

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Seiring dengan banyaknya keperluan dari masyarakat mengenai kebutuhan akan penerangan, maka para *developer* yang bergerak dalam industri lampu terus mengembangkan dan mempelajari industri lampu. Dimana barang tersebut terdiri dari beberapa komponen yang terbuat dari *flare tube*, *lead in wire*, *exhaust tube*, *molybdenum wire*, *filament*, *glass bulb*, *base* dan *cement* diharapkan nantinya industri memproduksi dengan cara yang efisien dan ekonomis. Hal ini ditandai dengan banyak berdirinya industri-industri yang bergerak dalam usaha pembuatan lampu dalam hal ini saya akan membahas lampu pijar .

Adapun cara industri lampu pijar yang dulunya menggunakan cara konvensional sekarang sudah sedikit demi sedikit beralih pada komputerisasi dan mekanik. Meskipun demikian, cara konvensional masih diperlukan untuk mengantisipasi terjadinya *error* atau macet pada mesin produksi, seperti memasukkan *flare* pada mesin *flare* mesin, *loading* kawat *wire* pada mesin *mounting*. Berubahnya cara ini, yang dari konvensional ke komputerisasi dan mekanik dikarenakan adanya permintaan yang pesat dari masyarakat. Selain itu industri-industri sekarang selain mengejar keuntungan juga membutuhkan kepercayaan dari masyarakat yang tinggi terhadap produk yang dihasilkan. Sehingga industri lampu pijar memerlukan cara bekerja untuk mengutamakan kinerja yang tinggi dengan kualitas yang baik dan dapat dipertanggungjawabkan.

1.2 Maksud dan Tujuan

Mempelajari proses produksi pembuatan lampu pijar khususnya proses *basing* dari proses pemasangan *base* dan perekatan lampu. Menerapkan dasar teori yang diperoleh dari kampus dalam mata kuliah Sistem Kontrol dengan materi *Pneumatik* dan materi *Sensor* (berupa *sensor* mekanik), mata kuliah dasar konversi energi listrik dengan materi motor. Dengan mempelajari penerapannya pada kenyataan yang ada dilapangan dan menambah wawasan bagi mahasiswa, menambah pengalaman, juga sebagai salah satu syarat yang harus ditempuh untuk menyelesaikan studi di Jurusan Teknik Elektro.

1.3 Metodologi

Metode yang digunakan dalam kerja praktek ini adalah

- Melakukan pengamatan langsung di PT. Sinar Angkasa Rungkut.
- Melakukan konsultasi dan tanya jawab dengan pembimbing dari PT. Sinar Angkasa Rungkut.
- Melakukan wawancara langsung dengan pengawas produksi dan karyawan PT. Sinar Angkasa Rungkut.

1.4 Batasan Masalah

Batasan masalah dalam kerja praktek ini adalah mengenai proses pembuatan lampu khususnya lampu pijar dan proses pada mesin *basing* di PT. Sinar Angkasa Rungkut.

1.5 Sistematika Laporan

Secara umum sistematika laporan kerja praktek yang ditulis adalah

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Mengenai latar belakang melakukan kerja praktek di PT. Sinar Angkasa Rungkut.

1.2 Maksud dan Tujuan

Berisi sasaran yang ingin dicapai selama melakukan kerja praktek.

1.3 Metodologi

Sistem penelitian atau cara-cara yang dilakukan untuk mencapai tujuan yang ditetapkan.

1.4 Batasan Masalah

Pokok bahasan yang dipelajari dalam melakukan kerja praktek di PT. Sinar Angkasa Rungkut.

1.5 Sistematika Laporan

Membahas tata urutan pembuatan laporan kerja praktek.

BAB II PT. SINAR ANGKASA RUNGKUT

2.1 Sejarah Perusahaan

Berisi perkembangan PT. Sinar Angkasa Rungkut sejak awal mula berdirinya hingga saat ini.

2.2 Visi dan Misi Perusahaan

Membahas visi dan misi PT. Sinar Angkasa Rungkut yang menjadi pedoman jalannya proses produksi dan perkembangan perusahaan ini hingga menjadi perusahaan besar.

2.3 Struktur Organisasi Perusahaan

Jabatan-jabatan yang ada di PT. Sinar Angkasa Rungkut dari atas sampai bawah dan tanggung jawab yang dipikul oleh setiap jabatan.

2.4 Produk-Produk PT. Sinar Angkasa Rungkut

Berbagai macam produk yang dihasilkan oleh PT. Sinar Angkasa Rungkut baik yang dipasarkan di dalam maupun luar negeri.

2.5 Anak Perusahaan P.T. Sinar Angkasa Rungkut

Memberikan penjelasan tentang anak anak perusahaan pada P.T. Sinar Angkasa Rungkut

2.6 Tenaga Kerja P.T. Sinar Angkasa Rungkut

Menjelaskan jumlah operator pada setiap mesin pada P.T. Sinar Angkasa Rungkut

2.7 Metode kerja di perusahaan P.T. Sinar Angkasa Rungkut

Memberikan informasi jam kerja pada karyawan atau pekerja pada perusahaan P.T. Sinar Angkasa Rungkut

2.8. Lokasi Perusahaan P.T. Sinar Angkasa Rungkut

Menjelaskan faktor faktor penting apakah yang harus di perhatikan dalam mendirikan suatu perusahaan, khususnya pada perusahaan P.T. Sinar Angkasa Rungkut

2.9. Kesehatan dan Keselamatan Pekerja atau Karyawan P.T. Sinar Angkasa Rungkut

Menjelaskan kesehatan dan keselamatan pekerja pada perusahaan P.T. Sinar Angkasa Rungkut, mulai dari keselamatan pada waktu bekerja, jaminan sosial pekerja, perlengkapan yang harus digunakan saat bekerja.

BAB III PROSES PRODUKSI

3.1 Dasar Teori

Menjelaskan dasar teori tentang lampu pijar.

3.2 Bahan Baku Produksi

Bahan-bahan yang diperlukan dalam proses pembuatan lampu pijar, mulai dari bahan pendukung, dan bahan baku utama.

3.3 Mesin Dan Peralatan

Mesin-mesin yang mendukung dalam proses produksi lampu pijar dari awal bahan baku hingga menjadi sebuah lampu.

3.4 Proses *flare*

Menjelaskan proses *flare* dari batangan *flare* yang berbentuk *tube* yang berukuran panjang hingga menjadi batangan *flare* yang berukuran kecil.

3.5 Proses Pembuatan *Stem*

Menjelaskan proses *stem* yaitu penggabungan *flare* hasil dari mesin *flare* dengan *exhaust tube*.

3.6 Proses *Auto Mounting*

Menjelaskan proses *auto mounting* mulai dari proses penggabungan beberapa bagian seperti *stem*, *molybdenum wire*, dan *filament*.

3.7 Proses *Sealing*

Menjelaskan proses *sealing* mulai dari proses penggabungan hasil proses *sealing* dan *exhaust*.

3.8 Proses *Exhaust*

Menjelaskan proses *exhaust* mulai dari proses penghampaan dimana udara yang ada dalam *bulb* divakumkan lewat lubang yang telah dibentuk.

3.9 Test *Lamp*

Menjelaskan *test lamp* pada tes ini jika lampu pada alat pengetesan berwarna merah maka lampu yang dites mengalami kebocoran.

3.10 Proses *Basing*

Menjelaskan proses pemasangan dan perekatan base pada *bulb* lampu.

BAB IV PROSES BASING

4.1 Pengertian *Basing*

Pengertian umum tentang *basing*.

4.2 Proses *Basing*

Proses yang terjadi pada mesin *basing* dari keluaran proses *exhaust* dan *sealing* hingga menjadi lampu pijar.

4.3 Hal Hal Yang Perlu Diperhatikan Dalam Proses *Basing*

Menjelaskan hal hal yang perlu diperhatikan dalam melakukan proses *basing*.

4.4 Manajemen Perawatan Pada Mesin *Basing*

Menjelaskan hal hal yang perlu diperhatikan dalam merawat mesin *basing*.

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Ringkasan dari apa yang telah dibahas pada laporan ini.

5.2 Saran

Saran untuk PT. Sinar Angkasa Rungkut demi kemajuan perusahaan.

DAFTAR PUSTAKA

Bahan bahan yang diperlukan dalam proses pembuatan buku kerja praktek.

LAMPIRAN LAMPIRAN

Hal hal yang diperlukan atau untuk melengkapi informasi dalam pembuatan buku kerja praktek.