

**PERENCANAAN USAHA PRODUKSI  
MINUMAN TEH LEMON RENDAH KALORI  
DENGAN KAPASITAS PRODUKSI 100 BOTOL  
(@350mL) PER HARI**

**TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN**



**OLEH :**

**ANGELIKA RIKA                            6103019038**

**ANGELA PERTIWI R.                        6103019044**

**JENNIFER VINICIA S.                      6103019097**

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN  
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA  
SURABAYA  
2023**

**PERENCANAAN USAHA PRODUKSI  
MINUMAN TEH LEMON RENDAH KALORI  
DENGAN KAPASITAS PRODUKSI 100 BOTOL  
(@350mL) PER HARI**

**TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN**

Diajukan Kepada  
Fakultas Teknologi Pertanian  
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya  
Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan  
Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Pangan  
Program Studi Teknologi Pangan

**OLEH:**

<b>ANGELIKA RIKA</b>	<b>6103019038</b>
<b>ANGELA PERTIWI R.</b>	<b>6103019044</b>
<b>JENNIFER VINICIA S.</b>	<b>6103019097</b>

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN  
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA  
SURABAYA  
2023**

## LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul **“Perencanaan Usaha Produksi Minuman Teh Lemon Rendah Kalori dengan Kapasitas Produksi 100 Botol @350mL Per Hari”** yang diajukan oleh Angelika Rika (6103019038), Angela Pertiwi R. (6103019044), Jennifer Vinicia S. (6103019097), telah diujikan pada tanggal 16 Januari 2023 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Ketua Penguji,

Netty Kusumawati S.TP., M.Si.

NIK: 611.96.0245

NIDN: 0730127101

Tanggal: 18 Januari 2023

Mengetahui,

Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian,  
Ketua,



Dr. Ir. Susana Ristiarini, M. Si.      Dr. Ignatius Srianta, S. TP., MP.

NIK: 611.89.0155

NIDN: 0004066401

Tanggal: 20 - 1 - 2023

Dr. Ignatius Srianta, S. TP., MP.

NIK: 0004066401

NIDN: 0726017402

Tanggal: 20 - 1 - 2023

## **SUSUNAN TIM PENGUJI**

Ketua : Netty Kusumawati S.TP., M.Si.  
Anggota : Dr. Maria Matoetina Suprijono, S.P., M.Si.

## **LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH**

Dengan ini kami menyatakan bahwa dalam Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan kami yang berjudul:

### **Perencanaan Usaha Produksi Minuman Teh Lemon Rendah Kalori dengan Kapasitas Produksi 100 Botol (@350mL) Per Hari**

adalah hasil karya kami sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan kami juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila karya kami tersebut merupakan plagiarism, maka kami bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No. 20 Tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2, dan Peraturan Akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1 (e) Tahun 2019.

Surabaya, 19 Januari 2023

Yang menyatakan,



Angelika Rika

Angela Pertiwi R.

Jennifer Vinicia S.

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI  
KARYA ILMIAH**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Angelika Rika, Angela Pertiwi R., Jennifer Vinicia S.  
NRP : 6103019038, 6103019044, 6103019097

Menyetujui Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan kami:

Judul :

**Perencanaan Usaha Produksi Minuman Teh Lemon Rendah Kalori dengan Kapasitas Produksi 100 Botol (@350mL) Per Hari**

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini kami buat dengan sebenarnya

Surabaya, 19 Januari 2023

Yang menyatakan,



Angelika Rika

Angela Pertiwi R. Jennifer Vinicia S.

Angelika Rika, NRP 610301938. Angela Pertiwi R NRP. 6103019044, Jennifer Vinicia S NRP. 6103019097. **Perencanaan Usaha Produksi Minuman Teh Lemon Rendah Kalori dengan Kapasitas Produksi 100 Botol (@350mL) Per Hari.**

Pembimbing: Netty Kusumawati, S.TP., M.Si.

## ABSTRAK

Teh merupakan salah satu komoditas ekspor Indonesia yang memiliki permintaan pasar yang tinggi. Namun, produk minuman teh dalam kemasan di Indonesia umumnya menggunakan gula pasir yang dapat meningkatkan resiko penyakit diabetes melitus (DM). Oleh karena itu, untuk menghasilkan minuman teh rendah kalori, digunakan stevia sebagai pemanis. Dalam meningkatkan sifat fungsionalnya, dapat dilakukan penambahan sari lemon yang berperan sebagai antioksidan dalam tubuh. Tujuan penulisan makalah ini adalah melakukan Analisa kelayakan perencanaan usaha teh lemon rendah kalori “SEARTEA” dari segi teknis, ekonomi, dan manajemen. Bentuk usaha “SEARTEA” adalah usaha kecil yang berlokasi di Jl. Wonosari Kidul Buntu No.5, Surabaya. “SEARTEA” dikemas dengan botol plastik PET dan diproduksi dengan kapasitas 35 L (@350mL/botol). Jumlah tenaga kerja sebanyak 2 orang dengan waktu kerja 5 jam/hari. Bahan baku yang digunakan dalam pembuatan “SEARTEA” meliputi air, teh, sari lemon, dan stevia. Tahapan produksi “SEARTEA” meliputi tahap sterilisasi, penimbangan, pemanasan, pencampuran, dan pengisian bahan. Usaha “SEARTEA” memiliki modal industri total (TCI) sebesar Rp44.788.080,00/tahun dan biaya produksi total (TPC) sebesar Rp188.246.688,00/tahun. Berdasarkan Analisa kelayakan dari faktor teknis, ekonomi, dan manajemen, usaha “SEARTEA” layak untuk didirikan dan dioperasikan karena memiliki laju pengembalian modal (ROR) setelah pajak sebesar 221,61% yang lebih besar daripada *Minimal Attractive Rate of Return* (MARR) 12,00% dengan waktu pengembalian modal (POT) setelah pajak adalah 5,3 bulan dan titik impas (BEP) sebesar 50,70%.

Kata kunci: teh lemon rendah kalori, SEARTEA, perencanaan usaha produksi

Angelika Rika, NRP. 6103019038, Angela Pertiwi R NRP. 6103019044,  
Jennifer Vinicia S NRP. 6103019097. **Production Planning of Low-Calorie Sweet Lemon Tea with Capacity of 100 bottles (@350 mL per Day).**

Supervisor: Netty Kusumawati, S.TP., M.Si.

## ABSTRACT

Tea is one of Indonesia's export commodities which has a high market demand. However, bottled tea beverages in Indonesia generally uses granulated sugar which increases the risk of diabetes mellitus (DM). Therefore, to produce low-calorie tea drinks, stevia can be used as a sweetener. To improve its functional properties, lemon juice can be added as it acts as an antioxidant in the body. The purpose of writing this paper is to analyze the feasibility of planning a low-calorie lemon tea business "SEARTEA" from a technical, economic and management perspective. "SEARTEA" is a small business located on Jl. Wonosari Kidul Buntu No.5, Surabaya. "SEARTEA" is packed in PET plastic bottles with a production capacity of 100 bottles/day (@350mL). The number of employees are 2 person with a working time of 5 hours/day. The raw materials used in the production of "SEARTEA" include water, tea, lemon juice and stevia. The production stages of "SEARTEA" are sterilization, weighing, heating, mixing and filling of ingredients. "SEARTEA" has a total industrial capital (TIC) of Rp44.788.080,00/year, and a total production cost (TPC) of Rp188.246.688,00/year. Based on a feasibility analysis of technical, economic and management factors, "SEARTEA" business is feasible to establish and operate because it has a rate of return on investment (ROR) after tax of 221,61% which is greater than the Minimum Attractive Rate of Return (MARR) of 12.00% with a payback period (POT) after tax of 5.3 months and a break-even point (BEP) of 50,70%.

Keywords: low calorie lemon tea, SEARTEA, production business planning

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmat-Nya, penulis dapat menyelesaikan makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul “**Perencanaan Usaha Produksi Minuman Teh Lemon Rendah Kalori dengan Kapasitas Produksi 100 Botol (@350mL) Per Hari**”. Penyusunan makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan ini merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan Pendidikan Program Sarjana Strata-1, Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Pada kesempatan kali ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Netty Kusumawati, S.TP., M.Si. selaku dosen pembimbing yang telah menyediakan waktu, tenaga, dan pikiran dalam membimbing dan mengarahkan penulis untuk menyelesaikan makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan.
2. Orang tua, teman-teman penulis, dan semua pihak yang telah memberikan bantuan serta dukungan baik berupa motivasi, doa, dan semangat.
3. Seluruh pihak yang tidak dapat disebutkan satu per satu yang telah mendukung penulis dalam menyelesaikan makalah ini.

Penulis telah berusaha menyelesaikan makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan ini dengan sebaik mungkin namun masih menyadari ada kekurangan. Oleh karena itu kritik dan saran dari pembaca sangat diharapkan. Akhir kata, semoga makalah ini bermanfaat bagi pembaca.

Surabaya, 19 Januari 2023  
Penulis

## DAFTAR ISI

ABSTRAK .....	i
ABSTRACT .....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR GAMBAR .....	vii
DAFTAR TABEL .....	viii
DAFTAR APPENDIX .....	x
I. PENDAHULUAN .....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan.....	3
II. BAHAN DAN PROSES PENGOLAHAN.....	4
2.1. Bahan Baku .....	4
2.1.1. Teh Melati.....	4
2.1.2. Stevia .....	5
2.1.3. Air.....	6
2.1.4. Sari Lemon .....	8
2.2. Bahan Pengemas.....	9
2.2.1. Label .....	9
2.3. Proses Pengolahan .....	10
2.3.1. Pembuatan Ekstrak Teh Melati.....	10
2.3.2. Pembuatan Teh Lemon Rendah Kalori “SEARTEA” .....	12
III. NERACA MASSA DAN NERACA ENERGI .....	14
3.1. Neraca Massa.....	14
3.1.1. Tahap Pembuatan Ekstrak Teh Melati .....	14
3.1.2. Tahap Pencampuran.....	14
3.1.3. Tahap Pengemasan .....	15
3.2. Neraca Energi .....	15
3.2.1. Pemanasan Air untuk Ekstraksi Teh .....	16
3.2.2. Penyaringan Ekstrak Teh .....	16
3.2.3. Proses Pencampuran Teh Lemon Rendah Kalori .....	16
IV. SPESIFIKASI MESIN DAN PERALATAN.....	17
4.1. Mesin .....	17
4.1.1. Kompor .....	17
4.1.2. Lemari Pendingin .....	17
4.1.3. UV Sterilizer Box .....	18
4.2. Peralatan .....	19

4.2.1.	Sarung Tangan .....	19
4.2.2.	Timbangan Digital .....	19
4.2.3.	Sendok Stainless Steel .....	20
4.2.4.	Mangkok Plastik .....	20
4.2.5.	Water Jug .....	21
4.2.6.	Panci .....	21
4.2.7.	Kain Saring .....	22
4.2.8.	Termometer Digital .....	22
4.2.9.	Irus Melamin.....	23
4.2.10.	Corong.....	23
4.2.11.	Gelas Ukur.....	24
4.2.12.	Cooler Bag .....	24
4.2.13.	Meja Produksi.....	25
4.2.14.	Lampu .....	25
4.2.15.	Lampu.....	26
4.2.16.	Serbet .....	26
4.3.	Bahan Habis Pakai .....	27
4.3.1.	Sabun Cuci Tangan.....	27
4.3.2.	Sabun Cuci Peralatan.....	27
4.3.3.	Desinfektan.....	28
4.3.4.	Cairan Pembersih Lantai.....	28
4.4.	Alat-alat Kebersihan .....	29
V.	UTILITAS .....	30
5.1.	Air.....	30
5.2.	Listrik .....	31
5.3.	Liquified Petroleum Gas (LPG).....	31
VI.	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN .....	32
6.1.	Visi dan Misi Perusahaan .....	32
6.1.1.	Visi Perusahaan .....	32
6.1.2.	Misi Perusahaan.....	32
6.2.	Struktur Organisasi .....	33
6.3.	Ketenagakerjaan .....	35
6.3.1.	Deskripsi Tugas Karyawan .....	36
6.3.3.	Kesejahteraan Karyawan .....	37
6.4.	Lokasi Usaha .....	37
6.5.	Tata Letak Usaha .....	38
6.6.	Penjualan dan Pemasaran .....	40
VII.	ANALISA EKONOMI .....	42
7.1.	Tinjauan Umum Analisa Ekonomi .....	42
7.1.1.	Modal Industri Total ( <i>Total Capital Investment/TCI</i> ) .....	42

7.1.2. Biaya Produksi Total ( <i>Total Production Cost</i> /TPC) .....	42
7.1.3. Laju Pengembalian Modal ( <i>Rate of Return/ROR</i> ).....	43
7.1.4. Waktu Pengembalian Modal ( <i>Pay Out Time/POT</i> ) .....	43
7.1.5. Titik Impas ( <i>Break-Even Point/BEP</i> ) .....	44
VIII. PEMBAHASAN .....	49
8.1. Faktor Teknis.....	49
8.1.1. Lokasi dan Tata Letak Perusahaan .....	49
8.1.2. Bahan Baku.....	50
8.1.3. Proses Produksi.....	50
8.2. Faktor Ekonomi .....	50
8.2.1. Laju Pengembalian Modal ( <i>Rate of Return/ROR</i> ) .....	51
8.2.2. Waktu Pengembalian Modal ( <i>Payout Time/POT</i> ) .....	51
8.2.3. Titik Impas ( <i>Break Even Point/BEP</i> ). ....	52
XI. KESIMPULAN .....	55
DAFTAR PUSTAKA .....	56

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1. Label kemasan “SEARTEA” .....	10
Gambar 2.2. Diagram alir pembuatan ekstrak teh melati .....	12
Gambar 2.3. Diagram alir pembuatan teh lemon rendah kalori “SEARTEA” .....	15
Gambar 4.1. Lemari pendingin .....	19
Gambar 4.2. Kompor .....	20
Gambar 4.3. Sarung tangan .....	21
Gambar 4.4. Timbangan .....	21
Gambar 4.5. Sendok Stainless steel .....	22
Gambar 4.6. Mangkok plastik .....	22
Gambar 4.7. Water jug .....	23
Gambar 4.8. Panci .....	23
Gambar 4.9. Kain saring .....	24
Gambar 4.10. Termometer Digital .....	24
Gambar 4.11. Irus Melamin .....	25
Gambar 4.12. Corong .....	25
Gambar 4.13. Gelas ukur .....	26
Gambar 4.14. Cooler bag .....	26
Gambar 4.15. Meja produksi .....	27
Gambar 4.16. Lampu 5 Watt .....	27
Gambar 4.17. Lampu 9 Watt .....	28
Gambar 4.18. Serbet .....	28
Gambar 4.19. UV Sterilizer box .....	29
Gambar 4.20. Sabun cuci tangan .....	30
Gambar 4.21. Sabun cuci .....	30
Gambar 4.22. Desinfektan .....	31
Gambar 4.23. Cairan pembersih lantai .....	31
Gambar 6.1. Struktur Organisasi Usaha Produksi “SEARTEA” ..	37
Gambar 6.2. Denah dan tata letak usaha “SEARTEA” .....	39
Gambar 6.3. Alur produksi usaha “SEARTEA” .....	40
Gambar 7.1. Grafik <i>Break-Even Point</i> “SEARTEA” .....	48

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 2.1.	Syarat mutu teh melati .....	4
Tabel 2.2.	Persyaratan mutu air minum dalam kemasan .....	8
Tabel 2.3.	Komposisi nutrisi sari lemon (per 100 g) .....	10
Tabel 2.4.	Formulasi ekstrak teh melati.....	13
Tabel 2.5.	Komposisi penyusun teh lemon rendah kalori “SEARTEA”.....	14
Tabel 5.1.	Total kebutuhan air untuk sanitasi per bulan .....	32
Tabel B.1.	Komposisi bahan penyusun ekstrak teh melati .....	62
Tabel B.2.	Perhitungan karbohidrat dari bahan penyusun ekstrak teh melati .....	62
Tabel B.3.	Perhitungan protein dari bahan penyusun ekstrak teh melati .....	62
Tabel B.4.	Perhitungan lemak dari bahan penyusun ekstrak teh wangi .....	63
Tabel B.5.	Perhitungan abu dari bahan penyusun ekstrak teh wangi .....	63
Tabel B.6.	Perhitungan air dari bahan penyusun ekstrak teh wangi .....	63
Tabel B.7.	Komposisi bahan penyusun stevia .....	64
Tabel B.8.	Komposisi bahan penyusun sari lemon.....	64
Tabel B.9.	Komposisi bahan penyusun teh lemon rendah kalori	65
Tabel B.10.	Perhitungan karbohidrat dari bahan penyusun teh lemon rendah kalori .....	65
Tabel B.11.	Perhitungan protein dari bahan penyusun teh lemon rendah kalori .....	65
Tabel B.12.	Perhitungan lemak dari bahan penyusun teh lemon rendah kalori .....	66
Tabel B.13.	Perhitungan abu dari bahan penyusun teh lemon rendah kalori .....	66
Tabel B.14.	Perhitungan air dari bahan penyusun teh lemon rendah kalori .....	66

Tabel C.1.	Perhitungan total kebutuhan air PDAM untuk sanitasi peralatan per bulan .....	71
Tabel C.2.	Perhitungan total kebutuhan air PDAM untuk sanitasi ruang produksi per bulan .....	72
Tabel C.3.	Perhitungan total kebutuhan air PDAM untuk sanitasi pekerja per bulan.....	72
Tabel C.4.	Perhitungan total kebutuhan listrik .....	73
Tabel D.1.	Total kebutuhan air PDAM untuk produksi “SEARTEA” .....	74
Tabel E.1.	Perhitungan harga mesin, peralatan, dan depresiasi ..	76
Tabel E.2.	Perhitungan biaya bahan baku per hari.....	79
Tabel E.3.	Perhitungan biaya bahan pengemas per hari.....	79
Tabel E.4.	Perhitungan biaya tenaga kerja per bulan .....	79
Tabel E.5.	Perhitungan biaya utilitas per hari .....	80

## **DAFTAR APPENDIX**

Appendix A. Perhitungan neraca massa .....	60
A.1.    Perhitungan Neraca Massa Pembuatan Teh lemon rendah kalori .....	60
A.1.1.    Tahap Ekstraksi Teh Melati .....	60
A.1.2.    Tahap Pencampuran.....	60
A.1.3.    Tahap Pengemasan .....	61
Appendix B. Perhitungan neraca energi.....	62
B.1.    Perhitungan Panas Spesifik.....	62
B.1.1.    Perhitungan Panas Spesifik Ekstrak Teh Melati.....	62
B.1.2.    Perhitungan Panas Spesifik Stevia.....	64
B.1.3.    Perhitungan Panas Spesifik Sari Lemon ...	64
B.1.4.    Perhitungan Panas Spesifik Teh Lemon Rendah Kalori.....	65
B.2.    Perhitungan Neraca Energi Teh Lemon Rendah Kalori.....	68
B.2.1.    Neraca Energi .....	68
B.2.1.1.    Neraca Energi Pemanasan Air untuk Ekstraksi Teh Melati .....	68
B.2.1.2.    Neraca Energi Penyaringan Ekstrak Teh Melati.....	69
B.2.1.3.    Neraca Energi Pencampuran Teh Lemon Rendah Kalori.....	70
Appendix C. Perhitungan kebutuhan utilitas .....	71
C.1.    Perhitungan Kebutuhan Air PDAM .....	71
C.1.1.    Perhitungan Kebutuhan Air PDAM untuk Sanitasi Peralatan.....	71
C.1.2.    Perhitungan Kebutuhan Air PDAM untuk Sanitasi Ruang Produksi .....	71
C.1.3.    Perhitungan Kebutuhan Air PDAM untuk Sanitasi Pekerja.....	72

C.2.	Perhitungan Kebutuhan Listrik .....	73
C.3.	Perhitungan Kebutuhan LPG .....	73
Appendix D.	Perhitungan biaya utilitas.....	74
D.1.	Air PDAM .....	74
D.2.	Listrik.....	74
D.3.	LPG.....	75
Appendix E.	Perhitungan biaya.....	76
E.1.	Perhitungan Harga Mesin, Peralatan, dan Depresiasi.....	76
E.2.	Perhitungan Biaya Bahan Baku dan Bahan Pengemas .....	79
E.3.	Perhitungan Biaya Tenaga Kerja .....	79
E.4.	Perhitungan Biaya Utilitas .....	80
Appendix F.	Jadwal Kerja .....	81