

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Program magang merupakan sarana bagi mahasiswa untuk mengembangkan pembelajaran langsung di lingkungan perusahaan dengan mengamati kondisi nyata di lapangan. Implementasi program ini bertujuan memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk memperoleh pengalaman dalam mengasah kreativitas, kemandirian, serta kemampuan berpikir kritis yang berguna dalam mengidentifikasi dan menyelesaikan masalah nyata. Selain itu, program magang juga diharapkan dapat memfasilitasi mahasiswa dalam mengoptimalkan potensi, baik dari segi *soft skills* maupun *hard skills*, sehingga peserta magang terlatih untuk menerapkan teori yang telah dipelajari dalam konteks kerja profesional.

Pelaksanaan program magang di PT XYZ memberikan kesempatan bagi peserta magang untuk terlibat langsung dalam proses produksi truk jungkit dan *logging*, yang merupakan bagian dari sektor manufaktur alat berat. Sebagai perusahaan yang bergerak di industri karoseri, PT XYZ menghadapi tantangan dalam memastikan kualitas produk yang tinggi dan efisiensi operasional dalam setiap tahap produksinya. Untuk itu, perusahaan telah mengembangkan sistem kontrol kualitas dan perencanaan produksi yang terstruktur guna mendukung terciptanya produk yang andal dan sesuai dengan kebutuhan pelanggan. Langkah ini tidak hanya meningkatkan daya saing perusahaan di pasar, tetapi juga memastikan keberlanjutan operasi perusahaan dalam memenuhi standar keselamatan dan kualitas global.

Selama program magang di PT XYZ, peserta menghadapi tantangan nyata dalam proses pengendalian kualitas dan perencanaan produksi. Peserta magang ditempatkan di divisi *Quality control* (QC) dan *Production planning & inventory control* (PPIC), di mana perannya adalah memastikan proses produksi berjalan sesuai standar. Peserta dilibatkan dalam aktivitas seperti inspeksi material elemen, pengawasan proses perakitan truk jungkit, pengadaan material, perancangan desain pesanan truk jungkit hingga pengembangan perencanaan jadwal produksi. Dalam setiap tahap, peserta diberikan pemahaman mengenai pentingnya sinergi antara

divisi QC PPIC dengan bagian produksi di lapangan guna menjaga kualitas produk sekaligus meningkatkan efisiensi operasi.

Selain itu, peserta magang juga membantu dalam analisis dan penyelesaian masalah teknis yang muncul selama proses produksi, seperti identifikasi penyebab cacat pada komponen truk jungkit atau permintaan tambahan dari pelanggan. Peserta magang diarahkan dan dibimbing oleh tim perusahaan untuk terlibat dalam diskusi yang bertujuan memperbaiki kualitas produk dan menyusun strategi perencanaan yang lebih baik. Bimbingan ini memberi kesempatan kepada peserta untuk memahami lebih dalam tentang praktik-praktik manufaktur yang efisien dan inovasi dalam pengendalian kualitas.

Melalui pengalaman ini, peserta magang memperoleh wawasan mengenai pengelolaan produksi yang tidak hanya kompetitif di pasar, tetapi juga bertanggung jawab dalam memenuhi ekspektasi pelanggan. Hal ini sejalan dengan nilai-nilai yang dipegang oleh PT XYZ dalam menciptakan produk berkualitas tinggi dengan efisiensi operasional sebagai prioritas utama.

1.2 Tujuan

Tujuan dilaksanakannya magang di PT XYZ adalah sebagai berikut:

1. Memahami penerapan teori selama perkuliahan ditempat kerja secara nyata.
2. Melatih *soft skill* dan *hard skill* yang dimiliki mahasiswa sehingga nanti siap dalam menghadapi tantangan dunia kerja.
3. Mengembangkan kemampuan berkomunikasi mahasiswa dalam berinteraksi dalam lingkup dunia kerja.
4. Mendapatkan sudut pandang baru dan lebih jelas tentang dunia kerja
5. Melatih kedisiplinan dan tanggung jawab mahasiswa dalam melaksanakan tugas yang diberikan.

1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan

Pelaksanaan magang dilakukan selama tiga bulan, dengan rincian pelaksanaan sebagai berikut:

Tanggal : 02 Januari - 02 April 2025

Perusahaan : PT XYZ

Alamat : Jl Demak, Gundih, Kec Bubutan, Surabaya, Jawa Timur 60172

Penempatan : *Quality control (QC) & PPIC*

Jam Kerja : Senin - Jumat, 08.00-16.30

Sabtu, 08.00-13.00

1.4 Uraian Magang

Kegiatan magang di PT XYZ dimulai pada tanggal 02 Januari 2024 dan berlangsung hingga 02 April 2024 dengan jadwal kerja selama enam hari dalam seminggu. Jam kerja berlangsung dari pukul 08.00 hingga 16.30 WIB setiap senin hingga jumat, serta dari pukul 08.00 hingga 13.00 WIB pada hari sabtu. Peserta magang ditempatkan di divisi pengendalian mutu (*Quality Control*) dan bertanggung jawab atas berbagai aktivitas untuk memastikan kualitas produk, pengawasan area produksi dan pembuatan dokumen permintaan bahan elemen. Tugas ini mencakup pengecekan bahan elemen, pemeriksaan hasil produksi truk jungkit serta pengadaan barang material untuk produksi dan proyek. Lingkungan kerja di PT XYZ memberikan peserta kesempatan untuk memahami secara langsung proses produksi industri karoseri truk jungkit dalam pengendalian kualitas.

Pada bulan pertama, peserta magang diajak untuk memahami proses produksi truk jungkit dari area penyiapan material hingga area perakitan. Peserta magang mendapatkan pengenalan menyeluruh terhadap berbagai mesin yang digunakan dalam proses produksinya sambil berkeliling area produksi dan kantor. Pengalaman ini memperkenalkan mereka pada tahapan produksi, mulai dari pemotongan plat besi hingga pemeriksaan oleh Dinas Perhubungan untuk Surat Registrasi Uji Tipe dan pengiriman. Selain itu, peserta magang juga diajak berkenalan dengan setiap mekanik dan operator di area kerja serta orang kantor yang masuk dalam struktur organisasi perusahaan.

Peserta bertanggungjawab dalam pengisian dokumen pengadaan material dan mencari informasi terkait jenis dan material yang digunakan dalam proyek. Peserta juga ikut serta dalam pengukuran ulang posisi bak truk jungkit serta memberikan masukan dalam diskusi dalam permasalahan yang dihadapi aktivitas ini memberi peserta kesempatan untuk mendalami peranan proses produksi di lapangan, sehingga peserta mendapatkan pemahaman yang komprehensif tentang seluruh proses produksi di PT XYZ.