

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

1. Selama melaksanakan kegiatan kerja praktek ini, pengalaman terkait kedisiplinan kerja mencakup meeting secara berkala untuk kordinasi kegiatan produksi, *safety*, dan masalah lainnya. Sedangkan di area bagging ada tuntutan untuk pengukuran berat setiap periode terjadwal untuk menjamin akurasi produk yang dihasilkan.
2. Selama melaksanakan kegiatan kerja praktek, penulis mendapatkan wawasan baru mengenai teknologi yang digunakan dalam industri pengolahan Na₂SO₄, memperoleh pengalaman langsung terkait proses operasional dan *maintenance* pada area *bagging* Na₂SO₄. Kegiatan yang dilakukan, seperti kalibrasi *load cell*, pengecekan sensor, penimbangan, serta pembersihan area kerja, memberikan pemahaman nyata mengenai pentingnya akurasi alat ukur dan efektivitas sistem instrumentasi dalam mendukung kelancaran produksi. Melalui bimbingan dan arahan dari pembimbing lapangan penulis memahami pentingnya penerapan prosedur keselamatan kerja (K3), kerja sama tim, serta disiplin dalam setiap kegiatan operasional.
3. Kinerja sensor *load cell* di area bagging masih dipengaruhi oleh debu dan partikel Na₂SO₄ yang menempel pada area sensor walaupun telah dilakukan kompensasi terhadap suhu lingkungan, sehingga pembacaan timbangan menjadi tidak stabil dan kurang akurat. Berdasarkan pengujian, frekuensi cleaning setiap hari menghasilkan peningkatan akurasi dari rata-rata pengukuran berat 50,63 Kg menjadi 50,30 Kg. Peningkatan *preventive maintenance* dengan metode cleaning harian terbukti efektif dalam menjaga kebersihan sensor *load cell*, meningkatkan stabilitas pembacaan, serta memperpanjang umur pakai sensor.

5.2 Saran

Adapun kesimpulan saran dari kegiatan kerja praktek ini adalah dapat dilakukan terus supaya mahasiswa tahu akan dunia industri sebelum lulus dari perkuliahan demi pengembangan diri sendiri, fakultas, maupun pihak perusahaan. Banyak sekali manfaat dari kegiatan ini, mahasiswa dapat langsung terjun ke dunia industri dan mengetahui mesin atau peralatan industri yang digunakan saat ini. Mahasiswa dapat merasakan bagaimana dunia kerja

sesungguhnya sebelum lulus, sehingga masih ada waktu untuk mempersiapkan dan mengembangkan diri agar relevan dengan tuntutan dunia kerja.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Asia Pacific Rayon, “Tentang Kami.” [Online]. Available: <https://www.aprayon.com/id/perusahaan/tentang-kami/> [Accessed: 08-Dec-2025].
- [2] LC Systems, “What is a Load Cell?,” PDF document. [Online]. Available: <https://www.lcmsystems.com/res/What%20is%20a%20Load%20cell.pdf>. [Accessed: 08-Dec-2025].
- [3] LC Systems, “Load Cell Instruction Manual,” PDF document. [Online]. Available: <https://www.lcmsystems.com/res/Load%20Cell%20Instruction%20Manual.pdf>. [Accessed: 08-Dec-2025].
- [4] PCB Piezotronics, Inc., “Load Cell Handbook,” PDF document. [Online]. Available: https://www.pcb.com/contentstore/mktgcontent/linkedddocuments/load_torque/lt-loadcellhandbook_lowres.pdf. [Accessed: 08-Dec-2025].
- [5] I. D. Pranowo, *Buku Ajar Sistem dan Manajemen Pemeliharaan*. Yogyakarta: Deepublish Publisher, 2019. [Online]. Available: https://repository.usd.ac.id/41185/1/Buku%20Ajar%20_Sistem%20dan%20Manajemen%20Pemeliharaan_.pdf. [Accessed: 08-Dec-2025].