



BAB I

PENDAHULUAN

I.1. Latar Belakang

PT. Sinar Indah Kertas merupakan suatu Perusahaan yang memproduksi kertas *corrugated medium* yang menggunakan bahan baku *afval* atau kertas bekas. PT. Sinar Indah Kertas berdiri pada tahun 2000 dalam bentuk Perseroan Terbatas. PT. Sinar Indah Kertas memiliki 2 unit *plant* yaitu Sinar Indah Kertas I dan Sinar Indah Kertas II yang berdiri pada tahun 2010. Sinar Indah Kertas I terletak di Jalan Raya Pati – Kudus KM 4, Desa Pegandan, Kecamatan Margorejo, Pati. Sinar Indah Kertas I berdiri di lahan dengan luas area $\pm 2,5$ hektar. Sedangkan Sinar Indah Kertas II terletak di Jalan Raya Kudus – Pati KM 14, Desa Gondoarum, Kecamatan Jekulo, Kudus. Sinar Indah Kertas II berdiri di lahan dengan luas area $\pm 6,5$ hektar.

PT. Sinar Indah Kertas memproduksi kertas *corrugated medium* dengan menggunakan 2 jenis kertas bekas yaitu kertas *mixwaste* dan kertas kardus sebagai bahan baku utama. Kertas bekas tersebut didapatkan dari kerjasama dengan pengepul kertas bekas di sekitar lokasi pabrik (sekitar kota Kudus dan Pati) dan kertas *afval* yang diimpor dari luar negeri. Kerjasama antara PT. Sinar Indah Kertas dengan masyarakat sekitar memberi kesempatan bagi masyarakat untuk memanfaatkan limbah khususnya limbah kertas bekas.

PT. Sinar Indah Kertas II menerapkan sistem produksi yang berbentuk "*Closed Loop Production Plant*" yang mana merupakan sistem produksi yang meminimalisir penggunaan bahan baku murni serta pembuangan limbah keluar dan semaksimal mungkin memanfaatkan limbah untuk dapat dipakai kembali. Hal tersebut dapat terlihat dengan bahan baku yang





digunakan PT. Sinar Indah Kertas II yaitu *afval*, kertas *reject* dari produksi, dan tambahan sedikit *sludge* dari Unit Pengolahan Limbah. Selain itu juga ditandai dengan adanya proses pengolahan limbah produksi, yang mana air hasil pengolahan limbah tersebut dapat digunakan kembali untuk proses produksi. Selain limbah dari produksi yang dimanfaatkan kembali, terdapat limbah dari proses Utilitas yaitu *boiler* berupa *fly ash* yang dimanfaatkan sebagai bahan baku pembuatan batako. Batako tersebut diproduksi sendiri oleh PT. Sinar Indah Kertas II dan digunakan untuk kebutuhan internal perusahaan.

PT. Sinar Indah Kertas II memiliki visi yaitu “Menghasilkan produk kertas berkualitas yang berorientasikan ramah lingkungan, keselamatan kerja, dan efisien”. Untuk mencapai visi tersebut, PT. Sinar Indah Kertas II memiliki Misi yaitu “Senantiasa meningkatkan kompetensi karyawan dalam proses produksi dan berinovasi seiring perkembangan teknologi untuk menghasilkan produk bermutu bagi kepuasan konsumen yang dapat memberikan kontribusi dan dampak bagi kesejahteraan masyarakat dan lingkungan secara berkesinambungan”. Hal tersebut telah diimplementasikan melalui beberapa sertifikasi yang telah didapatkan oleh PT. Sinar Indah Kertas II seperti: ISO 9001:2015 tentang Manajemen Mutu, ISO 14001:2015 tentang Manajemen Lingkungan, dan ISO 45001:2018 tentang Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).





I.2. Lokasi dan Tata Letak Pabrik



Gambar I.1 Lokasi PT. Sinar Indah Kertas II





2. Transportasi

PT. Sinar Indah Kertas II berada pada Jalan Raya Kudus – Pati KM 14, Desa Gondarum, Kecamatan Jekulo, Kudus yang mana merupakan bagian dari jalur pantura. Dengan lokasi yang berada pada jalur pantura, dapat memudahkan dalam pengiriman produk ke berbagai daerah di pulau Jawa;

3. Bahan Baku

PT. Sinar Indah Kertas berada pada diantara Kota Kudus dan Kota Pati yang mana memudahkan untuk para pemasok kertas bekas atau *afval* dari kedua kota tersebut dan sekitarnya untuk mengirimkan *afval* sebagai bahan baku pembuatan kertas *corrugated medium*;

4. Tenaga Kerja

Tenaga Kerja atau karyawan dari PT. Sinar Indah Kertas II mayoritas berdomisili di Kota Kudus atau Kota Pati, sehingga hal tersebut akan memudahkan akomodasi karyawan baik yang berdomisili di Kota Kudus maupun karyawan yang berdomisili di Kota Pati.

I.3. Kegiatan Usaha

PT. Sinar Indah Kertas memproduksi kertas *corrugated medium* dalam bentuk gulungan dengan berbagai variasi gramatur mulai dari 110, 120, 125, 135, 140, 145, 150 dan 160 GSM. Kertas *corrugated medium* yang dihasilkan merupakan produk setengah jadi yang nantinya akan digunakan sebagai salah satu bahan utama dalam pembuatan kertas kardus atau *corrugated carton box*.





Gambar I.3 Gulungan Kertas *Corrugated medium*

I.4. Pemasaran

PT. Sinar Indah Kertas memiliki target pasar domestik, yang didistribusikan diberbagai daerah di pulau jawa. Daerah pemasaran terpusat dibeberapa bagian di pulau Jawa seperti daerah Jawa Tengah, daerah Jawa Timur, dan daerah Jawa Barat. Seluruh pengiriman produk kertas *corrugated medium* dilakukan dengan menggunakan jalur darat yaitu menggunakan truk bak terbuka ataupun truk kontainer.