

## BAB VI

### PENUTUP

#### 6.1 Kesimpulan

1. Dari hasil pengolahan data untuk jenis cacat atribut didapatkan batas-batas kendali sebagai berikut :
  - a. Untuk cacat noda batas-batas kendalinya adalah  $\bar{c} = 2,62$  dan  $UCL = 7,48$ .  
Dan dengan indeks kemampuan proses ( $P_{pk}^q$ ) dan  $P_p^q$  lebih dari 1, serta ppm kurang dari 1350 menunjukkan bahwa proses mampu menghasilkan produk dengan cacat yang dapat ditoleransi.
  - b. Untuk cacat ploi batas-batas kendalinya adalah  $\bar{c} = 3$  dan  $UCL = 8,196$ .  
Dan dengan indeks kemampuan proses ( $P_{pk}^q$ ) dan  $P_p^q$  lebih dari 1, serta ppm kurang dari 1350 menunjukkan bahwa proses mampu menghasilkan produk dengan cacat yang dapat ditoleransi.
  - c. Untuk cacat garis batas-batas kendalinya  $\bar{c} = 4$  dan  $UCL = 10$ . Dan dengan indeks kemampuan proses ( $P_{pk}^q$ ) dan  $P_p^q$  lebih dari 1, serta ppm kurang dari 1350 menunjukkan bahwa proses mampu menghasilkan produk dengan cacat yang dapat ditoleransi.
  - d. Untuk cacat belang batas-batas kendalinya adalah  $\bar{c} = 1,267$  dan  $UCL = 4,64$ . Dan dengan indeks kemampuan proses ( $P_{pk}^q$ ) dan  $P_p^q$  lebih dari 1, serta ppm kurang dari 1350 menunjukkan bahwa proses mampu menghasilkan produk dengan cacat yang dapat ditoleransi.
  - e. Untuk cacat warna tak sama batas-batas kendalinya adalah  $\bar{c} = 1,567$  dan  $UCL = 5,32$ . Dan dengan indeks kemampuan proses ( $P_{pk}^q$ ) dan  $P_p^q$  lebih dari 1, serta ppm kurang dari 1350 menunjukkan bahwa proses mampu menghasilkan produk dengan cacat yang dapat ditoleransi.
  - f. Untuk cacat putih pada tepi batas-batas kendalinya adalah  $\bar{c} = 2,167$  dan  $UCL = 6,58$ . Dan dengan indeks kemampuan proses ( $P_{pk}^q$ ) dan  $P_p^q$  lebih

- dari 1, serta ppm kurang dari 1350 menunjukkan bahwa proses mampu menghasilkan produk dengan cacat yang dapat ditoleransi.
- g. Untuk cacat motif kurang dalam batas-batas kendalinya adalah  $\bar{c} = 3,3$  dan  $UCL = 8,75$ . Dan dengan indeks kemampuan proses ( $P_{pk}^q$ ) dan  $P_p^q$  lebih dari 1, serta ppm kurang dari 1350 menunjukkan bahwa proses mampu menghasilkan produk dengan cacat yang dapat ditoleransi.
2. Dari hasil pengolahan data untuk cacat variabel didapatkan batas-batas kendali  $\bar{x}$  yang baru yaitu untuk garis pusat / rata-rata adalah sebesar 79,58, batas kendali bawah sebesar 79,48 dan batas kendali atas sebesar 79,68. Dan dengan indeks kemampuan proses ( $C_{pk}$ ) dan  $C_p$  kurang dari 1, serta ppm lebih dari 1350 menunjukkan bahwa proses belum mampu menghasilkan produk dengan cacat yang dapat ditoleransi.

## 6.2 Saran

Kegiatan yang disarankan sebelum dimulai proses produksi adalah :

1. Memeriksa dan pengecekan ulang pada peralatan dan mesin yang akan digunakan pada pagi hari dan setiap pergantian roll atau minimal seminggu sekali sebelum digunakan.
2. Mengadakan maintance dan pergantian peralatan yang sudah aus atau rusak.

## **DAFTAR PUSTAKA**



## DAFTAR PUSTAKA

- Grant, Eugene L dan Ricard S. Leavenworth (Alih Bahasa Ir. Hudaya Kandahjaya, MS). 1993. "*Pengendalian Mutu Statistik (Edisi Enam Cetakan ketiga)*". Jilid 1. Penerbit Erlangga. Jakarta
- Bothe, Davis R. 1997. "*Measuring Process Capability: Techniques and Calculations for Quality and Manufacturing Engineers*". McGraw-Hill, Inc. New York
- Montgomery, Douglas C. 2001. "*Introduction to Statistical Quality Control (Fourth Edition)*". John Wiley & Sons, Inc. New York
- Gaspersz, Vincent. 1998. "*Statistical Process Control*". PT. Gramedia Pustaka Utama. Jakarta
- Besterfield, Dale H. 1997. "*Quality Control (Fourth Edition)*". Prentice-Hall, Inc. New Jersey
- Kommarudin. 1986. "*Manajemen Pengawasan Kualitas Terpadu*". CV. Rajawali. Jakarta
- DeVor, Richard E. 1992. "*Statistical Quality Design and Control: Contemporary Concepts and Methods*". Macmillan, Inc. New York
- Gitlow, Howard S. 1995. "*Quality Management: Tools and Methods for Improvement (Second Edition)*". Irwin, Inc. USA
- Summers, Donna CS. 1997. "*Quality Control (Fourth Edition)*". Prentice-Hall, Inc. New Jersey
- Mitra, Amitava. 1993. "*Fundamentals of Quality and Improvement (Second Edition)*". Prentice-Hall, Inc. New Jersey