

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **I.1. Sejarah Singkat Perusahaan**

PT. Sorini didirikan pada tahun 1983 oleh Adikoesoemo di kota Surabaya. Pada awal didirikannya, pabrik ini bernama PT. Sorini Corporation Tbk. Nama Sorini diambil sebagai singkatan dari Sorbitol inti murni. Sejak tahun 1992, PT. Sorini telah terdaftar sebagai perusahaan publik di Bursa Efek Jakarta (BEJ) dan Surabaya (BES), dan pada 19 Juli 2007 PT. Sorini Corporation Tbk berubah nama menjadi PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk hingga sekarang.

PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk merupakan industri penghasil turunan pati terbesar di Indonesia, sekaligus industri sorbitol terbesar kedua di dunia, setelah perusahaan Towa Corporation dari Jepang. Produk PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk merupakan barang setengah jadi yang biasa digunakan sebagai bahan baku pembuatan makanan dan barang-barang konsumsi lainnya seperti minuman, pasta gigi, farmasi, dan rokok. Beberapa produk yang dihasilkan oleh PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk antara lain maltodekstrin, dektrose monohidrat, sirup glukosa, maltitol, dan sorbitol. Pada industri ini, sorbitol dipusatkan sebagai produk utama. Berdasarkan data produksi PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk diperoleh angka produksi total sorbitol dan maltitol di perusahaan ini pada tahun 2009 sebesar 140 ribu ton/tahun.

PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk menempati tanah seluas 24.800 m<sup>2</sup> di desa Ngerong, Kecamatan Gempol, Kabupaten Pasuruan, Propinsi Jawa Timur. Pada awal berdirinya perusahaan, jumlah sorbitol yang diproduksi masih sangat sedikit, yaitu berkisar 5.000 ton per tahun. Seiring dengan pertambahan usia, perusahaan ini mengalami kemajuan yang sangat pesat. Hal ini dapat dibuktikan dengan peningkatan kapasitas produksinya pada tahun 1996, dari 30.000 ton menjadi 50.000 ton per tahun. Dengan adanya penambahan pabrik baru, pada tahun 2008 pabrik ini telah mampu memproduksi sorbitol dan maltitol dengan kapasitas 140.000 ton per tahunnya. Selain sorbitol, produk yang juga dikembangkan oleh PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk adalah dekstrosa monohidrat dan maltodekstrin. Hingga tahun 2009, produk yang dihasilkan oleh PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk adalah sorbitol (120.000 ton per tahun), maltitol (20.000 ton per tahun), maltodekstrin (6.000 ton per tahun), dekstrosa monohidrat (12.000 ton per tahun), dan sirup glukosa (32.000 ton per tahun).

Dengan menerapkan sistem manajemen mutu yang telah ada, sejak tahun 2000 PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk telah memperoleh pengakuan ISO 9002:1994 dan mengalami peningkatan pada tahun 2003 menjadi ISO 9001:2000. PT Sorini merupakan salah satu anak perusahaan yang tergabung dalam grup Aneka Kimia Raya (AKR).

Bahan baku yang digunakan adalah pati yang berasal dari tepung tapioka. Bahan baku didapatkan dari pemasok di Lampung (PT. SIP) dan Ponorogo (PT.

Saritanam), dimana keduanya merupakan pabrik yang tergabung dalam grup AKR, Thailand. Selain itu, bahan baku berupa tepung tapioka tersebut juga masih dikombinasikan dengan tepung tapioka yang berasal dari Thailand.

## **I.2. Lokasi dan Tata Letak Pabrik**

PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk berlokasi di Jl. Raya Gempol-Pandaan Km 42, desa Ngerong, Kecamatan Gempol, Kabupaten Pasuruan, Propinsi Jawa Timur, 67155. Perusahaan ini berada pada lokasi yang strategis yaitu di pinggir jalan raya Surabaya-Malang, sehingga pengiriman bahan baku dan arus distribusi produk dapat berjalan lancar. Selain itu, daerah tersebut merupakan kawasan industri, sehingga keadaan ini akan mempermudah perijinan pendirian pabrik. Lokasi PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk memiliki batas-batas, antara lain :

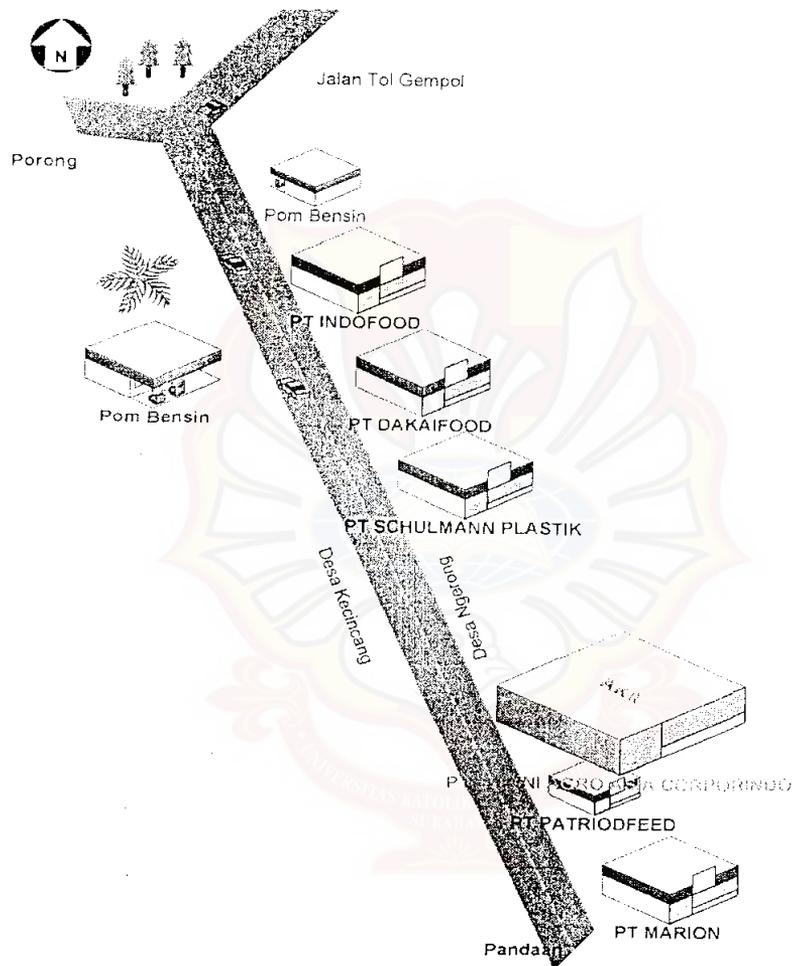
1. Utara : Pemukiman penduduk desa Ngerong, Gempol, Kab. Pasuruan
2. Barat : Jl. Raya Gempol-Pandaan Km 42 dan bangunan dari PT. Panca Patriot Feed
3. Selatan : PT. Marion Berkat Anugrah
4. Timur : Sungai Bangkok.

Pemilihan lokasi yang berada di Jl. Raya Gempol-Pandaan, desa Ngerong, Kecamatan Gempol, Kabupaten Pasuruan, Propinsi Jawa Timur sebagai lokasi pabrik PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk ini mempunyai beberapa alasan, yaitu :

1. Lokasi dekat dengan Jalan tol Gempol, sehingga memudahkan transportasi dan distribusi barang;
2. Kawasan Gempol merupakan daerah yang kaya akan sumber air sehingga dapat menjamin kelancaran produksi pabrik;
3. Kemudahan dalam mendapat tenaga kerja karena lokasi pabrik berdekatan dengan pemukiman penduduk dan terletak di antara 2 kota besar Surabaya dan Malang;
4. Ketersediaan sarana dan prasarana pendukung yang cukup baik seperti listrik dan telekomunikasi sehingga dapat mendukung kelangsungan pabrik.

Tata letak pabrik PT. Sorini secara umum dapat dibagi menjadi tiga bagian, yaitu bagian depan, bagian tengah, dan bagian belakang. Pada bagian depan terdiri dari pos satpam, kantor, departemen *Research & Development*, ruang loker, dan mushola. Pada bagian tengah terdiri dari ruang tangki sakarifikasi, ruang pengisian dan penyimpanan sorbitol maupun maltitol, ruang departemen *Quality Control* Produk Akhir dan Produk Intermediate (PAPI), ruang produksi sorbitol dan maltitol, ruang produksi dan pengisian *glucose syrup*, ruang produksi dan pengemasan *dried glucose syrup*, ruang produksi dan pengemasan *dextrose monohydrate* (DMH), ruang suku cadang dan perawatan, ruang departemen *Quality Control* Material dan Mikrobiologi (MAMI), ruang genset, ruang *cooling water*, ruang *boiler*, ruang *water treatment*, ruang *chiller water*, ruang *compressor*, ruang likuifikasi, unit pengolahan limbah, ruang penyimpanan produk, ruang penyimpanan tepung tapioka, *methane*

plant, hydrogen plant, dan kantin. Pada bagian belakang terdiri dari gudang penyimpanan suku cadang, ruang boiler, dan lahan penyimpanan batu bara.



**Gambar 1.1. Denah Lokasi PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk.**

Sumber : PT. Sorini Agro Asia Corporindo Tbk, 2005