

**PROSES PRODUKSI AIR MINUM DALAM  
KEMASAN DI PT. TIRTA SUKSES PERKASA,  
NGANJUK**

**LAPORAN PRAKTEK KERJA  
INDUSTRI PENGOLAHAN PANGAN**



**OLEH :**

<b>SHEILA CHANG</b>	(6103015013)
<b>CHRISTINE AMADEA</b>	(6103015045)
<b>KLEMENS IWAN</b>	(6103015086)

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN  
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA  
SURABAYA  
2018**

# **PROSES PRODUKSI AIR MINUM DALAM KEMASAN DI PT. TIRTA SUKSES PERKASA, NGANJUK**

## **LAPORAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI PENGOLAHAN PANGAN**

Diajukan Kepada  
Fakultas Teknologi Pertanian,  
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya  
untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan  
Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Pertanian  
Program Studi Teknologi Pangan

OLEH:

SHEILA CHANG	(6103015013)
CHRISTINE AMADEA	(6103015045)
KLEMENS IWAN	(6103015086)

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN  
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA  
SURABAYA  
2018

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN  
PUBLIKASI KARYA ILMIAH**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Sheila Chang, Christine Amadea, Klemens Iwan

NRP : 6103015013, 6103015045, 6103015086

Menyetujui karya ilmiah saya:

Judul:

**“PROSES PRODUKSI AIR MINUM DALAM KEMASAN DI PT. TIRTA SUKSES PERKASA, NGANJUK”**

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (*Digital Library* Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta. Demikian pernyataan persetujuan karya ilmiah ini kami buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 10 Agustus 2018

Yang menyatakan,



(Sheila Chang)

(Christine Amadea)

(Klemens Iwan)

## LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan dengan judul “**Proses Produksi Air Minum Dalam Kemasan Di PT. Tirta Sukses Perkasa, Nganjuk**”, yang diajukan oleh Sheila Chang (6103015013), Christine Amadea (6103015045), dan Klemens Iwan (6103015086) telah diujikan pada tanggal 30 Juli 2018 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Ketua Penguji



Ir. T.E. Widoeri W., MP., IPM.  
Tanggal : 13 - 8 - 2018



## LEMBAR PERSETUJUAN

Makalah Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan dengan Judul "Proses Produksi Air Minum Dalam Kemasan Di PT. Tirta Sukses Perkasa, Nganjuk", yang diajukan oleh Sheila Chang (6103015013), Christine Amadea (6103015045), dan Klemens Iwan (6103015086) telah diujikan dan disetujui oleh Dosen Pembimbing.



Dosen Pembimbing,

Ir. T. E. Widarto W., MP., IPM.  
Tanggal: 13/8/18

## LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH

Dengan ini kami menyatakan bahwa dalam Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan kami yang berjudul :

### **"PROSES PRODUKSI AIR MINUM DALAM KEMASAN DI PT. TIRTA SUKSES PERKASA, NGANJUK"**

adalah hasil karya kami sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka. Apabila karya saya tersebut merupakan plagiarisme, maka saya bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No. 20 Tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2, dan Peraturan Akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1 (e) Tahun 2010).

Surabaya, 10 Agustus 2018



(Sheila Chang)

(Christine Amadea)

(Klemens Iwan)

Sheila Chang (6103015013), Christine Amadea C. (6103015045), Klemens Iwan (6103015086). **Proses Produksi Air Minum Dalam Kemasan Di PT. Tirta Sukses Perkasa, Nganjuk.**

Di bawah bimbingan:

Ir. Theresia Endang Widoeri W., MP., IPM.

## ABSTRAK

Air minum dalam kemasan (AMDK) adalah air baku yang telah diproses, dikemas, dan aman diminum mencakup air mineral dan air demineral. PT. Tirta Sukses Perkasa merupakan salah satu perusahaan swasta nasional yang memproduksi air mineral dengan merek utama “Club” dengan kemasan *cup* dan galon. PT. Tirta Sukses Perkasa telah berdiri sejak tahun 1986. PT. Tirta Sukses Perkasa terletak di Jalan Raya Madiun-Surabaya km. 115,9 Desa Pehserut, Kecamatan Sukomoro, Kabupaten Nganjuk, Jawa Timur. PT. Tirta Sukses Perkasa menerapkan struktur organisasi lini dan fungsional. Tenaga kerja di PT. Tirta Sukses Perkasa terdiri dari bagian *engineering*, QC, produksi, *warehouse*, *office*, keamanan, umum, sopir dan satpam. Bahan baku yang digunakan oleh PT. Tirta Sukses Perkasa diperoleh dari sumber air yang berasal dari sumur dengan kedalaman  $\pm 110$  m. Proses produksi AMDK di PT. Tirta Sukses Perkasa meliputi klorinasi, penampungan, ozonisasi, filtrasi, desinfeksi sinar ultraviolet (UV), dan *filling*. Bahan utama pada kemasan galon adalah *polycarbonate* (PC), dan untuk *cup* berupa *polypropilen* (PP). Sanitasi yang diterapkan di PT. Tirta Sukses Perkasa meliputi sanitasi peralatan, sanitasi gedung dan lingkungan serta *personal hygiene*. Pengendalian mutu dilakukan dari penerimaan bahan baku, selama proses produksi, dan produk akhir yang akan dipasarkan. Limbah di PT. Tirta Sukses Perkasa adalah terdiri atas limbah padat dan cair. Limbah padat dapat berupa kemasan *cup*, galon yang berlubang, sisa *sealer* hingga sisa kardus yang sudah tidak dapat digunakan lagi, sedangkan untuk limbah cair berupa sisa air minum yang terbuang selama proses *filling* dan air sisa pencucian *cup*, galon, pencucian peralatan, maupun limbah yang berasal dari pengujian sampel yang dilakukan.

Kata kunci: Air minum dalam kemasan, proses pengolahan air, galon, *cup*.

Sheila Chang (6103015013), Amadea Cornelia (6103015045), Klemens Iwan (6103015086). **Processing of Drinking Water at PT. Tirta Sukses Perkasa, Nganjuk.**

Advisory Committee:

Ir. Theresia Endang Widoeri W., MP., IPM.

## ABSTRACT

Drinking water can be defined as a raw water was processed, packaged, and safe drinking water includes mineral and demineral water. PT. Tirta Sukses Perkasa is one of the national private companies producing mineral water with the main brand "Club" with packaging cup and gallon. PT. Tirta Sukses Perkasa has been founded in 1986. PT. Tirta Sukses Perkasa lies on the Madiun-Surabaya street km.115,9 village Pehserut, district Sukomoro, Nganjuk, East Java. PT. Tirta Sukses Perkasa implementing organizational and functional lines. Labor in PT. Tirta Sukses Perkasa consists of parts of engineering, QC, production, warehouse, office, security, general, driver, and security. PT. Tirta Sukses Perkasa used the raw materials obtained from a source of water that comes from the well to a depth of approximately 110 meter. Production process AMDK on PT. Tirta Sukses Perkasa include chlorination, shelter, ozonisasi, filtration, disinfection of rays Ultraviolet (UV), and filling. The main ingredients on the packaging gallon is polycarbonate (PC), and for the cup from polypropilen (PP). Application of Sanitasion on PT. Tirta Sukses Perkasa include sanitary equipment, sanitation and the environment as well as personal hygiene. Quality control is carried out form the receipt of raw materials, during the production process, and the final product will be marketed. Waste on PT. Tirta Sukses Perkasa can be form solid and liquid waste. Solid waste can be from sealer on packaging process of cup and gallon, the remaining holes until the rest of the cardboard boxes that were already unusable, while for the rest of the liquid waste in the form of drinking water is wasted during the process of filling the remaining water and the washing of cups and gallons, leaching equipment, as well as waste originating from sample testing.

Keywords: Drinking water, water treatment, processing, gallon, cup.

## KATA PENGANTAR

Syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa karena dengan anugerah-Nya, Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan (PKIPP) ini dapat terselesaikan dengan baik. Laporan PKIPP ini disusun untuk memenuhi persyaratan kurikulum pada Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada semua pihak yang telah secara langsung maupun tidak langsung telah banyak membantu dalam proses penyusunan Laporan PKIPP ini. Terutama ucapan terima kasih ini disampaikan kepada yang terhormat:

1. Ibu Ir. Theresia Endang Widoeri W., MP., IPM. selaku dosen pembimbing yang telah banyak memberikan tuntunan dan bimbingan kepada penulis dalam penyusunan Laporan PKIPP ini.
2. Bapak Harry Purnomo selaku *Factory Manager*, Ibu Yenni Puspitadewi selaku *Head of Finance*, Bapak Bandrio Raharjo selaku *Head of Quality Control*, Bapak Maffud Arifin selaku *Human Resources Development*, dan staf lainnya yang telah berkenan membimbing dalam melaksanakan PKIPP di PT. Tirta Sukses Perkasa, Nganjuk.
3. Semua pihak yang telah memberikan bantuan dan motivasi kepada penulis dalam menyelesaikan Laporan PKIPP.

Penulis menyadari bahwa laporan ini jauh dari sempurna. Penulis juga ingin menyampaikan kemaklumannya apabila ada kesalahan yang telah dilakukan baik disadari maupun tidak disadari selama pelaksanaan PKIPP maupun selama proses penyusunan Laporan PKIPP. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Surabaya, Agustus 2018

Penulis

## **DAFTAR ISI**

Halaman

ABSTRAK.....	i
ABSTRACT .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR TABEL .....	x
DAFTAR LAMPIRAN .....	xi
BAB I. PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Tujuan .....	3
1.2.1. Tujuan Umum .....	3
1.2.2. Tujuan Khusus .....	4
1.3. Metode Pelaksanaan .....	4
1.4. Waktu dan Tempat Pelaksanaan .....	4
BAB II. TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN .....	5
2.1. Sejarah Singkat Perusahaan .....	5
2.2. Visi dan Misi PT. Tirta Sukses Perkasa, Nganjuk .....	7
2.2.1 Visi .....	7
2.2.2 Misi .....	7
2.3. Lokasi Pabrik .....	7
2.4. Tata Letak Pabrik .....	9
BAB III. STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN .....	19
3.1. Bentuk Badan Usaha .....	19
3.2. Struktur Organisasi .....	19
3.3. Tugas dan Wewenang .....	22
3.3.1. <i>Regional Plant Manager</i> .....	22
3.3.2. <i>Plant Manager</i> .....	23
3.3.2.1. <i>Head of Production Department</i> .....	24
3.3.2.2. <i>Head of Supplychain Department</i> .....	24
3.3.2.3. <i>Head of Finance and Accountant Department</i> .....	26
3.3.2.4. <i>Head of Engineer Department</i> .....	27
3.3.2.5. <i>Head of Quality Control Department</i> .....	28

3.3.2.6. <i>Head of Personalia and General Affair (PGA)</i>	
<i>Department</i> .....	29
3.3.3. <i>Plant Controller Manager</i> .....	30
3.4. Fasilitas .....	31
3.4.1. Sistem Pengupahan .....	31
3.4.2. Jam Kerja Karyawan .....	33
<b>BAB IV. BAHAN BAKU dan BAHAN PEMBANTU .....</b>	<b>35</b>
4.1. Bahan Baku .....	35
4.2. Bahan Pembantu .....	38
4.2.1. Natrium Hipoklorit .....	38
4.2.2. Ozon .....	39
<b>BAB V. PROSES PENGOLAHAN .....</b>	<b>41</b>
5.1. Proses Pengolahan Air Minum dalam Kemasan (AMDK) ..	42
5.1.1. Pemompaan .....	43
5.1.2. <i>Pre-treatment</i> .....	43
5.1.3. Penampungan I .....	44
5.1.4. Penampungan II .....	44
5.1.5. Ozonisasi I .....	46
5.1.6. <i>Sand Filtering</i> .....	46
5.1.7. <i>Carbon Filtering</i> .....	47
5.1.8. <i>Pre-filter</i> dan <i>Final Filter</i> .....	48
5.1.9. Ozonisasi II .....	49
5.1.10. Penampungan III .....	49
5.1.11. Desinfeksi Ultraviolet (UV) .....	50
5.1.12. Pengisian atau <i>Filling</i> .....	51
5.1.13. Pengemasan .....	52
<b>BAB VI. PENGEMASAN DAN PENGGUDANGAN .....</b>	<b>53</b>
6.1. Bahan Pengemas .....	54
6.1.1. <i>Cup Polypropilen</i> .....	55
6.1.2. Tutup Botol Galon dan Tutup <i>Cup</i> .....	56
6.1.3. Label Galon .....	56
6.1.4. Kardus .....	56
6.2. Galon <i>Polycarbonate</i> .....	57
6.3. Metode Pengemasan .....	58
6.4. Penggudangan .....	59
<b>BAB VII. SPESIFIKASI MESIN DAN PERALATAN .....</b>	<b>62</b>
7.1. Mesin .....	62
7.1.1. <i>Deepwell</i> dan <i>Pump</i> .....	62
7.1.2. Mesin <i>Inject Ozone</i> 1 dan 2 .....	63
7.1.3. Mesin <i>Sand Filter</i> .....	65

7.1.4. Mesin <i>Carbon Filter</i> .....	65
7.1.5. Mesin <i>Pre-filter</i> dan <i>Final Filter</i> .....	66
7.1.6. Mesin <i>Filling Cup</i> .....	67
7.1.7. Mesin <i>Filling</i> galon .....	69
7.2. Peralatan .....	71
7.2.1. Alat <i>Pre-treatment</i> .....	71
7.2.2. <i>Ground Tank</i> (Penampungan I) .....	72
7.2.3. <i>Storage Tank</i> (Penampungan II) .....	73
7.2.4. <i>Final Tank</i> .....	73
<b>BAB VIII. DAYA DAN PERAWATAN MESIN .....</b>	<b>75</b>
8.1. Macam dan Jumlah Daya yang Dipergunakan .....	75
8.1.1. Sumber Daya Manusia .....	75
8.1.2. Sumber Daya Listrik .....	76
8.1.3. Sumber Daya Alam .....	77
8.2. Pemeliharaan dan Perawatan Mesin .....	77
<b>BAB IX. SANITASI PABRIK DAN PENGOLAHAN LIMBAH .....</b>	<b>81</b>
9.1. Sanitasi .....	81
9.1.1. Sanitasi Peralatan .....	81
9.1.2. Sanitasi Gedung dan Lingkungan .....	82
9.1.3. <i>Personal Hygiene</i> .....	84
9.2. Pengolahan Limbah .....	85
9.2.1. Limbah Padat .....	85
9.2.2. Limbah Cair .....	86
<b>BAB X. PENGENDALIAN MUTU .....</b>	<b>87</b>
10.1. Pengendalian Mutu Bahan Baku .....	87
10.2. Pengendalian Mutu Selama Proses .....	89
10.2.1. <i>Water Treatment</i> .....	90
10.2.2. <i>Filling</i> .....	92
10.3. Pengendalian Mutu Produk Jadi .....	96
<b>BAB XI. METODE PEMASARAN .....</b>	<b>98</b>
<b>BAB XII. TUGAS KHUSUS .....</b>	<b>101</b>
12.1. <i>Production Planning and Inventory Control</i> (PPIC) .....	101
12.1.1. Penanggungjawab PPIC .....	101
12.1.2. Mekanisme Pelaksanaan PPIC .....	102
12.1.3. Dokumen Penunjang PPIC .....	103
12.2. Standar Mutu Produk Air Minum dalam Kemasan .....	103
12.3. Analisis Penjualan sebagai Dasar Strategi Pemasaran .....	107
<b>BAB XIII. KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>112</b>
13.1. Kesimpulan .....	112
13.2. Saran .....	114

DAFTAR PUSTAKA .....	115
LAMPIRAN .....	122

## **DAFTAR GAMBAR**

	Halaman
Gambar 2.1. Peta Lokasi PT. Tirta Sukses Perkasa .....	8
Gambar 2.2. Denah Pabrik PT. Tirta Sukses Perkasa, Nganjuk .....	13
Gambar 2.3. Tata Letak di Ruang <i>Water Treatment</i> .....	15
Gambar 2.4. Tata Letak di Ruang Produksi Air Mineral Kemasan <i>Cup</i> ..	17
Gambar 2.5. Tata Letak di Ruang Produksi Air Mineral Kemasan Galon .....	18
Gambar 3.1. Struktur Organisasi PT. Tirta Sukses Perkasa .....	21
Gambar 5.1. Diagram Alir Proses Pengolahan AMDK .....	45
Gambar 7.1. <i>Deepwell</i> .....	63
Gambar 7.2. Pompa .....	63
Gambar 7.3. Mesin <i>Ozon Injector</i> .....	64
Gambar 7.4. Mesin <i>Ozon Injector Pump</i> .....	64
Gambar 7.5. Mesin <i>Sand Filter</i> .....	65
Gambar 7.6. Mesin <i>Carbon Filter</i> .....	66
Gambar 7.7. Mesin <i>Pre-filter</i> .....	67
Gambar 7.8. Mesin <i>Final Filter</i> .....	67
Gambar 7.9. <i>Empty Cup Dispenser</i> .....	68
Gambar 7.10. Mesin <i>Cup Bucket</i> .....	68
Gambar 7.11. Mesin <i>Filter Nozzle</i> .....	68
Gambar 7.12. Mesin <i>Leadcup Trimming</i> .....	68
Gambar 7.13. Mesin <i>Leapcup Heather</i> .....	69
Gambar 7.14. Mesin <i>Cup Dischard</i> .....	69
Gambar 7.15. Mesin <i>Input Washer Machine</i> .....	70
Gambar 7.16. Mesin <i>Washing Process</i> .....	70
Gambar 7.17. Mesin <i>Rinsing Process</i> .....	70

Gambar 7.18. Mesin <i>Gallon After Washing</i> .....	70
Gambar 7.19. Mesin <i>Filling Gallon</i> .....	70
Gambar 7.20. Mesin <i>Cap Pressing</i> .....	70
Gambar 7.21. Alat <i>Pre-treatment</i> .....	72
Gambar 7.22. <i>Ground Tank</i> .....	72
Gambar 7.23. <i>Storage Tank</i> .....	73
Gambar 7.24. <i>Final Tank</i> .....	74
Gambar 9.1. Kotak Terminix .....	84
Gambar 11.1. Skema Sistem Pemasaran di PT. Tirta Sukses Perkasa ...	100
Gambar 12.1. Diagram Alir Pelaksanaan PPIC di PT. Tirta Sukses Perkasa .....	102

## **DAFTAR TABEL**

Halaman

Tabel 3.1. Sistem Jam Kerja di PT. Tirta Sukses Perkasa .....	33
Tabel 4.1. Spesifikasi Air Baku .....	37
Tabel 8.1. Pembagian Karyawan PT. Tirta Sukses Perkasa .....	76
Tabel 8.2. Kualifikasi Tenaga Kerja .....	78
Tabel 12.1. Spesifikasi Air dalam Kemasan .....	105
Tabel 12.2. Target Penjualan AMDK “Club” Enam Bulan Terakhir ....	108

## **DAFTAR LAMPIRAN**

	Halaman
Lampiran 1. Standar Pemeriksaan Air Baku .....	122
Lampiran 2. Standar Pemeriksaan <i>Water Treatment</i> .....	125
Lampiran 3. Standar Pemeriksaan <i>Cup Filling</i> .....	127
Lampiran 4. Standar Pemeriksaan Galon <i>Filling</i> .....	131