

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Hasil camber out maksimum yang diperoleh adalah 126.012 mm dengan temperatur mesin 921.87°C dan waktu press 2.25 second.
2. Model permukaan respon maksimum pada camber out adalah :

$$\hat{Y} = 125.340 + 0.739 X_1 + 2.008 X_2 + 1.074 X_1^2 + 0.370 X_2^2 - 0.589 X_1 X_2$$

6.2. Saran

Pada penelitian selanjutnya dapat dilakukan penambahan faktor lain yang berkaitan dengan mesin lainnya sehingga dapat menghasilkan ketinggian hasil camber yang lebih optimum.

DAFTAR PUSTAKA

1. Bradley, Nuran. 2007. *The Response Surface Methodology*. South Bend, USA: Indiana University of South Bend.
2. Dr. Ir. Bib Paruhum Silalahi, M.Kom.(2012) “Metode Descent”. ITB.
3. Meyers, Raymond H., Douglas C. Montgomery & Christine M. Anderson Cook. (2009). *Response Surface Methodology Process and Product Optimization Using Design Experiments*. Third edition. New York : Willey.
4. Montgomery, DC. (2009). *Design and Analysis of Experiments*. 7th Edition. New York : Willey.
5. Rianthi, Ni Wayan Ratna (2013). “Optimasi Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Hasil Ekstraksi Minyak Daun Cengkeh Menggunakan Metode Permukaan Respons”. Universitas Mataram.
6. Sudjana, 1995. *Desain and Analisis Eksperiment*, Edisi keempat, Penerbit Tarsito, Bandung.