

**FORMULASI BAHAN KO-PROSES (LAKTOSA MONOHIDRAT,  
PVP K-30, CROSPovidone, DAN MANITOL) UNTUK *ORALLY*  
*DISINTEGRATING TABLET***



**HENGKY  
2443010188**

**PROGRAM STUDI S1  
FAKULTAS FARMASI  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA**

**2014**

**PEMBUATAN BAHAN KO-PROSES (LAKTOSA MONOHIDRAT,  
PVP-K30, CROPOVIDONE, DAN MANITOL) UNTUK *ORALLY  
DISINTEGRATING TABLET***

**SKRIPSI**

Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Farmasi Program Studi Strata 1  
di Fakultas Farmasi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya

**OLEH:**

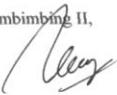
**HENGKY  
2443010188**

Telah disetujui pada tanggal 21 Maret 2014 dan dinyatakan **LULUS**

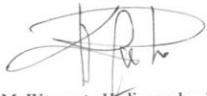
Pembimbing I,

  
Dr. Lannie Hadisoewignyo, S.Si., M.Si., Apt.  
NIK. 241.01.0501

Pembimbing II,

  
Henry K. S., S.Si., M.Si., Apt.  
NIK. 241.97.0283

Mengetahui,  
Ketua Penguji

  
R.M. Wuryanto Hadinugroho, M.Sc., Apt.  
NIK. 241.10.0750

**LEMBAR PERSETUJUAN  
PUBLIKASI KARYA ILMIAH**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya menyetujui skripsi/ karya ilmiah saya, dengan judul : **Pembuatan Bahan Ko-Proses (Laktosa Monohidrat, PVP-K30, Crospovidone, dan Manitol) untuk Orally Disintegrating Tablet** untuk dipublikasikan atau ditampilkan di internet atau media lain, yaitu Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 15 April 2014



Hengky  
2443010188

Saya menyatakan dengan sesungguhnya bahwa hasil tugas akhir ini  
adalah benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri.

Apabila di kemudian hari diketahui bahwa skripsi ini  
merupakan hasil plagiarisme, maka saya bersedia  
menerima sanksi berupa pembatalan kelulusan  
dan atau pencabutan gelar yang saya  
peroleh

Surabaya, 15 April 2014



Hengky  
2443010188

## **ABSTRAK**

### **FORMULASI BAHAN KO-PROSES (LAKTOSA MONOHIDRAT, PVP K-30, CROSPovidone, MANITOL) UNTUK ORALLY DISINTEGRATING TABLET**

*Orally disintegrating tablet* (ODT) merupakan tablet yang cepat hancur dan dapat larut dalam saliva, kemudian dengan mudah ditelan tanpa perlu air. Pembuatan tablet ODT menggunakan metode cetak langsung sehingga digunakan bahan tambahan dengan sifat alir dan kompresibilitas yang baik. Oleh karena itu, dibuat bahan ko-proses yang dapat memenuhi kebutuhan sebagai bahan tambahan untuk pembuatan tablet ODT. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh campuran dari konsentrasi PVP K-30, *crospovidone*, dan manitol terhadap karakteristik eksipien ko-proses yang dihasilkan, mengetahui konsentrasi campuran PVP K-30, *crospovidone* dan manitol yang optimum untuk menghasilkan eksipien ko-proses dengan metode *factorial design*, dan untuk mengetahui sifat fisik tablet ODT domperidone yang dikempa dengan eksipien ko-proses yang optimum. Pada penelitian ini digunakan metode *factorial design* dengan 3 faktor dan dua tingkat. Faktor yang digunakan adalah konsentrasi PVP K-30, tingkat rendah menggunakan konsentrasi 5% dan tingkat tinggi menggunakan konsentrasi 10%; *crospovidone*, tingkat rendah menggunakan 2% dan tingkat tinggi menggunakan 8% dan manitol, tingkat rendah menggunakan konsentrasi 5% dan konsentrasi tinggi menggunakan 10%. Respon yang digunakan untuk menentukan formula optimum bahan ko-proses yaitu *Carr's index*, *Hausner ratio*, waktu hancur, waktu pembasahan, dan rasio absorpsi air. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa konsentrasi PVP K-30, konsentrasi *crospovidone*, konsentrasi manitol, serta interaksinya memiliki pengaruh yang berbeda-beda terhadap *Carr's index*, *Hausner ratio*, waktu hancur, waktu pembasahan, dan rasio absorpsi air. Dengan program *design expert*, didapatkan formula optimum bahan ko-proses yaitu kombinasi PVP K-30 menggunakan konsentrasi 6,47%, *crospovidone* menggunakan konsentrasi 8% dan manitol menggunakan konsentrasi 6,03%. Penambahan bahan aktif domperidone mempengaruhi sifat fisik granul dan tablet akan tetapi masih memenuhi syarat sebagai tablet ODT.

Kata Kunci: *crospovidone*, ko-proses, manitol, *orally disintegrating tablet* , PVP K-30

## **ABSTRAK**

### **FORMULATION OF CO-PROCESSED EXCIPIENTS (LACTOSE MONOHYDRATE, PVP K-30, CROSPovidone, AND MANNITOL) FOR ORALLY DISINTEGRATING TABLET**

Orally disintegrating tablet (ODT) is that rapidly disintegrate and dissolve in saliva and then easily swallowed without need of water. ODT being produced using direct compression method, it takes the material with good properties. Therefore, created material co-process. This study aims to determine the effect of a mixture of concentration PVP K-30, crospovidone and mannitol on the characteristics of the excipient co-process, to determine the concentration of a mixture of PVP K-30, crospovidone, and mannitol excipient to produce optimum co-process with methods factorial design, and to determine physical properties of domperidone ODT tablets are compressed with excipients co-process optimum. In this research used factorial design metode with three factor and two levels. The factor was PVP K-30 combination low-level used 5% concentration and high-level concentration used 10%; for crospovidone, low-level used 2% concentration and high-level used 8% and for mannitol, low-level used 5% concentration and high-level used 10%. Responses are used to determine formula of co-process optimum are Carr's index, Hausner ratio, disintegration time, wetting time, ratio of water absorption. The result of research showed that PVP K-30 concentration, crospovidone concentration, mannitol concentration, and the interaction has a different effect of Carr's index, Hausner ratio, disintegration time, wetting time, ratio of water absorption. With design expert program, found the optimum formula of co - process material is a combination of PVP K - 30 using concentrations of 6,47 % , crospovidone using concentration of 8%, and mannitol concentration using 6,03%. The addition of active ingredient domperidone affect the physical properties of granules and tablets but still qualify as ODT tablets.

Keywords: co-process, crospovidone, mannitol, orally disintegrating tablet, PVP K-30

## KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yesus Kristus karena berkatNya saya dapat menyelesaikan skripsi saya yang berjudul “**Formulasi Bahan ko-proses (Laktosa Monohidrat, PVP K-30, Crospovidone, Manitol) untuk Orally Disintegrating Tablet**”. Skripsi ini disusun dan diajukan untuk memenuhi salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana Farmasi pada Fakultas Farmasi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Saya menyadari bahwa keberhasilan penulisan skripsi ini tidaklah dapat terselesaikan dengan baik tanpa bantuan orang-orang disekitar saya. Maka pada kesempatan ini saya ingin menyampaikan rasa terima kasih sebesar-besarnya kepada :

1. Dr. Lannie Hadisoewignyo, M.Si., Apt., sebagai Dosen Pembimbing I dan Henry K. Setiawan, S.Si., M.Si., Apt., sebagai pembimbing II, akan waktu dan tenaga dalam memberikan bimbingan, serta senantiasa memberikan saran, dukungan moral serta petunjuk yang sangat berguna hingga terselesaikannya skripsi ini.
2. Wuryanto Hadinugroho, M.Sc., Apt dan Dra. Emi Sukarti, M.Si., Apt., selaku Dosen Penguji yang telah memberikan banyak saran dan masukan-masukan positif yang sangat berguna untuk skripsi ini.
3. Martha Ervina, S.Si., M.Si., Apt., selaku Dekan Fakultas Farmasi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, yang telah menyediakan fasilitas dan pelayanan yang baik selama penggerjaan skripsi ini.
4. Senny Yesery Esar, S.Si., M.Si., Apt., sebagai penasehat akademik yang telah memberikan bimbingan dan membantu persoalan saya selama masa perkuliahan berlangsung.

5. Teman-teman seperjuangan, Cindy, Ami, Gerry, Andriant, Chest, Hendra, Miya, Weslie, Galih, Rio, Vania, Priska, Rey dan “Baskiso” (Evi, Inul, Villa, dan Marta) yang telah membantu dalam penyusunan skripsi ini serta semua orang yang telah membantu, dan memberikan semangat selama penyusunan skripsi ini.
6. Pak Syamsul selaku Laboran Formulasi & Teknologi Sediaan Solida yang banyak meluangkan waktu memfasilitasi jalannya pada proses penelitian.
7. Seluruh dosen Fakultas Farmasi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya yang telah memberikan wawasan kepada saya tentang dunia kefarmasian.
8. Keluarga tercinta, mama, papa, dan saudara-saudara yang selalu memberi dukungan dan semangat agar skripsi ini bisa terselesaikan dengan sebaik-baiknya.
9. Semua pihak yang tidak dapat saya sebutkan satu per satu.

Dengan keterbatasan pengalaman, pengetahuan maupun pustaka yang ditinjau, penulis menyadari kekurangan dalam penulisan naskah Skripsi ini. Akhir kata penulis sangat mengharapkan kritik dan saran agar nsakah skripsi ini dapat lebih disempurnakan.

Surabaya, Maret 2014

( Penulis )

## DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAK .....	i
ABSTRACT .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR TABEL .....	xii
DAFTAR GAMBAR .....	xv
DAFTAR LAMPIRAN .....	xvii
<b>BAB</b>	
1 PENDAHULUAN .....	1
2 TINJAUAN PUSTAKA .....	7
2.1. Tinjauan tentang <i>Orally Disintegrating Tablet</i> .....	7
2.1.1. Pendahuluan .....	7
2.1.2. Karakteristik ODT .....	8
2.1.3. Keuntungan dan kekurangan ODT .....	8
2.2. Tinjauan Tentang Komponen Tablet .....	9
2.3. Tinjauan Tentang Persyaratan Tablet .....	10
2.4. Tinjauan Tentang Metode Pembuatan Tablet .....	10
2.4.1. <i>Disintegrant addition</i> .....	10
2.4.2. <i>Melt granulation</i> .....	11
2.4.3. <i>Sublimation</i> .....	11
2.4.4. <i>Spray Drying</i> .....	12
2.4.5. <i>Tablet Molding</i> .....	12
2.4.6. <i>Lyophilization or Freeze – Drying</i> .....	13
2.4.7. <i>Direct Compression</i> .....	13
2.4.8. <i>Nanonization</i> .....	14
2.5. Tinjauan tentang Ko-Proses .....	15

	Halaman
2.6. Tinjauan tentang Metode Ko-Proses .....	16
2.6.1. Metode Granulasi Basah .....	16
2.6.2. Metode Granulasi Kering .....	17
2.7. Tinjauan Tentang Sifat Fisik Mutu Granul .....	18
2.7.1. Sudut Diam .....	18
2.7.2. <i>Indeks Kompresibilitas</i> .....	18
2.7.3. <i>Hausner Ratio</i> .....	19
2.7.4. Kelembapan Granul .....	19
2.7.5. Densitas Granul .....	19
2.8. Tinjauan Tentang Sifat Fisik Tablet .....	20
2.8.1. Keseragaman Sediaan Tablet .....	20
2.8.2. Kekerasan Tablet .....	21
2.8.3. Kerapuhan Tablet .....	21
2.8.4. Waktu Hancur Tablet .....	21
2.9. Tinjauan Tentang Disolusi .....	22
2.9.1. Definisi Disolusi .....	22
2.9.2. Laju Disolusi .....	23
2.9.3. Mekanisme Laju Disolusi .....	25
2.9.4. Pengungkapan Hasil Uji Disolusi .....	27
2.10. Tinjauan Tentang <i>Factorial Design</i> .....	29
2.11. Tinjauan Tentang Bahan .....	31
2.11.1. Domperidone .....	31
2.11.2. PVP K-30 .....	32
2.11.3. Crospovidone .....	33
2.11.4. Manitol .....	35
2.11.5. Laktosa Monohidrat .....	36
2.11.6. Magnesium Stearat .....	37

	Halaman
3 METODE PENELITIAN .....	38
3.1. Alat dan Bahan .....	38
3.1.1. Bahan .....	38
3.1.2. Alat .....	38
3.2. Metode Penelitian .....	38
3.2.1. Rancangan Penelitian .....	38
3.2.2. Penentuan Formula Tablet bahan Ko-proses untuk Tablet ODT Domperidone .....	39
3.2.3. Proses Pembuatan Sediaan Ko-proses .....	40
3.2.4. Skema Penelitian .....	41
3.3. Evaluasi Mutu Fisik Granul Bahan Ko-Proses .....	42
3.3.1. Densitas Granul .....	42
3.3.2. Kelembapan Granul .....	42
3.3.3. <i>Carr's Index</i> .....	42
3.3.4. <i>Hausner Ratio</i> .....	43
3.4. Evaluasi Mutu Fisik Tablet Ko-Proses .....	44
3.4.1. Uji Kerapuhan Tablet .....	44
3.4.2. Waktu pembasahan dan rasio Absorpsi Air .....	44
3.4.3. Uji Kekerasan Tablet .....	45
3.4.4. Uji Waktu Hancur Tablet .....	45
3.4.5. Uji Stabilitas .....	45
3.5. Optimasi Ko-Proses .....	45
3.5.1. Pembuatan Sediaan Tablet ODT Domperidone ..	46
3.6. Evaluasi Mutu Fisik Granul Tablet ODT Domperidone..	46
3.6.1. Densitas Granul .....	46
3.6.2. Kelembapan Granul .....	47
3.6.3. <i>Carr's Indeks</i> .....	47

	Halaman
3.6.4. <i>Hausner Ratio</i> .....	47
3.7. Evaluasi Mutu Fisik Tablet ODT Domperidone .....	48
3.7.1. Uji Kerapuhan Tablet .....	48
3.7.2. Uji Keseragaman Sediaan .....	48
3.7.3. Waktu Pembasahan dan Rasio Absorbsi Air ....	49
3.7.4. Uji Kekerasan Tablet .....	50
3.7.5. Uji Waktu Hancur Tablet .....	50
3.7.6. Uji Stabilitas .....	50
3.8. Penetapan Kadar ODT Domperidone .....	51
3.8.1. Pembuatan Larutan Baku Induk Domperidone..	51
3.8.2. Pembuatan Larutan Baku Kerja Domperidone ..	51
3.8.3. Penentuan Panjang Gelombang Serapan Maksimum .....	51
3.8.4. Pembuatan Kurva Baku .....	52
3.8.5. Scan Blangko Tablet Tanpa Bahan Aktif .....	52
3.8.6. Akurasi .....	53
3.8.7. Presisi .....	53
3.8.8. Penetapan Kadar Tablet Domperidone .....	53
3.9. Uji Disolusi Tablet ODT Domperidone .....	54
3.9.1. Uji Laju Disolusi Tablet ODT Domperidone ....	54
3.9.2. Akurasi.....	54
3.9.3. Presisi .....	55
3.10. Analisis Data .....	55
4 HASIL PERCOBAAN DAN PEMBAHASAN .....	57
4.1. Hasil Uji Mutu Fisik Granul Bahan Ko-Proses .....	57
4.1.1. Hasil Uji Mutu Fisik Granul Bahan Ko-proses..	57
4.2. Hasil Uji Mutu Fisik Tablet Ko-Proses .....	58

	Halaman
4.2.1. Hasil Uji Kekerasan Tablet Ko-proses .....	58
4.2.2. Hasil Uji Kerapuhan Tablet Ko-proses .....	59
4.2.3. Hasil Uji Waktu Hancur .....	60
4.2.4. Hasil Uji Waktu Pembasahan dan Rasio Absorpsi Air Tablet Ko- proses .....	61
4.3. Hasil Optimasi Menggunakan Design Expert .....	62
4.3.1. <i>Carr's Indeks</i> .....	62
4.3.2. <i>Hausner Ratio</i> .....	64
4.3.3. Kerapuhan Tablet .....	65
4.3.4. Kekerasan Tablet .....	67
4.3.5. Waktu Hancur Tablet .....	68
4.3.6. Waktu Pembasahan Tablet .....	71
4.3.7. Rasio Absorpsi Air .....	72
4.4. Hasil Uji Mutu Fisik Granul Bahan Ko-Proses Formula Optimum .....	77
4.4.1. Hasil Uji Mutu Fisik Granul Bahan Ko-proses Formula Optimum .....	78
4.5. Hasil Uji Mutu Fisik Tablet Ko-Proses Formula Optimum .....	79
4.5.1. Hasil Uji Keseragaman Bobot Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	79
4.5.2. Hasil Uji Kekerasan Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	80
4.5.3. Hasil Uji Kerapuhan Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	80
4.5.4. Hasil Uji Waktu Hancur Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	81
4.5.5. Hasil Uji Waktu pembasahan Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	81
4.6. Hasil Uji Mutu Fisik Granul ODT Domperidone .....	82

Halaman

4.6.1.	Hasil Uji Mutu Fisik Granul ODT Domperidone .	82
4.7.	Hasil Uji Mutu Fisik Tablet ODT Domperidone .....	83
4.7.1.	Hasil Uji Keseragaman Bobot Tablet ODT Domperidone .....	83
4.7.2.	Hasil Uji Keseragaman Kandungan .....	84
4.7.3.	Hasil Uji Kekerasan Tablet ODT Domperidone	84
4.7.4.	Hasil Uji Kerapuhan Tablet ODT Domperidone	84
4.7.5.	Hasil Uji Waktu Hancur Tablet ODT Domperidone .....	85
4.7.6.	Hasil Uji Waktu Pembasahan dan Rasio Absorpsi Air Tablet ODT Domperidone .....	85
4.8.	Hasil Uji Penetapan Kadar .....	86
4.8.1.	Hasil Penetapan Panjang Gelombang Serapan Maksimum .....	86
4.8.2.	Hasil Scan Blangko Tanpa Bahan Aktif .....	86
4.8.3.	Hasil Pembuatan Kurva Baku Larutan Baku Kerja Domperidone .....	87
4.8.4.	Hasil Uji Akurasi dan Presisi .....	89
4.8.5.	Hasil Uji Penetapan Kadar Tablet ODT Domperidone .....	89
4.9.	Hasil Uji Disolusi .....	90
4.9.1.	Hasil Uji Akurasi dan Presisi Disolusi .....	90
4.9.2.	Hasil Uji Disolusi Tablet ODT Domperidone ..	90
4.10.	Hasil Uji Stabilitas Tablet Ko-Proses Formula Optimum .....	92
4.10.1.	Hasil Uji Stabilitas Kekerasan Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	93
4.10.2.	Hasil Uji Stabilitas Kerapuhan Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	93

	Halaman
4.10.3. Hasil Uji Stabilitas Waktu Hancur Tablet Ko-proses Formula optimum .....	94
4.10.4. Hasil Uji Stabilitas Waktu Pembasahan dan Rasio Absorpsi Air Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	94
4.11. Hasil Uji Stabilitas ODT Domperidone .....	95
4.11.1. Hasil Uji Stabilitas Kekerasan Tablet ODT Domperidone .....	95
4.11.2. Hasil Uji Stabilitas Kerapuhan Tablet ODT Domperidone .....	96
4.11.3. Hasil Uji Stabilitas Waktu Hancur Tablet ODT Domperidone .....	96
4.11.4. Hasil Uji Stabilitas Waktu Pembasahan dan Rasio Absorpsi Air Tablet ODT Domperidone..	97
<b>5 KESIMPULAN &amp; SARAN .....</b>	<b>98</b>
5.1. Tinjauan tentang Tablet .....	98
5.2. Metode Pembuatan Tablet .....	99
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>100</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>106</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
2.1 Hubungan sudut diam dengan sifat alir serbuk .....	18
2.2 Hubungan <i>Carr's Index</i> dengan Sifat Alir (Anonim, 2006) .....	19
2.3 Desain Percobaan <i>Factorial Design</i> dengan Tiga Faktor dan Dua Tingkat .....	31
3.1 Formulasi Bahan Ko-proses untuk ODT .....	40
3.2 Pengenceran Larutan Baku Domperidone dengan HCl 0,1 N .....	51
3.3 Serapan maksimum dan nilai $A_{1cm}^{1\%}$ (Dibbern <i>et al.</i> , 2002) .....	52
3.4 Uji Akurasi untuk Penetapan Kadar Domperidone .....	53
3.5 Uji Akurasi untuk Disolusi Tablet Domperidone .....	55
4.1 Hasil Uji Mutu Fisik Granul Bahan Ko-proses .....	57
4.2 Hasil Uji Kekerasan Tablet Ko-proses .....	58
4.3 Hasil Uji Kerapuhan Tablet Ko-proses .....	59
4.4 Hasil Uji Waktu Hancur Tablet Ko-proses .....	60
4.5 Hasil Uji Waktu Pembasahan dan Rasio Absorpsi Air Tablet Ko-proses .....	61
4.6 Persyaratan yang Ditentukan untuk Mendapatkan Area Optimum .....	75
4.7 Rangkuman data Hasil Prediksi dalam <i>Design Expert</i> .....	76
4.8 Hasil Uji Mutu Fisik Granul Ko-proses Formula Optimum ....	78
4.9 Hasil Uji Keseragaman Bobot Tablet Ko-proses Formula ODT	79
4.10 Hasil Uji Kekerasan Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	80
4.11 Hasil Uji Kerapuhan Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	80
4.12 Hasil Uji Waktu Hancur Tablet Ko-proses Formula Optimum	81

Halaman

4.13	Hasil Uji Waktu Pembasahan dan Rasio Absorpsi Air Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	81
4.14	Hasil Uji Mutu Fisik Granul ODT Domperidone .....	82
4.15	Hasil Uji Keragaman Bobot Tablet ODT Domperidone .....	83
4.16	Hasil Uji Keseragaman Kandungan Tablet ODT Domperidone	84
4.17	Hasil Uji Kekerasan Tablet ODT Domperidone .....	84
4.18	Hasil Uji Kerapuhan Tablet ODT Domperidone .....	84
4.19	Hasil Uji Waktu Hancur Tablet ODT Domperidone .....	85
4.20	Hasil Uji Waktu Pembasahan dan Rasio Absorpsi Air Tablet ODT Domperidone .....	85
4.21	Hasil Pembuatan Kurva Baku Domperidone dalam HCl 0,1 N	87
4.22	Hasil Uji Akurasi dan Presisi dalam Pelarut HCl 0,1 N .....	89
4.23	Hasil Uji Penetapan Kadar Tablet ODT Domperidone dalam Tablet .....	89
4.24	Hasil Uji Akurasi dan Presisi dalam Pelarut HCl 0,1 N .....	90
4.25	Hasil Uji Disolusi Tablet ODT Domperidone .....	90
4.26	Hasil Uji Persen Obat Terlepas Tablet ODT Domperidone pada t=30 menit .....	91
4.27	Hasil Uji Disolusi Berdasarkan % ED <sub>30menit</sub> .....	92
4.28	Hasil Uji Stabilitas Kekerasan Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	93
4.29	Hasil Uji Stabilitas Kerapuhan Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	93
4.30	Hasil Uji Stabilitas Waktu Hancur Tablet Ko-proses Formula Optimum .....	94
4.31	Hasil Uji Stabilitas Waktu Pembasahan dan Rasio Absorpsi Air Tablet Ko-proses Formul Optimum .....	94
4.32	Hasil Uji Stabilitas Kekerasan Tablet ODT Domperidone .....	95

Halaman

4.33	Hasil Uji Stabilitas Kerapuhan Tablet ODT Domperidone .....	96
4.34	Hasil Uji Stabilitas Waktu Hancur Tablet ODT Domperidone	96
4.35	Hasil Uji Stabilitas Waktu Pembasahan dan Rasio Absorpsi Air Tablet ODT Domperidone .....	97

## DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1 Bagan proses disolusi hingga respon klinis suatu zat aktif dari sediaan tablet atau kapsul (Siregar, 2010) .....	22
2.2 <i>Diffusion layer model</i> (Banakar, 1992) .....	26
2.3 <i>Interfacial barrier model</i> (Banakar, 1992) .....	26
2.4 <i>Danckwert's model</i> (Banakar, 1992) .....	27
2.5 Kurva hubungan antara jumlah kumulatif obat terlarut dengan waktu (Khan, 1975) .....	29
2.6 Struktur kimia Domperidone (Islam <i>et al.</i> , 2011) .....	31
2.7 Struktur PVP K-30 (Rowe <i>et al.</i> , 2009) .....	33
2.8 Struktur kimia <i>crospovidone</i> (Anonim, 2009) .....	33
2.9 Struktur kimia manitol (Anonim, 2009) .....	35
2.10 Struktur kimia Laktosa monohidrat (Rowe <i>et al.</i> , 2009).....	36
2.11 Struktur kimia Mg stearat (Kibbe, 2000) .....	37
4.1 <i>Contour plot Carr's index</i> granul bahan ko-proses ODT .....	63
4.2 <i>Contour plot Hausner ratio</i> granul bahan ko-proses ODT .....	65
4.3 <i>Contour plot</i> kerapuhan tablet ko-proses .....	66
4.4 <i>Contour plot</i> kekerasan tablet ko-proses .....	67
4.5 <i>Contour plot</i> waktu hancur tablet ko-proses .....	70
4.6 <i>Contour plot</i> waktu pembasahan tablet ko-proses .....	72
4.7 <i>Contou plot</i> rasio absorpsi air tablet .....	74
4.8 <i>Superimposed contour plot</i> tablet ko-proses .....	75
4.9 Panjang gelombang serapan maksimum domperidone dalam HCl 0,1 N .....	86

Halaman

4.10	<i>Scan blangko matriks ODT domperidone dalam HCl 0,1 N ...</i>	87
4.11	Kurva hubungan korelasi antara absorbansi vs konsentrasi domperidone pada panjang gelombang serapan maksimum 283,4 nm .....	88
4.12	Profil pelepasan formula ODT domperidone dan tablet pembanding .....	91

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran	Halaman
A HASIL UJI MUTU FISIK GRANUL BAHAN KO-PROSES ..	106
B HASIL UJI KEKERASAN TABLET KO-PROSES .....	108
C HASIL UJI KERAPUHAN TABLET KO-PROSES .....	110
D HASIL UJI WAKTU HANCUR TABLET KO-PROSES .....	111
E HASIL UJI WAKTU PEMBASAHAAN TABLET KO-PROSES .....	112
F HASIL UJI RASIO ABSORPSI AIR TABLET KO-PROSES ..	115
G HASIL UJI MUTU FISIK GRANUL KO-PROSES OPTIMUM .....	116
H HASIL UJI KEKERASAN TABLET KO-PROSES OPTIMUM .....	117
I HASIL UJI KERAPUHAN TABLET KO-PROSES OPTIMUM .....	118
J HASIL UJI WAKTU HANCUR TABLET KO-PROSES OPTIMUM .....	119
K HASIL UJI WAKTU PEMBASAHAAN TABLET KO-PROSES OPTIMUM .....	120
L HASIL UJI RASIO ABSORPSI AIR TABLET KO-PROSES OPTIMUM .....	121
M HASIL UJI MUTU FISIK GRANUL ODT DOMPERIDONE .	122
N HASIL UJI KESERAGAMAN KANDUNGAN TABLET ODT DOMPERIDONE .....	123
O HASIL UJI KEKERASAN TABLET ODT DOMPERIDONE .	124
P HASIL UJI KERAPUHAN TABLET ODT DOMPERIDONE	125
Q HASIL UJI WAKTU HANCUR TABLET ODT DOMPERIDONE .....	126
R HASIL UJI WAKTU PEMBASAHAAN TABLET ODT DOMPERIDONE .....	127

	Halaman
S HASIL UJI RASIO ABSORPSI AIR TABLET ODT DOMPERIDONE .....	128
T HASIL UJI PENETAPAN KADAR TABLET ODT DOMPERIDONE .....	129
U HASIL UJI DISOLUSI ODT DOMPERIDONE .....	130
V HASIL UJI STABILITAS TABLET KO-PROSES OPTIMUM .....	135
W HASIL UJI STABILITAS TABLET ODT DOMPERIDONE ...	138
X CONTOH PERHITUNGAN .....	140
Y SERTIFIKAT BAHAN .....	143
Z TABEL F .....	147
AA TABEL r .....	148
AB TABEL T .....	149
AC HASIL UJI STATISTIK <i>CARR'S INDEX</i> GRANUL KO-PROSES ANTAR FORMULA .....	150
AD HASIL UJI STATISTIK <i>HAUSNER RATIO</i> GRANUL KO-PROSES ANTAR FORMULA .....	155
AE HASIL UJI STATISTIK KEKERASAN TABLET KO-PROSES ANTAR FORMULA .....	159
AF HASIL UJI STATISTIK KERAPUHAN TABLET KO-PROSES ANTAR FORMULA .....	163
AG HASIL UJI STATISTIK WAKTU HANCUR TABLET KO-PROSES ANTAR FORMULA .....	167
AH HASIL UJI STATISTIK WAKTU PEMBASAAN TABLET KO-PROSES ANTAR FORMULA .....	172
AI HASIL UJI STATISTIK RASIO ABSORPSI AIR TABLET KO-PROSES ANTAR FORMULA .....	176
AJ HASIL UJI STATISTIK <i>CARR'S INDEX</i> GRANUL KO-PROSES FORMULA OPTIMUM .....	181
AK HASIL UJI STATISTIK <i>HAUSNER RATIO</i> GRANUL KO-PROSES FORMULA OPTIMUM .....	182

AL	HASIL UJI STATISTIK KEKERASAN TABLET KO-PROSES FORMULA OPTIMUM .....	183
AM	HASIL UJI STATISTIK KERAPUHAN TABLET KO-PROSES FORMULA OPTIMUM .....	184
AN	HASIL UJI STATISTIK WAKTU HANCUR TABLET KO-PROSES FORMULA OPTIMUM .....	185
AO	HASIL UJI STATISTIK WAKTU PEMBASAHAAN TABLET KO-PROSES FORMULA OPTIMUM .....	186
AP	HASIL UJI STATISTIK RASIO ABSORPSI AIR TABLET KO-PROSES FORMULA OPTIMUM.....	187
AQ	HASIL UJI STATISTIK STABILITAS TABLET KO-PROSES OPTIMUM .....	188
AR	HASIL UJI STATISTIK STABILITAS TABLET ODT DOMPERIDONE .....	196
AS	HASIL UJI STATISTIK PENETAPAN KADAR ODT DOMPERIDONE DALAM PELARUT HCl 0,1 N .....	202
AT	HASIL UJI STATISTIK PERSEN OBAT TERLEPAS TABLET ODT DOMPERIDONE PADA $t = 30$ MENIT .....	204
AU	HASIL UJI STATISTIK PERSEN EFISIENSI DISOLUSI TABLET ODT DOMPERIDONE .....	207
AV	UJI F KURVA BAKU DENGAN HCl 0,1 N UNTUK UJI PENETAPAN KADAR DOMPERIDONE .....	210
AW	HASIL UJI ANAVA <i>CARR'S INDEX</i> DENGAN <i>DESIGN EXPERT</i> .....	212
AX	HASIL UJI ANAVA <i>HAUSNER RATIO</i> DENGAN <i>DESIGN EXPERT</i> .....	215
AY	HASIL UJI ANAVA KERAPUHAN DENGAN <i>DESIGN EXPERT</i> .....	218
AZ	HASIL UJI ANAVA KEKERASAN DENGAN <i>DESIGN EXPERT</i> .....	221

Halaman

BA	HASIL UJI ANAVA WAKTU HANCUR DENGAN <i>DESIGN EXPERT</i> .....	224
BB	HASIL UJI ANAVA WAKTU PEMBASAHAAN DENGAN <i>DESIGN EXPERT</i> .....	227
BC	HASIL UJI ANAVA RASIO ABSORPSI AIR DENGAN <i>DESIGN EXPERT</i> .....	229