

**PERENCANAAN USAHA PENGOLAHAN
SILKY PUDDING DENGAN KAPASITAS
PRODUKSI 42 BOTOL PER HARI**

TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN



OLEH:

**LIDYA CAROLINA SUSANTO 6103011069
GITA MONIKA PRASTYA 6103011118**

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2014**

PERENCANAAN USAHA PENGOLAHAN *SILKY PUDDING DENGAN KAPASITAS* **PRODUKSI 42 BOTOL PER HARI**

TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN

Diajukan Kepada
Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Pertanian
Program Studi Teknologi Pangan

OLEH:

LIDYA CAROLINA SUSANTO 6103011069
GITA MONIKA PRASTYA 6103011118

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2014**

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Lidya Carolina Susanto

NRP : 6103011069

Nama : Gita Monika Prastya

NRP : 6103011118

Menyetujui Makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan kami:

Judul:

Perencanaan Usaha Pengolahan *Silky Pudding* dengan Kapasitas Produksi 42 Botol per Hari.

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini kami buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 10 Desember 2014

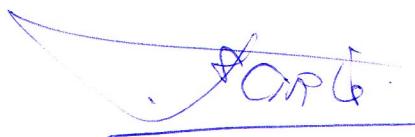


Lidya Carolina Susanto Gita Monika Prastya

LEMBAR PENGESAHAN

Makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul **“Perencanaan Usaha Pengolahan Silky Pudding dengan Kapasitas Produksi 42 Botol per Hari”** yang diajukan oleh Lidya Carolina Susanto (6103011069) dan Gita Monika Prastyia (6103011118), telah diujikan pada tanggal 8 Desember 2014 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Ketua Tim Penguji,



Drs. Sutardo Surjoseputro, MS.

Tanggal: 10 - 12 - 2014

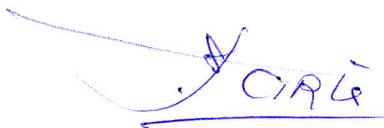
Mengetahui,



LEMBAR PERSETUJUAN

Makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan yang berjudul **“Perencanaan Usaha Pengolahan *Silky Pudding* dengan Kapasitas Produksi 42 Botol per Hari”** yang diajukan oleh Lidya Carolina Susanto (6103011069) dan Gita Monika Prastyia (6103011118), telah diujikan dan disetujui oleh Dosen Pembimbing.

Dosen Pembimbing,

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "SUTARJO SURJOSPUTRO". The signature is fluid and cursive, with a long horizontal flourish on the left side.

Drs. Sutarjo Surjoseputro, MS.
Tanggal: 10 - 12 - 2014

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH

Dengan ini, kami menyatakan bahwa dalam makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan kami yang berjudul:

Perencanaan Usaha Pengolahan *Silky Pudding* dengan Kapasitas Produksi 42 Botol per Hari

adalah hasil karya kami sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila karya kami tersebut merupakan plagiarism, maka kami bersedia dikcnai sanksi berupa pembatalan kelulusan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No. 20 Tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2, dan Peraturan Akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1 (e) Tahun 2010.

Surabaya, 10 Desember 2014

Yang Menyatakan,



Lidya Carolina Susanto



Gita Monika Prastyaa

Lidya Carolina Susanto (6103011069) dan Gita Monika Prastyo (6103011118). **Perencanaan Usaha Pengolahan Silky pudding dengan Kapasitas Produksi 42 Botol per Hari.**

Di bawah bimbingan: Drs. Sutarjo Surjoseputro, MS.

ABSTRAK

Silky pudding merupakan salah satu *pudding* yang memiliki tekstur lebih lembut bila dibandingkan dengan jenis *pudding* lainnya. Kemasan yang menarik seperti menggunakan *jar* atau botol susu ASI menjadi salah satu faktor produk *silky pudding* banyak diminati oleh masyarakat. Minat masyarakat untuk membeli dan mengkonsumsi *silky pudding* dan jumlah produsen yang relatif masih sedikit, menunjukkan bahwa usaha produksi *silky pudding* masih dapat diciptakan dan dikembangkan.

Silky pudding dalam usaha yang direncanakan dikemas dalam botol ASI dengan volume 100 mL. Kapasitas produksi yang direncanakan adalah 42 botol per hari. Proses produksi dilakukan selama empat jam setiap harinya dan dilakukan sendiri oleh pemilik usaha. Usaha *silky pudding* terletak pada Jalan Raya Nginden 32, Surabaya dengan luas area produksi sebesar 15 m². Produk *silky pudding* yang dijual diberi nama “SLURPHIE” yang menunjukkan cara pengkonsumsinya yaitu dengan cara disedot menggunakan sedotan. Pemasaran *silky pudding* dilakukan dengan menawarkan produk secara langsung ke konsumen dan melalui media sosial. Usaha “SLURPHIE” telah direalisasikan selama satu bulan dan berdasarkan hasil evaluasi memiliki prospek untuk dilanjutkan dan dikembangkan.

Kata kunci: *silky pudding*, usaha, produksi, pemasaran.

Lidya Carolina Susanto (6103011069) and Gita Monika Prastyo (6103011118). **Business Planning of *Silky pudding* with Production Capacity 42 Bottles per Day.**

Advisory Commitee: Drs. Sutarjo Surjoseputro, MS.

ABSTRACT

Silky pudding is one of pudding which has softer texture than the others pudding. Attractive packaging such as using jar or breast milk bottle is one of the factor which make *silky pudding* is preferred by people. The high interest of the people to buy and consume *silky pudding* and the low number of producer *silky pudding* show that this produk can be created and developed.

In this plan business, *silky pudding* is packaged in breast milk bottle which volume is 100 mL. Production capacity which is planned is 42 bottles per day. The production is done in four hours every day and it is done by the owners. *Silky pudding* business is placed in Raya Nginden Street 32, Surabaya with total production area is 15 m². The name of the *silky pudding* is “SLURPHIE”, which show the way to consume that is by sucked through a straw. The marketing of *silky pudding* is done by offering the products directly to the consumers and through social media. “SLURPHIE” has been realized for a month and based on the results of the evaluation, this business has prospect to be continued and developed.

Keywords: *silky pudding*, business, production, marketing

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena atas berkat, rahmat, dan bimbingan-Nya penulis dapat menyelesaikan Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul "**Perencanaan Usaha Pengolahan Silky pudding dengan Kapasitas Produksi 42 Botol per Hari**". Penyusunan tugas ini merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Program Sarjana Strata-1, Program Studi Ilmu dan Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Penulis menyadari bahwa tanpa bantuan dari berbagai pihak sangatlah sulit untuk menyelesaikan tugas ini. Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Drs. Sutarjo Surjoseputro, MS. selaku dosen pembimbing yang telah menyediakan waktu, tenaga, dan pikiran dalam mengarahkan penulis selama proses penyusunan tugas ini.
2. Orang tua, keluarga, dan teman-teman, atas dukungan moral dan materi selama penyusunan tugas ini.

Penulis menyadari bahwa tugas ini jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari pembaca. Akhir kata, semoga tugas ini dapat bermanfaat dan menambah wawasan bagi yang membacanya.

Surabaya, Desember 2014

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan	3
BAB II. BAHAN BAKU DAN PROSES PENGOLAHAN	4
2.1. Bahan Baku	4
2.1.1. Susu	4
2.1.2. Karagenan	5
2.1.3. Gula Pasir	5
2.1.4. Zat Pewarna dan Perasa	6
2.1.5. Biskuit “Oreo”	7
2.1.6. Buah <i>Strawberry</i>	7
2.1.7. Buah Mangga	8
2.1.8. Rum	9
2.2. Bahan Pengemas	9
2.3. Proses Pengolahan	10
2.3.1. Pembuatan <i>Silky pudding</i>	10
2.3.2. Pembuatan Saus	11
2.3.2.1. Pembuatan Saus <i>Strawberry</i>	11
2.3.2.2. Pembuatan Saus Mangga	11
2.3.3. Pengisian Saus, <i>Silky pudding</i> , dan Pemberian <i>Topping</i> ..	12
BAB III. NERACA MASSA DAN NERACA ENERGI	15
3.1. Neraca Massa	15
3.1.1. Neraca Massa <i>Silky pudding</i> Vanila	15
3.1.1.1. Tahap Pemanasan Susu	15
3.1.1.2. Tahap Pencampuran Bahan <i>Silky pudding</i>	15

3.1.2. Neraca Massa <i>Silky pudding</i> Coklat, <i>Strawberry</i> , dan Mangga	15
3.1.2.1. Tahap Pemanasan Susu	15
3.1.2.2. Tahap Pencampuran Bahan <i>Silky pudding</i>	16
3.1.3. Neraca Massa Saus <i>Strawberry</i>	16
3.1.3.1. Tahap Pencucian dan Pemotongan	16
3.1.3.2. Tahap Penghancuran	16
3.1.3.3. Tahap Pemanasan	16
3.1.4. Neraca Massa Saus Mangga	16
3.1.4.1. Tahap Pencucian dan Pengupasan	16
3.1.4.2. Tahap Pemotongan	17
3.1.4.3. Tahap Penghancuran	17
3.1.4.4. Tahap Pemanasan	17
3.1.5. Neraca Massa Pengisian	17
3.1.5.1. Pembuatan “Chocoreo” <i>Silky pudding</i>	17
3.1.5.1.1. Tahap Penuangan Pudding Vanila	17
3.1.5.1.2. Tahap Penuangan Pudding Coklat	17
3.1.5.1.3. Tahap Penambahan Topping	18
3.1.5.2. Pembuatan “Slurphberry” <i>Silky pudding</i>	18
3.1.5.2.1. Tahap Penuangan Saus <i>Strawberry</i>	18
3.1.5.2.2. Tahap Penuangan Pudding Vanila	18
3.1.5.2.3. Tahap Penuangan Pudding <i>Strawberry</i>	18
3.1.5.3. Pembuatan “Sweet Mango” <i>Silky pudding</i>	19
3.1.5.3.1. Tahap Penuangan Saus Mangga	19
3.1.5.3.2. Tahap Penuangan Pudding Vanila	19
3.1.5.3.3. Tahap Penuangan Pudding Mangga	19
3.2. Neraca Energi	19
3.2.1. Pemanasan Susu UHT	21
3.2.2. Pemanasan <i>Silky pudding</i>	21
3.2.3. Pemanasan Saus <i>Strawberry</i>	21
3.2.4. Pemanasan Saus Mangga	21
BAB IV. MESIN DAN PERALATAN	22
4.1. Mesin	22
4.1.1. Kulkas atau <i>Refrigerator</i>	22
4.1.2. Blender	23
4.2. Peralatan	24
4.2.1. Timbangan Digital	24
4.2.2. Kompor Gas	24
4.2.3. Panci	25
4.2.4. Piring Plastik	26

4.2.5. Sendok <i>Stainless steel</i>	26
4.2.6. Corong Plastik	26
4.2.7. Talenan	26
4.2.8. Dandang	27
4.2.9. Gas LPG 3 kg	27
4.2.10. Regulator Kompor Gas	28
4.2.11. Gelas Ukur Plastik	28
4.2.12. Pisau	28
BAB V. UTILITAS	30
5.1. Air	30
5.2. Listrik	31
5.3. LPG	31
BAB VI. TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	32
6.1. Riwayat Singkat	32
6.2. Struktur Organisasi	32
6.3. Lokasi Usaha	33
6.4. Tata Letak Usaha	34
6.5. Karyawan dan Pembagian Jam Kerja	36
6.6. Penjualan dan Pemasaran	37
BAB VII. ANALISA EKONOMI	38
7.1. Tinjauan Umum Analisa Ekonomi	38
7.2. Perhitungan Biaya Mesin dan Peralatan	42
7.3. Perhitungan Biaya Bahan Habis Pakai	43
7.4. Perhitungan	44
7.4.1. Analisa Titik Impas	44
7.4.2. Analisa Sensitivitas	48
BAB VIII. PEMBAHASAN	50
8.1. Faktor Teknis	50
8.1.1. Lokasi dan Tata Letak Unit Usaha	50
8.1.2. Bahan Baku dan Bahan Tambahan	51
8.1.3. Proses Produksi	51
8.2. Faktor Ekonomi	52
8.2.1. Laju Pengembalian Modal (Rate of Return/ROR)	52
8.2.2. Waktu Pengembalian Modal (Pay-Out Time/POT)	53
8.2.3. Titik Impas (Break Even Point/BEP)	53
8.3. Faktor Pemasaran	54
8.3.1. Promosi Produk	54

8.3.2. Distribusi Produk	55
8.4. Realisasi, Kendala dan Evaluasi “SLURPHIE”	55
BAB IX. KESIMPULAN	57
DAFTAR PUSTAKA	58
LAMPIRAN	61

DAFTAR GAMBAR

Halaman

Gambar 2.1. Susu UHT <i>Full Cream</i> “Diamond”	4
Gambar 2.2. Karagenan	5
Gambar 2.3. Gula Pasir “Gulaku”	6
Gambar 2.4. Pewarna dan Perasa “Koepoe-koepoe”	7
Gambar 2.5. Oreo <i>Original</i>	7
Gambar 2.6. Buah <i>Strawberry</i>	8
Gambar 2.7. Buah Mangga	9
Gambar 2.8. <i>Silky pudding</i> “SLURPHIE” dalam Botol ASI	10
Gambar 2.9. Proses Pengolahan “Slurphberry” dan “Sweet Mango” <i>Silky pudding</i>	14
Gambar 2.10. Proses Pengolahan “Chocoreo” <i>Silky pudding</i>	14
Gambar 4.1. Kulkas atau <i>Refrigerator</i>	23
Gambar 4.2. Blender Philip HR2061	23
Gambar 4.3. Timbangan Digital	24
Gambar 4.4. Kompor Gas Rinnai RI302S	25
Gambar 4.5. Panci Alumunium 18 cm	25
Gambar 4.6. Piring Plastik	25
Gambar 4.7. Sendok <i>Stainless Steel</i>	26
Gambar 4.8. Corong Plastik	26
Gambar 4.9. Talenan Plastik	27

Gambar 4.10. Dandang Alumunium	27
Gambar 4.11. Tabung LPG 3 kg	27
Gambar 4.12. Regulator Kompor Gas	28
Gambar 4.13. Gelas Ukur Plastik	28
Gambar 4.14. Pisau <i>Stainless steel</i>	29
Gambar 6.1. Struktur Organisasi “SLURPHIE”	33
Gambar 6.2. Lokasi Produksi “SLURPHIE”	34
Gambar 6.3. Tata Letak Usaha “SLURPHIE”	36
Gambar 7.1. Grafik <i>Break Even Point</i> “SLURPHIE”	48

DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 5.1. Kebutuhan Total Air untuk Proses Produksi dan Sanitasi	30
Tabel 7.1. Perhitungan Harga Mesin dan Peralatan	42
Tabel 7.2. Perhitungan Biaya Bahan Baku per Hari	43
Tabel 7.3. Perhitungan Biaya Pengemasan	44
Tabel 7.4. Perhitungan Biaya Utilitas	44

DAFTAR LAMPIRAN

Halaman

Lampiran A. Perhitungan Neraca Massa	61
Lampiran B. Perhitungan Neraca Energi	71
Lampiran C. Perhitungan Utilitas	87
Lampiran D. Jadwal Kerja Harian	92
Lampiran E. Perhitungan Penyusutan Nilai Mesin dan Peralatan	93

