

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
DI PT. LUMINA PACKAGING**



Oleh :

Rico Agustino Santoso NRP : 5303016019
Johanes Bintang Lanang. P NRP : 5303016047

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA
SURABAYA
2019**

LEMBARAN PERNYATAAN

Dengan ini, kami menyatakan bahwa laporan kerja praktek ini benar-benar merupakan hasil kerja kami sendiri dan bukan merupakan hasil kerja orang lain, baik sebagai maupun seluruhnya kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui bahwa laporan kerja praktek ini ternyata merupakan hasil kerja orang lain, maka kami sadar dan menerima komitmen bahwa laporan kerja praktek ini tidak dapat kami gunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 21 November 2019

Mahasiswa yang bersangkutan,

Rico Agustino S

NRP. 5303016019

Johanes Bintang L. P

NRP. 5303016047

LEMBARAN PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek di PT. Lumina Packaging, Jl. Raya Trosobo KM 23,6,
Kab. Sidoarjo, Jawa Timur, Tanggal 8 Juli sampai dengan 8 Agustus 2019 telah
diperiksa dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa :

- | | |
|---------|--------------------------|
| 1. Nama | Rico Agustino S |
| NRP | 5303016019 |
| 2. Nama | Johanes Bintang Lanang P |
| NRP | 5303016047 |

Telah menyelesaikan sebagian persyaratan kurikulum Jurusan Teknik Industri
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya guna memperoleh gelar Sarjana
Teknik.

Surabaya, 21 November 2019

Pembimbing Lapangan

Kerja Praktek

Iwan Suwandi

Dosen Pembimbing

Kerja Praktek

Ir. Martins Edy Sianto, S.T., M.T., IPM

NIK. 531 98 0305

Sekretaris Jurusan Teknik Industri

Ir. Julius Mulyono, S.T., M.T., IPM

NIK. 531 97 0299

**LEMBAR PERSETUJUAN
PUBLIKASI KERJA PRAKTEK**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya
Mudala Surabaya dengan :

1. Nama : Rico Agustino S
NPW : 5303016019
 2. Nama : Johanes Bintang L. P
NPW : 5303016047

Menyetujui laporan kerja praktek dengan " Laporan Kerja Praktek di PT. Lumina Packaging" untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk keperluan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi Kerja Praktek ini saya buat dengan sebenarnya.

Surbaya, 21 November 2019

Mahasiswa yang bersangkutan

Rico Amorim S.

Volume 12 Number 1, P

NRP-5303016020

NRP 5303016053

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmatNya sehingga penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. Lumina Packaging pada tanggal 08 Juli 2019 sampai dengan 08 Agustus 2019 dengan baik dan tepat pada waktunya.

Diselesaikannya Kerja Praktek ini adalah memenuhi salah satu persyaratan untuk menyelesaikan program studi di urusan Teknik Industri. Tujuan utama Kerja Praktek adalah memberikan wawasan kepada mahasiswa mengenai dunia industri serta aplikasi ilmu yang telah diperoleh di perkuliahan secara nyata selama melakukan Kerja Praktek. Selain itu, Kerja Praktek ini akan membuat penulis semakin jelas menerapkan ilmu Teknik Industri di perusahaan. Dalam Kerja Praktek ini penulis banyak memperoleh manfaat berupa pengalaman baru yang tidak penulis dapatkan selama perkuliahan.

Penyusunan laporan ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak terkait, baik dari perusahaan maupun dari Universitas. Melalui kesempatan ini kami selaku mahasiswa dari Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya mengucapkan terimakasih kepada :

1. Bapak Ir. Suryadi Ismadji, M.T., Ph.D selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya yang telah memberikan ijin untuk melakukan Kerja Praktek.
2. Bapak Ig. Joko Mulyono, S.T.P, M.T., IPM., selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
3. Bapak Martinus Edy Sianto, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek.
4. Bapak Jeffry Sanjaya., selaku CEO yang telah mengijinkan penulis melaksanakan Kerja Praktek di PT. Lumina Packaging.
5. Bapak Iwan Suwandi, selaku Manajer PPIC yang telah membantu selama Kerja Praktek.

6. Ibu Maria Estika Marbun, selaku Staff PPIC sebagai pembimbing lapangan Kerja Praktek di perusahaan.
7. Seluruh staff dan karyawan PT. Lumina Packagin yang telah membantu selama Kerja Praktek di perusahaan.
8. Keluarga penulis yang senantiasa memberikan dukungan dan doa hingga terselesaikannya laporan Kerja Praktek.
9. Teman-teman Teknik Industri khususnya angkatan 2016 yang telah memberikan bantuan dan memberikan semangat serta doa dalam penyusunan laporan Kerja Praktek.

Harapan penulis, semua pengetahuan dan pengalaman yang telah diterima penulis selama melakukan Kerja Praktek di PT. Lumina Packaging dapat bermanfaat di kemudian hari. Penulis juga menyadari terdapat kekurangan pada saat pelaksanaan Kerja Praktek dan penyusunan laporan ini. Untuk itu, penulis memohon maaf sebesar-besarnya bila terjadi kesalahan selama Kerja Praktek maupun dalam penulisan laporan ini. Penulis mengharapkan kritik dan saran sebagai masukan yang membangun demi kesempurnaan laporan Kerja Praktek ini. Akhir kata, besar harapan penulis agar laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Surabaya 21 November 2019

Hormat kami,

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERSETUJUAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
ABSTRAK	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan.....	1
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan.....	2
BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Sejarah Perusahaan.....	3
2.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan.....	3
2.1.3 Logo Perusahaan	4
2.2 Manajemen Perusahaan.....	4
2.2.1 Visi dan Misi	3
2.2.1.1 Visi	3
2.2.1.2 Misi	4
2.2.2 Ketenagakerjaan	5
2.2.2.1 Kepegawaian.....	5
2.2.2.2 Waktu dan Disiplin Kerja	5
2.2.3 Struktur Organisasi.....	5
BAB III TINJAUAN SISTEM PERUSAHAAN	
3.1 Bahan Baku	12
3.2 Produk yang Dihasilkan	14
3.3 Proses Produksi	17

3.4 Fasilitas Produksi	18
3.5 Prosedur Pengeluaran Bahan Baku	24
BAB IV TUGAS KHUSUS KERJA PRAKTEK	
4.1 Pendahuluan Tugas Khusus	27
4.1.1 Latar Belakang	28
4.1.2 Rumusan Masalah	28
4.1.3 Tujuan.....	28
4.1.4 Sistematika Penulisan.....	28
4.2 Landasan Teori.....	29
4.3 Metode Penelitian.....	32
4.3.1 Jenis dan Sumber Data	33
4.3.2 Metode Pengumpulan Data	33
4.3.3 Metode Analisis Data	33
4.4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	34
4.5 Analisa Data	36
BAB V PENUTUP	
5.1 Kesimpulan.....	40
5.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA	41
LAMPIRAN	42

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Karakteristik Plastik Film	12
Tabel 3.2 Karakteristik Adhesive.....	13
Tabel 3.3 Karakteristik Biji Resin.....	13
Tabel 3.4 Karakteristik Solvent.....	14
Tabel 4.1 Perhitungan Standar Deviasi Data Kebutuhan Tinta Univure Putih Tahun 2018.....	35
Tabel 4.2 Perhitungan Standar Deviasi Data Kebutuhan Tinta Univure Hitam Tahun 2018.....	35
Tabel 4.3 Perbandingan Kebijakan Perusahaan Dengan Metode ROP	38

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Tampak Depan Pabrik	3
Gambar 2.2 Logo Perusahaan	4
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT. Lumina Packaging	6
Gambar 3.1 Produk Yang Dihasilkan PT. Lumina Packaging	15
Gambar 3.2 <i>Flowchart</i> Proses Produksi.....	18
Gambar 3.3 Mesin Blown Film.....	19
Gambar 3.4 Bagian Mesin <i>Blown Film</i>	19
Gambar 3.5 Mesin <i>Printing</i>	20
Gambar 3.6 Bagian Mesin <i>Printing</i>	20
Gambar 3.7 Bagian Mesin <i>Dry Lamination</i>	21
Gambar 3.8 Mesin <i>Dry Lamination</i> atau <i>Comexi</i>	22
Gambar 3.9 Bagian Mesin <i>Extrusion</i>	22
Gambar 3.10 Mesin Extrusion.....	23
Gambar 3.11 Mesin <i>Slitting</i>	23
Gambar 3.12 Mesin <i>Bag Making</i>	24
Gambar 3.13 <i>Flowchart</i> Proses Pengeluaran Barang	25
Gambar 4.1 <i>Flowchart</i> Metode Penelitian	32

ABSTRAK

Penelitian ini berkaitan dengan persediaan bahan baku dengan penerapan *Reorder Point*. PT. Lumina Packaging merupakan perusahaan yang bergerak di bidang *flexible packaging* dengan proses produksi terus-menerus. Dalam dunia *packaging*, PT. Lumipack membutuhkan bahan baku seperti biji resin, plastik, tinta, *adhesive* dan *solvent* yang mana memiliki beragam jenis untuk tiap bahan bakunya. Dalam penggunaanya, Tinta merupakan bahan baku yang sangat diperlukan dalam proses produksi pada saat *printing*. Oleh karena itu akan dilakukan penghitungan ulang untuk tinta merek Univure terutama yang berwarna putih dan hitam yang sering dipakai dalam proses printing di PT. Lumipack. Penghitungan ini dilakukan agar mengetahui titik dimana harus melakukan pemesanan ulang (ROP), dengan tingkat keandalan yang telah ditentukan perusahaan sebesar 90% agar proses produksi dapat berjalan dengan lancar.

Kata kunci : ROP, flexible packaging, Tinta, Univure.