

BAB IX

PEMBAHASAN DAN KESIMPULAN

IX.1. PEMBAHASAN

Produksi kopi jahe 3 in 1 ditujukan untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri dan untuk di eksport. Di dalam menentukan pabrik, maka perlu dibahas, yaitu:

1. Lokasi

Berdasarkan pertimbangan yang ada, maka lokasi pabrik kopi jahe 3 in 1 ditetapkan di Karang Pilang, Surabaya, Jawa Timur dimana dekat dengan daerah pemasaran. Selain itu transportasi baik melalui darat maupun laut sangat menunjang kelancaran proses dan distribusi. Sumber air diambil dari aliran sungai Brantas yang berdekatan dengan lokasi pabrik. Dengan didirikannya pabrik tersebut maka akan memberi kesempatan kerja bagi penduduk sekitar.

2. Proses

Proses pembuatan kopi jahe 3 in 1 sederhana dan menghasilkan produk yang mempunyai masa penyimpanan yang lebih lama dari bahan baku yang dipakai. Limbah yang dihasilkan dapat digunakan sebagai makanan ternak.

3. Analisa Ekonomi

Dari hasil perhitungan analisa ekonomi dengan metode linier, waktu pengembalian sebelum pajak 2 tahun 8 bulan. Sedangkan untuk waktu pengembalian sesudah pajak 3 tahun 11 bulan dengan titik impas 48,76%. ROR sebelum pajak 34,95% dan ROR sesudah pajak 22,74%. Selain itu perhitungan analisa ekonomi dengan metode discounted cash flow menghasilkan waktu pengembalian sebelum pajak 3 tahun 1 bulan dan waktu pengembalian sesudah pajak 3 tahun 7 bulan. Dengan titik impas 44,39%.

IX. KESIMPULAN

Dari perhitungan analisa ekonomi maka pabrik kopi jahe 3 in 1 ini layak untuk didirikan baik secara teknis maupun secara ekonomis dengan ringkasnya

sebagai berikut:

1. Kapasitas : 45.000 kg/hari
2. Produk : kopi jahe 3 in 1
3. Bahan baku : Biji kopi = 37.241,3793 kg/hari
Jahe = 46.797,6603 kg/hari
Gula pasir = 22.500 kg/hari
4. Utilitas : Air = 660 m³/hari
Alum = 78 kg/hari
Listrik = 750 kVA
LNG = 126,24 ton/hari
IDO = 61,47 L/hari
5. Lokasi : Karang Pilang, Jawa Timur
6. Bentuk perusahaan : Perseroan terbatas
7. Struktur organisasi : Garis dan staf
8. Jumlah tenaga kerja: 190 orang
9. Analisa ekonomi :

A. Cara linear.

| | |
|----------------------------------------|--------------------------|
| Modal tetap (FCI) | : Rp. 72.332.852.000,00 |
| Modal kerja (WCI) | : Rp. 94.594.550.000,00 |
| Investasi total (TCI) | : Rp. 166.927.402.000,00 |
| Biaya produksi (TPC) | : Rp. 530.387.073.000,00 |
| Hasil penjualan/tahun | : Rp. 588.726.600.000,00 |
| Laba sebelum pajak | : Rp. 58.339.527.000,00 |
| Laba sesudah pajak | : Rp. 37.959.443.000,00 |
| Laju pengembalian modal sebelum pajak | : 34,95 % |
| Laju pengembalian modal sesudah pajak | : 22,74 % |
| Waktu pengembalian modal sebelum pajak | : 2 tahun 8 bulan |
| Waktu pengembalian modal sesudah pajak | : 3 tahun 11 bulan |
| Titik impas (BEP) | : 48,76 % |

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

- Brownell & Young, 1975, "Process Equipment Design", Wiley Eastern,Ltd,New York
- Geankolis, Christie J.,1993,"Transport Processes and Unit Operations, 3rd ed., Allyn and Bacon Inc., Massachusetts.
- Hesse, Herman C., 1945," Process Equipment Design", D. Van Nostrand Company, LTD, London, England.
- Hieronymus,BS., 1989, "Jahe", Kanisius, Yogyakarta.
- Himmelblau, David M., 1989, "Basic Principles and Calculation in Chemical Engineering, 5th ed., University of Texas, Prentice Hall International Inc.
- Haryoto, 1998, "Sirup Jahe", Kanisius, Yogyakarta.
- Mc Cabe WL, Smith J.C.Hariot P, 1993, "Unit Operations of Chemical Engineering", 5th ed, Singapore.
- Perry R.H, 1978, "Chemical Engineering Hand Book", 3rd ed, Mc Graw Hill Book, Co, Kosaido.
- Perry R.H, 1982, "Chemical Engineering Hand Book", 5th ed, Mc Graw Hill Book, Co, New York.
- Perry R.H, 1984, "Chemical Engineering Hand Book", 6th ed, Mc Graw Hill Book, Co, New York.
- Perry R.H, 1997, "Chemical Engineering Hand Book", 7th ed, Mc Graw Hill Book, Co, New York.
- Peters & Timmerhaus, 1990, "Plant Design and Economic for Chemical Engineers", 3rd ed, Mc raw Hill Book Co, Tokyo.
- Ullmann, 1986, "Encyclopedia of Industrial Chemistry, VCH, Germany.
- Ulrich, Gael D, 1984,"A Guide to Chemical Engineering Process Design and Economics", University of Hampshire, John Wiley and Sons Inc.
- Walas, Stanley M, 1990, "Chemical Process Equipment Selection and Design:, Butterworth-Heinemann, Boston.

Daftar Pustaka

Wijaya, Linda., dan Indayani, Ira., 2001, "Pengaruh Ukuran Partikel dan Kecepatan Pengadukan Terhadap Koefisien Perpindahan Massa dalam Proses Leaching Kopi", Skripsi, Universitas Katolik Widya Mandala, Surabaya.

Wrigley, Gordon, 1988, "Coffee", John Wiley and Sons Inc., New York, USA.

