

BAB X

KESIMPULAN

Bentuk perusahaan pengalengan *baby corn* adalah Perseroan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi lini. Pabrik pengalengan ini didirikan berlokasi di Bangil – Jawa Timur, dengan areal seluas 1 Ha (100m x100m).

Berdasarkan uraian-uraian dan perhitungan dari bab-bab yang sebelumnya maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Bahan baku 2.678 kg *baby corn*/hari
2. Kapasitas produksi 10.000 kaleng *baby corn* /hari
3. Berat isi : 200 gram *baby corn* /kaleng
4. Jam kerja : 12 jam/hari
5. Hari kerja : 26 hari/bulan atau 300 hari/tahun
6. Status karyawan : - karyawan tetap
7. Analisa Ekonomi:
 - a. Total Modal Industri (*Total Capital Investment*) =Rp 10.783.055.750,00
 - Modal Tetap (*Fixed Capital Investment*) =Rp 7.643.399.500,00
 - Modal Kerja (*Working Capital Investment*) =Rp 3.011.531.250,00
 - b. Biaya Produksi Total (*Total Production Cost*) =Rp 11.457.810.185,00
 - Biaya Pembuatan (*Manufacturing Cost*) =Rp 9.739.138.657,00
 - Biaya Pengeluaran Umum (*General Expenses*) =Rp 1.847.671.527,00

- c. Laba kotor per tahun =Rp 3.542.189.815,00
- d. Laba bersih per tahun =Rp 2.497.032.870,00
- e. Laju Pengembalian Modal (*Rate of Return*)
 - 1) Sebelum pajak = 33,24, %
 - 2) Sesudah pajak = 23,44 %
- f. Waktu Pengembalian Modal (*Pay Out Time*)
 - 1) Sebelum pajak = 2 tahun 6 bulan
 - 2) Sesudah pajak = 3 tahun 6 bulan
- g. Titik Impas (*Break Even Point*) = 45,29 %

DAFTAR PUSTAKA

- Amrine, H.T., J.A. Rithey dan O.S.Aulley.1986. *Manajemen dan Organisasi Produksi*. Jakarta: Erlangga.
- Aries dan Newton. 1995. *Chemical Engineering Cost Estimation*. New York: McGraw-Hill Book Company, inc.
- Assauri, S., 1980. *Managemen Produksi*. Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi, Universitas Indonesia.
- Berkeley Education. 2005. *Air Quality Engineering Assigment*. [Http://www. Ce Berkeley. Edu/Courses/ CE218 A/hw/ps4/pdf](http://www.CeBerkeley.Edu/Courses/CE218A/hw/ps4/pdf).(20 Januari)
- Blank, L. &A. Tarquin. 1983. *Engineering Economy*. 2nd edition. Singapore. McGraw-Hill Book, Inc.
- Elert Glenn, 1998-2006. *The Physiscs Hypertext Book*. [Http://Hypertext Book.Com / Physics/ Matter/ Density](http://HypertextBook.Com/Physics/Matter/Density). (20 Januari)
- Heldman, Dennis R. And Daryl. B. Lund. 1992. *Handbook of Food Engineering*. Marcel Dekker, inc. New York.
- Kern, D. Q., 1983. *Process Heat Transfer*. Tokyo: McGraw-Hill Book, Inc.
- Naibaho, C, 1985. *Keteknikan Pabrik Dalam Suatu Sistem Manajemen Industri*. Jakarta: Akademia Pressindo.
- Peters, M.S. & K.D. Timerhaus. 1991. *Plant design and economics for chemical engineers*. 4th edition. Singapore: McGraw-Hill Book Company, Inc.
- Severn, W.H., H.E. Degler and J.C Miles. 1954. *Steam, Air and Gas Power*. 5th edition. New York:John Wiley&Sons, Inc.
- Smith, J. M, H. C. Vanness and Abbott. 1996. *Introductions To Chemical Engineering Thermodynamics*. Singapore: Mc Graw Hill Book Company. Inc.
- Soedjadi, F.X., 1990. *O&M (Organixation and method) Penunjang Berhasilnya Proses Manajemen*. Jakarta: C.V. Haji Masagung.
- Soemadi, Widyaningsih and Mutholib, Abdul., 2000. *Sayuran Baby*. Jakarta. Penebar Swadaya.

The Physics Hypertext Book. 1998-2006. Sensible. Available At. [Http://HypertextBook.Com/Physics/Thermal/Heat-Sensible](http://HypertextBook.Com/Physics/Thermal/Heat-Sensible). (20 Januari)

Wursanto,I.G., 2003. *Dasar-dasar Ilmu Organisasi*. Yogyakarta: Andi.