

**PENGENDALIAN MUTU PEMBUATAN ROTI MANIS
DENGAN KAPASITAS PRODUKSI 250 KG
TEPUNG TERIGU/HARI**

TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN



OLEH:

**EVI MURIANA
6103009117**

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2013**

**PENGENDALIAN MUTU PEMBUATAN ROTI MANIS
DENGAN KAPASITAS PRODUKSI 250 KG TEPUNG
TERIGU PER HARI**

TUGAS PERENCANAAN UNIT PENGOLAHAN PANGAN

Diajukan Kepada
Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Pertanian
Program Studi Teknologi Pangan

**Oleh:
EVI MURIANA
6103009117**

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
SURABAYA
2013**

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Evi Muriana

Nrp : 6103009117

Menyetujui karya ilmiah saya:

Judul:

Pengendalian Mutu Pembuatan Roti Manis dengan Kapasitas Produksi 250 Kg Tepug Terigu per Hari

Untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Dengan pernyataan persetujuan publikasi karya ilmiah ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, Juli 2013

Yang Menyatakan,

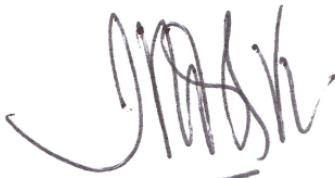


Evi Muriana

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan yang berjudul "**Pengendalian Mutu Pembuatan Roti Manis dengan Kapasitas Produksi 250 Kg Tepug Terigu per Hari**", yang ditulis oleh Evi Muriana (6103009117), telah diujikan pada tanggal 19 Juli 2013 dan dinyatakan lulus oleh Tim Penguji.

Ketua Penguji,



Ir. Indah Kuswardani, MP

Tanggal:

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknologi Pertanian

Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya



Ir. Adrianus Rulianto Utomo, MP

Tanggal:

LEMBAR PERSETUJUAN

Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan yang berjudul "**Pengendalian Mutu Pembuatan Roti Manis dengan Kapasitas Produksi 250 Kg Tepug Terigu per Hari**", yang ditulis oleh Evi Muriana (6103009117), telah diujikan dan disetujui oleh dosen pembimbing.

Dosen Pembimbing II,



Ir. Ira Nugerahani, M.Si
Tanggal:

Dosen Pembimbing I,



Ir. Indah Kuswardani, M.P
Tanggal: 25 Juli 2013

**LEMBAR PERNYATAAN
KEASLIAN KARYA ILMIAH**

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam Tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan (PUPP) saya yang berjudul:

**Pengendalian Mutu Pembuatan Roti Manis dengan Kapasitas Produksi
250 Kg Tepug Terigu per Hari**

adalah hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara nyata tertulis, diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Apabila karya saya tersebut merupakan plagiarism, maka saya bersedia dikenai sanksi berupa pembatalan kelulusan atau pencabutan gelar, sesuai dengan peraturan yang berlaku (UU RI No. 20 Tahun 2003 tentang Sistem Pendidikan Nasional Pasal 25 ayat 2) dan Peraturan Akademik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya Pasal 30 ayat 1(e) Tahun 2010.

Surabaya, Juli 2013



Evi Muriana

Evi Muriana, NRP 6103009117. **Pengendalian Mutu Pembuatan Roti Manis dengan Kapasitas Produksi 250 Kg Tepung Terigu Per Hari.**

Di bawah bimbingan:

1. Ir. Indah Kuswardani, MP
2. Ir. Ira Nugerahani, MSi

ABSTRAK

Roti merupakan salah satu produk pangan yang digemari oleh masyarakat Indonesia karena penyajiannya praktis dan mudah dibawa kemana-mana. Perusahaan harus memiliki suatu sistem pengawasan mutu untuk menampilkan produk roti manis yang senantiasa berkualitas agar tetap berada pada standar yang dapat diterima oleh konsumen.

Unit pengendalian mutu direncanakan pada *home industry* dengan kapasitas 250 kg tepung terigu per hari di Pasuruan. Pengawasan mutu yang dilakukan meliputi pengawasan bahan baku (*raw material control*), pengawasan proses produksi (*process control*), dan pengawasan produk akhir (*finished product inspection*). Ada dua aspek yang menentukan kelayakan suatu unit pengawasan mutu, yaitu aspek teknis dan aspek ekonomis. Aspek teknis meliputi sumber daya manusia, prosedur dan pelaksanaan kegiatan pengawasan mutu, serta sarana dan prasarana yang digunakan. Seluruh pelaksanaan kegiatan pengawasan mutu dicatat dalam lembar *check sheet*. Dari segi ekonomis, unit pengawasan mutu dikatakan layak apabila tidak melebihi 4% dari total biaya produksi.

Perencanaan unit pengendalian mutu *home industry* dengan kapasitas 250 kg tepung terigu per hari dapat dikatakan layak secara teknis karena didukung sumber daya manusia yang memenuhi persyaratan, metode pengujian yang akurat dan valid serta metode *sampling* dan jumlah sampel yang diambil sesuai dengan standar. Lokasi laboratorium yang strategis, serta tersedianya peralatan, bahan kimia, dan utilitas dalam jumlah dan kondisi yang memadai juga turut mendukung kelayakan unit pengendalian mutu secara teknis. Unit pengendalian mutu roti manis yang direncanakan juga dapat dikatakan layak secara ekonomis karena biaya pengendalian mutu per kemasan roti manis adalah Rp. 35,63 dengan persentase sebesar 1,78% dari total biaya produksi.

Kata kunci: roti manis, pengendalian mutu

Evi Muriana, NRP 6103009117. **Quality Control in Sweet Bread Plant with Production Capacity of 250 kg Flour/Day.**

Advisory Committee:

1. Ir. Indah Kuswardani, MP
2. Ir. Ira Nugerahani, Msi

ABSTRACT

Sweet bun is one of favorite foods for Indonesia people because efficient. Sweet bun company should have a quality control system to maintain continuity of quality product in order to ensure in compliance with standards.

Quality control unit is planned for 250 kg flour/day capacity in Pasuruan. Quality control carried out on raw materials used, production processes, as well as the final product. There are two aspects that determine the feasibility of a quality control unit, namely the technical and economical aspects. Technical aspects include human resources, procedures and implementation of quality control activities, as well as facilities and infrastructure used. All test results were recorded in the check sheet. In terms of economical, quality control unit is feasible if it does not exceed 4% of the total production cost.

Planning of quality control unit at sweet bun home industry with a production capacity of 250 kg flour/day is technically feasible because it supported by human resources that meet the requirements, an accurate methods and valid testing and sampling methods and the number of samples taken in accordance with the standards. Strategic location of the laboratory, and the availability of equipment, chemicals, and utilities in sufficient amount and conditions also support the feasibility of quality control unit. Quality control unit of sweet bread has planned economically feasible because the cost of wafer sticks quality control each package is Rp. 35,63 with a percentage of 1,78% of total production costs.

Keywords: sweet bread, quality control unit

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas kasih karunia-Nya, sehingga akhirnya penulis dapat menyelesaikan tugas Perencanaan Unit Pengolahan Pangan (PUPP) dengan judul **“Pengendalian Mutu Pembuatan Roti Manis dengan Kapasitas 250 Kg Tepung Terigu Per Hari”** sebagai salah satu persyaratan menyelesaikan program sarjana (S-1) di Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Penulis menyadari bahwa makalah ini tidak akan terselesaikan tanpa bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis secara khusus menyampaikan terima kasih kepada:

1. Ir. Indah Kuswardani, MP selaku dosen pembimbing I dan Ir. Ira Nugerahani, M.Si. selaku dosen pembimbing II yang telah meluangkan waktu, tenaga dan pikiran serta dengan sabar membimbing dan memberi pengarahan.
2. Keluarga, teman-teman dan semua pihak yang telah memberi bantuan, dukungan dan motivasi kepada penulis.

Penulis menyadari bahwa makalah ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun. Akhir kata, semoga tugas PUPP ini dapat berguna bagi pembaca.

Surabaya, Juli 2013

Penulis

DAFTAR ISI

| | |
|---|------|
| ABSTRAK | i |
| <i>ABSTRACT</i> | ii |
| KATA PENGANTAR | iii |
| DAFTAR ISI | iv |
| DAFTAR TABEL | viii |
| DAFTAR GAMBAR | x |
| DAFTAR APPENDIX | ix |
| | |
| BAB I. PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1. Latar Belakang | 1 |
| 1.2. Tujuan Penelitian | 2 |
| BAB II. BAHAN DAN PROSES PENGOLAHAN | 3 |
| 2.1. Bahan | 3 |
| 2.1.1. Bahan Baku | 3 |
| 2.1.1.1. Tepung Terigu | 3 |
| 2.1.1.2. Ragi..... | 5 |
| 2.1.1.3. Gula..... | 6 |
| 2.1.1.4. Air..... | 7 |
| 2.1.1.5. Margarin..... | 9 |
| 2.1.1.6. Telur Ayam | 10 |
| 2.1.2. Bahan Pembantu | 10 |
| 2.1.2.1 Garam..... | 10 |
| 2.1.2.2. Coklat Cair..... | 11 |
| 2.1.2.3. Keju Pasta | 11 |
| 2.1.2.4. Kismis | 12 |
| 2.1.2.5. Selai | 12 |
| 2.2. Proses Pengolahan | 12 |
| 2.2.1. Penimbangan | 14 |
| 2.2.2. Pencampuran | 14 |
| 2.2.3. Fermentasi..... | 15 |
| 2.2.4. Pencekatan | 15 |
| 2.2.5. <i>Filling</i> | 15 |
| 2.2.6. <i>Proofing</i> | 15 |
| 2.2.7. Pemanggangan | 16 |
| 2.2.8. Pendinginan dan Sortasi..... | 17 |

| | | |
|----------------|--|-----------|
| 2.2.9. | Pengemasan | 17 |
| 2.2.10. | Distribusi | 18 |
| BAB III | NERACA MASSA | 19 |
| 3.1. | Pembuatan Roti Manis | 20 |
| 3.1.1. | Pencampuran..... | 20 |
| 3.1.2. | Fermentasi Adonan | 20 |
| 3.2. | Pemotongan dan Pembentukan Adonan..... | 20 |
| 3.3. | Pembuatan Roti Manis Tanpa Isi | 20 |
| 3.3.1. | Proofing | 20 |
| 3.3.2. | Pemanggangan | 21 |
| 3.3.3. | Pendinginan dan Sortasi..... | 21 |
| 3.3.4. | Pengemasan | 21 |
| 3.4. | Produksi Roti Manis Isi Coklat | 21 |
| 3.4.1. | Filling..... | 21 |
| 3.4.2. | Proofing | 22 |
| 3.4.3. | Pemanggangan | 22 |
| 3.4.4. | Pendinginan dan Sortasi | 22 |
| 3.4.5. | Pengemasan | 22 |
| 3.5. | Produksi Roti Manis Isi Pasta Keju | 23 |
| 3.5.1. | Filling..... | 23 |
| 3.5.2. | Proofing | 23 |
| 3.5.3. | Pemanggangan | 23 |
| 3.5.4. | Pendinginan dan Sortasi | 23 |
| 3.5.5. | Pengemasan | 24 |
| 3.6. | Produksi Roti Manis Isi Selai <i>Blueberry</i> | 24 |
| 3.6.1. | Filling..... | 24 |
| 3.6.2. | Proofing | 24 |
| 3.6.3. | Pemanggangan | 24 |
| 3.6.4. | Pendinginan dan Sortasi | 25 |
| 3.6.5. | Pengemasan | 25 |
| 3.7. | Produksi Roti Manis Isi Kismis | 25 |
| 3.7.1. | Filling..... | 25 |
| 3.7.2. | Proofing | 25 |
| 3.7.3. | Pemanggangan | 26 |
| 3.7.4. | Pendinginan dan Sortasi | 26 |
| 3.7.5. | Pengemasan | 26 |
| BAB IV | UNIT PENGENDALIAN MUTU | 27 |
| 4.1. | Struktur Organisasi | 27 |
| 4.2. | Pengendalian Mutu Bahan | 28 |
| 4.2.1. | Terigu..... | 30 |
| 4.2.2. | Gula Pasir..... | 31 |

| | | |
|---------|---|----|
| 4.2.3. | Air | 32 |
| 4.2.4. | Ragi Instant | 32 |
| 4.2.5. | Telur..... | 33 |
| 4.2.6. | Margarin..... | 33 |
| 4.2.7. | Garam..... | 34 |
| 4.2.8. | Coklat, Pasta Keju dan Selai | 35 |
| 4.2.9. | Pengemas | 35 |
| 4.3. | Pengendalian Mutu Proses Produksi | 36 |
| 4.3.1 | Penimbangan..... | 36 |
| 4.3.2. | Pencampuran..... | 36 |
| 4.3.3. | Fermentasi..... | 36 |
| 4.3.4. | Pencetakan | 37 |
| 4.3.5. | <i>Filling</i> | 37 |
| 4.3.6. | <i>Proofing</i> | 37 |
| 4.3.7. | Pemanggangan | 37 |
| 4.3.8. | Pendinginan | 38 |
| 4.3.9. | Pengemasan | 38 |
| 4.3.10. | Penyimpanan..... | 38 |
| 4.4. | Pengendalian Mutu Produk Akhir..... | 38 |
| BAB V. | SARANA DAN PRASARANA UNIT PENGENDALIAN MUTU..... | 41 |
| 5.1. | Bangunan | 41 |
| 5.2. | Peralatan..... | 44 |
| 5.2.1. | Timbangan Analitis..... | 44 |
| 5.2.2. | <i>Infra Red Moisture Tester</i> | 45 |
| 5.2.3. | Spectrameter | 45 |
| 5.2.4. | Indikator pH | 46 |
| 5.3. | Utilitas..... | 46 |
| 5.3.1. | Air | 47 |
| 5.3.2. | Listrik..... | 47 |
| 5.3.3. | Solar | 49 |
| BAB VI. | ANALISA BIAYA UNIT PENGENDALIAN MUTU | 51 |
| 6.1. | Perhitungan Biaya Bangunan Laboratorium Unit Pengendalian Mutu | 51 |
| 6.2. | Perhitungan Biaya Peralatan Unit Pengendalian Mutu | 51 |
| 6.3. | Perhitungan Biaya Utilitas Unit Pengendalian Mutu | 52 |
| 6.3.1. | Air | 53 |
| 6.3.2. | Listrik..... | 53 |
| 6.3.3. | Solar | 54 |
| 6.4. | Perhitungan Gaji Karyawan Unit Pengendalian Mutu | 54 |
| 6.5. | Perhitungan Biaya Pengujian Laboratorium di Luar..... | 55 |

| | | |
|----------------------|---|----|
| 6.6. | Total Biaya Pengendalian Mutu..... | 55 |
| BAB VII. | PEMBAHASAN | 56 |
| 7.1. | Aspek Teknis | 56 |
| 7.1.1. | Sumber Daya Manusia | 56 |
| 7.1.2. | Prosedur dan Pelaksanaan Kegiatan PengendalianMutu..... | 57 |
| 7.1.3. | Sarana dan Prasarana yang Digunakan | 58 |
| 7.2. | Aspek Ekonomis | 59 |
| BAB VIII. | KESIMPULAN..... | 60 |
| DAFTAR PUSTAKA | 61 | |
| APPENDIX | 64 | |

DAFTAR TABEL

Halaman

| | | |
|-------------|---|----|
| Tabel 2.1. | Standar Mutu Tepung Terigu (SNI 01-3751-2006) | 4 |
| Tabel 2.2. | Standar Mutu Ragi untuk Industri (SNI 01-2982-1992)..... | 6 |
| Tabel 2.3. | Standar Mutu Gula Pasir (SNI 01-3140-2001) | 7 |
| Tabel 2.4. | Standar Air untuk Industri Pangan (SNI 01-3553-1996) | 8 |
| Tabel 2.5. | Standar Mutu Margarin (SNI 01-2970-1999) | 9 |
| Tabel 2.6. | Standar Mutu Telur | 10 |
| Tabel 2.7. | Standar Mutu Garam (SII 0140-1976) | 11 |
| Tabel 2.8. | Formulasi Bahan Pembuatan Roti Manis | 12 |
| Tabel 3.1. | Neraca Massa Pencampuran Adonan Roti Manis | 20 |
| Tabel 3.2. | Neraca Massa Fermentasi Adonan Roti Manis | 20 |
| Tabel 3.3. | Neraca Massa Pemotongan dan Pembentukan Adonan Roti Manis | 20 |
| Tabel 3.4. | Neraca Massa Proofing Adonan Roti Tanpa Isi | 20 |
| Tabel 3.5. | Neraca Massa Pemanggangan Adonan Roti Tanpa Isi | 21 |
| Tabel 3.6. | Neraca Massa Pendinginan dan Sortasi Adonan Roti Tanpa Isi | 21 |
| Tabel 3.7. | Neraca Massa Pengemasan Adonan Roti Tanpa Isi | 21 |
| Tabel 3.8. | Neraca Massa Penambahan Coklat | 21 |
| Tabel 3.9. | Neraca Massa Proofing Adonan Roti Coklat | 22 |
| Tabel 3.10. | Neraca Massa Pemanggangan Adonan Roti Coklat | 22 |
| Tabel 3.11. | Neraca Massa Pendinginan dan Sortasi Adonan Roti Coklat ... | 22 |
| Tabel 3.12. | Neraca Massa Pengemasan Adonan Roti Coklat | 22 |
| Tabel 3.13. | Neraca Massa Penambahan Pasta Keju | 23 |
| Tabel 3.14. | Neraca Massa Proofing Adonan Roti Keju | 23 |

| | |
|--|----|
| Tabel 3.15. Neraca Massa Pemanggangan Adonan Roti Keju..... | 23 |
| Tabel 3.16. Neraca Massa Pendinginan dan Sortasi Adonan Roti Keju . | 23 |
| Tabel 3.17. Neraca Massa Pengemasan Adonan Roti Keju | 24 |
| Tabel 3.18. Neraca Massa Penambahan Selai <i>Blueberry</i> | 24 |
| Tabel 3.19. Neraca Massa Proofing Adonan Roti Selai..... | 24 |
| Tabel 3.20. Neraca Massa Pemanggangan Adonan Roti Selai | 24 |
| Tabel 3.21. Neraca Massa Pendinginan dan Sortasi Adonan Roti Selai . | 25 |
| Tabel 3.22. Neraca Massa Pengemasan Adonan Roti Selai..... | 25 |
| Tabel 3.23. Neraca Massa Penambahan Kismis | 25 |
| Tabel 3.24. Neraca Massa Proofing Adonan Roti Kismis | 25 |
| Tabel 3.25. Neraca Massa Pemanggangan Adonan Roti Kismis | 26 |
| Tabel 3.26. Neraca Massa Pendinginan dan Sortasi Adonan Roti Kismis... | 26 |
| Tabel 3.27. Neraca Massa Pengemasan Adonan Roti Kismis..... | 26 |
| Tabel 4.1. Standar Mutu Roti (SNI 0031-74)..... | 26 |
| Tabel 4.2. Syarat Mutu Produk Akhir Roti | 26 |
| Tabel 5.1. Kebutuhan Air per Tahun..... | 47 |
| Tabel 5.2. Kebutuhan Listrik Peralatan Laboratorium..... | 47 |
| Tabel 5.3. Kebutuhan Lampu untuk Laboratorium..... | 48 |
| Tabel 5.4. Kebutuhan Listrik untuk Laboratorium Unit Pengendalian Mutu Setiap hari..... | 48 |
| Tabel 6.1. Biaya Tanah dan Bangunan Laboratorium..... | 51 |
| Tabel 6.2. Perhitungan Biaya Peralatan Unit Pengendalian Mutu | 52 |
| Tabel 6.3. Biaya kebutuhan Listrik untuk Peralatan Laboratorium Pengendalian Mutu | 53 |
| Tabel 6.4. Perhitungan Gaji Karyawan Unit Pengendalian Mutu | 54 |
| Tabel 6.5. Biaya Pengujian Laboratorium di Luar | 55 |

DAFTAR GAMBAR

| | Halaman |
|--|---------|
| Gambar 2.1. Diagram Alir Proses Pembuatan Roti Manis..... | 11 |
| Gambar 4.1. Bagan Struktur Organisasi Unit Pengendalian Mutu Roti Manis..... | 28 |
| Gambar 5.1. Gambar 5.1. Tata Letak <i>Home Industry</i> Roti Manis..... | 42 |
| Gambar 5.2. Tata Letak Laboratorium Pengendalian Mutu..... | 43 |

DAFTAR LAMPIRAN

| | Halaman |
|---|---------|
| Appendix A. Neraca Massa | 64 |
| Appendix B. Tabel <i>Military Standard 105 E (MIL-STD 105 E)</i> | 81 |
| Appendix C. Lembar Kerja Pengendalian Mutu (<i>Check Sheet</i>) Bahan (Bahan Baku, Bahan Pembantu, dan Bahan Pengemas).... | 83 |
| Appendix D. Lembar Kerja Pengendalian Mutu (<i>Check Sheet</i>) Proses Produksi..... | 89 |
| Appendix E Lembar Kerja Pengendalian Mutu (<i>Check Sheet</i>) Produk Akhir | 94 |