

**PROSES PENGOLAHAN MIE KERING  
DI PT.SURYA PRATISTA HUTAMA  
SIDOARJO – JAWA TIMUR**

**LAPORAN PRAKTEK KERJA  
INDUSTRI PENGOLAHAN PANGAN**



**OLEH:**

<b>VONNY INDRA SUTEJO</b>	<b>6103009071</b>
<b>ANTHONY WIBISONO LUGITO</b>	<b>6103009075</b>
<b>YOSEPHINE RENITA</b>	<b>6103009081</b>

**PROGRAM STUDI ILMU DAN TEKNOLOGI PANGAN  
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA  
SURABAYA  
2012**

## LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Unika Widya Mandala Surabaya:

Nama : Vonny Indra Sutejo, Anthony Wibisono Lugito, Yosephine Renita

NRP : 6103009071, 6103009075, 6103009081

Menyetujui Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan kami:

Judul : PROSES PENGOLAHAN MIE KERING DI PT. SURYA PRATISTA HUTAMA, SIDOARJO – JAWA TIMUR

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini kami buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 8 Agustus 2012

Yang menyatakan,



Vonny Indra Sutejo

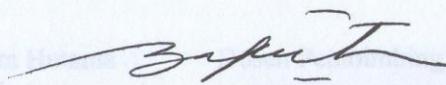
Anthony Wibisono Lugito

Yosephine Renita

## LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan (PKIPP) dengan judul  
**"PROSES PENGOLAHAN MIE KERING DI PT.SURYA PRATISTA HUTAMA, SIDOARJO – JAWA TIMUR"** yang diajukan oleh Vonny Indra Sutejo (6103009071), Anthony Wibisono Lugito (6103009075), Yosephine Renita (6103009081), telah diujikan pada tanggal 30 Juli 2012 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Ketua Penguji.



Dr. Ir. A. Ingani Widjajaseputra, MS,  
Tanggal: 30-7-2012

Mengetahui,  
Dekan Fakultas Teknologi Pertanian,



Ir. Theresia Endang Widoeri Widayastuti, MP.  
Tanggal: 31-8-2012

LEMBAR PERSETUJUAN

Makalah Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan (PKIPP) dengan judul "**PROSES PENGOLAHAN MIE KERING DI PT. SURYA PRATISTA HUTAMA, SIDOARJO – JAWA TIMUR**", yang diajukan oleh Vonny Indra Sutejo (6103009071), Anthony Wibisono Lugito (6103009075), Yosephine Renita (6103009081) telah diujikan dan disetujui oleh Dosen Pembimbing.

Saya hasil karya kami sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar konsertasi di suatu Pertemuan Tinggi dan setiap pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat orang lain yang pernah ditulis akan diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara

PT. Surya Pratista Hutama ~~mafas~~ ~~Dosen Pembimbing,~~ ~~dan dalam daftar~~  
~~Kepala Personalia,~~



Muhamad Imran

Tanggal: 15-08-2012

Dr. Ir. A. Ingani Widjajaseputra, MS.

Tanggal: 30-07-2012

Surabaya, 8 Agustus 2012

Vonny Indra Sutejo  
NRP. 6103009071

Anthony Wibisono Lugito  
NRP. 6103009075

Yosephine Renita  
NRP. 6103009081

## **LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN ILMIAH**

Dengan ini kami menyatakan bahwa dalam Laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan kami yang berjudul:

### **PROSES PENGOLAHAN MIE KERING**

**DI PT.SURYA PRATISTA HUTAMA**

**SIDOARJO – JAWA TIMUR**

adalah hasil karya kami sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kersarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis akan diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila karya kami tersebut merupakan plagiarisme, maka kami bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan dan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku UU RI No. 20 tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2 dan Peraturan akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1 (e) tahun 2010

Surabaya, 8 Agustus 2012

Vonny Indra Sutejo  
NRP. 6103009071

Anthony Wibisono Lugito  
NRP. 6103009075

Yosephine Renita  
NRP. 6103009081

Vonny Indra Sutejo (6103009071), Anthony Wibisono Lugito (6103009075), Yosephine Renita (6103009081). **“Proses Pengolahan Mie Kering di PT. Surya Pratista Hutama Sidoarjo – Jawa Timur”**. Di bawah bimbingan: Dr. Ir. A. Ingani Widjajaseputra, MS.

## ABSTRAK

Mie merupakan salah satu jenis makanan yang dapat menjadi makanan pendamping nasi. Produk ini mudah diterima oleh masyarakat Indonesia karena dapat digunakan sebagai variasi lauk, selain sayur, ikan, daging, dan sebagainya. Dewasa ini pola konsumsi masyarakat Indonesia untuk memilih makanan berubah kearah produk makanan yang disajikan secara praktis, tetapi tetap beragam. Hal tersebut mengakibatkan dampak yang positif terhadap industri makanan instan, seperti produk mie kering.

PT. Surya Pratista Hutama (PT. SUPRAMA) merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang pangan yang memproduksi mie kering. Produk mie kering dari PT. Surya Pratista Hutama dikenal di berbagai kalangan masyarakat karena distribusinya yang merata di wilayah Indonesia dan diekspor ke beberapa negara di dunia. Hal inilah yang menjadikan PT. SUPRAMA dipilih sebagai tempat Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan (PKIPP) yang dapat memberikan pengalaman serta pengetahuan yang bermanfaat. Maka dari itu segala hal yang berkaitan dengan produk mie kering PT. SUPRAMA dituliskan dalam laporan praktek kerja industri pengolahan pangan ini.

Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan (PKIPP) di PT. SUPRAMA ini dilaksanakan pada tanggal 23 Desember 2011 sampai dengan 14 Januari 2012. PT. SUPRAMA Jalan Raya Sidoarjo – Wonoayu Km 3, Desa Suko, Sidoarjo, Jawa Timur. Proses produksi mie kering berlangsung selama 24 jam yang terbagi menjadi tiga *shift*.

Kata kunci: Mie kering, PT. Surya Pratista Hutama (PT. SUPRAMA)

Vonny Indra Sutejo (6103009071), Anthony Wibisono Lugito (6103009075), Yosephine Renita (6103009081). **Dried Noodle Processing in PT. Surya Pratista Hutama, Sidoarjo-East Java.**  
Advisory Committee: Dr. Ir. A. Ingani Widjajaseputra, MS.

## ABSTRACT

Noodle is one type of food that can be complementary foods. The product is readily accepted by Indonesian people as supplementary food, in addition to vegetables, fish, meat, and so forth. The pattern of food consumption of Indonesian people has changed to varieties of food which can be easier to prepare. This tendency has positive impact on noodle manufactory.

PT. Surya Pratista Hutama (PT. SUPRAMA) is a dry noodle manufacture with 36.000 ton/year capacity. The products distributed to around of Indonesia and it also exported to several countries.

Food Processing Industry Practice (PKIPP was held on December 23, 2011 until January 14, 2012 ) at PT. SUPRAMA, Jalan Raya Sidoarjo-Wonoayu Km 3, Desa Sukoharjo, Sidoarjo-East Java.

Key words: Dry noodle, PT. Surya Pratista Hutama (PT. SUPRAMA)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan (PKIPP) yang merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program sarjana di Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, dengan judul "**Proses Pengolahan Mie Kering di PT. Surya Pratista Hutama, Sidoarjo - Jawa Timur**". Penyusunan laporan PKIPP ini juga tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak, oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan terima kasih kepada:

1. Dr. Ir. A. Ingani Widjajaseputra, MS. selaku dosen pembimbing yang telah bersedia meluangkan waktu, tenaga, dan pikiran, dengan penuh kesabaran dan perhatian membimbing dan memberi pengarahan sehingga laporan PKIPP ini dapat diselesaikan.
2. Muhamad Imbran selaku Kepala Personalia dan semua staf PT. Surya Pratista Hutama yang sangat baik dalam membimbing, mengarahkan serta memberikan bantuan baik secara tertulis maupun lisan saat penulis berada di pabrik.
3. Keluarga, teman-teman kuliah dan semua pihak yang tidak dapat kami sebutkan satu per satu yang telah memberikan banyak dukungan moral dan material sehingga laporan PKIPP ini dapat terselesaikan.

Penulisan laporan Praktek Kerja Industri Pengolahan Pangan (PKIPP) ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari pembaca. Akhir kata, penulis mengharapkan semoga makalah ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Surabaya, Juli 2012

Penulis

## DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAK .....	i
ABSTRACT .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI .....	iv
DAFTAR TABEL .....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	viii
BAB I. PENDAHULUAN .....	1
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Tujuan PKIPP .....	2
1.3. Metode Pelaksanaan .....	3
1.4. Waktu dan Tempat Pelaksanaan .....	3
BAB II. TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN .....	4
2.1. Riwayat Singkat Perusahaan .....	4
2.2. Visi dan Misi Perusahaan .....	6
2.3. Lokasi Perusahaan .....	8
2.4. Tata Letak Pabrik .....	11
BAB III. STRUKTUR ORGANISASI DAN PENGELOLAAN .....	19
3.1 Bentuk Perusahaan .....	19
3.2 Struktur Organisasi .....	20
3.3 Tugas dan Kualifikasi Karyawan .....	22
3.4 Kesejahteraan Karyawan .....	50
3.5 Fasilitas Karyawan .....	51
BAB IV. BAHAN BAKU DAN BAHAN PEMBANTU .....	53
4.1 Bahan Baku Pembuatan mie .....	53
4.1.1. Tepung Terigu .....	53
4.1.2. Air .....	54
4.1.3. Garam Karbonat .....	55
4.2 Bahan Pembantu .....	56
4.2.1 Telur .....	56

4.2.2	Garam Dapur (NaCl).....	57
4.2.3	Tartrazine Cl 19140.....	57
<b>BAB V.</b>	<b>PROSES PENGOLAHAN .....</b>	<b>58</b>
5.1.	Proses Produksi dan Proses Pengolahan.....	58
5.1.1.	Pengertian Proses Produksi .....	58
5.1.2.	Pengertian Proses Pengolahan.....	59
5.2.	Proses Pengolahan Mie Kering .....	59
5.2.1.	Urutan Proses Pengolahan Mie Kering .....	59
5.2.2.	Fungsi Pengolahan.....	60
<b>BAB VI.</b>	<b>PENGEMASAN .....</b>	<b>65</b>
6.1.	Bahan Pengemas dan Metode Pengemas .....	66
6.1.1.	Bahan Pengemas .....	66
6.1.1.1.	Kemasan Primer .....	66
6.1.1.2.	Kemasan Sekunder .....	67
6.1.1.3.	Kemasan Tersier .....	67
6.1.2.	Metode Pengemas .....	68
6.2.	Metode Penyimpanan .....	68
<b>BAB VII.</b>	<b>SPESIFIKASI MESIN DAN PERALATAN .....</b>	<b>70</b>
7.1.	Mesin Utama.....	70
7.2.	Peralatan .....	76
<b>BAB VIII.</b>	<b>SUMBER DAYA YANG DIGUNAKAN .....</b>	<b>78</b>
8.1.	Batu bara .....	78
8.2.	Listrik .....	78
8.3.	Generator Set .....	79
<b>BAB IX.</b>	<b>SANITASI DAN LIMBAH .....</b>	<b>80</b>
9.1.	Sanitasi .....	80
9.1.1.	Sanitasi Bahan Baku dan Bahan Pembantu .....	81
9.1.2.	Sanitasi Air .....	82
9.1.3.	Sanitasi Gedung dan Lingkungan Pabrik .....	83
9.1.4.	Sanitasi Mesin dan Peralatan .....	83
9.1.5.	Sanitasi Pekerja .....	84
9.2.	Limbah .....	85
9.2.1.	Limbah Cair .....	86
9.2.2.	Limbah Padat .....	87
<b>BAB X.</b>	<b>PENGAWASAN MUTU .....</b>	<b>88</b>
10.1.	Pengawasan Mutu Bahan Baku dan Bahan Pembantu .....	88
10.2.	Pengawasan Mutu Proses Produksi .....	89

10.3. Pengawasan Mutu Produk Akhir .....	90
<b>BAB XI. PEMASARAN .....</b>	<b>92</b>
<b>BAB XII. TUGAS KHUSUS .....</b>	<b>94</b>
12.1. Pengolahan Limbah Cair di PT. SUPRAMA (Oleh: Vonny Indra Sutejo/6103009071) .....	94
12.2. Peranan Penggunaan Tepung Tapioka dalam Proses Pengolahan Mie ( Oleh: Anthony Wibisono Lugito/ 6103009075). ....	103
12.2.1 Tepung Terigu .....	103
12.2.2 Tepung Tapioka .....	104
12.2.3 Gelatinisasi Pati pada Mie .....	105
12.3. Batu Bara dan Listrik PLN sebagai Sumber Daya di PT. SUPRAMA (Oleh: Yosephine Renita/ 6103009081) ..	107
<b>BAB XIII. KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>111</b>
13.1. Kesimpulan .....	111
13.2. Saran .....	112
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>113</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>118</b>

## **DAFTAR TABEL**

	Halaman
Tabel 4.1. Syarat Tepung Terigu untuk Pengolahan Pangan .....	54
Tabel 4.2. Standar Umum Air untuk Pengolahan Pangan .....	55
Tabel 5.1. Syarat Mutu Mie Kering menurut SNI 01.2974-1992 .....	59
Tabel 6.1. Permeabilitas dan Transmisi Plastik Polipropilen .....	67
Tabel 12.1. Baku Mutu Air Limbah untuk Kawasan Industri .....	99
Tabel 12.2. Mutu Air Limbah PT. SUPRAMA .....	100
Tabel 12.3. Komposisi Kimia Terigu/100 g Bahan .....	103
Tabel 12.4. Sifat Fisikokimia Tepung Terigu .....	104
Tabel 12.5. Kandungan Gizi Tepung Tapioka/100 g Bahan .....	104
Tabel 12.6. Sifat Fisikokimia Tepung Tapioka .....	105

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1. Denah Lokasi Pabrik .....	9
Gambar 2.2. Pola Aliran Garis Lurus atau <i>Straight line</i> .....	12
Gambar 2.3 Pola Aliran <i>Serpentine</i> atau <i>Zig Zag (S-Shaped)</i> .....	13
Gambar 2.4 Pola Aliran <i>U-Shaped</i> .....	14
Gambar 2.5 Pola Aliran <i>Circular</i> .....	14
Gambar 2.6 Pola Aliran <i>Odd Anggle</i> .....	15
Gambar 2.7. Tata Letak Pabrik PT. SUPRAMA .....	18
Gambar 3.1. Struktur Organisasi PT. SUPRAMA .....	52
Gambar 5.1. Diagram Alir Proses Produksi Mie Kering PT. SUPRAMA .....	61
Gambar 7.1. <i>Hopper Screw</i> .....	71
Gambar 7.2. <i>Mixer</i> .....	72
Gambar 7.3. <i>Dough Feeder</i> .....	72
Gambar 7.4. <i>Roller Press</i> .....	73
Gambar 7.5. <i>Slitter</i> .....	74
Gambar 7.6. <i>Steamer Box</i> .....	74
Gambar 7.7. <i>Cooling Fan</i> .....	76
Gambar 7.8. Palet Kayu .....	76
Gambar 7.9. Palet Plastik .....	76
Gambar 7.10. <i>Forklift</i> .....	77
Gambar 12.1. Skema Pengolahan Limbah Cair PT. SUPRAMA .....	98
Gambar 12.2. Proses Gelatinisasi Pati .....	106