

BAB V

PENUTUP

5. Penutup

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan dan analisis data, dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan hasil pengolahan data, tingkat efektivitas produksi secara keseluruhan telah memenuhi standar dengan nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) rata-rata sebesar 91,09%, yang lebih tinggi dari standar minimal 85%. Hal ini menunjukkan bahwa proses produksi berjalan dengan cukup baik dan efisien.
2. Meskipun nilai OEE sudah berada di atas standar, masih terdapat fluktuasi dalam *Performance Rate* dan *Availability*. Untuk mempertahankan dan meningkatkan efektivitas produksi, strategi yang dapat diterapkan adalah dengan mengoptimalkan jadwal pemeliharaan mesin (*preventive maintenance*) untuk mengurangi *downtime* yang tidak terencana.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil pengolahan dan analisis data, saran yang diberikan untuk perusahaan pada penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Memantau kinerja produksi secara berkelanjutan dengan mengidentifikasi pola efisiensi produksi, mendeteksi penyimpangan dalam *Performance Rate* dan *Quality Rate*, serta segera mengambil tindakan korektif jika terjadi penurunan kinerja.
2. Meningkatkan keterampilan karyawan melalui pelatihan rutin terkait pengoperasian mesin dan prosedur pemeliharaan. Dengan tenaga kerja yang lebih terampil, perusahaan dapat meningkatkan efisiensi produksi serta mengurangi kesalahan dalam proses manufaktur.

DAFTAR PUSTAKA

- Prasetyo, B. S., & Setiawan, I. (2019). *Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Produksi*. Jurnal Teknologi Industri, 13(2), 45-53.
- Kurniawan, A., & Tjahjono, B. (2020). *Implementasi OEE dalam Meningkatkan Efektivitas Mesin Produksi*. Jurnal Rekayasa Sistem Industri, 14(1), 25-32.
- Muchiri, P., & Pintelon, L. (2008). "Performance measurement using Overall Equipment Effectiveness (OEE): Literature review and practical application discussion." *International Journal of Production Research*, 46(13), 3517–3535.
- Nakajima, S. (1988). *Introduction to TPM: Total Productive Maintenance*. Cambridge: Productivity Press.
- Dal, B., Tugwell, P., & Greatbanks, R. (2000). "Overall Equipment Effectiveness (OEE) assessment and improvement strategy." *International Journal of Operations & Production Management*, 20(2), 204–216.
- Ahuja, I. P. S., & Khamba, J. S. (2008). "Total Productive Maintenance practices for improving manufacturing performance." *Journal of Quality in Maintenance Engineering*, 14(2), 155–170.
- Jeong, K. Y., & Phillips, D. T. (2001). "Operational efficiency and effectiveness measurement." *International Journal of Operations & Production Management*, 21(11), 1404–1416.
- Jonsson, P., & Lesshammar, M. (1999). "Evaluation and improvement of manufacturing performance measurement systems." *International Journal of Operations & Production Management*, 19(1), 55–78.
- Wicks, Z. W., Jones, F. N., Pappas, S. P., & Wicks, D. A. (2007). *Organic Coatings: Science and Technology*. Wiley-Interscience.
- Lambourne, R., & Strivens, T. (1999). *Paint and Surface Coatings: Theory and Practice*. Woodhead Publishing.