

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Dari hasil pengolahan data didapatkan perencanaan produksi sebagai berikut:

1. Berdasarkan data yang diperoleh didapatkan hasil untuk produk 1 pada periode 1 *demand* dikerjakan pada jam kerja *reguler* .Untuk periode 2 *demand* dikerjakan pada jam kerja *reguler* sebanyak 4840 batch dan jam kerja lembur sebesar 160 batch .Pada periode 3 *demand* dikerjakan pada pada jam kerja *reguler* sebanyak 4840 batch dan jam kerja lembur sebesar 160 batch. Pada periode 4 *demand* dikerjakan pada jam kerja *reguler* sebanyak 4840 batch dan jam kerja lembur sebesar 160 batch .
2. Untuk produk 2 pada periode 1 *demand* dikerjakan pada jam kerja *reguler* sebesar 227 batch dan jam kerja lembur sebesar 274 batch. Untuk periode 2 *demand* dikerjakan pada jam kerja lembur sebanyak 400 batch. Pada periode 3 *demand* dikerjakan pada pada jam kerja lembur sebanyak 500 batch. Pada periode 4 *demand* dikerjakan pada jam kerja lembur sebanyak 400 batch.
3. Biaya produksi minimum untuk 4 periode yang didapat adalah sebesar Rp 9.554.744.000,-.

6.2 Saran

Dapat dilakukan pengembangan model memakai metode *dynamic programming* untuk mendapatkan opsi penyelesaian yang lebih banyak.

DAFTAR PUSTAKA

1. Olanrele, Olaiya, dan Adio, Application of Dynamic Programming Model to Production Planning in an Animal Feedmill , 2013
2. Heizer Jay, Barry Render, Operation Management (Edisi 7), 2006
3. Diana Khairani Sofyan, Perencanaan & Pengendalian Produksi, 2013
4. M. Nabasirye, J.Y.T. Mugisha, F. Tibayungwa and C. C. Kyarisiima, Optimization of input in animal production: A linear programming approach to the ration formulation problem, 2011
5. J.T.Scott, Application of linear programming for profit maximization in the feed firm , 1957
6. Professor Guillermo Gallego, IEOR 4000: Production Management, 2001
7. Wolfe C.S, Linear Programming with Basic and Fortran, 1985