

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang Masalah

Suatu perusahaan, memiliki beberapa faktor yang dapat mendukung berjalannya proses produksi perusahaan. Perusahaan diharuskan membuat aktifitas produksi menjadi lebih cepat dan mudah dalam beberapa proses diantaranya proses penyimpanan material seperti gudang bahan baku, kesediaan bahan baku dan waktu pengerjaan yang tepat untuk kelancaran proses produksi.

PT. X merupakan perusahaan distribusi kain berbentuk roll berukuran 50 meter dengan lebar 1 meter. PT.X melakukan kegiatan memotong kain dari supplier, setelah itu disimpan dalam gudang untuk siap dikirim. Untuk kain yang berada di PT.X yaitu memiliki 15 jenis kain dan terdapat 333 jenis warna. PT.X memiliki 2 gudang dengan luas keseluruhan sebesar 4500 m^2 . Dimana luas gudang tersebut dibagi menjadi 2 gudang yaitu yang pertama gudang bahan baku seluas 3000 m^2 (150 m x 20 m) dan yang kedua gudang jadi seluas 1500 m^2 (50 m x 30 m). Permasalahan yang terjadi di PT.X berada pada gudang jadi. Keadaan gudang saat ini penataan kain yang kurang tertata, mengakibatkan alat bantu angkut seperti *forklif* kesulitan berjalan dalam gudang. Selain itu untuk menaruh ataupun mengambil *pallet* yang berisi kain memerlukan waktu yang cukup lama dalam mencari dan berjalan dalam gudang. Permasalahan yang terjadi di PT. X ini dapat merugikan perusahaan dengan pemborosan pekerja yang bekerja dalam satu gudang, dalam gudang tersebut di perlukan sekitar 5-7 orang yang bekerja dalam gudang kain jadi dan siap dikirim.

Terdapat beberapa metode yang dapat digunakan, salah satunya yaitu metode *dedicated storage* yang dapat membantu perusahaan mengatasi permasalahan yang terjadi. Menurut Heragu (2008), metode *dedicated storage* yaitu penempatan barang pada lokasi penyimpanan yang tetap dalam arti tidak berubah-ubah. Jika suatu produk disimpan atau diambil, maka dengan mudah mencari letak produk tersebut. Pada permasalahan ini akan diusulkan perbaikan *layout* gudang dengan bentuk *fishbone*, serta dilakukan perbaikan penempatan produk. Dalam perhitungan dapat diketahui pula waktu yang dibutuhkan *forklift* untuk melakukan pekerjaannya didalam gudang.

Adapun beberapa studi terdahulu yang berkaitan dengan metode *dedicated storage* salah satunya yaitu Tasdikin (2015) mengenai usulan perbaikan tata letak gudang dengan metode *dedicated storage*. Didapat pengurangan waktu 26,79 menit. Serta terjadi penyusutan jarak tempuh sebesar 868,9 meter.

Penelitian ini dilakukan untuk membandingkan jarak dan waktu yang diperlukan layout lama dan layout usulan. Dengan terjadinya permasalahan di PT. X diperlukan perbaikan tata letak gudang dengan metode *dedicated storage* sebagai penyelesaiannya.

1.2. Perumusan Masalah

Bagaimana perancangan tata letak gudang yang tepat pada gudang PT. X ?

1.3. Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini yaitu memperbaiki tata letak gudang dengan *layout Fishbone* pada gudang kain siap kirim.

1.4. Batasan Masalah

Penelitian menggunakan ukuran rak dengan maksimum panjang 2,5 m x lebar 2,5 m x tinggi 5 m.

1.5. Sistematika Penulisan

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini menjelaskan latar belakang, perumusan masalah, & tujuan penelitian tentang penataan gudang. Terdapat juga batasan dan sistematika penulisan.

BAB II LANDASAN TEORI

Bab ini berisi tentang teori-teori dasar yang berkaitan dengan penelitian seperti perhitungan *space requirement*, perhitungan *throughput*, dan analisis ABC.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Bab ini menjelaskan langkah-langkah yang akan dilakukan dalam penelitian. Mulai dari pengambilan data jenis kain, analisa penempatan barang, dan perancangan layout usulan.

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

Bab ini berisi semua cara mendapatkan data dan juga dilakukan pengolahan berdasarkan hasil data produksi yang telah didapat dari pengolahan data.

BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN

Bab ini menjelaskan Analisa dan hasil interpretasi dari pengolahan data yang didapat dari penelitian.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini menjelaskan kesimpulan dari penelitian yang telah dilakukan, serta saran bagi penelitian selanjutnya.