

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Perusahaan atau instansi baik swasta maupun pemerintah merupakan dunia kerja nyata yang akan dihadapi oleh mahasiswa kelak setelah menyelesaikan studinya dari suatu jenjang pendidikan. Suatu lembaga penyelenggara pendidikan tinggi perlu memberikan suatu kesempatan kepada para mahasiswanya untuk mengenal lebih dekat dengan dunia kerja praktek, dengan tujuan agar dapat bersaing di dunia kerja mendatang serta mengembangkan ilmu yang sudah didapat dalam dunia perindustrian. Dalam dunia industri, perencanaan kapasitas produksi adalah proses terpenting dalam usaha pencapaian tujuan atau target sebuah perusahaan. Perencanaan ini berkaitan erat dengan kelancaran jalannya proses produksi dan berhubungan langsung dengan penggunaannya dana/modal. Modal yang dimaksud adalah jumlah mesin produksi yang dipekerjakan.

Proses produksi yang berjalan sesuai dengan rencana yang baik dapat menjamin kelangsungan operasional perusahaan karena dapat menjaga ketepatan pengiriman, kepercayaan pasar, dan terhindar dari kerugian. Berdasarkan pada kondisi tersebut, keberadaan mesin hitung akan sangat membantu proses produksi suatu perusahaan.

Mesin pembuatan dek lemari pada molen adalah satu mesin yang ada di PT. Dwi Gading Wijaya Mandiri. Mesin pembuatan dek lemari pada molen ini bertujuan untuk melindungi komponen-komponen yang ada di dalam mesin molen tersebut. Dalam menyelesaikan kerja praktek di PT. Dwi Gading Wijaya Mandiri, penulis mendapatkan pembelajaran tentang mesin pembuatan dek lemari pada molen dan cara kerja pada mesin pembuatan dek lemari pada molen.

1.2. Tujuan Kerja Praktek

Kerja praktek dilakukan dengan syarat-syarat yang telah diterapkan oleh universitas khususnya jurusan teknik elektro dan mahasiswa wajib untuk menyusun dan menulis laporan dari hasil kerja praktek. Oleh karena itu, dalam kerja praktek yang dilakukan mahasiswa dengan tujuan yaitu:

1. Sebagai persyaratan untuk memperoleh sarjana teknik.
2. Menerapkan pengetahuan yang telah diterima dibangku kuliah dalam lingkungan pekerjaan.
3. Memperluas wawasan mahasiswa mengenai permasalahan yang dihadapi di dunia kerja.
4. Menambah pengalaman mahasiswa agar siap menghadapi dunia kerja.
5. Menambah pengalaman dalam dunia kerja dengan perbandingan yang telah diajarkan pada perkuliahan, baik secara teori maupun praktek.

1.3. Ruang Lingkup

Ruang lingkup kerja praktek dan kegiatan yang dilakukan selama kerja praktek tanggal 4 Juli sampai dengan tanggal 4 Agustus 2018, di PT. Dwi Gading Wijaya Mandiri adalah sebagai berikut:

1. Profil perusahaan PT. Dwi Gading Wijaya Mandiri: gambaran umum, sejarah perusahaan, lokasi, struktur organisasi, deskripsi struktur organisasi.
2. Perbaikan mesin las, mesin plasma.
3. Pembuatan mesin dek lemari pada molen.

1.4. Metode Pelaksanaan

Selama kegiatan kerja praktek berlangsung pembimbing memberikan tugas untuk mempelajari tentang relay yang merupakan komponen utama dalam pembuatan dek lemari pada molen.

Praktek :

1. Mempelajari cara pembuatan mesin pembuatan dek lemari pada molen.
2. Mempelajari dan menggunakan beberapa mesin yang ada ditempat kerja praktek.

1.5. Jadwal dan kegiatan selama kerja praktek

Berikut ini adalah kegiatan kerja praktek dilakukan oleh penulis :

Tabel 1. Jadwal Kegiatan Kerja Praktek

No	Tanggal	Uraian
1	4 Juli 2018	Praktek menggunakan mesin las
2	5 Juli 2018	Melanjutkan praktek menggunakan mesin las
3	6 Juli 2018	Latihan memotong besi menggunakan gerinda
4	7 Juli 2018	Melanjutkan memotong besi menggunakan gerinda
5	9 Juli 2018	Merakit sub panel listrik
6	10 Juli 2018	Ijn untuk membuat surat KP (kerja praktek)
7	11 Juli 2018	Mempelajari cara merakit relay dan push button
8	12 Juli 2018	Mempelajari cara merakit motor searah menggunakan relay dan push button
9	13 Juli 2018	Mempelajari cara merakit motor bolak-balik menggunakan relay dan push button
10	14 Juli 2018	Mempelajari cara merakit saklar hotel menggunakan relay dan push button
11	16 Juli 2018	Ijin melakukan pra KRS
12	17 Juli 2018	Mempelajari mesin bubut
13	18 Juli 2018	Melanjutkan mempelajari mesin bubut
14	19 Juli 2018	Mempelajari cara menggunakan las mig
15	20 Juli 2018	Melanjutkan cara menggunakan las mig
16	21 Juli 2018	Membantu memperbaiki mesin dek lemari
17	23 Juli 2018	Melanjutkan membantu memperbaiki mesin dek lemari
18	24 Juli 2018	Melanjutkan membantu memperbaiki mesin dek lemari
19	25 Juli 2018	Melanjutkan membantu memperbaiki mesin dek lemari
20	26 Juli 2018	Melanjutkan membantu memperbaiki mesin dek lemari
21	27 Juli 2018	Merakit sub panel listrik
22	28 Juli 2018	Belajar cara kerja pada mesin dek lemari

23	30 Juli 2018	Melanjutkan belajar cara kerja pada mesin dek lemari
24	31 Juli 2018	Melanjutkan belajar cara kerja pada mesin dek lemari
25	1 Agustus 2018	Mempelajari cara merakit saklar hotel menggunakan relay dan push button
26	2 Agustus 2018	Melanjutkan cara merakit saklar hotel menggunakan relay dan push button
27	3 Agustus 2018	Mengambil foto untuk membuat dokumentasi
28	4 Agustus 2018	Selesai kerja praktek

1.6. Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan kerja praktek disusun sebagai berikut :

1. BAB I PENDAHULUAN

Berisi tentang latar belakang, tujuan kerja praktek, ruang lingkup kerja praktek, metode pelaksanaan, jadwal dan kegiatan selama kerja praktek dan sistematika penulisan.

2. BAB II PROFIL PERUSAHAAN

Berisi tentang sejarah, jadwal kerja perusahaan, produk yang disediakan oleh perusahaan, struktur, dan deskripsi organisasi perusahaan.

3. BAB III MESIN PRODUKSI PADA PERUSAHAAN

Berisi tentang penjelasan mengenai alat-alat yang dipelajari dan digunakan penulis selama kerja praktek secara garis besar.

4. BAB IV PEMBUATAN DEK LEMARI PADA MOLEN

Berisi tentang penjelasan mengenai pembuatan dan sistem kerja mesin pembuatan dek lemari molen.

5. BAB V KESIMPULAN

Berisi tentang hasil dari kerja praktek.