

LAMPIRAN

LAMPIRAN 1

Perhitungan Jumlah Mesin

Jumlah mesin yang diperlukan:

$$\frac{\text{Total kebutuhan (demand)}}{\text{Kapasitas mesin}} \times \% \text{eff}$$

- Mesin jahit kain $= \frac{154}{24} \times 90\%$

$= 5,775 = 6$ mesin (pembulatan keatas)
- Mesin jahit resleting $= \frac{154}{160} \times 90\%$

$= 0,8862 = 1$ mesin (pembulatan keatas)
- Mesin jahit ban sabuk $= \frac{154}{160} \times 90\%$

$= 0,8862 = 1$ mesin (pembulatan keatas)
- Mesin Obras $= \frac{154}{48} \times 90\%$

$= 2,8875 = 3$ mesin (pembulatan keatas)
- Mesin Plong kancing $= \frac{154}{200} \times 90\%$

$= 0,693 = 1$ mesin 9pembulatan keatas)
- Mesin potong kain $= \frac{154}{100} \times 90\%$

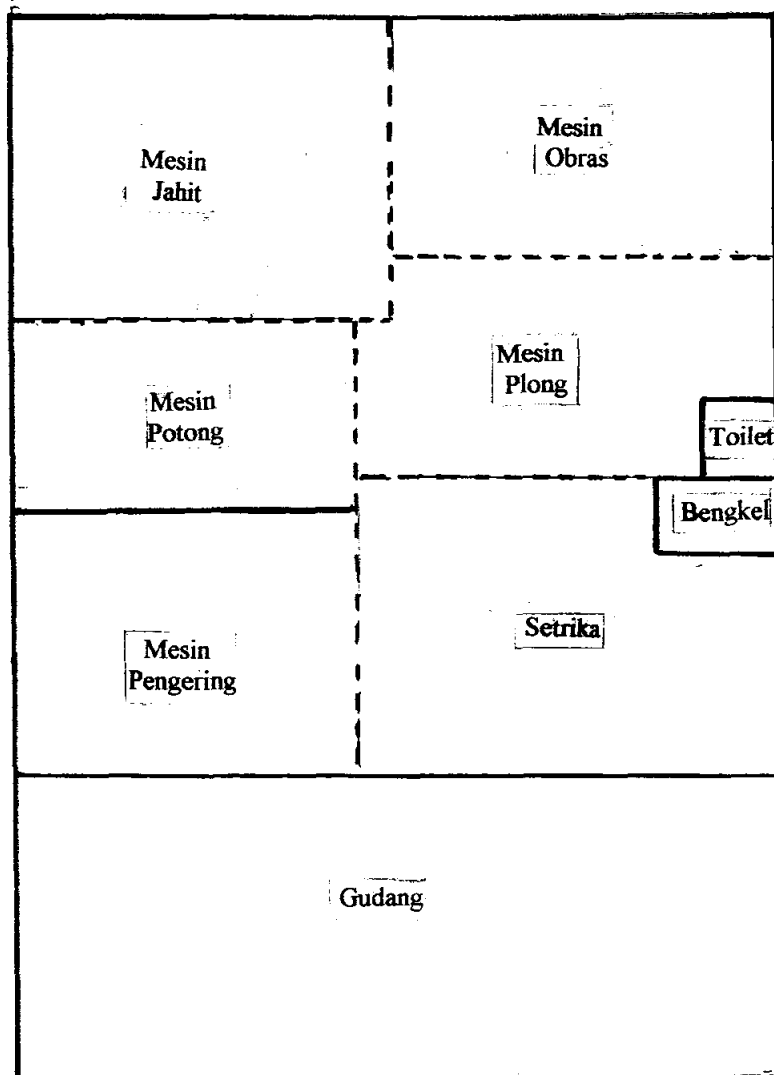
$= 0,386 = 1$ mesin 9pembulatan keatas)
- Mesin pengering $= \frac{154}{40} \times 95\%$

$= 3,85 = 4$ mesin (pembulatan keatas)
- Setrika $= \frac{154}{32} \times 90\%$

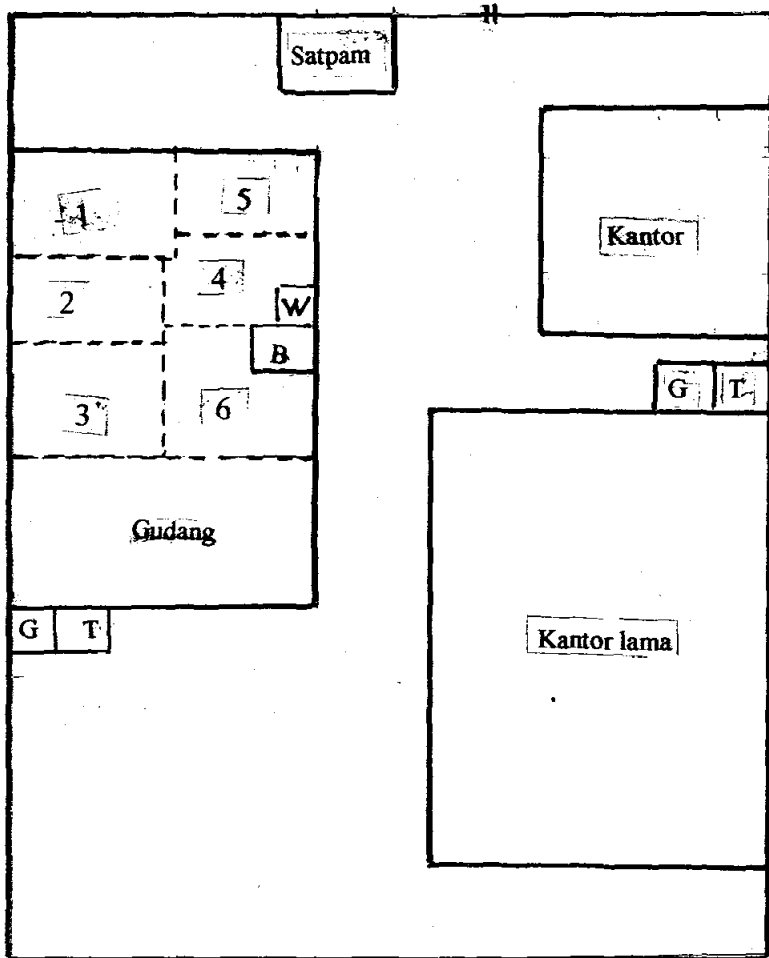
$= 4,8125 = 5$ mesin (pembulatan keatas)

LAMPIRAN 2
ACTIVITY AREA DIAGRAM (AAD)

- AAD Produksi



- AAD Pabrik



Keterangan:

1. Mesin jahit
2. Mesin potong
3. Mesin pengering
4. Mesin plong
5. Mesin obras
6. Setrika

- G. Gardu listrik
T. Tandon air
W. Toilet

LAMPIRAN 3

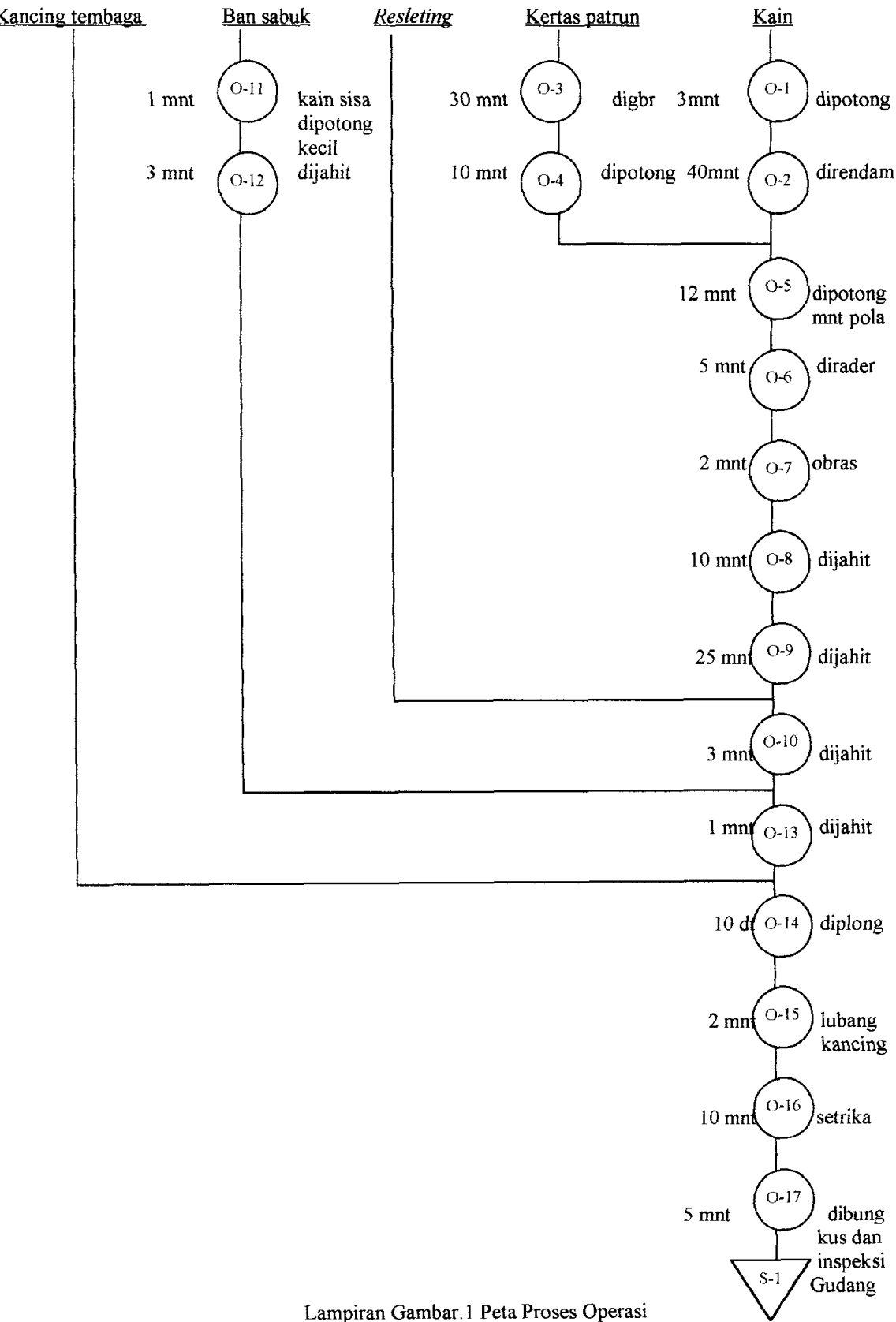
Depresiasi mesin

Menggunakan metode straight-line:

$$= \frac{1}{N}(\text{nilai awal} - \text{nilaisisa})$$

- Mesin jahit = $\frac{1}{5}(14.400.000 - 2.400.000)$
= Rp 2.400.000
- Mesin obras = $\frac{1}{5}(12.000.000 - 1.800.000)$
= Rp 2.040.000
- Mesin plong kancing = $\frac{1}{5}(9.500.000 - 2.000.000)$
= Rp 1.500.000
- Mesin potong = $\frac{1}{5}(21.000.000 - 5.000.000)$
= Rp 3.200.000
- Mesin pengering = $\frac{1}{5}(14.000.000 - 2.000.000)$
= Rp 2.400.000
- Setrika = $\frac{1}{5}(1.100.000 - 125.000)$
= Rp 195.000

Peta Proses Operasi	
Nama obyek : Pembuatan Celana panjang <i>jeans</i>	
No.Peta : 1	
Dipetakan oleh : Verra	
Tanggal dipetakan : 3 Maret 2005	



Lampiran Gambar.1 Peta Proses Operasi

DAFTAR PUSTAKA

1. Sritomo Wignjosoebroto, Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu, Guna Widya, Jakarta, 2000
2. Simatupang, T.M, Pengantar Ekonomi Teknik, Studio Manajemen, Teknik Industri, ITB, Bandung, 1999
3. Clifton, D.S, Fyffe, D.E, *Project Feasibility Analysis, Aguide to Profitable New Ventures*, Wley, New York, 1977

