

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Dari hasil pengukuran dan pengujian sistem pada skripsi dengan judul “Perancangan dan Pembuatan Alat Sablon Plat Berbasis Mikrokontroler” dapat diambil beberapa kesimpulan, yaitu:

1. Dari pengujian sistem secara keseluruhan yang dilakukan, diperoleh kesalahan dalam proses penyablonan sebesar 3,33% dari 30 kali percobaan. Ini disebabkan adanya faktor ruangan yang dingin yang menyebabkan *screen* sablon cepat buntu sehingga tidak dapat memindahkan cat dari *screen* ke plat yang akan di sablon.
2. Alat ini menghasilkan jumlah sablon sebanyak 966 lembar perhari dalam delapan jam kerja.

5.2. Saran

1. Untuk meminimalkan besarnya kesalahan yang disebabkan oleh buntunya *screen* sablon karena faktor ruangan yang dingin maka sebaiknya proses sablon dilakukan pada ruang yang memiliki suhu kamar.
2. Untuk cat yang digunakan sebaiknya menggunakan cat yang tidak cepat kering.

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Atmel, *AT89S51 Data Sheet*, Atmel Inc. ,USA
- [2] BD139 *Data Sheet*, Fairchild Semiconductor
- [3] Guntur Nusantara, *Panduan Praktis Cetak Sablon*, Kawan Pustaka: Jakarta.
2003
- [4] http://en.wikipedia.org/wiki/Relay#Types_of_relay
(waktu akses : September 2006)
- [5] <http://hyperphysics.phy-astr.gsu.edu/hbase/electronic/transwitch.html>
(waktu akses : September 2006)
- [6] http://www.elektro-unila.s5.com/the_vision/sensor.htm
(waktu akses : September 2006)
- [7] http://www.guardian-electric.com/html/dc_solenoid/dc_solenoid.htm
(waktu akses : September 2006)
- [8] <http://www.kmitl.ac.th/~kswichit%20/LFrobot/LFrobot.htm>
(waktu akses : September 2006)
- [9] L7805 *Data Sheet*, STMicroelectronics
- [10] LM324 *Data Sheet*, Texas Instrument Inc, USA
- [11] Malvino, Albert Paul, PH.D., E.E., *Prinsip-Prinsip Elektronika*, Jilid Satu,
Salemba Teknika. 2003
- [12] Putra, Agfianto Eko, *Belajar Mikrokontroler AT89C51/52/55 (Teori dan Aplikasi)*, Gava Media : Yogyakarta. 2002