

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Packing merupakan salah satu kegiatan yang banyak dilakukan dalam suatu proses produksi. Kegiatan *packing* merupakan suatu kegiatan yang cukup mudah untuk dilakukan namun tetap dibutuhkan ketelitian dan konsentrasi yang tinggi dalam pelaksanaannya.

Perancangan alat bantu dalam proses produksi bertujuan untuk meningkatkan produktivitas para pekerja dan dapat mengurangi kecelakaan para pekerja ketika melakukan pekerjaannya. Suatu perusahaan akan berusaha untuk menyediakan suatu alat bantu kerja yang dapat membuat para pekerja merasa aman dan nyaman ketika melakukan pekerjaannya.

UD. X yang berlokasi di Surabaya, merupakan usaha dagang yang bergerak dalam bidang penjual makanan *fast food*. Menu makanan yang dijual berupa *fried chicken*, *chicken nugget*, *french fries*, burger dan sosis, setiap pembelian produk makanan di UD. X diberi kemasan *food box*.

UD. X membutuhkan 1000 *food box* dalam sehari yang bertujuan untuk mengemas produk makanan yang dijual. Permasalahan yang terjadi adalah kapasitas produksi pekerja kurang dari seribu *box*. Permasalahan kapasitas produksi dari pekerja ini mengakibatkan setiap kali ada pelanggan yang pesan makanan untuk acara ulang tahun, khitanan, dan katering secara tiba-tiba tidak dapat dilayani, dikarenakan pihak UD. X belum siap *box* untuk mengemas

makanan yang dipesan dari pelanggan tersebut. Jadi mau tidak mau pelanggan bisa dilayani besok atau lusa, maka hal yang perlu diperhatikan secara khusus adalah bagian proses pelipatan *food box*, pada saat pekerja melakukan proses pelipatan *food box* sering mengalami permasalahan. Permasalahan yang dimaksudkan disini adalah pada saat pekerja melipat keenam sisi *food box* ibu jari pekerja sering mengalami nyeri, karena pada saat melakukan proses pelipatan *food box* menggunakan ibu jari. Ibu jari disini yaitu digunakan untuk menekan keenam sisi *food box* dengan cara bergantian yang bertujuan untuk menggabungkan keenam sisi *food box* dengan hasil yang bagus dan rapi.

Permasalahan pekerja ini mengakibatkan proses pelipatan *food box* berjalan dengan lambat, sehingga terjadi penurunan jumlah *box* yang dihasilkan. Faktor yang mempengaruhi penurunan jumlah *box* yang dihasilkan antara lain tidak adanya alat bantu yang menunjang untuk proses pelipatan ini, sehingga membuat pekerja kesulitan untuk melakukan proses pelipatan berlangsung.

Untuk itu, perlu dirancang alat bantu yang bisa melipat keenam sisi *food box* menggunakan telapak tangan dan dalam sekali proses pelipatan bisa menghasilkan *food box* yang lebih banyak. Tujuan dari pembuatan alat bantu ini adalah untuk meminimalisasi rasa nyeri di ibu jari pekerja dan diharapkan penurunan jumlah *box* yang dihasilkan dapat terminimalisasi, sehingga setiap kali ada pelanggan yang pesan secara tiba-tiba dapat terlayani tanpa menunggu besok atau lusa.

1.2 Perumusan Masalah

Bagaimana merancang alat bantu yang dapat meningkatkan produktivitas para pekerja bagian proses pelipatan *food box* ?

1.3 Tujuan Penelitian

Memperoleh rancangan alat bantu yang dapat meningkatkan produktivitas para pekerja bagian proses pelipatan *food box*.

1.4 Batasan Masalah

Penelitian ini hanya dilakukan pada proses pelipatan *food box*, dengan ukuran *food box* 15 x 12 x 5,5 (panjang, lebar dan tinggi dengan satuan cm).

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan ini bertujuan untuk memberikan gambaran ringkas pada pembaca mengenai isi dari skripsi ini agar pembaca dapat lebih mudah untuk memahami, maka skripsi ini dibagi menjadi enam bab, yaitu :

BAB I : PENDAHULUAN

Bab ini membahas hal-hal yang berkaitan dengan latar belakang masalah, perumusan masalah, tujuan penelitian, batasan masalah dan sistematika penulisan.

BAB II : LANDASAN TEORI

Bab ini berisi teori-teori yang digunakan sebagai acuan dan landasan dalam menyelesaikan permasalahan yang dibahas dalam penelitian.

BAB III: METODOLOGI PENELITIAN

Bab ini berisi tentang langkah-langkah yang dilakukan dalam penelitian, yaitu mulai dari survei perusahaan, pengumpulan data, pengolahan data, tahap perancangan konsep, pembuatan alat bantu, analisa data serta sampai penarikan kesimpulan.

BAB IV : PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

Bab ini memuat data awal sebelum adanya implementasi perbaikan. Data awal yang dikumpulkan di dalam bab ini meliputi proses kerja pelipatan *food box*, kuisisioner dan wawancara mengenai kebutuhan pekerja yang bertujuan sebagai masukan peneliti untuk melakukan rancangan alat bantu melipat.

BAB V : ANALISA

Bab ini menjelaskan hasil dari pengolahan data yang telah dilakukan yaitu membandingkan waktu rata-rata pelipatan *food box* per unit, waktu normal yang baru dengan waktu rata-rata pelipatan *food box* per unit, waktu normal kerja yang lama serta membandingkan peta tangan kanan dan tangan kiri menggunakan alat bantu dengan peta tangan kanan dan kiri tidak adanya alat bantu dan menganalisa biaya pembuatan alat bantu.

BAB VI: KESIMPULAN

Bab ini merupakan penutup yang berisi kesimpulan dari hasil analisa.