

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan analisis dan pembahasan sebelumnya dapat disusun beberapa kesimpulan sebagai berikut

1. Secara keseluruhan waktu normal untuk proses *Warping* dengan jumlah *Cones* yang berbeda-beda adalah sama atau hanya berbeda beberapa detik.
2. Semakin banyak jumlah *cones* atau jumlah helai benang yang diproduksi maka semakin lama waktu standar yang diperlukan untuk memproduksinya.
3. Output standar yang dihasilkan untuk 262 *cones* (1834 helai) adalah empat produk per tiga jam. Output standar yang dihasilkan untuk 300 *cones* (7680 helai) adalah lima produk per empat jam. Output standar yang dihasilkan untuk 442 *cones* (11492 helai) adalah tujuh produk per enam jam.
4. Efisiensi mesin yang digunakan pada proses *Weaving* sebesar 0,9
5. Produk yang harus dibuat per periode waktu kerja untuk satu mesin adalah 57 meter kain.

#### **5.2 Saran**

Saran yang diusulkan penulis pada penelitian ini adalah dibutuhkannya ketelitian ketika melakukan pengambilan data dan memahami metode analisis agar hasil lebih akurat. Saran untuk perusahaan adalah sebaiknya merancang proses kerja sesuai dengan hasil analisis berdasarkan data yang sudah terkumpul agar proses produksi lebih efektif dan efisien.