanya tentang aktivitas kerja yang berlangsung dan membandingkannya dengan ilmu pengetahuan yang diajarkan di perkuliahan. Dengan adanya kegiatan kerja praktik mahasiswa juga dapat mengimplementasikan ilmu dan teori yang didapat selama perkuliahan dalam dunia kerja yang sesungguhnya. Mahasiswa juga dapat wawasan baru mengenai proses produksi yaitu bagaimana masalah dan solusinya, tentang kualitas bagaimana menentukan target dan menjaga kualitas produk yang dihasilkan, dan pengaturan penyimpanan stok agar aman untuk melayani permintaan pasar tetapi tidak membutuhkan biaya penyimpanan yang besar.

Terkait dengan hal diatas, dilakukan kerja praktik di PT Surindo Teguh Gemilang 2 yang terletak di Gresik. PT Surindo Teguh Gemilang 2 merupakan perusahaan pengemasan Kotak Karton Gelombang (KKG)/*Corrugated Carton Box*. Kegiatan kerja praktik dilakukan selama satu bulan.

## 1.2 Tujuan

Adapun tujuan dilakukan kerja praktik pada PT Surindo Teguh Gemilang 2 adalah sebagai berikut:

1. Mengetahui proses kerja yang berlangsung di perusahaan dan belajar menyesuaikan diri di dunia kerja.
2. Melatih kedisiplinan dan kemampuan berinteraksi dalam perusahaan.
3. Mengimplementasikan ilmu yang telah dipelajari dalam dunia kerja.
4. Menambah wawasan, pengalaman, dan ilmu yang didapat saat mengikuti kerja praktik.
5. Mampu menganalisis dan mengamati permasalahan yang ada di perusahaan dan memberikan solusi.

## 1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan

Kerja praktik dilaksanakan di PT Surindo Teguh Gemilang 2 dengan kurun waktu 1 bulan, dimulai dari tanggal 1 Juli sampai 31 Juli 2024. Dengan rincian sebagai berikut:

### 1.3.1 Tempat Pelaksanaan

Nama Perusahaan : PT Surindo Teguh Gemilang 2  
Alamat : Jalan Pelem Watu No. 3, Kec Menganti,  
Kab.Gresik 61174, Jawa Timur, Indonesia.  
Telepon/*Fax* : +62 31 799 2700

### 1.3.2 Waktu Pelaksanaan

Tanggal : 1 sampai dengan 31 Juli 2024  
Hari : Senin sampai Jumat  
Pukul : 7:00 sampai 15:00 WIB

#### 1.4 Aktivitas Kerja Praktik

Pada minggu pertama ditempatkan di bagian *Quality Control* (QC) Gudang rol. Hari pertama diisi dengan membaca dan belajar dokumen QC Gudang rol yang berisi terkait standar inspeksi baik inspeksi visual maupun inspeksi laboratorium, kode *supplier*, *grade supplier*, ketentuan jumlah sampel yang diambil. Hari kedua sampai hari terakhir di minggu pertama ditempatkan sebagai petugas untuk melakukan inspeksi visual yang meliputi pengecekan kondisi truk, lebar rol kertas, warna rol kertas, kondisi permukaan kertas, lipatan rol kertas, cek bercak hitam (*blackspot*), kondisi *paper cone*, serta penempelan label sesuai dengan spesifikasi rol kertas dari *supplier*.

Pada minggu kedua masih ditempatkan di bagian QC Gudang rol. Hari pertama sampai hari jumat ditugaskan untuk melakukan inspeksi laboratorium pada penerimaan rol kertas dari *supplier*. Inspeksi laboratorium meliputi pengujian retak, kertas, *ring crush test*, pengukuran gramatur, uji ketebalan, *tap test*, dan kandungan air dalam rol kertas menggunakan hygrometer.

Pada minggu ketiga ditempatkan di departemen produksi tepatnya di bagian *Quality Control* (QC) *Corrugated*. Hari pertama diisi dengan belajar dan memahami panduan instruksi kerja pada QC *Corrugated* agar mengetahui apa saja yang boleh dan tidak boleh dilakukan pada bagian *Corrugated*. Hari kedua sampai hari terakhir dalam minggu ketiga ditugaskan untuk membantu inspeksi *sheet* karton hasil produksi dari mesin *Corrugated* sesuai dengan instruksi kerja yang telah dipelajari pada hari pertama. Inspeksi *sheet* karton hasil dari produksi mesin *Corrugated* meliputi pengecekan kesesuaian hasil produksi dengan surat pemesanan (SP), meliputi dimensi *sheet* karton, ukuran *creasing* pada *sheet* karton, berat *sheet* karton, dan lengkungan *sheet* karton.

Pada minggu keempat masih ditempatkan di departemen produksi di bagian *Quality Control* (QC) *Converting*. Hari pertama diisi dengan belajar dan memahami panduan instruksi kerja pada QC *Converting* agar

mengetahui apa saja yang boleh dan tidak boleh dilakukan pada bagian *Converting*. Hari kedua sampai hari terakhir pada minggu keempat ditugaskan untuk membantu inspeksi hasil produksi mesin yang ada di bagian *Converting* seperti mesin *flexo*, dan mesin *stitching*. Inspeksi yang dilakukan meliputi ketajaman dan keakuratan print, ketahanan tinta print pada lapisan kertas.