

**PERENCANAAN PABRIK PENGOLAHAN
AIR MINUM DALAM KEMASAN CUP 250 mL
DENGAN KAPASITAS PRODUKSI 48.000 L/HARI**

**TUGAS PERENCANAAN
UNIT PENGOLAHAN PANGAN**



OLEH:

FEBRY ARDIYANTO
6103010152

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2014**

**PERENCANAAN PABRIK PENGOLAHAN
AIR MINUM DALAM KEMASAN CUP 250 mL
DENGAN KAPASITAS PRODUKSI 48.000 L/HARI**

TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN

Diajukan Kepada
Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Pertanian
Program Studi Teknologi Pangan

OLEH:
FEBRY ARDIYANTO
6103010152

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2014**

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Febry Ardiyanto

NRP : 6103010152

Menyetujui karya ilmiah saya :

Judul :

Perencanaan Pabrik Pengolahan Air Minum dalam Kemasan Cup 250 mL dengan Kapasitas Produksi 48.000 L/hari

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 13 Oktober 2014



LEMBAR PENGESAHAN

Makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul **“Perencanaan Pabrik Pengolahan Air Minum dalam Kemasan Cup 250 mL dengan Kapasitas Produksi 48.000 L/hari”**, yang diajukan oleh Febry Ardiyanto (6103010152), telah diujikan pada tanggal 10 Oktober 2014 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Ketua Tim Penguji,



Ch. Yayuk Trisnawati, S.TP, M.P.
Tanggal: 14 -10 - 2014



LEMBAR PERSETUJUAN

Makalah Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan yang berjudul **“Perencanaan Pabrik Pengolahan Air Minum dalam Kemasan Cup 250 mL dengan Kapasitas Produksi 48.000 L/hari”**, yang diajukan oleh Febry Ardiyanto (6103010152), telah diujikan dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Dosen Pembimbing,



Ch. Yayuk Trisnawati, S.TP, MP,
Tanggal: 14-10-2014

**LEMBAR PERNYATAAN
KEASLIAN KARYA ILMIAH**

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan saya yang berjudul:

Perencanaan Pabrik Pengolahan Air Minum Dalam Kemasan Cup 250 mL dengan Kapasitas Produksi 48.000 L/hari

adalah hasil karya sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila karya saya tersebut merupakan plagiarisme, maka saya bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No. 20 Tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2, dan Peraturan Akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1 (e) Tahun 2014).

Surabaya, 13 Oktober 2014



Febry Ardiyanto

Febry Ardiyanto, NRP 6103010152. Perencanaan Pabrik Pengolahan Air Minum Dalam Kemasan *Cup* 250 mL dengan Kapasitas Produksi 48.000 L/Hari.

Di bawah bimbingan: Ch. Yayuk Trisnawati, S.TP, MP.

ABSTRAK

Pabrik pengolahan air minum dalam kemasan *cup* 250 mL dengan kapasitas 48.000 L/hari ini direncanakan berlokasi di Jalan Taman Dayu, Desa Bulukandang, Kecamatan Prigen, Kota Pasuruan, Jawa Timur. Jumlah karyawan sebesar 55 orang dengan 8 jam kerja selama 5 hari dalam seminggu atau 25 hari dalam sebulan. Pabrik AMDK ini dalam sehari menghasilkan 192.000 *cup* @ 250 mL. Sumber air yang digunakan berasal dari mata air yang mengalir terus menerus. Proses pengolahan AMDK dimulai dari penampungan air baku, penyaringan dengan *sand filter*, *carbon filter*, mikro filter 0,2 µm, penampungan air pada tangki ke dua, iradiasi UV, penyaringan dengan mikro filter 0,1 µm, ozonisasi, penampungan air pada tangki ke tiga, pengisian dan pengemasan. Bentuk badan usaha adalah Perseroan Terbatas (PT), dengan struktur organisasi lini.

Pabrik AMDK ini memiliki laju pengembalian modal (ROR) sebelum pajak sebesar 32,95% dan sesudah pajak sebesar 28,00%. Waktu pengembalian modal (POT) sebelum dan sesudah pajak dari pabrik ini adalah 3,23 tahun dan 2,79 tahun. Titik impas (BEP) yang dihasilkan sebesar 42,87% dengan harga jual produk adalah Rp. 10883,48 tiap kardus. MARR dengan nilai sebesar 16,12% lebih rendah dari ROR setelah pajak sehingga pabrik AMDK ini layak untuk didirikan.

Kata kunci: AMDK, Perencanaan Pabrik

Febry Ardiyanto, NRP 6103010152. A Planning for Manufacturing Bottled Drinking Water in 250 mL with Production Capacity of 48.000 L/Day.

Advisor: Ch. Yayuk Trisnawati, S.TP, MP.

ABSTRACT

The 250 ml bottled drinking water factory with production capacity 48.000 L/day will be located in Taman Dayu Street, Bulukandang Village, District of Prigen, Pasuruan, East Java. The number of employees by 55 people with 8 hours of work for 5 days a week or 25 days a month. The bottled drinking water factory produces 192,000 @ 250 mL cup a day. Sources of water used comes from springs that flow continuously. The bottled drinking water treatment process starts from raw water reservoir tank, filtration with sand filter, carbon filter, micro filter 0,2 μm , second water reservoir tank, UV irradiation, micro filtration with 0,1 μm , ozonation, third water reservoir, filling and packing. Form of the business entity is a Limited Liability Company (PT), with the line organization structure.

The bottled drinking water has a rate of return on capital (ROR) 32.95% before tax and 28.00% after tax. Payback period (POT) before and after tax of this factory was 3.23 years and 2.79 years. Break-even point (BEP) produced by 42.87% with the selling price is IDR 10883.48 per carton. MARR with a value of 16.12% is lower than the after-tax ROR drinking water so that the factory is feasible to set up.

Keywords: AMDK, Manufacturing Plan.

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena berkat kasih karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan dengan judul "**Perencanaan Pabrik Pengolahan Air Minum dalam Kemasan Cup 250 mL dengan Kapasitas 48.000 L/hari**". Penyusunan Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan ini merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program sarjana strata satu (S1) di Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ch. Yayuk Trisnawati, S.TP, MP. selaku dosen pembimbing yang telah banyak memberikan tuntunan dan bimbingan kepada penulis dalam penyusunan Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan.
2. Orang tua, saudara dan teman-teman yang telah mendukung dan memberikan motivasi.
3. Semua pihak yang telah memberikan bantuan dan motivasi kepada penulis dalam menyelesaikan Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan ini.

Akhir kata, penulis berharap makalah ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Surabaya, 13 Oktober 2014



Penulis

DAFTAR ISI

Halaman

ABSTRAK.....	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan	2
BAB II. BAHAN DAN PROSES PENGOLAHAN.....	3
2.1. Bahan.....	3
2.2. Proses Pengolahan.....	6
2.2.1 Tangki Penampungan Air I.....	7
2.2.2. Penyaringan dengan <i>Sand Filter</i>	9
2.2.3. Penyaringan dengan <i>Carbon Filter</i>	9
2.2.4. Penyaringan dengan Mikro Filter 0,2 μm	10
2.2.5. Tangki Penampungan Air II.....	10
2.2.6. Iradiasi UV	10
2.2.7. Penyaringan dengan Mikro Filter 0,1 μm	11
2.2.8. Ozonisasi.....	11
2.2.9. Tangki Penampungan Air III.....	13
2.3.10.Pengisian	13
2.3.11.Pengepakan	14
BAB III. NERACA MASSA	15
3.1. Tangki Penampungan Air I	15
3.2. Penyaringan dengan <i>Sand Filter</i>	15
3.3. Penyaringan dengan <i>Carbon Filter</i>	15
3.4. Penyaringan dengan Mikro Filter 0,2 μm	15
3.5. Tangki Penampungan Air II.....	15
3.6. Iradiasi UV	16

3.7. Penyaringan dengan Mikro Filter 0,1 μm	16
3.8. Ozonisasi.....	16
3.9. Tangki Penampungan Air III.....	16
3.10. Pengisian	16
BAB IV. SPESIFIKASI MESIN DAN PERALATAN	17
4.1. Spesifikasi Mesin	17
4.1.1. Pompa Air	17
4.1.2. <i>Sand Filter dan Carbon Filter</i>	18
4.1.3. Mikro Filter 0,2 μm	18
4.1.4. Pompa Air	19
4.1.5. <i>UV Water Sterilizer</i>	19
4.1.6. Mikro Filter 0,1 μm	20
4.1.7. Ozonator.....	20
4.1.8. Pompa Air	21
4.1.9. Mesin <i>Filling dan Sealing Cup</i>	22
4.1.10. <i>Belt Conveyor</i>	22
4.1.11. <i>Inkjet Printer Cup</i>	23
4.1.12. Mesin Isolasi Karton	23
4.1.13. Generator.....	24
4.2. Spesifikasi Peralatan.....	24
4.2.1. Tangki Penampung Air	24
4.2.2. <i>Forklift</i>	25
4.2.3. Palet Kayu	25
4.2.4. Rak Pengemas	26
4.2.5. <i>Exhaust Fan</i>	26
4.2.6. <i>Air Conditioning (AC) 1 PK</i>	27
4.2.7. Komputer	27
4.2.8. <i>Printer</i>	28
BAB V. UTILITAS	29
5.1. Air	29
5.1.1. Air Proses	29
5.1.2. Air Sanitasi.....	29
5.1.2.1. Air Sanitasi Ruangan.....	29
5.1.2.2. Air Sanitasi Mesin dan Peralatan	30
5.1.2.3. Air Sanitasi Karyawan	31
5.1.3. Air Minum.....	32
5.2. Listrik	32
5.3. Generator dan Bahan Bakar.....	36

BAB VI. TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	39
6.1. Bentuk Badan Usaha	39
6.2. Struktur Organisasi.....	40
6.2.1. Tugas dan Wewenang.....	42
6.3. Klasifikasi Tenaga Kerja	45
6.4. Waktu Kerja Karyawan	46
6.5. Kesejahteraan Karyawan	47
6.5.1. Gaji Karyawan.....	47
6.5.2. Tunjangan dan Fasilitas.....	48
6.6. Lokasi Pabrik.....	49
6.7. Tata Letak Pabrik	51
BAB VII. ANALISA EKONOMI	55
7.1. Perhitungan Modal Industri Total (TCI)	58
7.1.1. Modal Tetap (<i>Fixed Capital Invesment/FCI</i>)	58
7.1.2. Modal Kerja (<i>Work Capital Invesment/WCI</i>)....	59
7.2. Perhitungan Biaya Produksi Total (TPC)	59
7.2.1. Biaya Pembuatan (<i>Manufacturing Cost/MC</i>)....	59
7.2.2. Biaya Pengeluaran Umum (<i>General Expense/GE</i>)	60
7.3. Analisa Ekonomi dengan Metode Linier	61
7.3.1. Perhitungan Titik Impas (<i>Break Even Point/BEP</i>)	61
7.3.2. Laju Pengembalian Modal (<i>Rate of Return/ROR</i>)	62
7.3.3. Waktu Pengembalian Modal (<i>Payout of Time/POT</i>)	62
7.3.4. <i>Minimum Attractive Rate of Return (MARR)</i>	63
7.3.5. Penentuan Harga Produk.....	63
BAB VIII.PEMBAHASAN	65
8.1. Faktor Teknis.....	65
8.1.1. Lokasi.....	65
8.1.2. Tata Letak Pabrik	67
8.1.3. Bentuk Badan Usaha.....	67
8.1.4. Struktur Organisasi Perusahaan	68
8.2. Faktor Ekonomis	68
8.2.1 Laju Pengembalian Modal (<i>Rate of Return/ROR</i>)	68
8.2.2. Waktu Pengembalian Modal (<i>Payout of Time/POT</i>)	69

Halaman

8.2.3. Titik Impas (<i>Break Even Point/BEP</i>)	69
BAB IX KESIMPULAN.....	71
DAFTAR PUSTAKA	73

DAFTAR GAMBAR

Halaman

Gambar 2.1.	Diagram Alir Pengolahan Air Minum Dalam Kemasan	8
Gambar 2.2.	Pembentukan O ₃ dengan Menggunakan Listrik	12
Gambar 4.1.	Pompa Air.....	17
Gambar 4.2.	<i>Sand Filter</i> dan <i>Carbon Filter</i>	18
Gambar 4.3.	Mikro Filter 0,2 µm.....	18
Gambar 4.4.	Pompa Air.....	19
Gambar 4.5.	UV Water Sterilizer.....	20
Gambar 4.6.	Mikro Filter 0,1 µm	20
Gambar 4.7.	Ozonator	21
Gambar 4.8.	Pompa Air.....	21
Gambar 4.9.	<i>Mesin Filling</i> dan <i>Sealing Cup</i>	22
Gambar 4.10.	<i>Belt Conveyor</i>	22
Gambar 4.11.	<i>Inkjet Printer Cup</i>	23
Gambar 4.12.	Mesin Isolasi Karton.....	23
Gambar 4.13.	Generator	24
Gambar 4.14.	Tangki Penampung Air.....	24
Gambar 4.15.	<i>Forklift</i>	25
Gambar 4.16.	Palet Kayu	26
Gambar 4.17.	Rak Pengemas	26
Gambar 4.18.	<i>Exhaust Fan</i>	27
Gambar 4.19.	<i>Air Conditioning (AC) 1 PK</i>	27
Gambar 4.20.	Komputer.....	28
Gambar 4.21.	Printer	28
Gambar 6.1.	Struktur Organisasi Perusahaan AMDK.....	41

Halaman

Gambar 6.2.	Peta Lokasi Perusahaan AMDK	50
Gambar 6.3.	Denah Perusahaan AMDK	53
Gambar 6.4.	Tata Letak Ruang Produksi AMDK	54
Gambar 7.1.	Grafik <i>Break Event Point</i>	64

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1. Syarat Mutu Air Baku	3
Tabel 2.2. Persyaratan Mutu Air Minum	5
Tabel 5.1. Kebutuhan Air untuk Sanitasi Ruangan.....	30
Tabel 5.2. Kebutuhan Air untuk Sanitasi Mesin dan Peralatan.....	31
Tabel 5.3. Kebutuhan Air untuk Sanitasi Karyawan per Hari.....	31
Tabel 5.4. Total Kebutuhan Air Proses, Air Sanitasi dan Air Minum .	32
Tabel 5.5. Kebutuhan Lampu dan Daya Listrik untuk Penerangan.....	34
Tabel 5.6. Kebutuhan listrik untuk Mesin dan Peralatan Proses AMDK	35
Tabel 6.1. Rincian Jumlah Tenaga Kerja Perusahaan AMDK	46
Tabel A.1. Perhitungan Biaya Mesin dan Peralatan	79
Tabel A.2. Perhitungan Harga Tanah dan Bangunan.....	79
Tabel A.3. Perhitungan Gaji Karyawan tiap Bulan.....	81

DAFTAR LAMPIRAN

Halaman

Lampiran 1. Analisa Ekonomi	77
Lampiran 2. Jam Operasional Proses Produksi AMDK.....	82
Lampiran 3. Perhitungan Neraca Massa	83

