

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya (JTI UKWMS) mewajibkan semua mahasiswa untuk melaksana kerja praktek sesuai dengan Kurikulum di JTI UKWMS. JTI UKWMS memandang kerja praktek sebagai wahana atau sarana bagi mahasiswa untuk mengenali suasana di industri serta menumbuhkan, meningkatkan, dan mengembangkan etos kerja profesional sebagai calon sarjana Teknik Industri.

Kerja praktek dapat dikatakan sebagai ajang simulasi profesi mahasiswa Teknik Industri.

Paradigma yang harus ditanamkan adalah bahwa selama kerja praktek mahasiswa bekerja di perusahaan yang dipilihnya. Bekerja, dalam hal ini mencakup kegiatan perencanaan, perancangan, perbaikan, penerapan, dan pemecahan masalah. Oleh karena itu, dalam kerja praktek kegiatan yang akan dilakukan oleh mahasiswa adalah:

1. Mengenali ruang lingkup perusahaan
2. Mengikuti proses kerja di perusahaan secara kontinu
3. Melakukan dan mengerjakan tugas yang diberikan oleh atasan, supervisor atau pembimbing lapangan
4. Mengamati perilaku sistem
5. Menyusun laporan dalam bentuk tertulis
6. Melaksanakan ujian kerja praktek

1.2 Tujuan

Hal-hal yang ingin dicapai melalui pelaksanaan Kerja Praktek ini adalah:

1. Melatih kedisiplinan
2. Melatih kemampuan berinteraksi dengan bawahan, rekan kerja dan atasan dalam perusahaan.
3. Melatih kemampuan untuk beradaptasi dengan lingkungan kerja.
4. Mengamati secara langsung aktivitas perusahaan dalam memproduksi dan menjalankan bisnis.
5. Melengkapi teori yang diperoleh di perkuliahan dengan praktek yang ada di perusahaan.
6. Menambah wawasan mengenai sistem produksi dan sistem bisnis.

1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Kerja Praktek

Tempat : PT. Surabaya Wire
 Lokasi : Jl. Raya Bambe No. 88, Kec. Driyorejo, Kab. Gresik
 Tanggal : 03 Juli 2019 – 03 Agustus 2019
 Bergerak di Bidang : Pembuatan Kawat Paku, Paku, Bendrat.

1.4 Ruang Lingkup Pembahasan

Pada Pelaksanaan Kerja Praktek ini, di fokuskan pada departemen Paku, khususnya pada proses paku bagian pengemasan paku *Ineer* yang berisi 5 Kg untuk dijadikan satu menjadi satu box besar dengan menggunakan bantuan *Conveyor*.

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan dalam penyusunan laporan kerja praktek ini sebagai berikut:

Bab I : Pendahuluan

Bab ini menjelaskan mengenai latar belakang, tujuan, tempat dan waktu pelaksanaan kerja praktek, dan ruang lingkup pembahasan serta sistematika penulisan.

Bab II : Tinjauan Umum Perusahaan

Bab ini menjelaskan mengenai sejarah perusahaan PT. Surabaya Wire, dan manajemen perusahaan.

Bab III : Proses Produksi

Bab ini menjelaskan mengenai proses bisnis perusahaan, produk yang dihasilkan oleh perusahaan, Fasilitas Operasi.

Bab IV : Tugas Khusus

Pada bab ini menjelaskan mengenai tugas khusus yang dikerjakan oleh penulis, meliputi latar belakang tugas khusus, landasan teori, metodologi penelitian, pengolahan data, analisa data, dan penarikan kesimpulan dan saran.