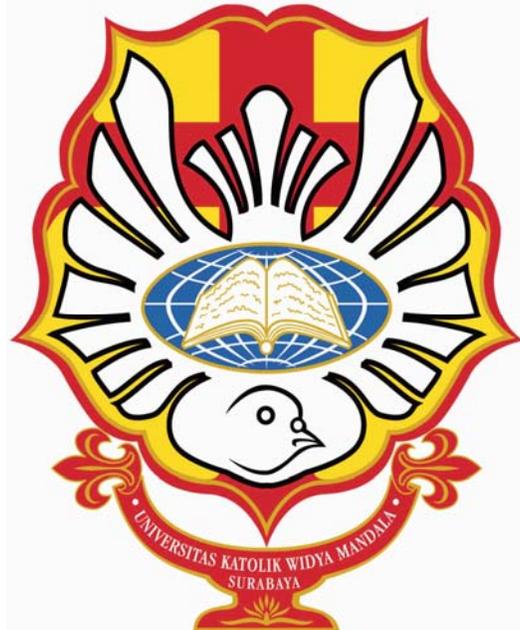


# **LAPORAN KERJA PRAKTEK DI PT.UNTUNG BERSAMA SEJAHTERA**



**Disusun Oleh :**

- 1. HENOKH MARSHALL L.U (5303011001)**
- 2. SANDI KURNIAWAN (5303011022)**

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA  
SURABAYA**

**2015**

## LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek di PT. Untung Bersama Sejahtera di Jl. Raya Kenjeran No.395-399 Surabaya pada tanggal 18 Juni 2015 sampai dengan 18 Juli 2015 telah diseminarkan/diuji dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa :

1. Nama : Henokh Marshall Lorenzo Utomo

NRP : 5303011001

2. Nama : Sandi Kurniawan

NRP : 5303011022

Telah menyelesaikan persyaratan kurikulum Jurusan Teknik Industri guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 10 Juli 2016

Pembimbing Lapangan  
Kerja Praktek



(Edy Poernomo)

Manager Produksi

Dosen Pembimbing  
Kerja Praktek

(Ig. Jaka Mulyana, STP., MT.)

N.I.K : 531.98.0325

Ketua Jurusan Teknik Industri

(Ig. Jaka Mulyana, STP., MT.)

N.I.K : 531.98.0325

## LEMBAR PENGESAHAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan Kerja Praktek dengan judul **LAPORAN KERJA PRAKTEK DI PT. UNTUNG BERSAMA SEJAHTERA** ini benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri dan bukan merupakan hasil plagiarisme karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya. Seandainya diketahui bahwa Laporan Kerja Praktek ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, Maka saya bersedia menerima konsekuensi bahwa Laporan Kerja Praktek ini tidak dapat digunakan sebagian syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 27 November 2016

Mahasiswa/i yang bersangkutan



METERAI  
TEMPEL  
7E90BAEF382745758  
6000  
ENAM RIBU RUPIAH

Henokh Marshall L.U

NRP. 5303011001

#### LEMBAR PENGESAHAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan Kerja Praktek dengan judul **LAPORAN KERJA PRAKTEK DI PT. UNTUNG BERSAMA SEJAHTERA** ini benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri dan bukan merupakan hasil plagiarisme karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya. Seandainya diketahui bahwa Laporan Kerja Praktek ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, Maka saya bersedia menerima konsekuensi bahwa Laporan Kerja Praktek ini tidak dapat digunakan sebagian syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 27 November 2016

Mahasiswa/i yang bersangkutan

METERAI  
TEMPEL  
ABB4FAEF302745769

6000  
RUPIAH  
Sandi Kurniawan

NRP. 5303011022

**LEMBAR PENGESAHAN  
PUBLIKASI KARYA ILMIAH**

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya dengan :

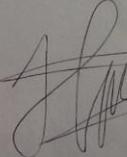
Nama penulis 1 : Henokh Marshall Lorenzo Utomo  
NRP penulis 1 : 5303011001  
Nama penulis 2 : Sandi Kurniawan  
NRP penulis 2 : 5303011022

Menyetujui laporan kerja praktek kami dengan judul **"LAPORAN KERJA PRAKTEK DI PT. UNTUNG BERSAMA SEJAHTERA"** untuk dipublikasikan / ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Unika Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi laporan ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 27 November 2016

Yang menyatakan,


Henokh Marshall L.U  
NRP. 5303011001

Sandi Kurniawan  
NRP. 5303011022



## ABSTRAK

PT. Untung Bersama Sejahtera adalah sebuah perusahaan yang bergerak di bidang industri perhiasan emas yang terletak di Jl. Raya Kenjeran No.395-399 Surabaya. Dalam hal ini, sistem produksi yang dipakai oleh PT. Untung Bersama Sejahtera adalah sistem *First In First Out* . PT. Untung Bersama Sejahtera akan memulai produksi jika ada pesanan akan dilayani dan pesanan akan segera dibuat. Saat ini, PT. Untung Bersama Sejahtera sedang menghadapi kendala dalam kebisingan. Jadi, PT. Untung Bersama Sejahtera berkendala dalam hal kebisingan..

Untuk mengatasi masalah tersebut, dilakukan pengukuran kebisingan dengan alat ukur *Sound Level Meter*. Setelah melakukan pengukuran cara mengatasi kebisingan adalah dengan mengusulkan penggunaan alat peredam pendengaran *Earmuff* .

Kata kunci : Kebisingan, *Earmuff*

# KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur selalu kami panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, atas segala rahmat, kasih serta anugrahNya semata yang telah melimpah, sehingga laporan kerja praktek ini dapat terselesaikan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun kegiatan kerja praktek ini bertujuan untuk memenuhi salah satu persyaratan kelulusan yang ada di Universitas Katolik Widya Mandala. Selain itu dengan adanya kerja praktek, penulis dapat menerapkan teori-teori yang telah didapatkan di bangku kuliah kepada lingkungan pekerjaan yang sesungguhnya serta mendapatkan pengalaman di dunia industri yang tidak didapatkan pada saat perkuliahan.

Atas pertimbangan yang telah diuraikan di atas, penulis memohon bantuan PT. Untung Bersama Sejahtera yang bergerak pada bidang produksi perhiasan emas. Pada kesempatan ini, penulis juga mengucapkan terima kasih kepada seluruh pihak yang telah membantu dalam pembuatan tugas kerja praktek ini hingga selesai, baik secara moral maupun materiil. Pihak-pihak tersebut antara lain adalah:

1. Bapak Yansen, selaku Kepala Departemen Rantai Hollow PT. Untung Bersama Sejahtera yang telah memberikan ijin untuk melaksanakan kerja praktek di PT. Surya Sakti Utama.
2. Bapak Edy Poernomo, selaku Manager Produksi Departemen Rantai Hollow PT. Untung Bersama Sejahtera yang telah membimbing dan memberikan informasi tentang perusahaan pada saat pelaksanaan kerja praktek di di PT. Surya Sakti Utama.
3. Bapak Ketut, selaku HRD di PT. Untung Bersama Sejahtera yang telah membimbing dan memberikan informasi tentang perusahaan pada saat pelaksanaan kerja praktek di di PT. Untung Bersama Sejahtera.
4. Seluruh staf dan segenap karyawan PT. Untung Bersama Sejahtera yang telah memberikan informasi dan bantuan untuk menulis laporan ini.
5. Bapak Ir. Suryadi Ismadji, MT., Ph.D. selaku dekan Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala, Surabaya yang telah memberikan ijin pelaksanaan kerja praktek ini.

6. Bapak Joko Mulyono, ST., MT. selaku ketua Jurusan Teknik Industri Universitas Katolik Widya Mandala, Surabaya dan sebagai dosen pembimbing pembuatan laporan kerja praktek ini.
7. Bapak Julius Mulyono, ST., MT sebagai dosen yang membantu dalam pembuatan laporan kerja praktek ini.
8. Bapak Martinus Edy, ST., MT. sebagai dosen yang membantu dalam pembuatan laporan kerja praktek ini.
9. Segenap keluarga dari penulis yang telah membantu dalam segala hal dalam penyelesaian tugas kerja praktek.
10. Semua pihak yang telah membantu kelancaran pelaksanaan kerja praktek ini baik secara langsung maupun tidak langsung.

Besar harapan penulis agar seluruh pengetahuan dan pengalaman yang telah diperoleh selama kerja praktek berlangsung dapat bermanfaat dikemudian hari bagi penulis maupun bagi orang lain. Selain itu, penulis juga berharap agar kerjasama antara PT. Untung Bersama Sejahtera dengan Fakultas Teknik khususnya Jurusan Teknik Industri Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya dapat terbina dengan baik di masa yang akan datang.

Penulis juga masih menyadari bahwa segala sesuatu tidak ada yang sempurna, begitu pula dengan pelaksanaan dan penulisan laporan kerja praktek yang telah dilakukan hingga selesai. Oleh karena itu, penulis memohon maaf yang sebesar-besarnya apabila terdapat kesalahan dalam kerja praktek maupun penulisan laporan. Penulis mengharapkan adanya kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk kemajuan bersama.

Surabaya, 10 Juni 2016

Penulis

# DAFTAR ISI

Halaman Judul .....	i
Lembar Pengesahan .....	ii
Abstrak .....	vi
Kata Pengantar .....	vii
Daftar Isi .....	ix
Daftar Tabel .....	xi
Daftar Gambar .....	xii
<b>BAB I : PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Tujuan .....	1
1.3. Tempat dan Waktu Pelaksanaan Kerja Praktek.....	2
<b>BAB II : TINJAUAN PABRIK.....</b>	<b>3</b>
2.1. Sejarah Perusahaan .....	3
2.2. Visi dan Misi Perusahaan .....	4
2.3. Nilai-nilai Perusahaan .....	4
2.4. Struktur Organisasi .....	5
2.5. Diskripsi Pekerjaan Struktur Organisasi .....	6
2.6. Fasilitas .....	8
<b>BAB III : PROSES PRODUKSI .....</b>	<b>9</b>
3.1. Proses Bisnis Perusahaan atau Unit Usaha atau Departemen.....	9
3.2. Produk yang Dihasilkan.....	9
3.3. Operation Process Chart .....	10
3.4. Proses Produksi.....	10
3.5. Pendukung Proses Produksi.....	13
3.6. Prosedur Pemesan Produk .....	14
<b>BAB IV : TUGAS KHUSUS.....</b>	<b>16</b>
4.1. Pendahuluan .....	16
4.1.1. Latar Belakang .....	16
4.1.2. Permasalahan .....	16

4.1.3. Tujuan.....	16
4.1.4. Batasan Masalah .....	16
4.1.5. Sistematika Penulisan .....	16
4.2. Landasan Teori .....	17
4.2.1. Definisi Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	17
4.2.2. Standard Lingkungan Kerja .....	17
4.2.3. Uji Validitas dan Uji Relibilitas.....	27
4.3. Metodologi Penelitian.....	28
4.4. Pengumpulan dan Pengolahan Data .....	31
4.5. Pembagian Kuisisioner Awal .....	32
4.6. Uji Validitas dan Reliabilitas Kuisisioner Awal .....	32
4.7. Usulan .....	33
4.8. Pembagian Kuisisioner Akhir .....	35
4.9. Uji Validitas dan Reliabilitas Kuisisioner Akhir.....	35
4.10. Kesimpulan dan Saran .....	38
4.10.1. Kesimpulan .....	38
4.10.2. Saran.....	38
BAB V : KESIMPULAN .....	39
Daftar Pustaka .....	40
Lampiran .....	41

## DAFTAR TABEL

Tabel 4.1. Data Tingkat Kebisingan Keseharian.....	27
Tabel 4.2. Data Pengamatan Kebisingan.....	31
Tabel 4.3. Tabel Reliability Statistic Kuisisioner I.....	33
Tabel 4.4. Tabel Reliability Statistic Kuisisioner II.....	37

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1.	Struktur Organisasi .....	6
Gambar 3.1.	Contoh Rantai Gelang .....	9
Gambar 3.2.	Contoh Rantai Kalung .....	9
Gambar 3.3.	<i>Operation Process Chart Production</i> .....	10
Gambar 3.4.	Mesin <i>Hammering</i> .....	12
Gambar 3.5.	Mesin <i>PAF</i> .....	13
Gambar 3.6.	Mesin Poles .....	13
Gambar 4.1.	Alat Pengukur Suhu <i>Thermocouple</i> .....	20
Gambar 4.2.	Tabel <i>Color Code For Thermocouple</i> .....	20
Gambar 4.3.	Alat Pemadam Kebakaran <i>Sprinkler</i> .....	21
Gambar 4.4.	Alat Pemadam Kebakaran <i>Hydrant Box</i> .....	21
Gambar 4.5.	Alat Pemadam Kebakaran Tabung Pemadam Kebakaran .....	22
Gambar 4.6.	Alat Pemadam Kebakaran Alarm Kebakaran.....	22
Gambar 4.7.	Rambu Jalur Evakuasi .....	22
Gambar 4.8.	<i>Digital Sound Level Meter</i> .....	23
Gambar 4.9.	<i>Anatomy Of The Ear</i> .....	24
Gambar 4.10.	<i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian .....	29
Gambar 4.11.	<i>Dendogram</i> Uji Validitas I .....	32
Gambar 4.12.	Alat Peredam Kebisingan ( <i>Earmuff</i> ) .....	34
Gambar 4.13.	Penggunaan Alat Peredam Kebisingan ( <i>Earmuff</i> ).....	24
Gambar 4.13.	<i>Dendogram</i> Uji Validitas II.....	24
Gambar 4.13.	<i>Dendogram</i> Pengulangan Uji Validitas II .....	24