

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Meningkatnya tingkat persaingan di dalam berbagai sektor industri pada saat sekarang ini menyebabkan industri-industri baik yang berskala kecil, menengah, maupun yang berskala besar berusaha untuk meningkatkan sistem operasinya agar lebih efisien sehingga produktivitas pekerja dapat lebih ditingkatkan.

PT. Rajawali Plastick adalah perusahaan yang bergerak di bidang industri plastik, permintaan produksinya sesuai dengan pesanan dari konsumen. Dalam proses produksinya perusahaan membagi menjadi dua shift, yaitu shift pagi jam 07.00 - 19.00 dan shift malam jam 19.00 - 07.00. Perusahaan ini sempat mengalami kesulitan keuangan tapi seiring dengan meningkatnya permintaan akan produk – produk yang dihasilkan maka perusahaan ini menjadi semakin berkembang.

Setelah melihat kondisi perusahaan dengan segala kelebihan maupun kekurangannya, maka dapat diketahui bahwa masalah yang dihadapi antara lain : tidak adanya fasilitas dan alat bantu kerja ergonomis yang menyebabkan kelelahan pada operator sehingga mengakibatkan kurang optimalnya output yang dihasilkan oleh perusahaan. Faktor penyebab terjadinya masalah-masalah diatas adalah faktor manusia dan faktor lingkungan kerja. Faktor manusia disebabkan karena menurunnya akurasi kerja yang disebabkan bekerja terlalu lama dan fasilitas kerja yang digunakan kurang ergonomis sehingga menimbulkan kesulitan-kesulitan dalam melakukan pekerjaannya. Faktor lingkungan kerja yang ada juga mempengaruhi proses kerja didalam suatu industri. Keadaan lingkungan yang dimaksudkan seperti sirkulasi udara yang kurang baik, pengap, panas, dan keadaan-keadaan lainnya yang dapat menghambat proses kerja karyawan dalam melakukan proses produksi. Karyawan yang capek atau kepanasan sering istirahat tanpa sepengetahuan pengawas pabrik, hal ini menyebabkan penurunan produktifitas.

Berdasarkan penelitian awal yang dilakukan dan dari hasil wawancara dengan pemilik perusahaan dan para pekerja, maka perlu adanya perbaikan dan pembuatan alat bantu dengan tujuan untuk meningkatkan kenyamanan pekerja dalam bekerja, mengurangi kecelakaan kerja dan juga untuk mengurangi tingkat kelelahan yang dirasakan pekerja dalam melakukan aktifitas kerja.

1.2 Perumusan Masalah

Adapun perumusan masalah dalam penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Bagaimana merancang alat bantu kerja yang ergonomis pada operator mesin *injection* sehingga dapat meminimalkan tingkat kelelahan dan meningkatkan hasil output ?
2. Perbaikan – perbaikan apa saja yang diperlukan pada lingkungan kerja ?

1.3 Tujuan Penelitian:

Berdasarkan perumusan masalah yang ada, maka tujuan dari penelitian ini adalah:

Memperbaiki dan memberikan usulan perbaikan sehingga mampu meningkatkan produktifitas kerja pada operator mesin *injection*.

1.4 Batasan Masalah

Batasan masalah yang digunakan adalah sebagai berikut:

Pengambilan data hanya terbatas pada operator yang bekerja pada shift satu.

1.5 Asumsi

Asumsi digunakan untuk membantu dalam penyelesaian masalah yang timbul adalah sebagai berikut:

Pada saat pengambilan data waktu kerja dan denyut nadi, operator dalam keadaan sehat.

1.6 Sistematika Penulisan

Penulisan laporan penelitian ini secara garis besar dapat diuraikan sebagai berikut:

Bab I : Pendahuluan

Bab ini memberikan gambaran umum dari skripsi yang diawali dengan mengamati latar belakang dan merumuskan masalah yang terjadi, menetapkan pentingnya masalah, menetapkan tujuan dari penelitian, menetapkan manfaat penelitian bagi perusahaan serta menentukan sistematika penulisan tugas akhir.

Bab II : Landasan Teori

Dalam bab ini dijelaskan tentang dasar-dasar teori yang digunakan oleh penulis sebagai sumber acuan untuk menyelesaikan permasalahan yang ada dalam skripsi ini seperti perencanaan produk, ergonomi, produktifitas tenaga kerja dan *paired comparison*.

Bab III : Metodologi Penelitian

Bab ini berisi tentang gambaran langkah-langkah yang digunakan dalam penulisan skripsi ini dari awal sampai akhir, yang meliputi langkah-langkah pengamatan awal, pengumpulan, pengolahan data awal dan analisis hasil, perbaikan dan implementasi yang meliputi pengumpulan, pengolahan data setelah implementasi dan analisis hasil sampai pada penarikan kesimpulan dan saran. Langkah-langkah diatas perlu direncanakan agar proses penyelesaian masalah dapat berjalan dengan baik dan lancar.

Bab IV : Pengumpulan dan Pengolahan Data

Bab ini memuat data awal sebelum adanya implementasi perbaikan untuk kemudian diolah. Data awal yang dikumpulkan di dalam bab

4

ini meliputi semua data aktual dalam perusahaan yang relevan dan dibutuhkan untuk proses penelitian.

Bab V : Analisa dan Perbaikan

Dalam bab ini memuat analisa dan perbaikan yang sesuai dengan kebutuhan perusahaan. Beberapa perbaikan yang sesuai bagi perusahaan diimplementasikan. Bab ini meliputi pengumpulan, pengolahan data setelah implementasi dan analisis hasil pengolahan data setelah implementasi

Bab VI : Kesimpulan

Bab ini berisikan kesimpulan yang diperoleh dari hasil penelitian dan implementasi dari skripsi ini.