

BAB I

PENDAHULUAN

I.1. Latar Belakang

PT. Pura Barutama adalah anak perusahaan dari PT. Pura Group, suatu perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan kertas. Pada saat awal didirikan di Kudus, PT. Pura Group berawal dengan nama PT. Pusaka Raya pada tahun 1908. Seiring dengan berjalannya waktu, perusahaan yang awalnya hanya berupa perusahaan percetakan biasa mengalami perkembangan yang sangat pesat. Perkembangan ini terlihat pada tahun 1963. Pada tahun ini PT. Pura Group mulai melayani cetakan-cetakan dari berbagai perusahaan yang berada di sekitar maupun di luar kota Kudus dan mesin-mesin cetak yang canggih didatangkan langsung dari Jerman demi meningkatkan kualitas produk serta kepercayaan pelanggan. Pada tahun 1969, PT. Pusaka Raya membuka kantor cabang di Jakarta untuk melayani pelanggan yang ada di Jawa Barat. Pembukaan kantor cabang di Jakarta kemudian diikuti dengan pembukaan kantor cabang di Surabaya pada tahun 1972.

Meningkatnya permintaan membuat PT. Pusaka Raya untuk membuka divisi-divisi baru pada periode tahun 1973 hingga tahun 1992. Divisi *Rotogravure* dan *Converting* atau PT. Pura Roto didirikan pada tahun 1973, divisi ini menghasilkan kemasan lunak (*modern flexible packaging*). Di tahun berikutnya, yaitu tahun 1974, didirikan unit *Paper Mill* yang menghasilkan produk kertas jenis *medium liner* (ML) dan *kraft liner* (KL).

Tahun 1983 PT. Pusaka Raya digabung menjadi PT. Pura Barutama atau PT. Pura Group. Pada tahun 1984, PT. Pura Barutama menjadi perusahaan pertama di negara-negara tropis yang memproduksi kertas *non carbon required* (NCR). Pengembangan usaha terus dilakukan oleh PT. Pura Group. Di tahun 1986, PT. Pura Group mendirikan divisi *Converta* yang memproduksi *Siliconized Release Paper* dan *Cork Tipping Paper*. Karena inovasi-inovasi yang terus dilakukan oleh PT. Pura Group, perusahaan ini memperoleh penghargaan pada tahun 1987, yaitu 8 *International Trophy for Technology* dari Frankfurt, Jerman. Penghargaan selanjutnya adalah *American Recognition of Efficiency*.

Divisi *Holography* didirikan pada tahun 1989, divisi ini menghasilkan kertas berhologram. Selanjutnya pada tahun 1991 didirikan divisi *Indostamping* yang memproduksi *hot stamping foil*. Tahun 1992, PT. Pura Group membuka divisi yang paling baru, yaitu *Pura Microcapsule* dan *Human Research Development System*.

Saat ini PT. Pura Group terdiri atas :

1. *Paper Mill* (PM)

Terdiri atas PM I, III, IV, V, VI, VII, VIII, dan IX. Produk yang dihasilkan oleh divisi ini, yaitu *casing paper*, *samson craft paper*, kertas *liner*, *poster paper*, kertas dupleks, *sack kraft paper* (SKPR), *telex paper*, dan *computer paper*.

2. Divisi *Coating*

Divisi *coating* merupakan divisi kertas berlapis. produk yang dihasilkan adalah *carbon less paper*, *non carbon required*, dan *coated paper*.

3. Divisi *Printing Offset*

Divisi ini mencetak kertas dengan sistem cetak *offset* dan menangani segala jenis untuk kosmetika, farmasi, rokok, dan jamu.

4. Divisi *Rotogravure* dan *Corrugation*

Divisi *rotogravure* dan *corrugation* adalah divisi percetakan sheet dengan menggunakan silinder rol dan solven base. Produk yang dihasilkan adalah strip.

5. Divisi *Corrugated Box*

Divisi ini memproduksi box dan karton bergelombang untuk *packaging*.

6. Divisi *Workshop*

Divisi ini membuat mesing produksi dan komponen-komponen dan memperbaiki mesin yang rusak.

7. Divisi HRD

Divisi ini bertugas mengadakan seleksi calon karyawan dan memberikan pelatihan kerja sesuai dengan bidang yang diminati dan kedudukan .

8. Divisi Transportasi

Divisi ini bertugas memelihara dan mereparasi semua kendaraan.

9. Divisi Tinta

Fungsi dari divisi ini ialah memproduksi tinta untuk keperluan divisi lain dan dipasarkan. Divisi yang memanfaatkan produk tinta, yaitu divisi *offset*, *rotogravure*, dan *converta*.

Untuk kawasan, PT. Pura Group dibagi menjadi enam kawasan berikut :

1. Kawasan I

Kawasan ini terletak di Jl. Dr. Lukmonohadi, Kudus. Divisi yang terdapat di Kawasan I, yaitu :

a. Divisi Batu Mulia

b. Divisi *Holography*

c. Divisi Keramik

2. Kawasan II

Kawasan ini terletak di Jl. AKBP Agil Kusumadya 203, Jati Kulon, Kudus. Divisi yang terdapat di Kawasan II, yaitu :

- a. Divisi *Rotogravure*
- b. Divisi *Paper Mill* I dan III

3. Kawasan III

Kawasan ini terletak di Jl. Kresna Jati Wetan, Kudus. Divisi yang terdapat di Kawasan III, yaitu :

- a. Divisi *Coating*
- b. Divisi *Offset*

4. Kawasan IV

Kawasan ini terletak di Jl. AKBP Agil Kusumadya KM 4, Jati Kencing, Kudus. Divisi yang terdapat di Kawasan IV, yaitu :

- a. Divisi *Paper Mill* V, VI, IX
- b. Divisi Pura Bangunan
- c. Divisi Pura *Smart Technology*
- d. Divisi *Indostamping*
- e. Divisi *Micro Capsule*
- f. Divisi *Total Security System*
- g. Divisi *Power Plant*
- h. Divisi Dekorindo

5. Kawasan V

Kawasan ini terletak di Jl. Kudus-Pati K M 12, Kudus. Divisi yang terdapat di Kawasan v, yaitu :

- a. Divisi *Paper Mill* VII dan VIII
- b. Divisi *Workshop*
- c. Divisi *Boxindo*
- d. Divisi Agro Bisnis

6. Kawasan VI

Kawasan ini terletak di Jl. Lingkar Kudus-Jepara, Kudus. Divisi yang terdapat di Kawasan VI, yaitu :

- a. Divisi Transportasi
- b. Divisi Tinta

I.2. Lokasi dan Tata Letak Pabrik

PT. Pura Barutama PM V, VI dan IX terletak di Kawasan IV. Kawasan IV terletak di Jl. AKBP Agil Kusumadya KM 4, Jati Kencing, Kudus. (Untuk tata letak di lembar ada di Gambar I.11).

I.3. Kegiatan Usaha

PT. Pura Barutama PM V, VI, dan IX merupakan perusahaan yang memproduksi kertas dan produk-produk berbasis kertas sebagai berikut :

1. Test Liner (TL)

Contoh produk TL adalah kertas karton dan berikut adalah spesifikasi produk TL :

<i>Grammature</i>	: 125±4%; 150±4%; 200±4% g/m ²
<i>Thickness</i>	: 160-190; 210-240; 270-310 micron
<i>Burst Index</i>	: 1,26±5%; 1,66±5%; 1,45±5% kgf/g
<i>Burst</i>	: 2,2±5%; 2,5±5%; 2,9±5% kgf/cm ²
<i>Cobb TS (60s)</i>	: max. 85 g/m ²
<i>Rigid</i>	:
<i>machine direction</i>	: 500; 810; 2000 mg
<i>cross direction</i>	: 200; 400; 800 mg



Gambar I.1. Kertas Karton

2. White Top Liner Board (WTLB)

Contoh produk WTLB adalah kardus produk dan berikut adalah spesifikasi produk :

<i>Grammature</i>	: 150±4%; 200±4% g/m ²
<i>Thickness</i>	: 200-230,260-310 micron
<i>Burst Index</i>	: 2,0±5% kgf/g
<i>Burst</i>	: 3,0±5%; 4,0±5% kgf/cm ²
<i>Cobb TS (60s)</i>	: max. 80 g/m ²
<i>Rigid</i>	: 800/250; 2000/800 mg
<i>machine direction</i>	: 800; 2000 mg
<i>cross direction</i>	: 250; 800 mg

Brightness : min. 76%
Moisture : max. 8,5%
Tearing : 800/1300; 1200/1700 mN
 machine direction : 800; 1200 mN
 cross direction : 1300; 1700 mN
Wax test/no of wax : min. 12



Gambar I.2. Kardus

3. *Brown Sack*

Contoh produk *brown sack* adalah pembungkus, *lamination*, dan *groceries bag*.

Berikut adalah spesifikasi produk *brown sack* :

Grammature (TAPPI T410) : $50 \pm 4\%$ g/m²
Thickness (TAPPI T411) : 65-75 micron
Burst (TAPPI T403) : min. 1,5 kgf/cm²
Moisture (TAPPI T412) : $7,0 \pm 1\%$
Tearing (TAPPI T414) :
 machine direction : min. 320 mN
 cross direction : min. 360 mN
Tensile (TAPPI T494) :
 machine direction : min. 4,0 kgf/15mm
 cross direction : min. 2,0 kgf/15 mm
Porosity (ISO 8791-2) : max. 200 mL/min



Gambar I.3. Groceries Bag

4. *Sack Kraft Paper (SKPR)*

Contoh produk SKPR adalah kantong semen dan *shopping bag*. Berikut adalah spesifikasi produk SKPR :

<i>Grammature</i>	: $70 \pm 4\%$ g/m ²
<i>Moisture</i>	: max. 8,5%
<i>Tearing</i>	:
	<i>machine direction</i> : min. 520 mN
	<i>cross direction</i> : min. 520 mN
<i>Tensile</i>	:
	<i>machine direction</i> : min. 3,0 kgf/15mm
	<i>cross direction</i> : min. 2,0 kgf/15 mm
<i>Stretch</i>	:
	<i>machine direction</i> : min. 1,4 %
	<i>cross direction</i> : min. 3,0 %

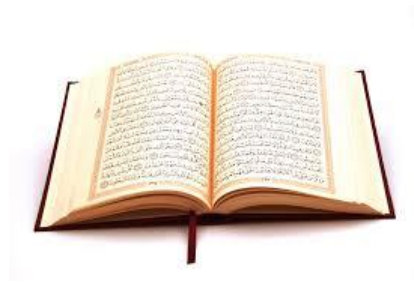


Gambar I.4. *Shopping Bag*

5. *Creamish Qur'an Paper (QPP)*

Contoh produk QPP adalah al qur'an dan berikut adalah spesifikasi produk QPP :

<i>Grammature</i>	: $50 \pm 4\%$; $60 \pm 4\%$ g/m ²
<i>Thickness</i>	: 60-70; 70-80 micron
<i>Cobb (60s) TS</i>	: max. 50 g/m ²
<i>Moisture</i>	: max. 8,0%
<i>Opacity</i>	: 82%; 83%
<i>Roughness</i>	:
	<i>Top sheet</i> : max. 250 mL/min
	<i>Bottom sheet</i> : max. 300 mL/min



Gambar I.5. *Al Qur'an*

6. *Greaseproof* 40 gsm

Contoh produk *greaseproof* adalah pembungkus makanan. Berikut adalah spesifikasi produk *greaseproof* :

<i>Grammature</i> (TAPPI T410)	: $40 \pm 4\%$ g/m ²
<i>Thickness</i> (TAPPI T411)	: 50-60 micron
<i>Cobb Test</i> (TAPPI T411)	: <i>max.</i> 35 g/m ²
<i>Moisture</i> (TAPPI T412)	: $7,0 \pm 1\%$
<i>Tensile</i> (TAPPI T494)	:
<i>machine direction</i>	: <i>min.</i> 2,8 kgf/15mm
<i>cross direction</i>	: <i>min.</i> 1,5 kgf/15 mm
<i>Roughness</i> (Bendsten ISO 8791-2)	:
<i>Top sheet</i>	: <i>max.</i> 250 mL/min
<i>Bottom sheet</i>	: <i>max.</i> 300 mL/min
<i>KIT number</i> (TAPPI T559 cm-02)	: <i>min.</i> 6,0



Gambar I.6. Pembungkus Makanan

7. *Samson Kraft*

Contoh produk *samson kraft* adalah kertas amplop. Berikut adalah spesifikasi produk *samson kraft*:

<i>Grammature</i>	: $80 \pm 4\%$ g/m ²
<i>Thickness</i>	: 105-115 micron
<i>Cobb</i> (60s)	: <i>max.</i> 50 g/m ²

Moisture : 8,5%

Tensile :

machine direction : *min.* 4,5 kgf/15mm

cross direction : *min.* 2,2 kgf/15 mm

Roughness :

Top sheet : *max.* 500 mL/min

Bottom sheet : *max.* 600 mL/min

Tearing :

machine direction : *min.* 440 mN

cross direction : *min.* 460 mN



Gambar I.7. Amplop

8. *Color Board* (BC Warna)

Contoh produk BC warna adalah kertas manila. Berikut adalah spesifikasi produk BC warna:

Grammature : 150±4%; 180±4%; 200±4% g/m²

Thickness : 180±10%; 180±4%; 200±4%micron

Cobb (60s) : *max.* 50; 60; 70 g/m²

Moisture : *max.* 8,5%

Rigid :

machine direction : *min.* 800; 1500; 2000 mg

cross direction : *min.* 350; 750; 900 mg

Roughness :

Top sheet : *max.* 500; 600; 650 mL/min

Bottom sheet : *max.* 500; 600; 650 mL/min



Gambar I.8. Karton Manila Warna

9. BC White

Contoh produk BC *white* adalah kertas manila. Berikut adalah spesifikasi produk BC *white* :

<i>Grammature</i> (TAPPI T410)	: $145 \pm 4\%$ g/m ²
<i>Thickness</i> (TAPPI T4101)	: 170-190 micron
<i>Cobb Test</i> (TAPPI T494)	: <i>max.</i> 50; 60; 70 g/m ²
<i>Moisture</i> (TAPPI T441)	: <i>max.</i> 8,5%
<i>Rigid</i> (TAPPI T543)	:
<i>machine direction</i>	: <i>min.</i> 850 mg
<i>cross direction</i>	: <i>min.</i> 250 mg
<i>Roughness</i> (Bendsten ISO 8791-2)	:
<i>Top sheet</i>	: <i>max.</i> 350 mL/min
<i>Bottom sheet</i>	: <i>max.</i> 350 mL/min



Gambar I.9. Kertas Manila Putih

10. Color Paper (HVS)

Contoh produk HVS adalah *printing paper*. Berikut adalah spesifikasi produk HVS :

<i>Grammature</i> (TAPPI T410)	: $70 \pm 4\%$ g/m ²
<i>Thickness</i> (TAPPI T411)	: 80-85 micron

<i>Cobb (60s) TS (TAPPI T441)</i>	: <i>max. 50 g/m²</i>
<i>Moisture (TAPPI T412)</i>	: <i>max. 8,0%</i>
<i>Tearing (TAPPI T414)</i>	:
<i>machine direction</i>	: <i>min. 300 mN</i>
<i>cross direction</i>	: <i>min. 350 mN</i>
<i>Roughness (Bendsten ISO 8791-2)</i>	:
<i>Top sheet</i>	: <i>max. 300 mL/min</i>
<i>Bottom sheet</i>	: <i>max. 300 mL/min</i>
<i>Tensile (TAPPI T494)</i>	:
<i>machine direction</i>	: <i>min. 3,5 kgf/15mm</i>
<i>cross direction</i>	: <i>min. 2,2 kgf/15 mm</i>

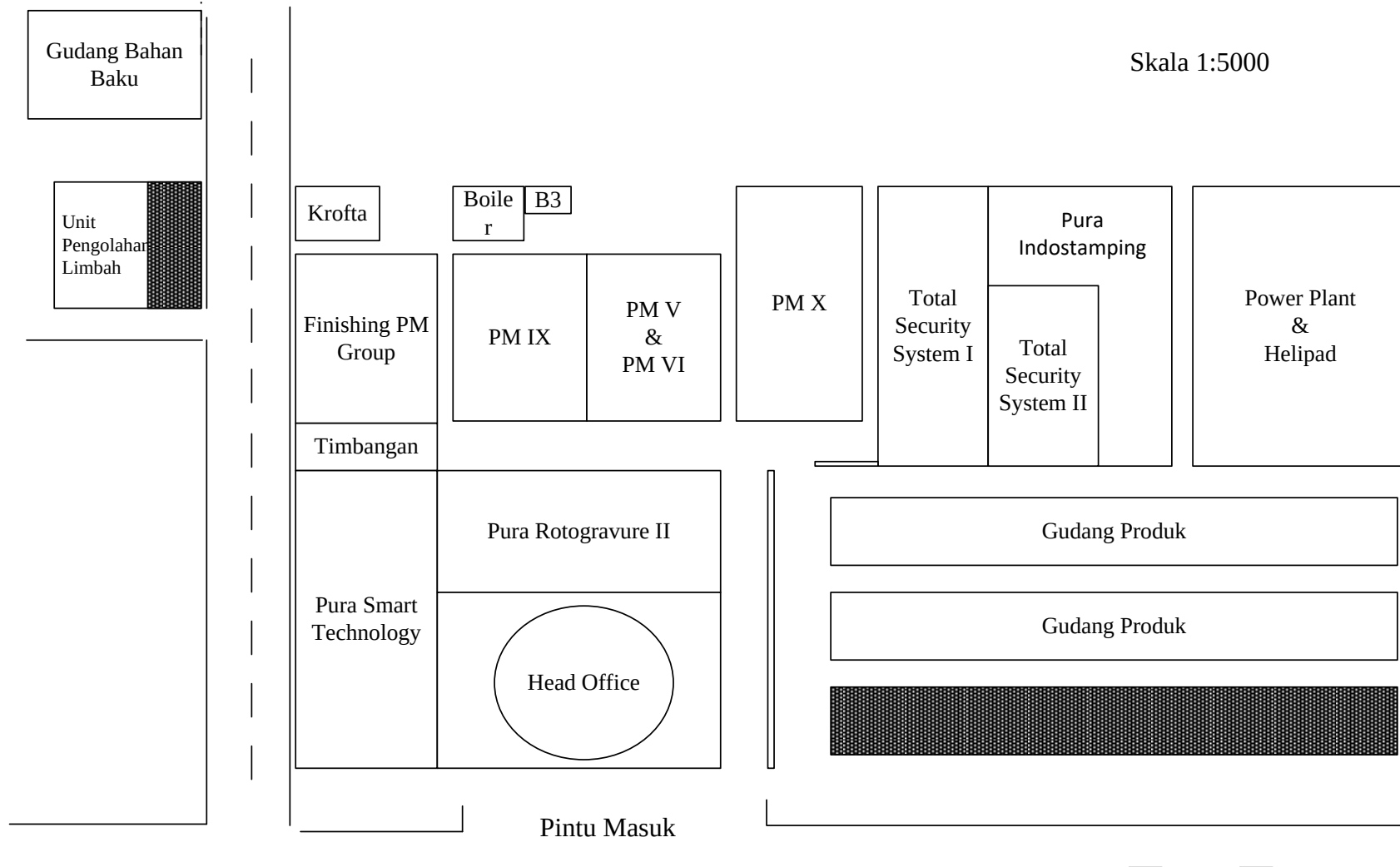


Gambar I.10 HVS warna

I.4. Pemasaran

PT. Pura Barutama melakukan pemasaran dengan sistem *semi-job order*, yang artinya perusahaan ini melakukan produksi apabila ada permintaan dari konsumen untuk produk-produk yang umum dan khusus, namun juga memproduksi produk sebagai persediaan barang jadi yang siap jual. Pemasaran untuk produk umum artinya perusahaan ini memproduksi produk siap jual yang akan disimpan di gudang, sedangkan produk khusus merupakan produk yang diminta oleh konsumen yang harus melalui uji coba pembuatan di lapangan. Dapat dikatakan bahwa produk khusus ini merupakan produk yang sedikit baru atau benar-benar baru.

Penawaran kepada konsumen dilakukan melalui kantor-kantor perwakilan PT. Pura Barutama yang ada di Jawa Barat, Jawa Timur, dan Jawa Barat. Konsumen berasal dari berbagai kelompok, baik pemerintah dan non-pemerintah. PT. Pura Barutama juga melakukan ekspor di beberapa negara, seperti Nepal, India, Srilanka, dan lain-lain.



Gambar I.11. Layout PT. Pura Barutama Kawasan IV