

LAPORAN PRAKTIK KERJA PROFESI APOTEKER

DI PT. SATORIA ANEKA INDUSTRI

JL. RAYA KEJAYAN - PURWOSARI KM. 16

WONOREJO, PASURUAN

30 MARET 2026 - 23 MEI 2026



DISUSUN OLEH:

DONNA AUDY BINTANG, S.Farm.	2448725020
JESSICA D. ALO RUHA, S.Farm.	2448725042
SINDHI AULIA RAHMAWATI, S.Farm.	2448725087
THERESIA CINTYA ARISSAPUTRI, S.Farm.	2448725088

PROGRAM STUDI PROFESI APOTEKER

FAKULTAS FARMASI

UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA

2026

LEMBAR PENGESAHAN

**LAPORAN PRAKTIK KERJA PROFESI APOTEKER
DI
INDUSTRI PT. SATORIA ANEKA INDUSTRI
JL. RAYA KEJAYAN - PURWOSARI KM. 16, SAMBISIRAH
SELATAN, KECAMATAN WONOREJO, KABUPATEN
PASURUAN, JAWA TIMUR.
30 MARET - 23 MEI 2026**

DISUSUN OLEH:

DONNA AUDY BINTANG, S.Farm.	2448725020
JESSICA D. ALO RUHA, S.Farm.	2448725042
SINDHI AULIA RAHMAWATI, S.Farm.	2448725087
THERESIA CINTYA ARISSAPUTRI, S.Farm.	2448725088

**MAHASISWA PROGRAM STUDI PROFESI APOTEKER
PERIODE LXVI
FAKULTAS FARMASI
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA**

DISETUJUI OLEH:

Pembimbing I,



STRA. 19861019/STRA-UNAIR/2009/10620

Pembimbing II,

**apt. Henry Kurnia S, S.Si., M.Si.
NIK. 241.97.0283**

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI LAPORAN PKPA

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Program Studi Profesi Apoteker Periode LXVI Fakultas Farmasi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

1. Nama : Donna Audy Bintang, S.Farm.
NRP : 2448725020
2. Nama : Jessica D. Alo Ruha, S.Farm.
NRP : 2448725042
3. Nama : Sindhi Aulia Rahmawati, S.Farm.
NRP : 2448725087
4. Nama : Theresia Cintya Arissaputri, S.Farm.
NRP : 2448725088

Menyetujui laporan PKPA kami,

Di : PT. Satoria Aneka Industri

Alamat : Jl. Raya Kejayan-Purwosari KM. 16, Pasuruan

Waktu Pelaksanaan : 30 Maret 2026 - 23 Mei 2026

Untuk dipublikasikan atau ditampilkan di internet atau media lain yaitu *Digital Library* Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta. Demikian pernyataan persetujuan publikasi laporan PKPA ini kami buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 23 Mei 2026



Sindhi Aulia Rahmawati
NRP. 2448725087

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa karena telah memberikan rahmat dan karunianya, sehingga laporan Praktik Kerja Profesi Apoteker (PKPA) yang berjudul Laporan Praktik Kerja Profesi Apoteker di PT. Satoria Aneka Industri pada tanggal 30 Maret 2026 - 23 Mei 2026 dapat terselesaikan dengan baik dan lancar. Penyusunan laporan ini dimaksudkan untuk memenuhi persyaratan untuk dalam memperoleh gelar Apoteker di Fakultas Farmasi Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Penulis menyadari bahwa kegiatan PKPA dan penyusunan laporan ini dapat terselesaikan dengan baik karena bantuan dan dukungan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. apt. Oki Yudiswara, S.Farm selaku preceptor atau pembimbing eksternal dan selaku *Researcher and Development Senior Manager* di PT. Satoria Aneka Industri yang telah memberikan masukan, bimbingan dan pengarahan dalam menyelesaikan pengerjaan laporan PKPA di industri.
2. apt. Henry Kurnia Setyawan, S.Si., M.Si. selaku dosen pembimbing internal dan koordinator PKPA industri yang telah memberikan bimbingan dan pengarahan selama pelaksanaan PKPA di industri.
3. apt. Restry Sinansari., S.Farm., M.Farm., sebagai selaku Ketua Program Studi Profesi Apoteker Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya yang telah mengkoordinasikan jalannya Praktik Kerja Profesi Apoteker secara keseluruhan.
4. apt. Diana, S.Farm., M.Si., selaku Koordinator PKPA Industri Program Studi Apoteker Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya yang telah memberikan arahan, kesempatan dan bimbingan selama pelaksanaan PKPA di Industri.

5. apt. Kevin Remy Raharja, S.Farm., sebagai preceptor dibagian Formulation Development dan selaku Supervisor Formulation Development di PT Satoria Aneka Industri yang telah memberikan arahan dan bimbingan selama pelaksanaan PKPA di Industri.
6. apt. Sherlynda Dwitias, S.Farm., sebagai preceptor dibagian Packaging Development dan selaku Supervisor Packaging Development di PT Satoria Aneka Industri yang telah memberikan arahan dan bimbingan selama pelaksanaan PKPA di Industri.
7. Semua staf, direksi dan karyawan yang berada di PT. Satoria Aneka Industri yang telah memberikan bimbingan, bantuan serta masukan selama kegiatan PKPA (Praktik Kerja Profesi Apoteker) berlangsung.
8. Teman-teman dan semua pihak lain yang tidak dapat dituliskan satu per satu yang telah memberikan bantuan, motivasi, dukungan, dan doa kepada penulis.

Dengan keterbatasan pengalaman, pengetahuan maupun pustaka yang ditinjau, penulis menyadari kekurangan dalam penulisan laporan PKPA. Akhir kata penulis mengucapkan terima kasih, semoga hasil iii laporan PKPA ini dapat memberikan manfaat bagi yang membutuhkan informasi kepada rekan-rekan sejawat dan semua pihak yang membutuhkan.

Surabaya, 23 Mei 2026

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan PKPA	3
1.3 Manfaat PKPA	3
BAB 2 TINJAUAN UMUM INDUSTRI FARMASI	4
2.1 Sejarah PT Satoria Aneka Farmasi.....	4
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	5
2.2.1 Visi.....	5
2.2.2 Misi	5
2.2.3 Core Value	6
2.3 Struktur Organisasi dan Personalia PT Satoria Aneka Farmasi	7
2.4 Bangunan dan Fasilitas PT Satoria Aneka Farmasi.....	8
2.5 Pemenuhan Aspek CPOB PT Satoria Aneka Farmasi.....	9
2.5.1 Bangunan dan Fasilitas	9
2.5.2 Sarana Penunjang Kritis.....	11
2.6 Manajemen Mutu PT Satoria Aneka Farmasi	18
2.7 <i>Quality Assurance</i> (QA).....	19
2.7.1 Kalibrasi, Kualifikasi dan Validasi (KKV)	21
2.7.2 Quality Compliance	23
2.7.3 Document Control.....	25
2.8 Produksi.....	28

Halaman

2.8.1	Alur Proses Produksi Line 1, Line 2 dan Line 4	31
2.8.2	Alur Proses Produksi Line 3	33
2.9	<i>Quality Control (QC)</i>	34
2.10	<i>Research and Development (Pengembangan Produk)</i>	37
2.10.2	Analytical Development	38
2.10.3	Formulation Development	38
2.10.4	Packaging Development	39
2.11	<i>Production, Planning and Inventory Control (PPIC)</i>	39
2.12	<i>Warehouse (Gudang)</i>	41
BAB 3	TUGAS KHUSUS.....	46
3.1	Pembahasan Tugas Khusus Departemen <i>Research and Development (Packaging Development)</i> - Jessica Defloresta Alo Ruha (2448725042).....	46
3.1.1	Pendahuluan.....	46
3.1.2	Pengembangan Desain Kemasan Produk Lidocain 2ml	47
3.1.3	Uji Label	53
3.2	Pembahasan Tugas Khusus Departemen <i>Research and Development (Formulation Development)</i> - Sindhi Aulia R (2448725087) - Vendor Management	59
3.2.1	Definisi Manajemen Vendor	59
3.2.2	Tujuan Manajemen Vendor.....	60
3.2.3	Jenis Vendor.....	61
3.2.4	Kriteria Pemilihan Vendor	61
3.2.5	Ketelusuran Rantai Pasok	63
3.2.6	Catatan Rantai Pasok	64
3.2.7	Resiko Mutu Bahan Aktif	65
3.2.8	Audit Vendor	66

Halaman

3.2.9	Kualifikasi Dokumen	66
3.2.10	Dokumentasi atau Vendor Approval.....	67
3.2.11	Evaluasi dan Monitoring Vendor	67
3.2.12	Manajemen Resiko Mutu	68
3.2.13	Kesimpulan Manajemen Vendor.....	71
3.3	Pembahasan Tugas Khusus <i>Departemen Research and Development (Formulation Development)</i> - Donna Audy Bintang (2448725020) - Studi Preformulasi Asam Traneksamat	71
3.3.1	Pendahuluan.....	71
3.3.2	Tinjauan Umum Senyawa Aktif.....	72
3.3.3	Tinjauan Umum Eksipien	75
3.3.4	Tinjauan Farmakologi.....	77
3.3.5	Tinjauan Keamanan dan Penanganan Bahaya.....	79
3.3.6	Formulasi	81
3.3.7	Kesimpulan	82
3.4	Pembahasan Tugas Khusus <i>Departemen Research and Development (Packaging Development)</i> - Theresia Cintya Arissaputri (2448725088).....	83
3.4.1	Pendahuluan.....	84
3.4.2	Pengujian Dimensi Karton Box	85
3.4.3	Pengujian Flute Karton Box.....	86
3.4.4	Pengujian Gap Joint Karton Box.....	87
3.4.5	Pengujian Gramatur Karton Box.....	88
3.4.6	Pengujian Depth Creasing.....	91
3.4.7	Pengujian Width Creasing	92
3.4.8	Mesin Sealing Atas Karton box	93

Halaman

3.4.9	Pengembangan Desain Kemasan Produk Ondansetron 2 ml	94
3.4.10	Kesimpulan	99
BAB 4	PEMBAHASAN	101
4.1	Pedoman atau Regulasi yang digunakan oleh PT. Satoria Aneka Industri	101
4.2	Penggunaan Polypropylene (PP) sebagai Bahan Kemas di PT. Satoria Aneka Industri.....	102
BAB 5	PEMBAHASAN	103
5.1	Kesimpulan	103
5.2	Saran.....	103
DAFTAR PUSTAKA		104

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Produk PT. Satoria Aneka Industri	30
Tabel 3.1 Hasil Uji Dimensi	54
Tabel 3.2 Hasil Uji Ketebalan.....	55
Tabel 3.3 Hasil <i>Peel adhesion test</i>	56
Tabel 3.4 Hasil Uji Gramatur.....	57
Tabel 3.5 Tinjauan Eksipien	75
Tabel 3.6 Dosis Asam Traneksamat (BNF 85)	78
Tabel 3.7 Rancangan Formulasi.....	82
Tabel 3.8 Tabel Hasil Pengujian Dimensi Single Wall.....	85
Tabel 3.9 Tabel Hasil Pengujian Dimensi Double Wall	85
Tabel 3.10 Tabel Hasil Pengujian Flute Single Wall	86
Tabel 3.11 Tabel Hasil Pengujian Flute Double Wall.....	87
Tabel 3.12 Tabel Hasil Pengujian Gap Joint Single Wall.....	88
Tabel 3.13 Tabel Hasil Pengujian Gap Joint Double Wall	88
Tabel 3.14 Tabel Hasil Pengujian Gramatur Single Wall	90
Tabel 3.15 Tabel Hasil Pengujian Gramatur Double Wall	90
Tabel 3.16 Tabel Hasil Pengujian Depth Creasing Double Wall	91

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Logo PT Satoria Aneka Farmasi	4
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Satoria Aneka Industri	7
Gambar 2.3 Lokasi PT Satoria Aneka Industri	8
Gambar 2.4 Bangunan PT Satoria Aneka Industri	8
Gambar 2.5 Skema <i>Water Treatment Plant</i>	13
Gambar 2.6 Skema Sistem Tata Udara	15
Gambar 2.7 Skema <i>Compressed Air</i>	16
Gambar 2.8 Struktur Organisasi QA	19
Gambar 2.9 Alur Registrasi Obat	28
Gambar 2.10 Struktur Organisasi Departement Produksi	29
Gambar 2.11 Skema Produksi <i>Line 1, Line 2 dan Line 4</i>	31
Gambar 2.12 Skema Produksi <i>Line 3</i>	33
Gambar 2.13 Struktur Organisasi QC	34
Gambar 2.14 Struktur Rnd	38
Gambar 2.15 Struktur Organisasi <i>Departement Warehouse</i>	41
Gambar 3.1 Leaflet SPC Produk Lidocaine	50
Gambar 3.2 Leaflet IPL Produk Lidocaine	51
Gambar 3.3 Label Produk Lidocaine	51
Gambar 3.4 Folding Box Produk Lidocaine	52
Gambar 3.5 Proses Manajemen Resiko (ICH,2006)	69
Gambar 3.6 Struktur molekul asam traneksamat	72
Gambar 3.7 Simbol Piktogram “Berbahaya”	80
Gambar 3.8 Kendala karton saat Sealing Atas	94
Gambar 3.9 Leaflet SPC Produk Ondansetron.....	96
Gambar 3.10 Leaflet IPL Produk Ondansetron.....	97

Halaman

Gambar 3.11 Label Produk Ondansetron	97
Gambar 3.12 Folding Box Produk Ondansetron	98