

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian, berikut ini merupakan kesimpulan yang diambil yaitu :

1. CLD dari model penelitian ini memiliki satu *balancing loop* dan empat *reinforcing loop* dan hubungan-hubungan tersebut dilambangkan dengan (+) : jika satu *variable* berpengaruh meningkat maka *variable* terpengaruh juga meningkat, sedangkan lambang (-) : jika satu *variable* berpengaruh menurun maka *variable* yang terpengaruh meningkat.
2. Dalam penelitian ini, skenario tindakan yang efektif dengan laju kegagalan kurang dari 720 hasil produksi, dan menggunakan perawatan preventive dengan biaya perawatan Rp 80.000/perawatan.

6.2 Saran

1. Penelitian selanjutnya disarankan melibatkan seluruh mesin yang ada diperusahaan agar mendekati kondisi nyata.

DAFTAR PUSTAKA

1. Chumai, R. (2009). System Dynamic Modeling of Plant Maintenance Strategy in Thailand. Asian University. Hal. 1-16.
2. Deepak Prabhakar, P., & Jagathy Raj, V. P. (2014). CBM, TPM, RCM and A-RCM-A Qualitative Comparison of Maintenance Management. Karpagam University. India. Hal. 5-8.
3. Khorshidi, H. A., Gunawan, I., & Ibrahim, M. Y. (2015). Reliability centered maintenance using system dynamics approach. In *Industrial Technology (ICIT)*, Monash University.Gippsland Campus Churchill. Australia. Hal. 1932-1936.
4. Kurniawan, F. (2013). Manajemen perawatan industri. *Graha Ilmu*. Yogyakarta.
5. Mahfud, E. M. (2017). *Perancangan Sistem Pemeliharaan Pada Mesin Tenun Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM)(Studi Kasus: PT Kesono Indonesia)*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember. Surabaya.
6. Pane. (2017). Perencanaan *Preventive Maintenance* pada mesin chiller dengan metode *reliability centered maintenance* pada PT. MULTIMAS NABATI ASHA KUALA TANJUNG. Falkultas Teknik Universitas medan. Medan.
7. Shahanaghi, K., & Yazdian, S. A. (2009). Analyzing the effects of implementation of Total Productive Maintenance (TPM) in the manufacturing companies: a system dynamics approach. *World Journal of Modelling and Simulation*. Department of Industrial Engineering, Iran University of Science and Technology (IUST). Hal. 120-129.

8. Wirjodirdjo, B dan Ummatin, K, K. (2010). Dampak Kebijakan Harga BBM Terhadap Kemiskinan di Indonesia : Sebuah Pendekatan Model Dinamik. Jurusan Teknik Industri. Institut Teknologi Sepuluh Nopember. Surabaya.
9. Yuhelson, Y., Syam, B., Sinullingga, S. and Isranuri, I. (2010). Analisis Reliability Dan Availability Mesin Pabrik Kelapa Sawit Pt. Perkebunan Nusantara 3 Teknik Mesin Universitas Sumatera Utara. Medan.
10. ilmumanajemenindustri.com. (2018, 10 oktober). Jenis-jenis *Maintenance* (Perawatan) Mesin / Peralatan Kerja. Diakses pada 13 Maret 2018, dari <https://ilmumanajemenindustri.com/jenis-maintenance-perawatan-mesin-peralatan-kerja/>
11. Sterman, John D. (2000). *Business Dynamics: System Thinking and Modeling for a Complex World*, Mc GrawHill Higher Education. Indianapolis.
12. Situngkir, I. D. dkk. (2019, oktober). Pengaplikasian FMEA untuk Mendukung Pemilihan Strategi Pemeliharaan pada *Paper Mechine*. Jurusan Teknik Mekanika, Politeknik Teknologi Kimia Industri Medan, Jl. Medan Tenggara VII, Medan, Sumatera Utara, Indonesia
13. Lusiani, Irawan. (2016, Agustus). Analisis Sistem Antrian Pada Bengkel Mobil Menggunakan Simulasi.
14. Sultan. (2007). PEMODELAN DAN SIMULASI PROSES PRODUKSI PT. SERMANI STEEL UNTUK PENINGKATAN LAJU PRODUKSI DAN UTILISASI MESIN.