

**LAPORAN
KERJA PRAKTEK**

PT. Sumber Lancar Cemerlang
Unit Kerja: *Quality Control & Marketing*
**(Jl. Industri Blok B-2 Desa Jeruklegi, Kecamatan
Balongbendo, Kabupaten Sidoarjo, Jawa Timur, Indonesia)**
16 Juni – 15 Agustus 2025



Disusun oleh:

Angelina Novita Pela

NRP: 5203022015

PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
2025

LEMBAR PENGESAHAN

Seminar **KERJA PRAKTEK** bagi mahasiswa tersebut di bawah ini:

Nama : Angelina Novita Pela

NRP : 5203022015

telah diselenggarakan pada tanggal 12 Desember 2025, karenanya yang bersangkutan dapat dinyatakan telah memenuhi sebagian persyaratan kurikulum guna memperoleh gelar Sarjana Teknik Program Studi Teknik Kimia.

Sidoarjo, 20 Desember 2025

Pembimbing Lapangan



Yosapath Dova Novi Salantua

Surabaya, 22 Desember 2025

Pembimbing Prodi

Ir. Aning Ayucitra, S.T., M.Eng.Sc.,
Ph.D., IPM., ASEAN Eng.

NIDN. 0710018103

Dewan Penguji Prodi

Ketua Penguji

Ir. Herman Hindarso,
S.T., M.T. IPM

NIDN. 0723047201

Anggota 1

Ir. Nathania
Puspitasari, S.T., Ph.D.,
IPP.

NIDN. 0725119401

Anggota 2

Ir. Maria Yuliana,
S.T., Ph.D., IPM.

NIDN. 0706078605

Mengetahui

Rektor Fakultas Teknik

Prof. Dr. Felicia Edi Soetaredjo, S.T.,
M.Phil., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.

NIDN. 0702047702

Ketua Program Studi

Ir. Sheila Permatasari Santoso, S.T.,
Ph.D., IPM.

NIDN. 0709119004

LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, saya sebagai mahasiswa Program Studi Teknik Kimia Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya:

Nama : Angelina Novita Pela

NRP : 5203022015

Menyetujui laporan kerja praktek saya:

Laporan Kerja Praktek PT. Sumber Lancar Cemerlang

untuk dipublikasikan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian Pernyataan Persetujuan Publikasi ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 3 Juni 2026

Yang menyatakan,



Angelina Novita Pela

NRP 5203022015

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini, saya tersebut diatas juga menyatakan bahwa hasil kerja praktek dalam bentuk Laporan Kerja Praktek ini benar merupakan hasil karya saya sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya, kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui ada pelanggaran dan penyelewengan dari peraturan akademik Program Studi Teknik Kimia Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya, maka saya sadar dan menerima konsekuensi bahwa Laporan Kerja Praktek ini tidak dapat digunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 3 Juni 2026

Yang menyatakan,



Angelina Novita Pela

NRP 5203022015

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala limpahan rahmat, berkat, dan penyertaan-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan kegiatan kerja praktek beserta penyusunan laporan ini dengan baik. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Kimia, Fakultas Teknik, Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.

Kegiatan kerja praktek yang menjadi dasar penyusunan laporan ini dilaksanakan di PT. Sumber Lancar Cemerlang bertujuan untuk memberikan gambaran umum mengenai proses yang berjalan di perusahaan, mengidentifikasi potensi perbaikan, serta menerapkan ilmu teknik kimia secara praktis guna mendukung peningkatan kinerja produksi.

Dalam kesempatan ini, penulis menyampaikan terima kasih kepada Ibu Aning selaku dosen pembimbing yang telah memberikan arahan, motivasi, dan bimbingan akademik yang sangat berarti sejak tahap awal persiapan hingga penyelesaian laporan ini. Ucapan terima kasih juga penulis sampaikan kepada Bapak Dova dan Bu Lili selaku pembimbing magang di PT. Sumber Lancar Cemerlang yang dengan sabar memberikan pengarahan teknis, pengetahuan praktis, serta bimbingan langsung di lapangan. Rasa hormat dan penghargaan penulis tujukan kepada Bapak Edward selaku pemilik PT. Sumber Lancar Cemerlang yang telah memberikan kesempatan berharga untuk belajar dan mengembangkan kemampuan di lingkungan kerja yang nyata. Tidak lupa, terima kasih juga kepada seluruh karyawan PT. Sumber Lancar Cemerlang yang selalu membantu, serta penulis juga berterima kasih kepada teman-teman magang yang telah menjadi rekan diskusi, saling mendukung, dan berbagi pengalaman selama menjalani kegiatan ini.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih memiliki keterbatasan baik dalam isi maupun penyajiannya. Semoga laporan magang ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca, menjadi referensi bagi mahasiswa lain, serta memberikan kontribusi positif bagi pihak-pihak yang berkepentingan.

Surabaya, 28 November 2025

Angelina Novita Pela

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
RINGKASAN EKSEKUTIF	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1. Latar Belakang.....	1
I.2. Tujuan.....	2
I.3. Manfaat Kerja Praktek.....	2
BAB II GAMBARAN UMUM INSTANSI.....	5
II.1. Profil Perusahaan	5
II.1.1. Sejarah dan Profil Perusahaan.....	5
II.1.2. Visi & Misi Perusahaan	5
II.2. Lokasi dan Tata Letak	6
II.3. Struktur Organisasi	8
II.4. Produk Sarung Tangan	11
II.5. Bentuk Kegiatan Magang	12
BAB III ANALISIS KEGIATAN.....	14
III.1. Proses Produksi Sarung Tangan	14
III.1.1. Proses Produksi Rajut.....	14
III.1.2 Unit Obras & Setter.....	15
III.1.3 Unit <i>Dotting</i>	16
III.2. Spesifikasi Alat	16
III.3. Utilitas	19
III.3.1. <i>Power Station</i>	20
III.3.2. Kompresor.....	20
III.3.3 Pompa.....	20
III.3.4. Unit Pengolahan Limbah.....	20
III.3.5. Unit Pengolahan Air.....	21
BAB IV SISTEM MANAJEMEN K3	23
IV. 1. Kesehatan dan Keselamatan Kerja	23
IV.1.1. Faktor Penyebab Kecelakaan	24

IV.1.2. Sumber Bahaya Keselamatan Kerja.....	24
IV.1.3. Alat Pelindung Diri (APD)	25
IV.1.4. Dinamika Api.....	26
IV.1.5. Klasifikasi Kebakaran.....	27
BAB V TUGAS KHUSUS	29
V.1. Latar Belakang.....	29
V.2. Metodologi.....	30
V.3. Hasil dan Pembahasan	31
V.3.I. <i>Quality Control</i> (QC).....	31
V.3.2. <i>Marketing</i>	62
V.4. Kesimpulan Tugas Khusus	64
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	67
VI.1. Kesimpulan	67
VI.2. Saran	67
DAFTAR PUSTAKA	69

DAFTAR GAMBAR

Gambar II.1 Lokasi PT. Sumber Lancar Cemerlang.....	6
Gambar II.2 Tata letak pabrik PT. Sumber Lancar Cemerlang.....	7
Gambar II.3 Struktur Organisasi PT. Sumber Lancar Cemerlang	9
Gambar II.4. Produk – produk sarung tangan PT SLC	12
Gambar III.1 Flowsheet Proses Produksi Sarung Tangan di PT. SLC.....	15
Gambar V.1 Type L 900 – 2 Ply mesin 13.....	33
Gambar V.2 Type L 900 – 2 Ply mesin 14.....	34
Gambar V.3 Type L 900 – 2 Ply mesin 15.....	35
Gambar V.4 Type L 900 – 2 Ply mesin 16.....	35
Gambar V.5 Type L 900 – 2 Ply mesin 17.....	36
Gambar V.6 Type L 900 – 2 Ply mesin 18.....	37
Gambar V.7 Type L 900 – 2 Ply mesin 31.....	38
Gambar V.8 Type L 900 – 2 Ply mesin 32.....	38
Gambar V.9 Type L 900 – 2 Ply mesin 33.....	39
Gambar V.10 Type L 900 – 2 Ply mesin 34.....	40
Gambar V.11 Type L 900 – 2 Ply mesin 35.....	41
Gambar V.12 Type L 900 – 2 Ply mesin 36.....	41
Gambar V.0.13 Type B 450 mesin 13.....	43
Gambar V.14 Type B 450 mesin 14.....	43
Gambar V.15 Type B 450 mesin 15.....	44
Gambar V.16 Type B 450 mesin 16.....	45
Gambar V.17 Type B 450 mesin 17.....	45
Gambar V.18 Type B 450 mesin 18.....	46
Gambar V.19 Type B 450 mesin 31.....	47
Gambar V.20 Type B 450 mesin 32.....	47
Gambar V.21 Type B 450 mesin 33.....	48
Gambar V.22 Type B 450 mesin 34.....	49
Gambar V.23 Type B 450 mesin 35.....	50
Gambar V.24 Type B 450 mesin 36.....	51
Gambar V.25 Type B 400 mesin 13.....	52
Gambar V.26 Type B 400 mesin 14.....	53
Gambar V.27 Type B 400 mesin 15.....	54
Gambar V.28 Type B 400 mesin 16.....	55
Gambar V.29 Type B 400 mesin 17.....	56
Gambar V.30 Type B 400 mesin 18.....	57
Gambar V.32 Type B 400 mesin 32.....	58
Gambar V.33 Type B 400 mesin 33.....	58
Gambar V.34 Type B 400 mesin 34.....	59
Gambar V.0.35 Type B 400 mesin 35.....	60
Gambar V.36 Type B 400 mesin 36.....	60
Gambar V.37 Sampul Katalog Produk.....	62
Gambar V.38 Daftar Perusahaan yang Potensial di Kota Samarinda	63
Gambar I.1 Sarung tangan yang akan di QC.....	70

DAFTAR TABEL

Tabel II.1 Produk Sarung Tangan	11
Tabel III.1 Data Defect Produk pada Mesin 13	0
Tabel III.2 Data Defect Produk pada Mesin 14	1
Tabel III.3 Data Defect Produk pada Mesin 15	2
Tabel III.4 Data Defect Produk pada Mesin 16	3
Tabel III.5 Data Defect Produk pada Mesin 17	4
Tabel III.6 Data Defect Produk pada Mesin 18	5
Tabel III.7 Data Defect Produk pada Mesin 31	6
Tabel III.8 Data Defect Produk pada Mesin 32	7
Tabel III.9 Data Defect Produk pada Mesin 33	8
Tabel III.10 Data Defect Produk pada Mesin 34	9
Tabel III.11 Data Defect Produk pada Mesin 35	10
Tabel III.12 Data Defect Produk pada Mesin 36	11
Tabel III.13 Data Defect Produk pada Mesin 13	12
Tabel III.14 Data Defect Produk pada Mesin 14	12
Tabel III.15 Data Defect Produk pada Mesin 15	13
Tabel III.16 Data Defect Produk pada Mesin 16	13
Tabel III.17 Data Defect Produk pada Mesin 17	14
Tabel III.18 Data Defect Produk pada Mesin 18	14
Tabel III.19 Data Defect Produk pada Mesin 31	15
Tabel III.20 Data Defect Produk pada Mesin 32	15
Tabel III.21 Data Defect Produk pada Mesin 33	16
Tabel III.22 Data Defect Produk pada Mesin 34	16
Tabel III.23 Data Defect Produk pada Mesin 35	17
Tabel III.24 Data Defect Produk pada Mesin 36	17
Tabel III.25 Data Defect Produk pada Mesin 13	18
Tabel III.26 Data Defect Produk pada Mesin 14	18
Tabel III.27 Data Defect Produk pada Mesin 15	19
Tabel III.28 Data Defect Produk pada Mesin 16	19
Tabel III.29 Data Defect Produk pada Mesin 17	20
Tabel III.30 Data Defect Produk pada Mesin 18	20
Tabel III.31 Data Defect Produk pada Mesin 31	21
Tabel III.32 Data Defect Produk pada Mesin 32	21
Tabel III.33 Data Defect Produk pada Mesin 33	22
Tabel III.34 Data Defect Produk pada Mesin 34	22
Tabel III.35 Data Defect Produk pada Mesin 35	23
Tabel III.36 Data Defect Produk pada Mesin 36	23

RINGKASAN EKSEKUTIF

Kerja Praktek ini dilaksanakan di PT. Sumber Lancar Cemerlang yang bergerak dalam produksi sarung tangan rajut industri dengan berbagai tipe. Perusahaan ini memiliki struktur organisasi yang terdiri dari bagian Produksi, *Quality Control*, *Maintenance*, *Marketing*, dan Administrasi. Di bagian Produksi, Penulis mempelajari bagaimana mesin rajut dioperasikan, bagaimana cara memantau efisiensi kerja mesin, serta bagaimana proses pengecekan kualitas awal produk dilakukan. Sementara itu, di bagian Marketing Penulis belajar mengenal proses pemasaran, penyusunan strategi penjualan, dan cara perusahaan memenuhi kebutuhan konsumen baik di pasar lokal maupun ekspor.

Kerja Praktek berlangsung selama 2 (dua) bulan. Selama kegiatan, memperoleh banyak pengalaman dan kompetensi baru seperti memahami proses pembuatan sarung tangan rajut, menganalisis performa mesin, mengamati penyebab *defect*, dan mempelajari kegiatan pemasaran produk melalui pembuatan katalog produk, dan berkomunikasi dengan distributor atau perusahaan lain. Tugas yang dilakukan di bagian produksi meliputi pengumpulan dan analisis data efisiensi setiap tipe mesin, membandingkan performa antar mesin, dan mengidentifikasi faktor yang menyebabkan penurunan efisiensi. Di bagian *Marketing*, Penulis terlibat dalam pembuatan katalog produk, mengamati kebutuhan pasar, dan membangun hubungan kerja dengan beberapa perusahaan di wilayah Samarinda.

Secara keseluruhan, kerja praktek ini memberikan manfaat yang sangat besar, mulai dari peningkatan pengetahuan mengenai proses produksi di industri hingga pemahaman strategi pemasaran produk secara langsung. Pengalaman ini membuat lebih siap menghadapi dunia kerja yang membutuhkan kemampuan teknis dan pemasaran secara bersamaan.