

BAB IX

KESIMPULAN DAN SARAN

IX.1. Kesimpulan

Berikut ini adalah kesimpulan dari kerja praktek di PT Pura Barutama PM V, VI, dan IX selama 1 bulan:

1. PT Pura Barutama merupakan anak perusahaan PT Pura Group bergerak di bidang usaha pembuatan kertas.
2. PT Pura Barutama PM V, VI, dan IX merupakan perusahaan *job order*, dimana perusahaan akan memproduksi produk sesuai permintaan konsumen.
3. Produk-produk yang dihasilkan oleh PT Pura Barutama PM V, VI, dan IX adalah *Test Liner* (TL), *White Top Liner Board* (WTLB), *Samson Kraft* (SK), *Qur'an Paper* (QPP), *Greaseproof Paper*, *White Briefcard Carton* (BC White), *Color Briefcard Carton* (BC Color), *White HVS*, *Color HVS*, *Sack Kraft Paper* (SKPR), dan *Brown Sack*.
4. Bahan baku yang digunakan dalam proses produksi PT Pura Barutama PM V, VI, dan IX adalah kertas bekas (afval) dan pulp.
5. Secara keseluruhan, proses produksi kertas di PT Pura Barutama PM V, VI, dan IX terdiri dari *stock preparation*, *approach flow*, dan *paper machine*.
6. Pengendalian mutu di PT Pura Barutama meliputi bagian QC bahan baku, QC basah, QC kering, dan QC *finishing*.
7. Utilitas yang terdapat di PT Pura Barutama terdiri dari air, listrik, *steam*, dan udara bertekanan.

8. Pengolahan limbah di PT Pura Barutama terdiri dari pengolahan limbah padat, cair, dan gas.
9. Pengolahan limbah cair di PT Pura Barutama terdapat di internal produksi, krofta, dan unit pengolahan limbah.
10. Bentuk struktur organisasi PT Pura Barutama PM V, VI, dan IX adalah struktur garis *staff*.
11. Sistem manajemen yang digunakan di PT Pura Barutama PM V, VI, dan IX adalah ISO 14001, ISO 9001, ISO 50001, OHSAS 18001, dan SMK3.
12. Untuk meningkatkan efisiensi air pada pengolahan *white water* di krofta dan pemanfaatan air *spray filter* dan air krofta IX pada produksi diperlukan perbaikan.

IX.2. Saran

Berikut ini adalah saran dari kerja praktek di PT Pura Barutama PM V, VI, dan IX selama 1 bulan:

1. Para pekerja di bagian produksi harus menggunakan APD dengan lengkap untuk melindungi diri jika terjadi kecelakaan kerja.
2. Untuk mengatasi tingginya kadar TSS pada air *spray filter* dapat dilakukan penggantian bahan filter dengan bahan yang lebih baik dari kain, misalnya *stainless steel* dengan ukuran pori tertentu.
3. Kadar TSS yang tinggi pada air DAF di PM IX dapat diatasi dengan pemberian alum, koagulan, dan flokulan dalam jumlah yang lebih besar agar kadar TSS bisa turun.

DAFTAR PUSTAKA

- Aliyah, N. 2009. Laporan Praktek Kerja Industri di Laboratorium Pembuatan Kertas Balai Besar Pulp dan Kertas Badan Penelitian dan Pengembangan Industri Departemen Perindustrian. Kimia Industri. Sekolah Menengah Kejuruan Negeri 2 Baleendah.
- Anonim, 1896. <http://saaria.ir/en/?portfolio=brightness-tester-2>, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Anonim, 1993. <http://www.paptechengineers.com/physical-testing-equipments.html>, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Anonim, 1999. <http://www.worldoftest.com/water-absorption-tester-cobb-tester>, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Anonim, 2003. http://www.chemihouse.com/adhesive_pack.php, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Anonim, 2004. <http://www.come-tech.com.tw/tensile-tester.htm>, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Anonim, 2005. http://www.idmtest.com/en_Paper_30.aspx, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Anonim, 2010. http://i-gms.com/xe/?mid=yasuda&document_srl=3553&listStyle=viewer, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Anonim, 2010. <http://www.exportersindia.com/angelsinstruments/products.htm>, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Anonim, 2011. <http://www.theairmovers.com/products/delmhorst-bd-2100-moisture-meter-package>, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Anonim, 2012. http://www.runsun5168.com/desktops?product_id=65, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Anonim, 2014. <http://www.indiamart.com/kdlabsindustries/ring-crush-tester.html>, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Anonim, 2016. <http://xell.at/canadian-standard-freeness-tester-manual/>, tanggal akses 16 Juni 2016.

- Anonim, 2016. <https://standardslaboratorysupply.com/product-category/instruments/balances-scales/moisture-balances/ohaus-moisture-balances/>, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Anonim, 2016. <https://www.testingmachines.com/product/31-23-mit-folding-endurance-tester>, tanggal akses 16 Juni 2016.
- Audina, G.R. 2015. Pembuatan Pulp dari Serabut Kelapa Muda Menggunakan Metode Organosolv. Laporan Akhir. Jurusan Teknik Kimia. Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Ayunda, V. 2013. Pembuatan dan Karakterisasi Kertas dari Daun Nanas dan Eceng Gondok. Skripsi. Departemen Fisika, Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam. Universitas Sumatera Utara.
- Bajpai, P. 2011. Environmentally Friendly Production of Pulp and Paper, Wiley.
- Biermann, C.J. 1996. Handbook of Pulping and Papermaking, 2nd ed, Elsevier Science.
- Nova, S., 2011. Pra Rancangan Pabrik Pembuatan Pulp Dari Limbah Padat Pabrik Agar-Agar Dengan Kapasitas Produksi 28.900 Ton/Tahun. Tugas Akhir. Departemen Teknik Kimia, Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara.
- Prabawati, S.Y. dan Wijaya, A.G. 2008. Pemanfaatan Sekam Padi dan Pelelepah Pohon Pisang Sebagai Bahan Alternatif Pembuat Kertas Berkualitas. Aplikasia, Jurnal Aplikasi Ilmu-Ilmu Agama, Vol. IX, No. 1:44-56.
- Purnawan dan Parwati, C.I. 2014. Prosiding Seminar Nasional Aplikasi Sains & Teknologi (SNAST). Yogyakarta.
- Saradima, A., Anisa, D.N., Wahyuni, E., Arifin, M.Z., dan Suma, N. 2013. Industri Pulp dan Kertas. Tugas Makalah Mata Kuliah Kimia Industri. Pendidikan Kimia, Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan. Universitas Lampung.
- Wulan, S. 2010. Pengaruh Konsentrasi Total Alkali Aktif dan %Sulfidity di Dalam White Liquor Terhadap Proses Pemasakan Chip di Digester Plant PT. Toba Pulp Lestari,

Tbk Porsea. Karya Ilmiah. Program Studi D-3 Kimia Industri, Departemen Kimia, Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam. Universitas Sumatera Utara.

Zuhri, A.S. 2009. Analisis Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja PT. Pura Nusa Persada. Laporan Kerja Praktek. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri. Universitas Islam Indonesia.