
BAB I

PENDAHULUAN

I.1. Latar Belakang

Pabrik Kertas Indonesia atau yang lebih dikenal dengan nama “PT. PAKERIN” adalah salah satu industri besar yang memproduksi kertas di Indonesia. Sesuai dengan izin pendirian No 62 /A/sp.01/BKPM/1977 tanggal 10 Juni 1977, PT. PAKERIN memulai produksinya pada tahun 1978 serta bergerak dalam produksi *paper*, kertas *Duplex*, *kraft* dan medium dengan tujuan memenuhi kebutuhan dalam dan luar negeri.

Pada tahun 1980 PT. PAKERIN mulai mendirikan PM (*Paper Machine*) II yang selesai pada tahun 1981. PM II mulai memproduksi kertas pada pertengahan tahun 1981. Dengan semakin meningkatnya penjualan serta laba perusahaan, PT. PAKERIN juga semakin berkembang dan terus melakukan ekspansi usahanya. Pada awal tahun 1985 PT. PAKERIN mendirikan PM III yang bertujuan untuk memproduksi kertas jenis kraft linier dan kraft medium serta memulai produksinya pada November 1985.

Pada tahun 1992 pabrik ini mulai mendirikan PM V yang bersamaan dengan pembangunan unit utilitas yang diberi nama CoGen I. PT. Saat ini PT. PAKERIN telah memiliki enam unit PM, yaitu :PM I, PMII, PM III, PM V, PM VI, PM VII dimana proses pendiriannya dilakukan secara bertahap. PT. PAKERIN kemudian melakukan *Continuous Digester* untuk kayu pada bulan November 1995. Pada awal tahun 1996 pabrik ini mulai mendirikan PM VI dan PM VII yang digunakan untuk memproduksi kertas jenis *corrugating medium* dan *core board*. Pembangunan PM VI dan VII bersamaan dengan pembangunan CoGen II. PM VII dan CoGen II beroperasi pada Juni 1997, sedangkan PM VI mulai memproduksi kertas pada bulan Agustus 1997.

Dalam rangka mengekspansi bisnisnya PT. PAKERIN mendirikan pabrik kertas di daerah lain yang juga di kabupaten Mojokerto, di daerah Jawa Barat serta di luar negeri.

I.2. Lokasi dan Tata Letak Pabrik

PT. PAKERIN terletak di desa Bangun, Kecamatan Pungging, Kabupaten Mojokerto, Jawa Timur. Pabrik ini menempati lahan dengan luas sekitar 26 hektar. Kabupaten Mojokerto dipilih sebagai lokasi pabrik dengan beberapa pertimbangan antara lain:

1. Bahan baku

Bahan baku yang digunakan dalam proses pembuatan kertas diperoleh dari dalam maupun luar negeri. Lokasi pabrik yang dekat dengan Kota Surabaya sebagai kota pelabuhan memberi kemudahan dalam penyediaan bahan baku dari dalam maupun luar negeri.

2. Air

Air merupakan faktor yang sangat penting karena proses pembuatan kertas membutuhkan air dalam jumlah yang besar. Kebutuhan air diperoleh dari sungai Brantas yang berada di belakang pabrik, dimana air tersebut diolah di *Water Treatment Unit* sesuai dengan standar yang diperlukan.

3. Tenaga Kerja

Tenaga kerja yang dibutuhkan di PT. PAKERIN berupa tenaga ahli atau tenaga kasar. Penduduk Mojokerto yang padat mempunyai potensi untuk penyediaan tenaga kerja. Selain itu lokasi pabrik dekat dengan kota Surabaya sehingga lapangan pekerjaan tersedia yang mana juga dapat mengurangi angka pengangguran.

4. Lokasi

PT. PAKERIN yang dekat dengan kota Surabaya (40 km), sehingga pemasaran hasil produksi ke luar negeri dan penyediaan bahan baku dari luar negeri dapat terpenuhi dengan mudah karena kota Surabaya merupakan kota pelabuhan dan perdagangan. Letak perusahaan ini berbatasan dengan Kota Krian di sebelah utara, Kota Mojosari di sebelah selatan, Kota Sidoarjo di bagian timur dan Kota Mojokerto di sebelah barat.

Tata letak pabrik PT. PAKERIN disusun berdasarkan :

1. Urutan proses produksi PT. PAKERIN dimana letak bangunan pada pabrik disesuaikan dengan jalannya aliran proses produksi dari awal sampai akhir. Sebagai contoh bangunan *Stock preparation* (SP) berurutan dengan *Paper Machine* (PM) karena proses berjalan dari SP ke PM.
2. Kemudahan distribusi utilitas dalam menjalankan proses produksi.
3. Efisiensi kerja untuk mencapai target yang telah ditentukan.
4. Pertimbangan kenyamanan, keamanan dan keselamatan kerja. Sebagai contoh bangunan untuk utilitas diletakkan di belakang pabrik untuk menghindari resiko apabila terjadi kecelakaan di suatu unit, sehingga mengurangi kemungkinan untuk membahayakan daerah lain.

PT. PAKERIN memiliki beberapa bangunan yang memiliki fungsinya masing-masing. Bangunan yang ada dalam pabrik ini antara lain:

1. Bangunan untuk kantor yang memiliki fungsi sebagai tempat untuk melakukan berbagai kegiatan administrasi, kantor untuk pimpinan dan staf serta perpustakaan.
2. Kantin yaitu bangunan yang menyediakan makanan untuk karyawan.
3. Bangunan untuk laboratorium yang berfungsi sebagai tempat untuk melakukan uji analisa terhadap produk yang dihasilkan.
4. Bangunan untuk proses industri yang meliputi:
 - a. Unit *Stock Preparation*
 - b. Unit *Paper Machine*
 - c. Unit utilitas
 - d. Bagian *maintenance* mesin-mesin
 - e. Unit *finishing*
 - f. Gudang penyimpanan produk
 - g. Gudang penyimpanan bahan baku
 - h. Penyimpanan bahan kimia

I.3. Kegiatan Usaha

PT. PAKERIN memproduksi kertas dengan jenis yang berbeda beda antara lain *coated duplex board*, kertas kraft linier, *corrugating medium* (CM) dan *core board* (CB) dengan bahan baku kertas bekas, kardus bekas dan pulp.

Hasil produksi di unit 3 kemudian dijual dengan ukuran dan gramatur berbeda-beda yang disesuaikan dengan permintaan konsumen. Untuk gramatur dari produk *corrugating medium* berkisar antara 125 dan 150 gram/m² sedangkan gramatur dari produk *core board* berkisar antara 350 dan 500 gram/m².

I.4. Pemasaran

Untuk pemasaran hasil produksi kertas *corrugating medium* (CM) dan *core board* (CB) dikemas dengan cara dibentuk *roll* atau gulungan dengan ukuran yang disesuaikan dengan pesanan. Ujung-ujung dari gulungan/*roll corrugating medium* dan *core board* diikat dengan menggunakan tali/band plastik. Berat produk juga sesuai dengan ukuran gulungan kertas. Untuk produk *core board* pada pelanggan tertentu baik lokal maupun ekspor meminta agar *core board* yang telah dipesan untuk dibungkus dengan menggunakan plastik.

I.4.1. Operasional Pemasaran

Kantor pemasaran PT. PAKERIN berada di jalan Kertopaten no. 3 Surabaya. Beberapa orang dari tenaga pemasaran dipekerjakan untuk menawarkan dan menjual hasil produksinya di luar negeri.

Daerah pemasaran atau penjualan PT. PAKERIN mencakup banyak daerah antarai lain Jawa Tengah, Jawa Timur, Jawa Barat serta daerah-daerah lainnya, selain itu produk PT. PAKERIN juga diekspor ke luar negeri yaitu Hongkong, Singapura, China, Philipina dan Malaysia.

1.4.2. Kegunaan Produk

Ditinjau dari segi kegunaanya, kertas *corrugating medium* (CM) digunakan sebagai bahan baku box/sheet di pabrik box/kardus. Kertas CM digunakan sebagai lapisan tengah pada kardus yang berbentuk gelombang. Pada *core board* (CB) digunakan sebagai bahan baku pembuatan gulungan kertas. Gulungan benang, gulungan kain, alas sepatu dan isian produk lain.

1.5. Batasan Masalah

Pada saat melakukan kerja praktek di PT. PAKERIN, unit yang ditinjau adalah pembuatan kertas jenis *corrugating medium* (CM) dan *core board* (CB) pada *stock preparation* dan *paper machine*, sedangkan unit yang tidak ditinjau adalah unit pembuatan *coated duplex board* dan kertas kraft linier.