

**PERENCANAAN USAHA
PANNA-COTTA-BERAS-HITAM “COTATAM”
DENGAN KAPASITAS PRODUKSI
300 CUP/HARI (@100 ml)**

**TUGAS PERENCANAAN
UNIT PENGOLAHAN PANGAN**



OLEH:

KEVIN KURNIAWAN SANJAYA	6103018110
MICHAEL LIMAN SANTOSO	6103018121
CHRISTOPHORUS KEVIN HANSEL LIMARGA	6103018131

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2022**

**PERENCANAAN USAHA
PANNA-COTTA-BERAS-HITAM “COTATAM”
DENGAN KAPASITAS PRODUKSI
300 CUP/HARI (@100 ml)**

TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN

Diajukan Kepada
Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Pangan
Program Studi Teknologi Pangan

OLEH:

KEVIN KURNIAWAN SANJAYA	6103018110
MICHAEL LIMAN SANTOSO	6103018121
CHRISTOPHORUS KEVIN HANSEL LIMARGA	6103018131

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2022**

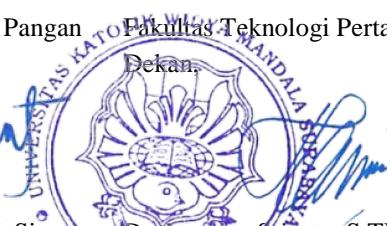
LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul “**Perencanaan Usaha Panna-Cotta-Beras-Hitam dengan Kapasitas Produksi 300 cup/hari (@100 ml)**” yang diajukan oleh Kevin Kurniawan Sanjaya (6103018110), Michael Liman Santoso (6103018121), Christophorus Kevin Hansel Limarga (6103018131), yang telah diujikan pada tanggal 13 Januari 2022 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Ketua Penguji,


Dr. Maria Matoethina Suprijono, S.P., M.Si.
NIK. 611.95.0229
NIDN. 0702067101
Tanggal: 20 Januari 2022

Mengetahui,



Dr. H. Susara Ristiani, M. Si
NIK. 611.89.0150
NIDN. 0004066401
Tanggal: 24 Januari 2022 Dr. Ignatius Srianta, S.TP., MP.
NIK. 611.00.0429
NIDN. 0726017402
Tanggal: 24 Januari 2022

SUSUNAN TIM PENGUJI

Ketua : Dr. Maria Matoetina Suprijono, S.P., M.Si.
Anggota : Dr. Anita Maya Sutedja, S.TP., M.Si., Ph.D.

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan kami yang berjudul:

Perencanaan Usaha Panna-Cotta-Beras-Hitam dengan Kapasitas Produksi 300 cup/hari (@100 ml)

adalah hasil karya kami sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila karya kami tersebut merupakan plagiarisme, maka kami bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No. 20 Tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2, dan Peraturan Akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1 (e) Tahun 2010.

Surabaya, 20 Januari 2022



Kevin K. Sanjaya Michael L. Santoso Christophorus K.H. Limarga

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Kevin Kurniawan Sanjaya, Michael Limarn Santoso,
Christophorus Kevin Hansel Limarga

NRP : 6103018110, 6103018121, 6103018131

Menyetujui karya ilmiah kami:

Judul:

Perencanaan Usaha Panna-Cotta-Beras-Hitam “Cotatam” dengan Kapasitas 300 *cup*/hari (@100 ml)

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini kami buat dengan sebenarnya

Surabaya, 20 Januari 2022
Yang menyatakan,



Kevin K. Sanjaya Michael L. Santoso Christophorus K. H. Limarga

Kevin Kurniawan Sanjaya NRP 6103018110, Michael Liman Santoso NRP 6103018121, Christophorus Kevin Hansel Limarga, NRP 6103018131. **Perencanaan Usaha Panna-Cotta-Beras-Hitam “Cotatam” dengan Kapasitas Produksi 300 cup/hari (@100 ml)**
Di bawah bimbingan: Dr. Maria Matoetina Suprijono, S.P., M.Si.

ABSTRAK

Panna cotta merupakan *Italian dessert* dari krim dan susu yang dimasak bersama dengan perbandingan 1:1. *Panna cotta* merupakan salah satu produk dengan sistem emulsi *oil in water* (O/W). *Panna cotta* beras hitam merupakan inovasi produk *panna cotta* untuk menghasilkan produk yang berbeda dengan yang ada dipasaran. Beras hitam digunakan sebagai sumber serat sekaligus salah satu sumber warna dari karena adanya kandungan antosianin. Tujuan penulisan makalah ini adalah untuk menganalisis kelayakan perencanaan pendirian usaha *panna cotta* beras hitam “Cotatam” dari segi teknis, ekonomi, dan manajemen. Usaha “Cotatam” berbentuk usaha kecil yang berlokasi di Alam Hijau Blok E11 No. 7 Citraland, Surabaya dengan jumlah karyawan sebanyak 3 orang dan 1 direktur. Usaha “Cotatam” menggunakan struktur organisasi limi dengan tata letak *product layout* yang dirancang untuk memproduksi 300 *cup/hari* (@100 ml)/30 kg/hari selama 5 hari kerja dengan waktu kerja 8 jam/hari. Bahan baku yang digunakan dalam membuat “Cotatam” meliputi susu beras hitam, susu *full cream, non-dairy creamer*, gelatin, gula, pewarna makanan, selai bluberi, dan Air Minum Dalam Kemasan (AMDK). “Cotatam” diproduksi dengan melakukan penimbangan bahan kering, pencampuran, pemanasan, pengadukan, pendinginan, pengemasan, dan penyimpanan. Berdasarkan evaluasi kelayakan perencanaan pengolahan pangan, usaha *panna cotta* “Cotatam” layak untuk didirikan dengan *Rate of Return* (ROR) setelah pajak sebesar 47,58% yang lebih besar dari *Minimum Attractive Rate of Return* (MARR) dengan persentase 12,5%, waktu pengembalian modal (POT) setelah pajak selama 2,06 tahun dan *Break Event Point* (BEP) 50,76%.

Kata kunci: *panna-cotta-beras-hitam*, cotatam, perencanaan, kelayakan, usaha kecil

Kevin Kurniawan Sanjaya NRP 6103018110, Michael Liman Santoso NRP 6103018121, Christophorus Kevin Hansel Limarga, NRP 6103018131. **Business Planning Black-Rice-Panna-Cotta "Cotatam" with a Production Capacity of 300 cups/day (@100 ml).**

Advisor: Dr. Maria Matoetina Suprijono, S.P., M.Si.

ABSTRACT

Panna cotta is an Italian dessert of cream and milk cooked together in a 1:1 ratio. Panna cotta is a product with an oil in water (O/W) emulsion system. Panna cotta black rice is a panna cotta product innovation to produce products that are different from those on the market. Black rice is used as a source of fiber as well as a source of color due to the presence of anthocyanins. The purpose of writing this paper is to analyze the eligibility of planning the establishment of a "Cotatam" black rice panna cotta business from a technical, economic, and management perspective. The "Cotatam" business is in the form of a small business located in Alam Hijau Blok E11 No. 7 Citraland, Surabaya with 3 employees and 1 director. The "Cotatam" business uses a line organization structure with a product layout designed to produce 300 cups/day (@100 ml)/30 kg/day for 5 working days with 8 hours/day working time. The raw materials used in making "Cotatam" include black rice milk, full cream milk, non-dairy creamer, gelatin, sugar, food coloring, blueberry jam, and bottled drinking water (AMDK). "Cotatam" is produced by weighing dry ingredients, mixing, heating, stirring, cooling, packaging, and storage. Based on the evaluation of the eligibility of food processing planning, the "Cotatam" panna cotta business is feasible to be established with a Rate of Return (ROR) after tax of 47,58% which is greater than the Minimum Attractive Rate of Return (MARR) with a percentage of 12.5%, time return on capital (POT) after tax for 2,06 years and Break Event Point (BEP) 50,76%.

Keywords: black-rice-panna-cotta, cotatam, planning, eligibility, small business

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmat-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan Judul “**Perencanaan Usaha Panna-Cotta-Beras-Hitam dengan Kapasitas Produksi 300 cup/hari (@100 ml)**”. Penyusunan tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan ini merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan Pendidikan Program Sarjana Strata-1, Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Dr. Maria Matoetina Suprijono, S.P., M.Si. selaku dosen pembimbing yang berkenan membimbing penulisan hingga terselesaiannya tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan ini.
2. Keluarga, teman-teman, dan seluruh pihak yang telah banyak mendukung, membantu, dan memberi semangat pada penulis sehingga makalah ini terususn dengan baik.

Akhir kata, semoga makalah ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Surabaya, 20 Januari 2022

Kevin K. Sanjaya. Michael L. Santoso Christophorus K. H. Limarga

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
SUSUNAN TIM PENGUJI.....	iii
LEMBAR KEASLIAN	iv
LEMBAR KESEDIAAN PUBLIKASI.....	v
ABSTRAK	vi
<i>ABSTRACT</i>	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan	2
II. BAHAN DAN PROSES PENGOLAHAN	3
2.1. Bahan Baku dan Bahan Pembantu	3
2.1.1. Beras Hitam.....	4
2.1.2. Susu <i>Full Cream</i>	6
2.1.3. <i>Non-Dairy Creamer</i>	8
2.1.4. Gelatin.....	8
2.1.5. Gula Pasir.....	10
2.1.6. Air	11
2.1.7. Selai Bluberi.....	14
2.1.8. Pewarna Makanan	15
2.2. Proses Pengolahan.....	16
2.2.1. Pelabelan	19
2.2.2. Pengemasan.....	20
III. NERACA MASSA DAN NERACA ENERGI	22
3.1. Neraca Massa	22
3.1.1. Pembuatan Susu Beras Hitam	23
3.1.2. Pembuatan <i>Panna Cotta</i> “Cotatam”.....	23
3.2. Neraca Energi.....	24
IV. SPESIFIKASI MESIN DAN PERALATAN	27
4.1. Mesin.....	27
4.1.1. Blender.....	27
4.1.2. <i>Showcase Chiller</i>	27

	Halaman
4.2. Peralatan	28
4.2.1. Kompor Gas	28
4.2.2. Tabung LPG dan Regulator	29
4.2.3. Timbangan Digital.....	30
4.2.4. Panci <i>Stainless Steel</i> seri 300	31
4.2.5. Baskom <i>Stainless Steel</i> seri 300	31
4.2.6. Saringan.....	32
4.2.7. Termometer	32
4.2.8. <i>Water Jug</i>	33
4.2.9. Sutil	33
4.2.10. Gunting.....	34
4.2.11. Meja.....	34
4.2.12. Rak 3 Susun.....	35
4.2.13. Lampu LED	35
4.2.14. Lampu Halogen	36
4.2.15. Timbangan Semi Analitis	37
4.3. Alat Kebersihan	37
4.3.1. Kain Lap.....	37
4.3.2. Alat Pel.....	38
4.3.3. Ember	38
4.3.4. Sapu.....	39
4.3.5. Tempat Sampah.....	39
4.3.6. Serok Sampah.....	40
4.3.7. Spons	41
4.3.8. Sabun Cuci	41
V. UTILITAS	42
5.1. Air	42
5.2. Listrik.....	43
5.3. <i>Liquid Petroleum Gas</i> (LPG)	43
VI. TINJAUAN PERUSAHAAN	44
6.1. Profil Perusahaan	44
6.2. Struktur Organisasi.....	44
6.3. Ketenagakerjaan.....	46
6.3.1. Deskripsi Tugas dan Kualifikasi Tenaga Kerja	47
6.3.2. Karyawan dan Waktu Keja Karyawan	48
6.3.3. Kesejahteraan Karyawan.....	48
6.4. Lokasi Usaha.....	48
6.5. Tata Letak Peralatan.....	51
VII. ANALISA EKONOMI	55

7.1. Perhitungan Modal Industri Total (<i>Total Capital Investment/TCI</i>).....	55
7.1.1. Modal Tetap (<i>Fixed Capital Investment/FCI</i>).....	55
7.1.2. Modal Kerja (<i>Working Capital Investmen/WCI</i>)	56
7.2. Perhitungan Biaya Produksi Total (<i>Total Production Cost/TPC</i>).....	56
7.2.1. Biaya Pembuatan (<i>Manufacturing Cost/MC</i>)	56
7.2.2. <i>General Expense</i> (GE)	57
7.3. Analisa Ekonomi.....	57
7.3.1. <i>Minimum Attractive Rate of Return</i> (MARR)	57
7.3.2. Laju Pengembalian Modal (<i>Rate of Return/ROR</i>)	58
7.3.3. Waktu Pengembalian Modal (<i>Payout Time/POT</i>)	58
7.3.4. <i>Break Event Point</i> (BEP)	58
7.4. Perhitungan Biaya Mesin dan Peralatan	59
7.5. Perhitungan Analisa Ekonomi	61
7.5.1. Perhitungan Modal Industri Total (<i>Total Capital Investment/TCI</i>).....	61
7.5.2. Penentuan Harga Pokok Produksi HPP Produksi	62
7.5.3. Penentuan <i>Rate of Return</i> (ROR) dan <i>Payout Time</i> (POT)	63
7.5.4. Pajak Penghasilan	63
7.5.5. Laju Pengembalian Modal/ <i>Rate of Return</i> (ROR)	63
7.5.6. Waktu Pengembalian Modal/ <i>Payout Time</i> (POT)	64
7.5.7. Perhitungan Titik Impas/ <i>Break Event Point</i> (BEP).....	64
VIII. PEMBAHASAN	66
8.1. Faktor Teknis	66
8.1.1. Lokasi dan Tata Letak Unit Usaha.....	66
8.1.2. Tenaga Kerja.....	67
8.1.3. Bahan Baku.....	67
8.1.4. Proses Pengolahan dan Tata Letak Produksi	68
8.1.5. Mesin dan Alat Produksi, Sanitasi dan Pekerja	68
8.1.6. Utilitas.....	69
8.2. Faktor Ekonomi	69
8.2.1. Laju Pengembalian Modal/ <i>Rate of Return</i> (ROR)	70
8.2.2. Waktu Pengembalian Modal/ <i>Payout Time</i> (POT)	70
8.2.3. Titik Impas/ <i>Break Event Point</i> (BEP).....	71
8.3. Faktor Manajemen	71
IX. KESIMPULAN	73
DAFTAR PUSTAKA	74
LAMPIRAN	83

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1. Cotatam	4
Gambar 2.2. Beras Hitam Merk Dua Tani	6
Gambar 2.3. Susu <i>Full Cream Ultra Milk</i>	7
Gambar 2.4. <i>Non-Dairy Creamer</i> Merk Rich's	8
Gambar 2.5. Reaksi Hidrolisis Gelatin	9
Gambar 2.6. Gelatin Merk Hakiki	10
Gambar 2.7. Reaksi Hidrolisis Sukrosa	10
Gambar 2.8. Gula Merk Rose Brand	11
Gambar 2.9. Selai Merk <i>Paletta Excellent</i>	15
Gambar 2.10. Pewarna Merk Koepoe Koepoe	16
Gambar 2.11. Diagram Alir Proses Pembuatan Susu Beras Hitam.....	17
Gambar 2.12. Diagram Alir Proses Pembuatan <i>Panna Cotta</i> “Cotatam”.....	19
Gambar 2.13. Label “Cotatam”	20
Gambar 2.14. Kemasan “Cotatam”	21
Gambar 4.1. Blender	27
Gambar 4.2. <i>Showcase Chiller</i>	28
Gambar 4.3. Kompor Gas	29
Gambar 4.4. LPG 15 kg	29
Gambar 4.5. Regulator Gas.....	30
Gambar 4.6. Timbangan Digital	30
Gambar 4.7. Panci <i>Stainless Steel</i> seri 300	31
Gambar 4.8. Baskom <i>Stainless Steel</i> seri 300.....	32
Gambar 4.9. Saringan	32
Gambar 4.10. Termometer.....	32
Gambar 4.11. <i>Water Jug</i>	33
Gambar 4.12. Ustil.....	33
Gambar 4.13. Gunting	34
Gambar 4.14. Meja	34
Gambar 4.15. Rak 3 Susun	35
Gambar 4.16. Lampu LED	36
Gambar 4.17. Lampu Halogen.....	36
Gambar 4.18. Timbangan Semi Analitis.....	37
Gambar 4.19. Kain Lap	37
Gambar 4.20. Alat Pel	38
Gambar 4.21. Ember.....	38

	Halaman
Gambar 4.22. Sapu	39
Gambar 4.23. Tempat Sampah	40
Gambar 4.24. Serok Sampah.....	40
Gambar 4.25. Spons	41
Gambar 4.26. Sabun Cuci.....	41
Gambar 6.1. Struktur Organisasi Lini <i>Panna Cotta</i> “Cotatam”	46
Gambar 6.2. Lokasi Usaha <i>Panna Cotta</i> “Cotatam”	50
Gambar 6.3. Denah Tata Letak Produksi <i>Panna Cotta</i> “Cotatam” .	53
Gambar 6.4. Denah Lokasi <i>Panna Cotta</i> “Cotatam”.....	54
Gambar 7.1. Grafik <i>Break Event Point</i> “Cotatam”.....	65

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1. Komposisi Gizi Beras Hitam	5
Tabel 2.2. Nilai Gizi Susu <i>Full Cream Ultra Milk</i> per 250 ml	7
Tabel 2.3. Syarat Mutu Air Minum dalam Kemasan	11
Tabel 2.4. Syarat Mutu Selai Buah	14
Tabel 2.5. Formulasi Susu Beras Hitam	16
Tabel 2.6. Formulasi “Cotatam”	16
Tabel 3.1. Komposisi Bahan Penyusun Cotatam.....	22
Tabel 3.1.1.1. Tahap Perendaman Beras Hitam.....	23
Tabel 3.1.1.2. Tahap Ekstraksi (Pembuatan Susu Beras Hitam)	23
Tabel 3.1.1.3. Tahap Penyaringan	23
Tabel 3.1.2.1. Tahap Pencampuran.....	23
Tabel 3.1.2.2. Tahap Pemanasan dan Pengadukan	24
Tabel 3.1.2.3. Tahap Pengisian/Penuangan	24
Tabel 3.1.2.4. Tahap Pendinginan dan Penyimpanan	24
Tabel 3.2. Data yang digunakan dalam Perhitungan Neraca Energi.....	25
Tabel 3.2.1. Tahap Pemanasan dan Pengadukan	26
Tabel 3.2.2. Tahap Pendinginan dan Penyimpanan	26
Tabel 5.1. Ketentuan Tarik Penggunaan Air PDAM Kelompok Pelanggan VII	42
Tabel 7.1. Perhitungan Bahan Baku	59
Tabel 7.2. Perhitungan Biaya Mesin dan Peralatan	60
Tabel 7.3. Perhitungan Biaya Kemasan	61

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
LAMPIRAN A.	Perhitungan Neraca Massa 83
A.1.	Neraca Massa 83
A.2.	Neraca Massa <i>Panna Cotta</i> “Cotatam” 83
A.2.1.	Pembuatan Susu Beras Hitam 83
A.2.1.1.	Tahap Perendaman Beras Hitam 83
A.2.1.2.	Tahap Ekstraksi (Pembuatan Susu Beras Hitam) 83
A.2.1.3.	Tahap Penyaringan 84
A.2.2.	Pembuatan <i>Panna Cotta</i> “Cotatam” 84
A.2.2.1.	Tahap Pencampuran 84
A.2.2.2.	Tahap Pemerasan dan Pengadukan 85
A.2.2.3.	Tahap Pengisian/Penuangan 85
A.2.2.4.	Tahap Pendinginan dan Penyimpanan 86
LAMPIRAN B.	Perhitungan Neraca Energi 87
B.1.	Perhitungan Kandungan Kabohidrat, Protein, Lemak, Abu, dan Air dalam Pembuatan Susu Beras Hitam 87
B.2.	Perhitungan Kandungan Kabohidrat, Protein, Lemak, Abu, dan Air dalam Pembuatan Cotatam 89
B.3.	Perhitungan Neraca Energi 89
LAMPIRAN C.	Perhitungan Biaya Utilitas 99
C.1.	Perhitungan Kebutuhan Air untuk Sanitasi Ruang Produksi 99
C.2.	Perhitungan Kebutuhan Air untuk Pencucian Mesin dan Peralatan 99
C.3.	Perhitungan Kebutuhan Air untuk Sanitasi Pekerja 100
C.4.	Perhitungan Kebutuhan Listrik 100
C.5.	Perhitungan Kebutuhan LPG (<i>Liquified Petroleum Gas</i>) 101
LAMPIRAN D.	Perhitungan Depresiasi Mesin dan Peralatan .. 102
LAMPIRAN E.	Jadwal Kerja Harian 104