

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil eksperimen pembuatan *paving block* yang telah dilakukan beserta hasil pengolahan dan analisa data, maka diperoleh kesimpulan yaitu sebagai berikut :

1. Berdasarkan hasil penelitian dari eksperimen pembuatan *paving block* didapatkan bahwa pada perbandingan ketebalan lapisan bawah dan lapisan atas (3cm : 3cm) menghasilkan rata-rata kuat tekan yang paling tinggi yaitu sebesar 368 kg/cm². Sedangkan pada perbandingan tebal lapisan bawah dan lapisan atas (2cm : 4cm) menghasilkan rata-rata kuat tekan yang paling rendah yaitu sebesar 302 kg/cm².
2. Berdasarkan hasil analisis dan perhitungan biaya bahan baku, didapatkan bahwa kombinasi komposisi *paving block* pada perbandingan tebal lapisan (3cm : 3cm) memiliki harga perbiji lebih besar 7,3% daripada komposisi optimum kuat tekan, dan lebih rendah 34% daripada komposisi optimum kuat aus.

6.2 Saran

Untuk penelitian yang selanjutnya diharapkan dapat melakukan beberapa saran sebagai berikut :

1. Membagi perbandingan ketebalan lapisan atas dan lapisan bawah dengan interval yang lebih kecil.
2. Selain melakukan uji kuat tekan *paving block*, juga melakukan uji kuat aus *paving block*.
3. Sebaiknya pada proses produksi pembuatan *paving block*, pengepresan untuk menggabungkan lapisan bawah dan atas dilakukan sekali saja.

DAFTAR PUSTAKA

- Badan Standardisasi Nasional 1996.SNI.03-0691-1996: Bata Beton (Paving Block)
- Pratama, Riky Yudha., 2017. “*Optimasi Kuat Tekan Paving Block dengan Metode Responce Surface*”. Skripsi Jurusan Teknik Industri Widya Mandala, Surabaya
- Kertajaya, Kevin Aprilio., 2017. “*Optimalisasi Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Tingkat Keausan Paving Block dengan Metode Respon Surface*”. Skripsi. Jurusan Teknik Industri Widya Mandala, Surabaya
- Sebayang, Syukur., 2011. “*Perbandingan Mutu Paving Block Produksi Manual dengan Produksi Masinal*”. Jurnal Rekayasa Vol. 15 No. 2