

BAB IX

KESIMPULAN DAN SARAN

IX.1. Kesimpulan

Berdasarkan kerja praktek yang telah dilaksanakan selama dua bulan, dapat disimpulkan bahwa :

1. Perusahaan ini bergerak di bidang polimer yang menghasilkan berbagai macam produk PVC. Produk yang dihasilkan diantaranya adalah PVC *Sheet*, PVC *Rigid*, dan PVC *Sponge Leather*
2. Pabrik terdiri dari empat plant dengan sembilan *lines* jalur produksi. Sembilan *lines* terdiri dari tiga *lines* untuk produksi PVC *sponge*, lima *lines* untuk produksi PVC *sheet*, dan satu *line* untuk produksi PVC *rigid*.
3. Utilitas yang digunakan dalam proses produksi meliputi air, listrik dan oli. Air digunakan sebagai media pendingin dan media pemanas. Oli digunakan sebagai media pemanas apabila suhu yang diinginkan tinggi, sedangkan listrik digunakan untuk menjalankan mesin dan kebutuhan penerangan.
4. Limbah yang dihasilkan berupa produk – produk gagal produksi. Produk gagal (afalan) dikumpulkan untuk disortir dan dikelompokan berdasarkan warna. Penggunaan afalan ini dilakukan dengan maksud untuk dapat menekan biaya produksi (pembelian PVC).
5. Dari tugas khusus yang diberikan, tidak mengembangkannya bahan pada proses produksi disebabkan dari kurang telitinya operator dalam menjalankan mesin *calendar*.

IX.2. Saran

Berdasarkan dari kerja praktek yang telah dilakukan, berikut ada beberapa saran yang dapat diberikan :

1. Berdasarkan dari pengamatan selama kerja praktek, banyak karyawan yang kurang mempedulikan peraturan K3 seperti, penggunaan masker, sepatu tertutup dan sarung tangan. Maka disarankan agar pada saat melakukan suatu pekerjaan para karyawan menggunakan alat pelindung diri.



2. Perlu adanya tanda untuk jalur *forklift* dan kendaraan bermuatan agar mengurangi kemungkinan terjadinya kecelakaan. Hal ini karena berdasarkan pengamatan selama kerja praktek banyak *forklift* dan kendaraan bermuatan yang lewat secara kurang teratur.
3. Dalam proses produksi, operator mesin diharapkan dapat menjalankan mesin sesuai dengan prosedur dan ketentuan operasional alat yang berlaku dengan tujuan untuk meminimalisir terjadinya gagal produksi. Hal ini karena berdasarkan pengalaman selama kerja praktek ada beberapa produk gagal yang terjadi akibat kesalahan pengoperasian mesin.



DAFTAR PUSTAKA

- Charless A. Harper, *Modern Plastics Handbook*, (McGraw Hill: New York, 1999). Hlm. 175
- Charles E Wilkes. *et al*, *PVC Handbook* (Munich: Hanser Publishers, 2005) hlm. 175
- Cowd, M.A. and Stark, J.G. 1991. *Kimia Polimer*. Penerbit ITB, Bandung.
- Hasanudin, M.I. 2008. *Kajian Dampak Penggunaan Plastik PVC Terhadap Lingkungan dan Alternatifnya di Indonesia*. Program Pascasarjana Universitas Indonesia, Jakarta.
- Lutz Jr., J. T. dan Grossman, R. F. 2001. *Polymer modifiers and additives*. United States of America: Marcel Dekker Inc.
- Siti Rochani, S. 1993-1994. *Penelitian Pengaruh Variasi Dioktyl Phtalat dan Azodicarbonamide Terhadap Ketahanan Kikis dan Berat Jenis Sol Komposit*. Majalah Barang Kulit, Karet, dan Plastik vol.IX no.17.
- Sitorus, A. 2009. *Penyediaan Film Mikrokomposit PVC Menggunakan Pmlastis Stearin dengan Pengisi Penguat Serat Alam*. Sekolah Pascasarjana Universitas Sumatera Utara, Medan.

