

**LAPORAN STUDI LITERATUR**  
**IMPLEMENTASI *SUPPLY CHAIN AGILITY* DI INDUSTRI**  
**MANUFAKTUR**



Disusun oleh:

Nama : Lorensia Putri Natalia      NRP : 5303019017

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**  
**FAKULTAS TEKNIK**  
**UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA**  
**SURABAYA**  
**2024**

## LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Studi Literatur dengan judul **“IMPLEMENTASI *SUPPLY CHAIN AGILITY* DI INDUSTRI MANUFAKTUR”** telah diujikan dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa:

Nama : Lorensia Putri Natalia  
NRP : 5303019017

telah menyelesaikan sebagian kurikulum Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 3 Desember 2024

Dosen Pembimbing

Ketua Program Studi



Ir. Dian Trihastuti, ST., M.Eng.,  
CSCM., Ph.D., IPM.  
NIK. 531.20.1222



Ir. Juhus Mulyono, S.T., M.T.,  
CIOMP., IPM., ASEAN Eng.  
NIK. 531.97.0299

## LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa Laporan Studi Literatur dengan judul **“IMPLEMENTASI *SUPPLY CHAIN AGILITY* DI INDUSTRI MANUFAKTUR”** saya menegaskan bahwa karya ini sepenuhnya adalah hasil kerja saya sendiri dan bukan karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya, kecuali jika dinyatakan dalam teks. Apabila di kemudian hari ditemukan bahwa Laporan Studi Literatur ini sebenarnya adalah hasil karya orang lain, saya menyadari dan menerima konsekuensi bahwa laporan ini tidak dapat digunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 3 Desember 2024

Yang menyatakan,



Lorensia Putri Natalia

5303019017

## LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI LAPORAN STUDI LITERATUR

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai Mahasiswi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Lorensia Putri Natalia  
NRP : 5303019017

Menyetujui Laporan Studi Literatur saya yang berjudul **“IMPLEMENTASI SUPPLY CHAIN AGILITY DI INDUSTRI MANUFAKTUR”** untuk dipublikasikan untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan UU Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi Laporan Studi Literatur ini saya buat dengan sungguh-sungguh.

Surabaya, 3 Desember 2024

g bersangkutan,



Lorensia Putri Natalia

5303019017

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur saya panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunia-Nya sehingga laporan studi literatur ini dapat diselesaikan dengan baik. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memenuhi tugas dalam mata kuliah Kerja Praktik pada program studi Teknik Industri Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya. Laporan ini membahas tentang Implementasi *Supply Chain Agility* di Industri Manufaktur yang diharapkan dapat memberikan kontribusi pengetahuan dan referensi bagi pembaca. Dalam proses penyusunan laporan ini, saya mendapatkan banyak bantuan dan dukungan dari berbagai pihak.

Saya mengucapkan terima kasih kepada:

1. Tuhan yang telah menyertai, memberkati, dan memberikan yang terbaik untuk penulis sehingga dapat menyelesaikan Laporan Studi Literatur ini.
2. Bapak Ir. Julius Mulyono, S.T., M.T., CIOMP., IPM., ASEAN Eng. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
3. Ibu Ir. Dian Trihastuti, ST., M.Eng., CSCM., Ph.D., IPM. selaku Dosen Pembimbing Mata Kuliah Kerja Praktik yang selalu memberikan masukan dan bantuan kepada penulis dari awal hingga laporan studi literatur ini selesai.
4. Keluarga penulis yang mendukung dan selalu mendoakan penulis sehingga Laporan Studi Literatur ini dapat diselesaikan dengan baik.

Saya menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu, saya mengharapkan kritik dan saran yang membangun untuk perbaikan di masa mendatang. Akhir kata, semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi semua pihak yang membacanya.

Surabaya, 3 Desember 2024



Penulis

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN .....	iii
LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI LAPORAN STUDI LITERATUR.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL .....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
ABSTRAK .....	x
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian .....	3
1.4 Sistematika Penulisan .....	3
BAB II LANDASAN TEORI.....	5
2.1 <i>Information sharing</i> .....	5
2.2 <i>Supplier innovativeness</i> .....	5
2.3 <i>Strategic sourcing</i> .....	6
2.4 <i>Supply chain agility</i> .....	6
BAB III METODE PENELITIAN .....	8
3.1 Langkah Penelitian .....	8
3.2 Pemilihan Topik Studi Literatur .....	8
3.3 Penentuan Jenis Literatur .....	8
3.4 Penyaringan Sampel Literatur.....	9
3.5 Identifikasi Kasus.....	13
3.6 Analisis dan Perbandingan Kasus.....	13
3.7 Pembahasan dan Diskusi .....	14
3.8 Penaksiran kesimpulan dan Saran.....	14
BAB IV PEMBAHASAN DAN DISKUSI.....	15
4.1 Pembahasan .....	15

4.1.1 Studi Kasus 1.....	15
4.1.2 Studi Kasus 2.....	16
4.1.3 Studi Kasus 3.....	17
4.2 Hasil Temuan.....	19
4.3 Persamaan di Antara Ketiga Jurnal.....	22
4.4 Diskusi.....	27
BAB V KESIMPULAN.....	33
5.1 Kesimpulan.....	33
5.2 Saran.....	33
DAFTAR PUSTAKA.....	35

## DAFTAR TABEL

Tabel 1. Perbandingan Variabel Antar Jurnal .....	19
Tabel 2. Perbandingan Permasalahan Studi Kasus.....	23
Tabel 3. Perbandingan Hasil Implementasi .....	24

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. <i>Flowchart</i> langkah penelitian .....	9
Gambar 2. Skema Penyaringan Sampel Literatur.....	10

## ABSTRAK

Industri manufaktur memiliki peran penting dalam rantai pasokan atau *supply chain*. Sebagai pembuat produk jadi, industri manufaktur menjadi elemen vital dalam rantai pasokan karena memproduksi barang yang akan disebarluaskan kepada konsumen akhir. Tantangan dalam *supply chain* pada industri manufaktur saat ini beragam. Saat ini, industri manufaktur dihadapkan pada tantangan yang semakin kompleks dan dinamis. globalisasi, perubahan cepat dalam permintaan konsumen, dan kemajuan teknologi telah menciptakan lingkungan yang penuh ketidakpastian. Studi literatur ini dilakukan dengan membandingkan studi kasus *supply chain agility* di industri manufaktur. Setiap studi kasus ditinjau dan didapatkan berbagai informasi kemudian dianalisis sebagai landasan dalam melakukan pengambilan kesimpulan serta saran pada laporan studi literatur ini. Hasil studi menunjukkan bahwa *supplier inovativeness*, *strategic sourcing*, dan *information sharing* berpengaruh positif terhadap *supply chain agility*. Namun, terdapat salah satu studi kasus yang memiliki gap, yaitu terjadi pada studi kasus 3 yang menyatakan jika *information sharing* tidak berpengaruh signifikan terhadap *supply chain agility*. selain itu, dari hasil analisis diperoleh faktor pendukung yang dapat mempengaruhi dalam *supply chain agility* diantaranya adalah *IT capability*, *global sourcing* dan *operational collaboration*.

Kata kunci: *Supply chain agility*, industri manufaktur, *supplier inovativeness*, *strategic sourcing*, dan *information sharing*