

BAB I

PENDAHULUAN

I.1. Sejarah Perusahaan

PT. Indonesia Nan Ya Indah Plastics Corporation (INNAN) merupakan anak perusahaan dari PT. Nanya Plastics Corporation Taiwan yang tergabung dalam Formosa Plastics Group. PT. Nanya Plastics Corporation dibentuk oleh Formosa Plastics Group pada tahun 1954. Kemudian pada tahun 1958 dibentuk suatu perusahaan yang khusus memproduksi produk sekunder seperti pipa *polyvinyl chlorida*, *polyvinyl chlorida film*, dan kulit imitasi. Dalam perkembangannya, Formosa Plastics Group kemudian membentuk perusahaan turunan yang menggunakan produk dari PT. Nanya Plastics Group. Perusahaan turunan ini ialah New Eastern Corporation yang memproduksi tas, koper, sepatu, gorden, jas hujan, dan alat permainan. Formosa Plastics Group kemudian melakukan ekspansi ke dunia petrokimia dan tekstil sehingga memberikan dampak yang besar dalam perkembangan ekonomi di Taiwan. Dari kesuksesan yang dialami di Taiwan, kini Formosa Plastics Group mulai merambah ke dunia internasional dengan menanamkan investasinya di berbagai negara, diantaranya Indonesia, *United States of America* dan China. Hingga saat ini, Formosa Plastics Group telah memiliki 20 anak perusahaan di negara tersebut yang menjadi group bisnis terbesar di Taiwan.

PT. INNAN berlokasi di Jalan Hanoman Raya no.1 Semarang dan didirikan pada tanggal 5 Februari 1976. Namun, awal mula PT ini beroperasi pada September 1979 dengan dua *unit* mesin utama, yaitu Mesin *Calendaring* A001 dan A002. Seiring dengan adanya perkembangan, perusahaan ini melakukan ekspansi penambahan mesin utama dan mesin pendukung dari tahun ke tahun. Berikut adalah perkembangan yang dilakukan oleh PT. INNAN :

- 1979 : Pabrik mulai beroperasi dengan dua mesin utama, yaitu *Calendaring* A001 dan A002 pada bulan maret untuk pembuatan PVC *sponge* dan PVC *sheet*.



- 1981 : Dilakukan penambahan satu *unit* mesin utama, yaitu Mesin *Calendaring* A003 untuk pembuatan PVC *sheet* dan mulai beroperasi pada bulan September.
- 1992 : Dilakukan penambahan satu *unit* mesin utama yaitu Mesin *Calendaring* A005 untuk pembuatan PVC *Sponge* dan mulai beroperasi pada bulan Maret
- 1994 : Dilakukan penambahan satu *unit* mesin utama yaitu Mesin *Calendaring* A006 untuk pembuatan PVC *sheet* dan mulai beroperasi pada bulan Juni.
- 2000 : Dilakukan pembangunan pabrik baru
- 2002-sekarang : Dilakukan penambahan tiga *unit* mesin utama yaitu Mesin *Calendaring* A007 pada bulan Januari dan Mesin *Calendaring* A008 pada bulan Februari untuk pembuatan PVC *sheet* dan Mesin *Calendaring* A009 pada bulan Maret untuk pembuatan PRV *rigid*.

PT. INNAN Semarang menempati tanah dengan luas 11,8 Ha dan telah beroperasi dengan Sembilan *lines* Mesin Utama *Calendaring*, dengan pembagian jalur PVC *sheet* sebanyak lima *lines*, PVC *rigid* sebanyak satu *lines*, dan PVC *sponge sheet* sebanyak tiga *lines*. Karyawan PT INNAN saat ini berjumlah 627 orang, terdiri dari karyawan *shift* 377 orang dan karyawan *non-shift* 250 orang. Untuk karyawan *shift* memiliki pembagian jam kerja sebagai berikut :

shift I : 07.00 – 15.00

shift II : 15.00 – 23.00

shift III : 23.00 – 07.00

Pelaksanaan Sistem Manajemen Mutu suda diimplementasikan sejak lama oleh PT INNAN Semarang, dengan mengadopsi Sistem Manajemen Mutu yang diberlakukan pada perusahaan Plastics Corporation, Taiwan. Pada tanggal 17 – 18 Januari 2001, Perusahaan telah berhasil mendapatkan sertifikat ISO 9001:1994, kemudian pada tanggal 21 – 22 Oktober 2003 mendapatkan sertifikat ISO 9001:2000, pada 1 Desember 2009 mendapatkan sertifikat ISO 9001:2008 dan 1 Desember 2017 berhasil upgrade sertifikat ISO 9001:2015, semua dari Lembaga Sertifikat Internasional PT TUV Rheinland Indonesia.

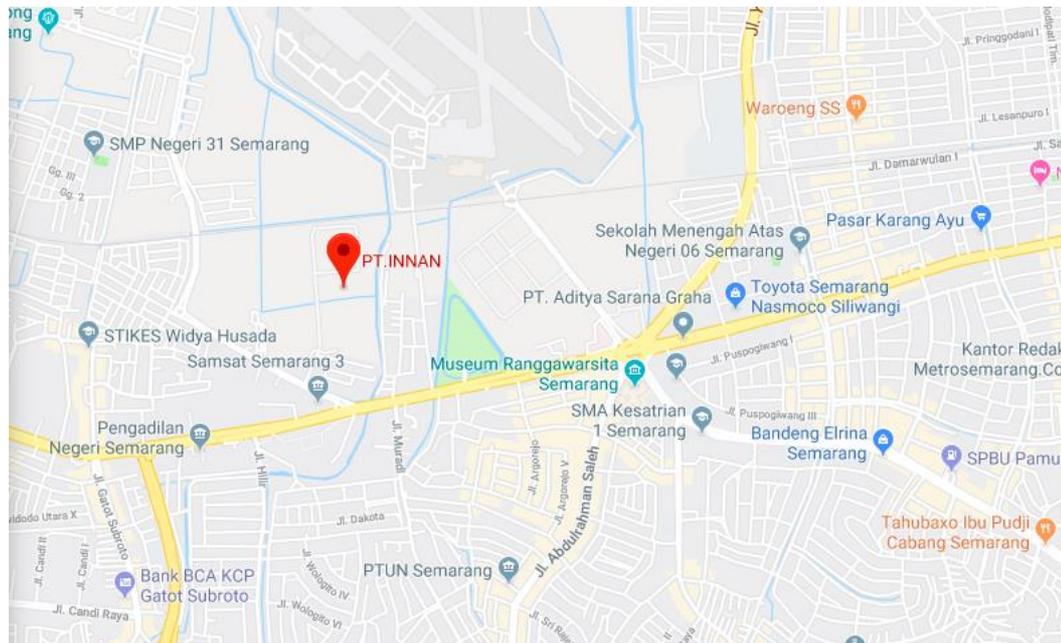


Produk yang dihasilkan oleh PT. INNAN yaitu *PVC Sheet I*, *PVC Sheet II*, *PVC Rigid*, *PVC Sponge Sheet*, *PVC Sponge* dan *PVC Leather*. Bahan baku utama yang digunakan untuk membuat produk di PT INNAN adalah (polyvinylchloride) PVC dan *Plasticizer*. Selain itu, juga ada penambahan aditif seperti *stabilizer*, pewarna, *adhesive*, dan *filler*.

I.2. Lokasi Tata Letak Pabrik

PT. INNAN terletak di Jalan Hanoman Dalam No.1, Krapyak, Semarang. PT ini memiliki luas wilayah sebesar 11,8 Ha yang terdiri dari kantor, pabrik, dan gudang. Lokasi PT. INNAN berdasarkan *googlemap* dapat dilihat pada Gambar I.1, dan untuk tata letak pabrik dapat dilihat pada Gambar I.2.

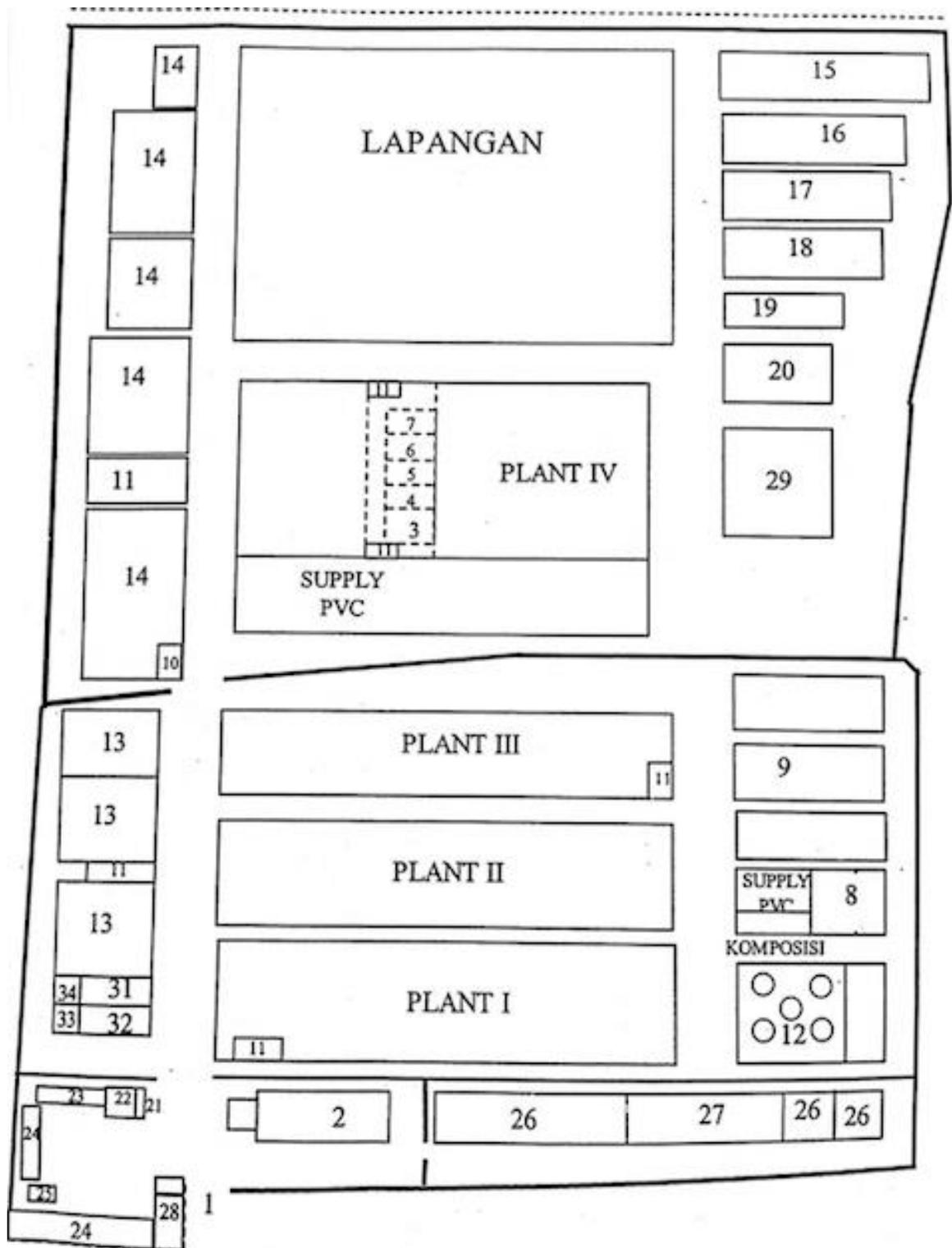
Berikut gambar lokasi PT. INNAN berdasarkan *googlemap*



Gambar I.1. Letak PT. INNAN Semarang

Berikut Tata Letak PT INNAN

Skala 1 : 500



Gambar I.2. Tata Letak Pabrik



Keterangan Gambar I.2 :

1. Pintu Gerbang Utama
2. Kantor Direksi
3. Ruang Rapat Produksi (Lt.2)
4. Ruang Kepala Sie Produksi (Lt.2)
5. Ruang Kepala Pabrik (Lt.2)
6. Ruang Komputer (Lt.2)
7. Ruang Adm Produksi (Lt.2)
8. Kantor Laboratorium dan Pengolahan Bahan
9. Kantor Teknik
10. Kantor Material
11. Toilet
12. Tanki Bahan Baku Cair
13. Gudang Barang Jadi
14. Gudang Material
15. Gudang Afalan
16. Gudang Afalan
17. Ruang Sortir Afalan
18. Ruang Mesin Cacah
19. Ruang Mesin *Paper tube*
20. Gudang Batu Bara
21. Tempat Absensi Karyawan
22. Klinik Karyawan
23. Kantin Karyawan
24. Tempat Parkir Karyawan
25. Musholla
26. Mess Karyawan
27. Lapangan Olah Raga
28. Pos Keamanan
29. Ruang *Boiler, Chiller*
31. Kantor Barang Jadi
32. Kantor Marketing
33. Kantor *Accounting*
34. Kantor EDP



I.3. Kegiatan Usaha

Dalam menjalankan kegiatan usahanya, ada beberapa kegiatan utama yang dilakukan di PT. INNAN. Kegiatan utama tersebut meliputi pembelian bahan baku, pembuatan produk, dan distribusi produk. Produk yang dihasilkan oleh PT. INNAN dalam produksi secara besar ada 2 macam :

1. PVC Sheet

PVC *sheet* merupakan suatu produk berupa lembaran-lembaran film yang dihasilkan dari pengolahan PVC dengan campuran *plasticizer*.

Produksi PVC Sheet ini memiliki 3 macam jenis :

- PVC *Sheet I* : *Sheet* film transparan dan *Sheet* film dengan motif *emboss*. Produk ini digunakan untuk pembuatan jas hujan, sampul mika.
- PVC *Sheet II* : *Sheet* film dengan motif *embossing* dan printing (warna). Produk ini digunakan untuk pembuatan karpet, taplak meja, korden.
- PVC *Sheet Rigid* : *Sheet* film yang kaku, tanpa bahan *plasticizer*. Produk ini digunakan untuk pembuatan lapisan furniture (pelapis plywood).

2. PVC *Sponge Leather*

Produksi PVC *sponge* dan *Leather* ini memiliki 3 macam jenis :

- PVC *Sponge* : PVC *Sheet* dengan pengembangan (bahan foaming) yang dilapiskan pada kain. Produk ini digunakan untuk pembuatan sabuk, tas.
- PVC *Leather* : PVC *Sheet* tanpa pengembangan (bahan foaming) yang dilapiskan pada kain. Produk ini digunakan untuk pembuatan lapisan pada jok motor, sepatu, tas, dompet, sofa.
- PVC *Sponge Sheet* : PVC *Sheet* dengan pengembangan (bahan foaming) tanpa dilapisi kain. Produk ini digunakan untuk pembuatan perlak bayi.



I.4. Pemasaran

Produk di PT. INNAN dipasarkan di berbagai wilayah di Pulau Jawa diantaranya : Semarang, Bandung, Surabaya, dan Jakarta dan kemudian didistribusikan kembali di berbagai wilayah di Indonesia. Pembuatan produk PVC dilakukan berdasarkan permintaan pelanggan. Hal ini karena setiap pelanggan memiliki standard kriteria PVC sendiri sesuai dengan kebutuhan. Beberapa contoh pelanggan di PT. INNAN adalah PT. ASTRA (PVC *Leather* untuk jok motor), PT. INDO CEMERLANG Jakarta (PVC *Sheet* dan PVC *Sheet Rigid* untuk *food packaging*), UD. NASIONAL Surabaya (PVC *Sponge* untuk bahan sepatu, sandal, dan tas), dan Sophie Martin (PVC *Sponge* untuk bahan dompet dan tas).

