

**PERENCANAAN UNIT PENGAWASAN MUTU
PABRIK JELLY DENGAN KAPASITAS PRODUKSI
150.000 CUP PER HARI**

TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN



OLEH:
MICHELIN GIOVANNI GUNAWAN
6103009062

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2013**

**PERENCANAAN UNIT PENGAWASAN MUTU
PABRIK JELLY DENGAN KAPASITAS PRODUKSI
150.000 CUP PER HARI**

TUGAS PUPP

Diajukan Kepada
Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Pertanian
Program Studi Teknologi Pangan

OLEH:
MICHELIN GIOVANNI GUNAWAN
6103009062

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2013**

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Michelin Giovanni Gunawan
NRP : 6103009062

Menyetujui karya ilmiah saya:

Judul :

**PERENCANAAN UNIT PENGAWASAN MUTU PABRIK JELLY
DENGAN KAPASITAS PRODUKSI 150.000 CUP PER HARI.**

Untuk dipublikasikan/ ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 19 Juli 2013

Yang menyatakan,

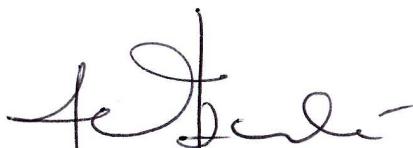


Michelin G. Gunawan

LEMBAR PENGESAHAN

Makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul "**Perencanaan Unit Pengawasan Mutu Pabrik Jelly Dengan Kapasitas Produksi 150.000 Cup Per Hari.**", yang diajukan oleh Michelin Giovanni Gunawan (6103009062), telah diujikan pada tanggal 27 Juni 2013 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Ketua Penguji,



Ir. Adrianus Rulianto Utomo, MP

Tanggal:

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya



Ir. Adrianus Rulianto Utomo, MP

Tanggal:

LEMBAR PERSETUJUAN

Makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan yang berjudul **“Perencanaan Unit Pengawasan Mutu Pabrik Jelly Dengan Kapasitas Produksi 150.000 Cup Per Hari.”**, yang diajukan oleh Michelin Giovanni Gunawan (6103009062), telah diujikan dan disetujui oleh Dosen Pembimbing.

Dosen Pembimbing II,

Dr. Paini Sri Widayati, S.Si, M.Si
Tanggal: 24 - 7 - 2013

Dosen Pembimbing I,

Ir. Adrianus Rulianto Utomo, MP.
Tanggal: 19 - 7 - 2013

**LEMBAR PERNYATAAN
KEASLIAN KARYA ILMIAH**

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam Makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan saya yang berjudul:

**PERENCANAAN UNIT PENGAWASAN MUTU
PABRIK JELLY DENGAN KAPASITAS PRODUKSI
150.000 CUP PER HARI**

Adalah hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis akan diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila karya saya tersebut merupakan plagiarisme, maka saya bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan dan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No. 20 tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2 dan Peraturan akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1 (e) tahun 2012.

Surabaya, 19 Juli 2013



Michelin G. Gunawan

Michelin Giovanni Gunawan, NRP 6103009062. **Perencanaan Unit Pengawasan Mutu Pabrik *Jelly* dengan Kapasitas Produksi 150.000 Cup Per Hari.**

Di bawah bimbingan:

1. Ir. Adrianus Rulianto Utomo, M.P
2. Dr. Paini Sri Widayati, S.Si., M.Si.

ABSTRAK

Jelly merupakan makanan yang sering dijumpai, mengandung serat tinggi, rendah lemak, memiliki karakteristik yang kenyal, jernih, manis, dan dijual dengan berbagai rasa dan warna yang menyolok. Pengawasan mutu dalam pabrik makanan memiliki peranan penting untuk menjaga kontinuitas kualitas dan keamanan produk yang dihasilkan sehingga dapat menjamin bahwa produk yang dihasilkan memenuhi standar, melindungi keselamatan, dan kesehatan masyarakat. Pengawasan mutu dilakukan mulai tahap penerimaan bahan baku, proses produksi, dan produk akhir.

Unit pengawasan mutu direncanakan pada pabrik *jelly* dengan kapasitas produksi 150.000 cup/hari dikatakan layak secara teknis karena didukung sumber daya manusia yang berkualifikasi, berpengalaman, dan kompeten di bidangnya. Metode pengujian, metode *sampling*, dan jumlah sampel yang diambil sesuai dengan standar. Lokasi laboratorium yang strategis sehingga kegiatan pengawasan mutu dapat berlangsung secara efektif dan efisien, serta tersedianya peralatan dan utilitas dalam jumlah dan kondisi yang memadai juga turut mendukung kelayakan unit pengawasan mutu pabrik secara teknis. Unit pengawasan mutu yang direncanakan juga layak secara ekonomis karena memiliki persentase total biaya unit pengawasan mutu sebesar 1,41 % dari total biaya produksi dengan beban sebesar Rp 4,19/cup *jelly*.

Kata kunci: *Jelly*, Unit Pengawasan Mutu

Michelin Giovanni Gunawan, NRP 6103009062. **Factory Planning of Jelly Quality Control Unit with Production Capacity 150.000 Cup/Day.**

Advisory committe:

3. Ir. Adrianus Rulianto Utomo, M.P.
4. Dr. Paini Sri Widyawati, S.Si., M.Si.

ABSTRACT

Jelly is a common food that contains high fiber, low fat, chewy characteristics, clear, sweet, and sold with variety flavors and striking colors. Quality control in food plant is necessary to maintain continuity of quality and safety products produced in order to ensure that food is produced in compliance with standards, protected the safety, and be public health. Quality control was starting stages of acceptance of raw materials, production processes and final products.

Quality control unit planned at the plant with production capacity of 150.000 jelly cup/day was said to be technically feasible because the human resources supported by a qualified, experienced, and competent in their field. Test methods, sampling methods, and the number of samples were taken in accordance with the standards. The strategic location of the laboratory quality control activities could take place effectively and efficiently, as well as the availability of equipment and utilities in a number of conditions were adequate and also support the feasibility of the quality control unit were technically factory. Quality control unit was planned to be economically feasible because it had a percentage of total cost of the quality control unit for 1,41% of total production costs with expenses amounting to Rp 4,19/cup *jelly*.

Keywords: Jelly, Quality Control Unit

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas berkat Tuhan Yang Maha Esa penulis dapat menyelesaikan Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan (PUPP) berjudul **“Perencanaan Unit Pengawasan Mutu Pabrik Jelly dengan Kapasitas Produksi 150.000 Cup per Hari”** pada semester genap 2012/2013 sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan program sarjana (S-1) Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Ir. Adrianus Rulianto Utomo, MP. selaku dosen pembimbing I dan Dr. Paini Sri Widyawati, S.Si., M.Si. selaku dosen pembimbing II yang telah membimbing penulis dalam penyusunan Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan.
2. Orang tua, sahabat, serta semua pihak yang telah memberikan dukungan moral dalam penyelesaian Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan.

Penulis menyadari laporan ini kurang sempurna, tetapi diharapkan laporan ini dapat bermanfaat dan menambah wawasan para pembaca.

Surabaya, Juli 2013

Penulis

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|---|---------|
| ABSTRAK | i |
| ABSTRACT | ii |
| KATA PENGANTAR | iii |
| DAFTAR ISI | iv |
| DAFTAR GAMBAR | vii |
| DAFTAR TABEL | viii |
| DAFTAR LAMPIRAN | ix |
| BAB I. PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1. Latar Belakang..... | 1 |
| 1.2. Rancangan Umum Perusahaan | 2 |
| 1.2. Tujuan..... | 2 |
| BAB II. BAHAN DAN PROSES PENGOLAHAN | 5 |
| 2.1. Bahan Baku, Bahan Pembantu dan Bahan Pengemas..... | 5 |
| 2.1.1. Bahan Baku..... | 5 |
| 2.1.1.1. Karagenan..... | 5 |
| 2.1.1.2. Gula Pasir | 6 |
| 2.1.1.3. Air..... | 6 |
| 2.1.2. Bahan Pembantu | 7 |
| 2.1.2.1. Asam Sitrat | 7 |
| 2.1.2.2. Pengenyal | 9 |
| 2.1.2.3. Pengawet | 9 |
| 2.1.2.4. Pewarna | 9 |
| 2.1.2.5. Perisa | 10 |
| 2.1.3. Bahan Pengemas | 10 |
| 2.2. Proses Pengolahan | 11 |
| 2.2.1. Penimbangan..... | 11 |
| 2.2.2. Pencampuran Kering | 11 |
| 2.2.2. Pemasakan Campuran..... | 11 |
| 2.2.4. Penambahan Pewarna dan Perisa | 13 |
| 2.2.5. Pengisian dan <i>Sealing</i> | 13 |
| 2.2.6. Pasteurisasi | 13 |
| 2.2.5. Pendinginan | 13 |
| 2.2.5. Pengeringan | 14 |

| | |
|---|-----------|
| 2.2.5. Pengemasan Sekunder dan Tersier | 14 |
| BAB III. UNIT PENGAWASAN MUTU | 15 |
| 3.1. Pengawasan Mutu..... | 16 |
| 3.1.1. Pengawasan Mutu Bahan..... | 16 |
| 3.1.1.1. Karagenan..... | 17 |
| 3.1.1.2. Gula Pasir | 17 |
| 3.1.1.3. Air..... | 18 |
| 3.1.1.4. Asam Sitrat | 18 |
| 3.1.1.5. Kalium Sitrat | 19 |
| 3.1.1.6. Natrium Benzoat..... | 19 |
| 3.1.1.7. Perisa | 20 |
| 3.1.1.8. Pewarna | 20 |
| 3.1.1.9. Pengemas..... | 21 |
| 3.1.2. Pengawasan Mutu Proses Produksi | 21 |
| 3.1.2.1. Penimbangan Bahan | 22 |
| 3.1.2.2. Pencampuran dan Pemasakan..... | 22 |
| 3.1.2.3. Pemberian Perisa dan Pewarna | 23 |
| 3.1.2.4. Pengisian dan <i>Sealing</i> | 23 |
| 3.1.2.5. Pendinginan dan Pengeringan..... | 23 |
| 3.1.3. Pengawasan Mutu Produk Akhir | 24 |
| 3.2. Sumber Daya Manusia (SDM) | 27 |
| 3.2.1. Kepala Bagian Pengawasan Mutu | 27 |
| 3.2.2. Karyawan Unit Pengawasan Mutu..... | 28 |
| 3.3. Sarana dan Prasarana | 28 |
| 3.3.1. Bangunan | 28 |
| 3.3.2. Peralatan | 29 |
| 3.3.2.1. Timbangan Digital | 29 |
| 3.3.2.2. <i>Infra Red Moisture Tester</i> | 29 |
| 3.3.2.3. pH meter | 29 |
| 3.3.3. Utilitas | 29 |
| 3.3.3.1. Air..... | 30 |
| 3.3.3.1.1. Air untuk Peralatan..... | 30 |
| 3.3.3.1.2. Air untuk Karyawan | 31 |
| 3.3.3.1.3. Air untuk Laboratorium..... | 31 |
| 3.3.3.2. Listrik | 32 |
| 3.3.3.3. Solar..... | 33 |
| BAB IV. ANALISA EKONOMI | 35 |
| 4.1. Biaya Bangunan..... | 35 |
| 4.2. Biaya Peralatan | 35 |
| 4.3. Biaya Utilitas | 36 |
| 4.3.1. Air..... | 37 |

| | |
|---|-----------|
| 4.3.2. Listrik..... | 37 |
| 4.3.3. Solar..... | 37 |
| 4.4. Kesejahteraan Tenaga Kerja..... | 37 |
| 4.5. Biaya Pengujian..... | 39 |
| 4.6. Total Biaya Pengawasan Mutu | 39 |
| BAB V. PEMBAHASAN..... | 41 |
| 5.1. Tinjauan Kelayakan dari Aspek Teknis..... | 41 |
| 5.1.1. Sumber Daya Manusia..... | 41 |
| 5.1.2. Prosedur dan Pelaksanaan Kegiatan Unit Pengawasan Mutu..... | 42 |
| 5.1.3. Sarana dan Prasarana yang Digunakan | 43 |
| 5.2. Tinjauan Kelayakan dari Aspek Ekonomis..... | 44 |
| BAB VI. KESIMPULAN | 45 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 46 |
| LAMPIRAN | 49 |

DAFTAR GAMBAR

| | Halaman |
|---|---------|
| Gambar 1.1 Struktur Organisasi | 3 |
| Gambar 1.2 Peta Lokasi Pabrik | 4 |
| Gambar 2.1 Diagram Alir Proses Pembuatan <i>Jelly</i> | 12 |
| Gambar 3.1 Pengemas Primer, Sekunder, dan Tersier | 21 |
| Gambar 3.2 Tata Letak Ruangan Pengendalian Mutu | 30 |

DAFTAR TABEL

| | Halaman |
|--|---------|
| Tabel 2.1 Fisikokimia Karagenan | 6 |
| Tabel 2.2 Standar Mutu Gula Pasir (SNI 01-3140-2001) | 7 |
| Tabel 2.3 Persyaratan Air untuk Industri Bahan Pangan (SNI 01-3553-1996)..... | 8 |
| Tabel 3.1 Spesifikasi Produk <i>Jelly</i> | 26 |
| Tabel 3.2 Syarat Mutu <i>Jelly</i> | 27 |
| Tabel 3.3 Total Kebutuhan Air Pencuci Peralatan..... | 31 |
| Tabel 3.4 Kebutuhan Air untuk Karyawan Pengawasan Mutu per Hari | 31 |
| Tabel 3.5 Total Kebutuhan Air | 32 |
| Tabel 3.6 Kebutuhan Listrik Peralatan Laboratorium..... | 32 |
| Tabel 3.7 Kebutuhan Penerangan di Laboratorium Pengawasan Mutu | 33 |
| Tabel 3.8 Total Kebutuhan Listrik Unit Pengawasan Mutu..... | 33 |
| Tabel 4.1 Perhitungan Biaya Peralatan Unit Pengawasan Mutu..... | 36 |
| Tabel 4.2 Perhitungan Biaya Tenaga Kerja Unit Pengawasan Mutu .. | 38 |
| Tabel 4.3 Kebutuhan Pengujian Unit Pengawasan Mutu per Tahun... | 38 |

DAFTAR LAMPIRAN

| | Halaman |
|--|---------|
| Lampiran 1. Neraca Massa | 48 |
| Lampiran 2. Tabel <i>Military Standard 105 E</i> (MIL-STD 105 E) | 52 |
| Lampiran 3. Prosedur Pengujian..... | 55 |
| Lampiran 4. <i>Checksheet</i> Bahan Baku dan Bahan Pembantu | 59 |
| Lampirab 5. <i>Checksheet</i> Produk Jadi dan Proses Produksi | 61 |