

**LAPORAN KERJA PRAKTEK  
DI PT. LUMINA PACKAGING**



Disusun Oleh :

Nama: Angelina Ayudestiana Wiyanto                    NRP: 5303015020  
Nama: Kevin Anugerah Wijaya                            NRP: 5303015025

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA  
2018**

## **LEMBAR PERNYATAAN**

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan kerja praktek ini benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui bahwa laporan kerja praktek ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, maka saya menerima komitmen bahwa laporan kerja praktek ini tidak dapat saya gunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar sarjana teknik.

Surabaya, 21 Desember 2018

Mahasiswa yang bersangkutan,



Angelina Ayudestiana W. Kevin Anugrah Wijaya

5303015020

5303015025

## LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek di PT. Lumina Packaging, Jalan Raya Trosobo KM 23,6 Sidoarjo, tanggal 2 Juli sampai dengan 3 Agustus 2018 telah diseminarkan/diuangkan dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa:

1. Nama : Angelina Ayudestiana Wiyanto  
NRP : 5303015020
2. Nama : Kevin Anugrah Wijaya  
NRP : 5303015025

telah menyelesaikan sebagian kurikulum Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 21 Desember 2018

Pembimbing Lapangan



Dosen Pembimbing

Martinus Edy Sianto ST., MT.  
NIK. 531.98.0305

Ketua Jurusan



**LEMBAR PERSETUJUAN**  
**PUBLIKASI KARYA ILMIAH**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa/i Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya dengan :

1. Nama : Angelina Ayudestiana Wiyanto  
NRP : 5303015020
2. Nama : Kevin Anugrah Wijaya  
NRP : 5303015025

Menyetujui karya ilmiah dengan judul “Laporan Kerja Praktek di PT. LUMINA PACKAGING” untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 21 Desember 2018

Yang menyatakan,



Angelina Ayudestiana W. Kevin Anugrah Wijaya



# PT LUMINA PACKAGING

Jl. Raya Trosobo KM 23.6, Sidoarjo 61257, Jawa Timur - Indonesia  
Office Phone: +62 31 897 1777 (hunting). Fax : +62 31 898 4989.  
[www.ptlumipack.com](http://www.ptlumipack.com)

## **SURAT KETERANGAN MAGANG**

**004/HRGA/LMN/VIII/2018**

Dengan ini yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Andina Perwitasari

Bagian / Jabatan : HRGA / Kepala Bagian

menerangkan bahwa:

Nama : Angelina Ayudestiana Wiyanto

NIM : 5303015020

Universitas : Universitas Widya Mandala

Memang telah melakukan magang di PT. Lumina Packaging mulai dari tanggal 29 Juni 2018 – 3 Agustus 2018 di Departemen PPIC dan Gudang.

Demikian Surat Keterangan Magang ini kami buat, atas perhatiannya diucapkan terima kasih.

Sidoarjo, 3 Agustus 2018

Mengetahui,

HRGA

Andina Perwitasari



# PT LUMINA PACKAGING

Jl. Raya Trosobo KM 23.6, Sidoarjo 61257, Jawa Timur - Indonesia  
Office Phone: +62 31 897 1777 (hunting). Fax : +62 31 898 4989.  
[www.ptlumipack.com](http://www.ptlumipack.com)

## SURAT KETERANGAN MAGANG

005/HRGA/LMN/VIII/2018

Dengan ini yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Andiná Perwitasari

Bagian / Jabatan : HRGA / Kepala Bagian

menerangkan bahwa:

Nama : Kevin Anugerah Wijaya

NIM : 5303015025

Universitas : Universitas Widya Mandala

Memang telah melakukan magang di PT. Lumina Packaging mulai dari tanggal 29 Juni 2018 – 3 Agustus 2018 di Departemen PPIC dan Gudang.

Demikian Surat Keterangan Magang ini kami buat, atas perhatiannya diucapkan terima kasih.

Sidoarjo, 3 Agustus 2018

Mengetahui,

HRGA

Andina Perwitasari

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmatNya, penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. LUMINA PACKAGING yang bergerak dalam bidang *packaging* pada tanggal 2 Juli 2018 hingga 3 Agustus 2018. Kerja Praktek ini merupakan salah satu persyaratan dalam menyelesaikan program studi dalam Jurusan Teknik Industri dengan tujuan memberi pembelajaran pengalaman bekerja, melatih kemampuan, menambah wawasan mahasiswa mengenai dunia industri serta lebih dapat memahami teori yang diperoleh di perkuliahan secara nyata selama melakukan praktik lapangan.

Penyusunan laporan ini tidak terlepas dari bantuan-bantuan berbagai pihak yang terkait. Melalui kesempatan ini kami selaku mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Ir. Suryadi Ismadji, M.T., Ph.D. selaku Dekan Fakultas Teknik yang telah memberikan izin untuk melakukan Kerja Praktek.
2. Bapak Ig. Joko Mulyono, STP., MT. selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
3. Bapak Martinus Edy Sianto ST., MT. sebagai Dosen Pembimbing.
4. Ibu Estika Maria selaku Asisten PPIC dan Pembimbing Lapangan.
5. Bapak Hendra selaku HRD yang telah mengizinkan penulis melaksanakan kerja praktek.
6. Staff di PT. LUMINA PACKAGING yang telah membantu penulis mengarahkan saat di lapangan.
7. Orang tua yang selalu memberikan dukungan dan doa bagi penulis.

Penulis berharap, semua pengetahuan dan pengalaman yang telah diterima penulis di PT. LUMINA PACKAGING dapat bermanfaat di kemudian hari. Penulis menyadari banyak kekurangan yang terjadi, untuk itu penulis memohon maaf apabila terjadi kesalahan selama Kerja Praktek maupun dalam penulisan laporan ini. Besar harapan kami agar Laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Surabaya, 21 Desember 2018

## **DAFTAR ISI**

COVER.....	i
LEMBAR PERNYATAAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
LEMBAR PERSETUJUAN.....	iv
SURAT KETERANGAN.....	v
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR TABEL.....	xiv
ABSTRAK.....	xv
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar belakang.....	1
1.2 Tujuan.....	1
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Kerja Praktek.....	2
1.4 Ruang lingkup pembahasan .....	2
1.5 Sistematika penulisan.....	2
<b>BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN</b>	
2.1 Sejarah singkat perusahaan .....	4
2.2 Lokasi Perusahaan.....	7
2.3 Visi dan Misi perusahaan.....	8

2.4 Tujuan dan Sasaran Perusahaan .....	8
2.5 Struktur Organisasi.....	10
<b>BAB III PROSES PRODUKSI</b>	
3.1 Bahan Baku .....	14
3.1.1 Jenis Plastik.....	15
3.1.2 Jenis Biji Resin.....	16
3.1.3 Jenis Tinta.....	16
3.1.4 Jenis <i>Adeshive</i> .....	16
3.1.5 Jenis <i>Solvent</i> .....	17
3.2 Proses Produksi.....	17
3.2.1 Mesin <i>Blown Film</i> .....	18
3.2.2 Mesin <i>Printing</i> .....	20
3.2.3 Mesin <i>Dry Lamination</i> atau <i>Comexi</i> .....	20
3.2.4 Mesin <i>Extrution Lamination</i> .....	21
3.2.5 <i>Aging Time</i> .....	23
3.2.6 Mesin <i>Slitting</i> .....	23
3.2.7 Mesin <i>Bag Making</i> .....	23
3.3 Prosedur Pengeluaran Bahan baku .....	24
<b>BAB IV TUGAS KHUSUS</b>	
4.1 Pendahuluan Tugas Khusus.....	26
4.1.1 Latar Belakang .....	26

4.1.2 Rumusan Masalah.....	27
4.1.3 Tujuan.....	27
4.1.4 Asumsi.....	27
4.1.5. Batasan Masalah.....	27
4.1.6 Sistematika Penulisan.....	27
 4.2 Landasan Teori.....	28
4.2.1 Proses Produksi.....	28
4.2.2 Jenis Proses Produksi.....	28
4.2.3 Manajemen Persediaan.....	29
4.2.4 <i>Safty Stock</i> dan <i>Reorder Point</i> .....	30
4.2.5 Kemasan <i>Flexible</i> .....	30
 4.3 Metodologi Penelitian.....	31
4.3.1 Perumusan Masalah.....	31
4.3.2 Pengumpulan dan Pengambilan Data.....	32
4.3.3 Pengolahan Data.....	32
4.3.4 Analisa Data.....	32
 4.4 Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	32
4.4.1 <i>Ethyl Achetate</i> (EA).....	32
4.4.2 <i>Toluene</i> (TL).....	34
4.4.3 <i>Methyl Ethyl Keton</i> (MEK).....	35
4.4.4 <i>Iso propilr alkohol</i> (IPA).....	36

4.5 Analisa Data.....	37
4.5.1 <i>Ethyl Achetate</i> (EA).....	37
4.5.2 <i>Toluene</i> (TL).....	38
4.5.3 <i>Methyl Ethyl Keton</i> (MEK).....	38
4.5.4 <i>Iso Propilr Alcohol</i> (IPA).....	39
BAB V PENUTUP	
5.1 Kesimpulan.....	40
5.2 Saran.....	40
DAFTAR PUSTAKA .....	41
LAMPIRAN.....	42

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1. Jenis Produk Kemasan Plastik .....	5
Gambar 2.2. Jenis Produk Kemasan Plastik (Lanjutan).....	6
Gambar 2.3. Denah Lokasi PT. Lumina Packaging .....	7
Gambar 2.4. Gedung PT. Lumina Packaging .....	7
Gambar 2.5. Logo Perusahaan.....	8
Gambar 2.6. Struktur Bagian PT. Lumina Packaging.....	10
Gambar 2.7. Struktur Bagian PPIC PT. Lumina Packaging .....	11
Gambar 3.1. Tahapan Proses Produksi.....	18
Gambar 3.2. Bagian Mesin <i>Blown Film</i> .....	19
Gambar 3.3. Mesin <i>Blown Film</i> .....	19
Gambar 3.4. Mesin <i>Printing</i> .....	20
Gambar 3.5. Bagian Mesin <i>Printing</i> .....	20
Gambar 3.6. Bagian Mesin <i>Dry Lamination</i> .....	21
Gambar 3.7. Mesin <i>Dry Lamination</i> .....	21
Gambar 3.8. Bagian Mesin <i>Extrusion Lamination</i> .....	22
Gambar 3.9. Mesin <i>Extrusion Lamination</i> .....	22
Gambar 3.10. Mesin <i>Slitting</i> .....	23
Gambar 3.11. Mesin <i>Bag Making</i> .....	24
Gambar 3.12. <i>Flowchart</i> Prosedur Pengeluaran Barang.....	25
Gambar 4.1. <i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian.....	31

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 3.1. Jenis Plastik .....	15
Tabel 3.2. Jenis Biji Resin.....	16
Tabel 3.3. Jenis <i>Adhesive</i> .....	17
Tabel 3.4. Jenis <i>Solvent</i> .....	17
Tabel 4.1. <i>Ethyl Achetat</i> (EA).....	33
Tabel 4.2. <i>Toluene</i> (TL).....	34
Tabel 4.3. <i>Methyl Ethyl Keton</i> (MEK).....	35
Tabel 4.4. <i>Iso Propile Alcohol</i> (IPA).....	36

## **ABSTRAK**

Penelitian ini berkaitan dengan persediaan bahan baku dengan penerapan *reorder point*. PT. Lumina Packaging merupakan perusahaan yang bergerak di bidang *flexible packaging* dengan proses produksi terus-menerus. Dalam dunia *packaging*, PT. Lumipack membutuhkan bahan baku seperti biji resin, plastik, tinta, *adhesive* dan *solvent* yang mana memiliki beragam jenis untuk tiap bahan bakunya. Dalam penggunaanya, *solvent* merupakan bahan baku yang cepat menguap dan digunakan untuk memperencer tinta serta mempercepat proses pengeringan pada cetakkan (*film*). Oleh karena itu akan dilakukan penghitungan ulang untuk *solvent* jenis EA, TL, IPA dan MEK yang sering dipakai dalam proses produksi pengemasan di PT. Lumipack. Penghitungan ini dilakukan agar mengetahui titik dimana harus melakukan pemesanan ulang (ROP), dengan tingkat keandalan yang telah ditentukan perusahaan sebesar 90% agar proses produksi dapat berjalan dengan lancar.

Kata kunci : ROP, *flexible packaging*, *solvent*.