

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1. Kesimpulan**

Dalam melakukan proses manufaktur diperlukan dimensi dari fasilitas kerja sesuai dengan tubuh manusia. Penyebab utama dilakukan perancangan meja ini bersumber pada posisi kerja dari operator pembuatan *dies* yang tidak nyaman dan tidak ergonomis sehingga menimbulkan keluhan pada pekerja. Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisa data, maka disimpulkan bahwa :

1. Peralatan kerja yang tidak nyaman dan berpotensi menimbulkan keluhan pekerja pada bagian bahu dan punggung karena bekerja dengan meja yang tidak didesain secara spesifik dan digunakan dalam jangka waktu yang lama sehingga perlu dilakukan penerapan ergonomi untuk perbaikan fasilitas kerja dengan perancangan alat bantu berupa meja yang didesain secara spesifik dan ergonomis.
2. Permasalahan yang sering dialami oleh pekerja bagian pembuatan *dies* adalah membungkuk dan kesulitan menjangkau *dies*.
3. Perancangan meja alternatif 3 dibuat dari alumunium.

#### **5.2. Saran**

Disarankan untuk diperbaiki sesuai dengan aspek yang bersifat teknik, meliputi pembuatan alat bantu yang ergonomis yaitu meja pembuatan *dies* yang nyaman.

## DAFTAR PUSTAKA

Tarwaka, dkk., *Ergonomi untuk Keselamatan Kerja dan Produktivitas*, Cetakan I., UNIBA Press, 2004.

Ulrich K.T., Eppinger, *Product Design and Development*, Irwin McGraw Hill, 2004.